

节省一根小钢带 年创收30万元

米拉多铜矿
头条新闻
征文

“这么短的运输距离,就算是一根钢带也不会散捆。每次剪断电铜钢带不仅费力,废钢带回收起来成为一堆废品,还占地方。”日前,金冠铜业分公司销售现场业务负责人李光荫在走访集团公司内部客户时,在客户工厂听到现场工人说。

说者无心,听者有意。李光荫回到单位,立即将了解到的客户需求信息反馈给相关单位和部门,同时就集团公司内部电铜交付采用“一根钢

带”捆扎的业务操作、计量与扣杂等方面的可行性问题,与集团商务部门、质检中心及生产车间进行沟通研判,确认这项改进可行。

随着集团公司铜加工产业链不断延伸,目前金冠铜业分公司近四成电铜产品是交付给集团公司内部单位用于铜加工生产。除出口和交割的电铜采用“井”字型捆扎外,国内销售电铜均采用平行两道钢带捆扎,每年需消耗钢带数百吨。其中,集团公司内部一年需求20万吨电铜的加工厂与该公司仅一路之隔,运输直线距离不超过400米。

“一根钢带”捆扎是否会散捆,需要

在运输过程中测试,能不能产生经济效益是启动测试的关键。捆扎电铜钢带的每根钢带,长2.9米、宽31.75毫米、厚0.9毫米,净重0.7千克。按照目前市场价测算,如果每块电铜节省一根钢带的话,则每块铜可节约4.55元;那么,按集团公司内部年销售20万吨电铜测算,约打捆69000块,即可节约31万余元钢带费用。一算细账,众人皆惊,感叹道:“节省这一根小小的钢带,每年竟创收30多万元!”

多方协调商定,试运行与测试同时进行。自今年4月份以来,共采用单根钢带打捆12550块,截至目前尚未发生散捆的情况,节省钢带8.785

吨,折算节约费用约5.71万元。该公司在关注客户差异化需求,将“与世界同步,与客户共赢”的企业经营理念落实在客户细节要求上,改进和提升自身技术服务的水平,也成就了自身精益化管理提升,实现了双赢。

据了解,作为全球最大的单体铜冶炼厂,该分公司近年来不仅在工艺技术指标和产品质量管理上对标一流,追求卓越,在生产管理上更是精益求精,推行成本管控进车间,逐月细致分析,引导全员参与降本增效,以建设“航母级”冶炼基地和世界铜冶炼样板工厂的目标追求,推进企业高质量发展。李光荫 吴家富

中科铜都公司5A级“标准化良好行为企业”通过评价

本报讯 日前,安徽省品牌促进会监督评价专家组一行,对中科铜都公司5A标准化工作进行年度监督评价,专家组通过听取汇报、审阅材料、沟通交流、现场检查等方式,对该公司标准化管理工作给予肯定,一致认为该公司符合5A级“标准化良好行为企业”相关标准,同意通过年度监督评价。

2022年1月8日,该公司获中国标准化协会颁发的5A级“标准化良好行为证书”。自获5A级“标准化良好行为证书”以来,该公司立足企业发展实际,不断加强标准化体系建设,修订完善工

作标准、管理标准和技术标准。运用标准化管理方法,有针对持续改进工作中短板和薄弱环节,切实提升企业管理水平。同时,注重做活标准化与日常工作融合文章,以标准化助力产业升级,将标准化理念贯穿银粉搬迁升级、改造项目全过程,大力推进项目建设;以标准化推进管理创新,建立完善内控、合规、风险管理体系,促进企业高质量发展;以标准化促进产品研发,与中科院理化所签订“揭榜挂帅”协议,开展太阳能正面银粉技术合作,提升企业市场竞争力。钟科轩

