铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2023年6月17日 星期六 农历癸卯年四月三十 第4851期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5168期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

省国资委副主任李向阳到集团公司调研督导

本报讯 6月15日上午,省国资委党委委员、副主任李向阳到集团公司调研督导巡视整改工作。集团公司党委书记、董事长龚华东在公司主楼四楼多媒体会议室接待了李向阳一行并开展座谈交流。集团公司党委副书记蒋培进,集团公司党委委员、纪委书记陶和平出席。

龚华东作铜陵有色集团党委关于巡视整改进展情况的汇报。省委巡视反馈以来,集团公司党委严格按照省委和省国资委党委要求,认真抓好巡视反馈意见整改。高站位,扛好巡视整改政治责任:一是整改行动突出“快”;二是整改标准要求“严”;三是整改责任压得“实”。强调度,形成整改强大合力:一是做到真抓实改;二是做到统筹推进;三是做到标本兼治。抓融合,以整改实效,促高质量发展:一是产业升级迈出新步伐;二是科技创新呈现新亮点;三是国企改革进入新阶段;四是资本运作取得新突破;五是经营业绩迈上新台阶。1至5月份,预计实现营业收入、利润总额同比分别增长33.84%、40.61%。在今年一季度省属企业“赛马”评比中,集团公司营业收入、研发投入强度两项指标位居第一。

李向阳强调,要深入学习贯彻习近平总书记关于巡视工作的重要论述,坚决贯彻落实党中央关于加强巡视整改的决策部署和省委、省国资委党委工作要求,压紧压实责任,坚持系统施治,深化标本兼治。要持续推动改革,促进发展;查清事实,分清责任;全面排查,举一反三;建章立制,做到常态长效,扎实做好巡视“后半篇文章”,开创企业各项工作新局面。

龚华东表示,集团公司党委将坚决贯彻落实省委和省国资委党委决策部署,严格按照要求,实事求是完成各项任务。针对未完成的问题,将穷尽一切力量加快问题整改,确保取得实际成效;对已完成整改的问题,将持续深化成果运用,全力推动高质量发展,加快建设世界一流企业,为现代化美好安徽建设贡献铜陵有色力量。

集团公司纪委、财务部、办公室相关负责人参加会议。 **陈幸欣**

金隆铜业公司党建攻关项目立足生产促发展

本报讯 2023年,金隆铜业公司党委共立项了15个党建攻关项目,绝大多数项目都和生产经营密切相关,可以说,党建攻关项目已经成为该公司消除生产难点堵点,促进生产快速发展的有力利器。该公司党委把党建攻关项目作为促进企业高质量发展的重要推手,每年在选择党建攻关项目时,集思广益,讨论分析,确保攻关项目和生产实际深度融合,真正做到了党建攻关项目和生产经营同频共振、相互促进,生产经营哪方面存在难题,党建攻关项目就介入到哪里。

2022年,该公司共立项了15个党建攻关项目,基层党支部参与率100%,全方位涵盖了公司各关键领域,包括电解铜、黄金、硫酸生产,设备智能升级改造、能源高效利用、财务风险管控等,从一线生产到机关管理,再到后勤服务保障,全系统、全链条融入。卓有成效的工作,所有攻关项目全部完成,创造了很好的经济效益和社会效益。据统计,该公司2022年党建攻关项目每年可产生直接经济效益1600余万元,减少二氧化碳排放3500吨。

继去年党建攻关项目取得丰硕成果后,今年该公司继续高歌猛进,新立项的党建攻关项目包括转炉铸渣智能化研究、提高电积铜质量、降低尾矿含铜、硫酸低温余热回收改造等一系列涉及生产经营的攻关课题。党建攻关项目确定后,该公司党委持续对各支部的工作开展情况进行提醒、督导、推进,确保项目正常实施,稳步开展,达到目标。该公司党委层面的党建攻关项目“PS转炉工艺条件下的硫酸低温回收可行性研究”攻关,更是建立在生产难点上,针对蒸汽外排浪费和冶炼工艺堵点,在现有烟气条件下通过技术优化改造,对制酸过程的热量进行回收利用后进行发电,每年可增加电量3100万千瓦时,节约电费1600万元,降本增效显著。

目前,该公司和生产经营关联的各项党建攻关项目正在按照时间节点逐步开展,部分项目已经产生明显的经济效益和社会效益。据初步统计,2023年该公司党建攻关项目全部实施完毕后,将会为企业带来3000万元以上的经济效益。 **章 庆 朱运东**

冬瓜山铜矿做好职业卫生健康『六字诀』

本报讯 冬瓜山铜矿狠抓职业卫生健康不松懈,通过学、思、行、防、管、治“六字诀”,教育引导职工坚持从源头管控脏、乱、差现象,时刻把职业卫生健康记在心上、抓在手上、落实在行动之中。

学,即注重全员职业卫生健康知识学习教育,树立“知识就是力量,学习改变健康”学习理念,既加强职业卫生健康法律法规学习教育,也同步开展自救器正确佩戴、气体检测仪功能使用等职业卫生健康配置的要领学习,让大家在不断增长理论知识、扎实掌握职业卫生健康装备性能的基础上,学以致用投入作业环境的检测与监护。思,即围绕如何做好设备设施维护保管,以讨论交流方式展开思想互动,告诫大家既要掌握过硬理论知识,还必须有一颗强烈的责任心,主动维护井下通风、消防、喷淋洒水等设施,自觉爱护随身携带对讲机、自救器、多功能检测仪等物品,保持检测仪完好干净。行,即在巷道清理或管线防腐施工中,为避免对相邻区域带来的职业卫生干扰,一方面事前做好现场防护,消除潜在的职业卫生影响;另一方面尽量选择早班时间段过往行人少或周末休息日进行巷道矸石清理装袋等作业,以实际行动换来相邻区域空气环境的清洁健康。防,即将现场环境治理与职业卫生健康,纳入安全环保工作内容,扎实推进巷道整改治理行动,让原本纵横交错的各类管线,整齐划一安装,使原先零乱的巷道照明,如整齐划一的街道路灯。管,即为杜绝已整改完善的职业卫生设施,出现返工或重复性整改修复现象,要求各班次在填写交接班记录时,同时反馈现场职业卫生设施情况,起到相互监督、相互约束效果。治,即针对作业现场喷淋洒水装置存在不开阀洒水,或长时间不关闭喷淋闸阀的现象产生,设置了现场看板,每班次喷淋洒水情况必须在看板上体现,并且执行职业卫生责任区域季度验收轮换制度,采取验收奖惩考核,连续出现两次验收不达标的班组,不仅问责班长,还要扣罚班组责任奖。

该矿职业卫生健康“六字诀”,使广大职工在了解、掌握相关职业卫生健康知识的基础上,深刻认识注重职业卫生健康的重要性,全身心投入到职业卫生健康防治与管控工作中,不让看似不起眼的职业卫生环境,成为职工身心健康的隐形危害。 **汪为琳**

6月14日,集团公司举办的“金威铜业杯”职工篮球比赛中正在进行争夺第一名的比赛。为全面深入学习贯彻党的二十大精神,进一步推动《全民健身计划纲要》落地生效,集团公司在金威铜业分公司篮球场举办了此次职工篮球比赛活动。本次比赛共有17个单位近200名职工参加,经过连续8天40场激烈角逐,最终股份公司机关、冬瓜山铜矿和金冠铜业分公司代表队分别夺得一二三名。集团公司党委副书记蒋培进到场观看比赛,并为获得第一名的股份公司机关代表队颁奖。

王红平 方 雷 摄

铜冠铜箔公司成功研制出3.5微米极薄铜箔

本报讯 近日,铜冠铜箔公司传来好消息:该公司成功研制出3.5微米锂电铜箔。

据了解,锂电箔主要作为锂电池正负极集流体,铜箔越薄意味着锂电池的体积容量比越高,新能源汽车的续航里程也就越远,极薄化是锂电铜箔的一大发展趋势。

目前,6微米锂电箔仍占据主流市场,但头部企业已经开始少量切换4.5微米、4微米产品。为拓宽企业发展路径,进军高端市场,铜冠铜箔公司成立3.5微米锂电箔研发小组。由于3.5微米铜箔过薄,厚度仅有头发丝直径的二十分之一,在研发的初期,各种问题不断涌现,让研发过程一度困难重重。研发小组通过反复试验,不断优化工艺参数,克服了撕边、刀折、竖纹、薄厚不均等问题,终于成功研制而出。