铜冠池州公司开展“世界环境日”活动

本报讯 近日,铜冠池州公司积极开展“六·五世界环境日”宣传活动,引导广大职工尊重自然、爱护环境,自觉关注和投入到生态环境保护工作中。

今年世界环境日的主题是“建设人与自然和谐共生的现代化”。该公司通过邀请省级专家培训、组织主题签名、悬挂横幅、张贴海报等形式开展宣传,大力营造保护生态环境的良好氛围,普及环境保护知识,践行绿色低碳生产生活方式。在该公司污水班组活动室,笔者看到一张“环保管理应知应会表”贴在墙上,一名员工正在阅读。污水班组的班长胡杰介绍,他们对照应急责任清单形成了应知应会表,将各项管控措施落到实处,让员工自觉遵守。

今年以来,该公司从水气声渣“四

个”方面完善应急管控等环保响应准则,并细化形成应急责任清单,践行环境保护责任。坚持走生态优先、绿色发展之路,致力于智慧环保平台建设,把生态环境保护工作放在突出位置。将污染物排放情况、各区域环境监测数据、环保设施运行状态等统一接入平台,形成“环境一张图”,通过这张图可全面、直观地了解全公司的环境现状,通过对数据的分析、预警,辅助管理人员科学决策。坚持从发展理念、生产方式、增长模式上加快全面绿色转型,该公司成功建成铜铅锌资源综合利用项目,将购入的含铜铅锌危险废物与自产的固体废物铅渣、铁渣渣等搭配熔炼,提取有价金属,做到固废循环利用,实现产业发展与生态环境保护的良性互动。吴琴

铜冠商品混凝土公司提前一个月实现“双过半”

本报讯 铜冠商品混凝土公司面对建筑市场低迷、混凝土行业竞争激烈及资金周转紧张等众多不利因素,自我加压,扎实推进市场开拓、技术创新、安全环保等重点工作,成效明显。截至5月底,提前一个月完成半年度产量任务目标。

今年以来,该公司紧紧围绕“科学管理促发展,挖潜降耗增效益;产值过亿利六百,职工收入上台阶”方针目

标,继续坚持稳中求进的工作总基调,在保证混凝土强度、和易性及耐久性的前提下,想方设法降低混凝土原材料生产成本,同时持续关注新材料、新技术的应用,提高竞争优势,树立品牌形象,扩大市场影响力。“截至5月底,共计完成混凝土销售总量9.2万立方米,提前一月完成半年度产量任务目标。”该公司经理徐永鹏说。杨波

金隆铜业公司团委注重发挥团员青年智慧力量

本报讯 近日,金隆铜业公司团委围绕青年关心的热点话题,结合企业实际,开展“团建+”活动,让基层青年活动百花齐放。

今年以来,该公司基层团支部开展团支部书记互授团课、专题学习18场,2000余人次参与青年大学习网上主题团课,购买习近平总书记《论党的青年工作》180册分发给团员青年学习,组织80余名近两年新进员工走进铜陵有色展览馆,学习了解集团公司创业史、创新史、创造史,传承弘扬求实、创新、合作、自强的企业精神。“五四”期间,开展了多项主题团日活动,80名新老团员到笠帽山烈士陵园纪念馆前重温入团誓词,瞻仰英雄纪念碑,

接受革命传统教育。为增强不同岗位青年员工之间的沟通与交流,开展青年团队素质拓展活动,增强团队凝聚力与战斗力。基层团支部每月开展青年安全互查互纠,提出安环改善建议175条。青年突击队积极参加该公司防洪防汛应急救援预案演练,青年志愿者自发组织对公司废弃铁渣两侧铁块以及杂草进行清理回收,回收废铁约1吨。此外,该公司团委学思想、重实践、建新功,不断丰富与拓展联系青年、服务青年的内容和形式,引导团员青年开展“五小”技术攻关,发布交流科技成果,争创青年文明号等,为该公司保大修、护生产、稳经营、促发展提供团员青年的智慧和力量。陈书文

小小整改显深意

近日,冬瓜山铜矿动力车间一支由5名党员先锋队组成的井下5S安全整改小队,出发前往井下负850米中段回风站配电站进行电缆安全整改工作。

在进入负850米中段回风站配电站后,领队的该车间维修班班长杨李军立即查看现场情况,随后与电工们针对今天整改墙面悬挂凌乱电缆的目标商量整改方案。

“这几条架空的照明线明显垂落,不符合5S和安全要求,整改!那边墙上到开关柜的电缆布置凌乱,整改!还有这些信号电缆和动力电缆缠在一起,也需要整改,不用的电缆要拆除!”一旁的黄师傅有些不解地说:“井下配电站的电缆这样布置已经很多年了,也没出过什么事。如今整改,每条电缆需要查找安装位置,逐条理顺,工作量大不说,还麻烦。”杨班长看了看黄师傅和其他几名职工说道:“我知道你们的想法和黄师傅差不多,看来大家对5S安全整改工作还是

有误区,从车间安排这项工作的初衷来看,更多希望通过这次电缆整改,从本质上改善井下负850米中段回风站电气设备故障高的问题,努力降低风机故障率,提高井下通风质量,减轻职工加班挖槽工作强度。同时,在整治过程中提高职工安全防范意识和技能水平,希望大家明白这次整改工作的意义。”大伙儿听罢都直点头,一股劲地投入整改中。杨班长带着信息网络电工为一组,从信号电缆入手,将和动力电缆纠缠的信号电缆一条一条的理顺,用扎带绑好、排号挂好,并和电力电缆保持好距离,防止信号干扰。黄师傅则带着其他电工为一组,负责将凌乱布置的电缆,按设备使用距离远近为原则,用电缆挂钩横平竖直的安装好,垂落的照明电线装订上墙,废旧不用的电缆拆除回收。经过三个多小时地努力,井下负850米中段回风站配电站内外电缆重新布置得整齐有序,一行人这才满意地赶往井口罐笼处……周国梁



近日,安徽铜冠(庐江)矿业公司动力运转中心开展大型电气设备的运行与管理检查。该中心按照设备维护保养要求,定期组织人员开展大型设备维护和保养工作,努力确保大型电气设备良性运行。高明照 董爱武 摄

图片新闻

冲刺“双过半”

铜冠电工公司围绕“时间过半任务过半”这一目标,坚持以时保班、以班保天、以天保月,层层分解落实各项指标任务,抓住安全环保、节能降耗、提质增效等重点工作组织生产,进一步提高生产机台运行效率,保障了生产经营平稳运行。图为近日该公司漆包线分厂员工正在观测铜线表面涂覆情况,以防止表面粒子产生。 华伟 摄影报道



6月1日一大早,金隆铜业公司精炼课转炉生产工序大班长谢彬芳正条缕清晰地对公司“安全生产月”专题会议精神传达,要求工序全体职工牢固树立“安全第一,预防为主”的生产方针意识,谨记安全是幸福,安全就是效益,提醒职工们要以安全月为契机,树牢安全生产理念,规范作业行为,时时刻刻严格要求自己,只要在生产岗位上,就要做到“在岗履职一分钟,安全生产60秒”。用实际行动,让每个月都成为安全生产月,每一天都是安全生日。

今年6月是我国第22个“安全生产月”。该课各生产工序、班组迅速行动起来,六月份的班委会已经成为宣传动员“安全生产月”活动的前沿,成为传播安全环保理念的课堂和贯彻落实各项安全工作的阵地。

忙完一早的工作,利用中午饭后短暂的休息时间,该公司精炼课阳极炉工序班长陈尚飞把大家召集在一起,组织了一次小型的节能环保知识学习分享交流会。在会上,陈班长带领大家结合当天生产的实际,选学了部分安全环保知识,并对班组近期安全工作进行了一个小结。对班组和工序检查出的安全隐患,大家及时进行了分析,交流了意见,提出具体的整改措施。为了不耽误下午的生产工作,陈班长迅速对各项隐患的整改确定责任人,提出整改期限。临到散会,班长扯高嗓子:“别忘了把整改前后对比照片拍一下。”