下一步,该公司将持续优化生产工艺流程,进一步提升3.5微米极薄铜箔的抗拉强度、延伸率、粗糙度、抗氧化性等技术指标,力争早日实现批量生产。 **李 昊**

铜冠冶化分公司一项发明专利获国家授权

本报讯 日前,铜冠冶化分公司“一种预防浓密机压耙及底部堵塞的自控装置和方法”发明专利获国家知识产权局授权。

硫铁矿烧渣是硫铁矿制酸过程中产生的废渣。该分公司利用硫铁矿生产硫酸过程中产生的污酸污水中因含有大量的硫铁矿烧渣,在进入污酸污水处理系统前必须要将硫铁矿烧渣脱除,以减轻后序污水处理工序压力。浓密机是冶炼、选矿、化工、环保水处理工艺过程的关键设备,广泛应用于物料的固液分离,其运行状态直接影响整体系统的稳定。

该分公司采用的直径16米浓密机下部锥体浓密物料区,因硫铁矿烧渣粒度细,出现粘稠度较高、底流浓度高、化学结晶等情况,导致底流管堵塞、压耙情况的发生。常规操作需要用高压水、高压气进行冲洗,但效果不明显。而高压水、高压气会对管道及池壁内衬产生冲击,损坏浓密机本体。一旦出现严重堵塞,只能长时间停止运行浓密机,拆除底部管道进行疏通,存在安全环保隐患,增加生产成本。

为解决这一难题,该分公司硫酸车间成立技术攻关小组,针对硫铁矿烧渣高粘度物料特性,借鉴吸收浓密机底流防堵塞技术,经过两年多的大量实验和工艺改造,形成一套具有工艺简单、设备投资少,能有效防止浓密机底流堵塞、压耙事故的控制装置。

该发明专利提供的自动化控制装置和方法,包括排料系统、冲洗系统、回流系统和自动控制系统。其自动控制系统由PLC控制器、输入模拟信号单元和执行机构组成,实时监测耙架行程和耙架阻力状态,通过PLC控制阀门开启、开度以及变频输送泵转速,动态调整底流输送量,可预防浓密机底部堵塞和压耙事故的发生,提高浓密机运行稳定效率,从而降低维修成本,避免安全环保事故的发生。 **胡永斌**

6月13日,集团公司在金隆铜业公司举办冶炼企业有限空间作业事故应急演练。演练假设4名职工在清理水池时发生窒息晕倒事故,集团公司应急救援大队赶到现场进行施救。经过一番专业有序的应急处置,成功将事故现场伤员从数米深的池底救出,达到了安全警示和救援演训的目的。 **章 庆 丁红琴 摄**

为“不要酬谢要奖状”点赞

铜视角

据浙江卫视、《都市快报》等多家媒体报道,近日,浙江省杭州市清洁工年四开老人在小区做垃圾分类时发现一个信封,里面装着100张百元大钞。老人去过好多户人家收垃圾,记不清是哪家书纸里夹的钱。老人凭记忆,带着民警一户户上门询问,好不容易找到丢钱的张阿姨。张阿姨的老伴今年四月份去世,她在整理老伴的遗物时,没有仔细检查,误把书纸里装钱的信封当垃圾扔了。

当张阿姨收到丢弃的一万元钱后,当场抽出500元酬谢年四开。却被年四开一口回绝:“使不得!”并伸手挡了回去,搓着长满茧子的手低声对民警说:“发一张奖状行不行?”民警好奇地打量着又黑又瘦的年四开,他拍打着衣服上的尘屑说:“我要给孙子做个样板……”

拾金不昧是中华民族的传统美德,好人好事理当大力宣传和弘扬,于是民警回派出所给老人颁发了拾金不昧大红奖状。凭心而论,万元现金物归原主,失主为表达谢意,拿出500元作为酬谢,年四开即便是接受之后再要求失主给自己领发一张奖状,也不为过。但是,年四开“不要酬谢要奖状”的做法更显得格调不俗、境界高远。因为他“做好事留名,不是为自己,而是为了教育孩子。”更令笔者感叹的是年四开在面对记者的采访时,对捡钱一事轻描淡写:“我只晓得不是自己的东西,绝不能贪为己有。”当记者准备离开时,年四开拉着记者的手说:“记者同志,能帮我和孙子拍个合影照放到报纸上吗?我想让孙子的同学瞧瞧,让和我一样当清洁工的人瞧瞧……”随即,老人抱起孙子,孙子举起奖状,“咔嚓咔嚓”,相机快门响起。爷孙俩的脸上笑开了花!

啊!弘扬正气、传播正能量,这才是“不要酬谢,求发奖状”的社会意义!年四开值得点赞! **殷修武**

江风微拂 吊装正忙

一线目击

6月13日,天气晴朗,江风微拂。9时05分,伴随着阵阵欢呼声,铜基新材料电解主厂房项目首根混凝土预制柱成功吊装就位。标志着集团公司这一重大工程的厂房结构吊装阶段正式拉开帷幕。

“悬着的心终于踏实了,尽管我们一直是采取毫米偏差的标准去考虑所有细节,但仍然担心哪里有一丝一毫的遗漏。刚才,我们终于成功将首根预制柱吊装就位,一切都在可控状态,没有出现任何纰漏。”铜冠建安公司现场吊装总指挥陈国年轻松而愉悦地说。

在吊装现场,笔者看到两台150吨的履带起重机,伸展着42米的长臂,犹如一个“绿巨人”矗立在工地上。在陈国年的指挥下,施工人员采用两组钢丝绳两点起吊的方法,指挥人员吹着哨子,打着手势,起重机司机接收到指令信号后,缓缓地将预制柱从胎模上“拎”起。同时,工人们用缆风绳将预制柱一端绑定,以防止预制柱大幅摆动。随后,两根长19.63米、重达30吨的预制柱,笔直地矗立在厂房基础之上。

“翻身起模时,绳索与预制柱子水平面的夹角要求大于45度,此操作精度要求颇高,需要现场所有施工人员的默契配合。”陈国年向笔者介绍。

笔者在现场了解到此次建安公司吊装所采用的是履带式起重机,与传统汽车起重机相比能更好的在吊装过程中调整方位,由于其履带属性,在现场可以便捷的从一个地方移动到另一个地方。另一方面,履带式起重机具有不同的特征轨道和推进系统,起重能力强、允许负载运行、接地比小。同时这种类型的起重机也能够负载行驶,可以适用于地面不平坦、所有类型的土壤和任何天气条件的现场情况,具有更高的稳定性和机动性。

“从现在开始,项目部将以每天10根预制柱的进度进行吊装,共278根,预计在两月内完成。整个吊装工程以厂房伸缩缝为界域屋盖系统吊装组织流水作业,共分为三个阶段,一阶段吊86至66线,二阶段吊66至36线,三阶段吊36至1线。为保障后续工程内容的正常进行,预计电解区在8月15号完成所有吊装工作。”铜冠建安公司项目部负责人郑飞介绍。

铜基新材料项目是集团公司建设世界一流铜冶炼工厂的重点工程项目,任务艰巨,意义重大。目前这项工程已进入重点攻关阶段,铜冠建安公司在项目部配置了技术力量最强、施工经验最丰富的队伍。接下来,项目部将全速推进工程建设,保证铜基新材料项目既定重要时间节点按期完成。 **王 可**

日前,安庆铜矿机修厂维修班人员正在将自制的选矿溜槽设备进行起吊组合。该矿大力弘扬工匠精神,打造了一支能够自己制造矿山大型设备及解决维修难题的技术工人,不仅为矿节约了生产成本,更使一些关键技能得到了保留传承和提升。 **杨勤华 摄**