该课炼炉工序自开展劳动竞赛以来,大家全力投入到竞赛当中,抢时间、赶进度、保产量、稳质量,在向各项竞赛目标加速前进的时候,安全环保工作显得尤为重要。为了树牢工序全员安全生产意识,落实“安全生产月”各项工作,该工序坚持安全环保时时讲、时时紧、时时严,坚持每天接班、交班两次班前会。尤其是在中班班前会上,工序大班长沈俊每天不厌其烦地提醒大家穿戴好劳保用品,严格遵守各项操作规程,强化设备点巡检及设备的维护保养工作。要求工序班组长管理人员要履行好安全职责,积极开展好“查找身边隐患随手拍”活动。虽然日常工作都很忙碌,但在班前会散会后,沈俊特意提醒大家:“下班后我们会在群里发安全学习的内容,请大家做好学习记录。”

安全来自长期警惕,事故源于瞬间麻痹。“安全生产月”里,金隆铜业公司精炼课各生产工序通过班前会、班前会、交接班时,多形式、多举措落实各项安全活动,认真落实好“人人讲安全,个个会应急”“安全生产月”的主题,严守安全生产第一防线,为生产经营提供坚强保障。刘胜

“真金”不怕火炼 ——铜冠矿建公司卡莫亚项目部处置突发火情侧记

“提升机房周边着火了,立即启动火灾紧急处置预案!”5月26日16时03分,铜冠矿建公司卡莫亚项目部临时中断安全生产例会,迅速联系当地有关部门和矿方报告火情,同时组织协调参会人员及刚方生产班组成员紧急出动,携带消防器材奔赴火灾现场。

“我们抵达现场时情况已十分危急,火线距离卷扬机房只有15米左右,随时可能危及到提升机和机运区人员设备安全。”事后该项目部员工回忆道,“这里旱季天干物燥,山坡长满了杂草和灌木,山火借着风势不断向项目所在区域蔓延。”面对突如其来的山

火,该项目部干部员工却并不惊慌。现场指挥人员认真分析地理环境和火场态势,并明确做出处置:“现场人员分成两组,一组人员就地取材,利用树枝、铁锹和灭火器扑灭明火,防止火灾跳跃,控制火势蔓延;另一组人员对提升机房和维修间外沿杂草灌木进行清理,开辟出防火隔离带,以免火势波及到设备设施。”

火场浓烟滚滚、热浪灼人,救火人员被熏得眼泪直流,衣服被汗水浸透,但是他们没有丝毫退缩。经过该项目中刚方员工2个多小时的合力扑救,最终成功将山火扑灭,确保了提升系统运行安

全,设备设施免遭山火损失。随后,大家又对余火进行清除,并对现场进行全面清查,防止复燃。事后查明,此次火情系当地村民旱季山林烧荒引发。

“真金不怕火炼!此次成功处置突发火情,得益于项目部员工具有较强的防火安全意识和操作灭火能力,也进一步检验了项目部火灾应急预案的适宜性和应急演练的实效性,不仅成功处置了突发火情,保障了员工的生命财产安全,也积累了处置突发事件的经验,提高了项目部应急处置能力。”该项目部负责人说。

项天成 汪祥国

坚守炉台写华章 ——记张家港铜业公司2022年度“生产标兵”张强强

学习身边的榜样

从军人到工人,从门外汉到高级工,从普通员工到炉前班长,他始终坚守最艰苦的冶炼炉台,时刻保持着不怕吃苦、冲锋在前、不断进取、永不言败的军人作风,带领大家攻克了生产一道道难关,并不断尝试创新总结应用,在生产中取得了不凡的成绩,为公司节能降耗、挖潜增效、推动企业高质量发展做出了积极贡献,他就是张家港铜业公司精炼车间炉前班班长张强强。

2022年,张强强带领的生产班共产出阳极铜15.31万吨,同比增长7.2%;阳极铜渣率于2021年度的6.32%降至目前的3.57%;阳极炉直收率为98.33%,均创历史最好成绩,在同行业也保持领先水平。

现为张家港铜业公司精炼车间炉前班班长的张强强,是车间干部和员工公认的炼铜技术高手。这样的称谓,缘于他始终如一的勤学苦练。刚参加工作,为了尽快掌握本岗位的操作技能,他遇到不懂的问题就虚心地向生产骨干和老师傅请教,不断地总结工作经验,很快就成为一名技术骨干,并于2009年担任炉前班长至今。

张家港铜业公司属于铜精炼企业,利润空间相对较小,作为“兵头将尾”的张强强,始终把提高冶炼回收率、降低生产成本和挖潜增效作为工作的出发点和落脚点。2022年,针对阳极炉渣含铜长期居高不下困扰,张强强在困难前没有退缩,他和车间、班组同事进行了充分的交流和现状分

析,不断改进操作,严格控制各节点的终点。他通过尝试调整铜原料入炉品位、送入熔池的风量、氧量,调节燃料配比等相关操作参数,在炉内渣层表面加入还原物质,并对其进行充分的搅拌,从而把炉渣中过多的氧化铜还原出来,提高炉内温度,使升温造渣同步进行,在氧化过程中不断测温 and 取小样,控制炉温和氧化节点。通过多次实践总结,他推广了在氧化后期增加炉渣的流动性,让熔体中渣与铜充分分离。功夫不负有心人,通过不断的摸索和实践,炉渣平均渣含铜为25%,较2021年32%有了大幅下降。仅此一项,一年减少炉渣含铜损失近百吨,创造经济价值600多万元。

提高精炼炉寿命也是提高产量、降低生产成本的关键所在。张强强通过带领班组员工精心操作管控、科学配料,严密科学组织生产,优化人员组合,并组织对每台阳极炉中修、小修,经过砌炉与操作改进,炉龄延长约50炉次,每个中修周期可节约用砖成本约10万元;炉时也由原来的近30小时降低到23小时左右,单炉产量由原来的210吨提高到230吨,大大提高了生产效率,增加了阳极铜产量。此外,张家港铜业公司作为集团公司市场化程度较高的企业,阳极炉原料“吃百家饭”已成常态,经常造成铜品位及杂质含量波动大,他带领班组员工仔细研究阳极炉工艺技术特性,经过严格配料,优化操作,加强冶金计算和过程控制,努力保持阳极板质量稳定,使阳极铜废品率由原来高达5%以上降至目前的0.5%以下,为满足电解系统生产、提高阴极铜质量提供了有力保障。

历次检修,阳极炉精炼系统总是张家港铜业公司的中心任务。不论严

寒酷暑,每逢检修,张强强总是第一个到达检修场地,晚上所有人都歇工了他才离开。去年11月份的一次检修,为了冲刺全年产量目标,该公司要求在规定的期限内完成,时间紧、任务重。虽然家就在厂区附近,可张强强竟然四天三夜没有进家门。正因为有了这种忘我的工作精神,阳极炉才打破了一个个检修历史最快纪录。今年,由于原料原因,阳极炉环保系统烟道堵塞严重,每月都要清理三四次。为使产量不受影响,生产与清理烟道总要同时进行,员工要冒着呛人的烟、炙热的高温,清理难度极大,每次他总一马当先亲自带领班组员工保质保量地完成工作。

在抓好日常生产组织的同时,他始终把安全生产放在首位,全力以赴做好班组安全生产“守护神”。去年8月的一天夜班,阳极炉生产过程中突发停电,而此时现场正在进行圆盘浇铸作业,阳极炉炉膛内的高温铜水正在不断地滴入溜槽,随时有“跑钢”的风险,也危及现场员工生命安全。面对紧急关头,张强强按照平时的组织事故演练应急预案,临危不惧,沉着冷静,迅速组织当班人员按照处理流程,靠前指挥,果断处置,有效避免了一次重大安全事故的发生和设备财产损失。

精湛的技术,饱满的热情,过硬的作风,近二十年如一日的默默奉献,为张强强赢来诸多荣誉。去年7月,张强强被评为该公司优秀共产党员,2022年,被该公司授予“生产标兵”光荣称号,2021年、2022年连续两年被集团公司评为节能先进个人。同时,他所在的班组连续多年被评为“安全生产先进班组”和“环保先进单位”称号。杨学文