

铜陵铜箔公司走好设备国产化创新之路

本报讯 日前,铜陵铜箔公司铜箔十一工场强化进口设备的消化吸收,对国产生箔机的在线抛光系统进行自主改进,将抛光性能提升至与进口设备相媲美,为该公司进一步推进关键设备国产化奠定基础。

据悉,为提升关键设备国产化率,该公司在铜箔十一工场引进了国产生箔机。相比于进口生箔机,国产生箔机在工艺上还是存在一定差距,导致作为铜箔生产的核心设备阴极辊抗氧化的程度偏低,致使一到两天就要对阴极辊进行抛光,而高频次抛光产生的抛光不良品一个月就近14吨,极大地造成了资源浪费和成本增加,严重制约了生产效益的提升。

为了改变这一现状,该工场成立了问题专项攻关小组。经过反复研究论证,攻关小组成员们一致认为

铜冠建安公司第二建筑工程事业部实现首季开门红

本报讯 今年以来,面对错综复杂的内外部环境,铜冠建安公司第二建筑工程事业部抢抓市场机遇,持续推进重大项目工程建设,更好地统筹推进高质量发展。一季度,事业部完成产值6816万,同比增长18.5%,实现今年首季开门红,为完成全年经营产值目标打下了坚实的基础。

为持续推进重大项目工程建设,确保项目高质量按期交付,事业部紧紧抓住春季建筑施工黄金期,抢抓前抓定“调子”,正视差距补“短板”,督促项目部明确好时间节点,倒排工期,压紧压实管理人员工作责任,梳理项目推进过程中存在的图纸变更、材料供应以及协调工作效率等方面问题,推动各类问题及时有效破解,为项目加快建设提供坚强保障;该项目部部门人员紧紧围绕项目建设全要素保障,持续深入项

修复“锰钢大牙”助力生产

本报讯 近日,冬瓜山铜矿大团山工区刚刚修复的电动铲斗重新“武装”,到自重有二十多吨的出矿铲运机,在生产中虎虎生风,十分勇猛,一口就能“吃下”约5吨铜矿石,为矿山全年出矿任务的完成提供了强有力的保障。

今年以来,冬瓜山铜矿大团山工区开展以“修旧利废,节约成本”为内容的降本增效活动,鼓励职工充分利用身边的旧材料、旧零件,努力降低生产成本,实现降本增效。在非生产过程中,牢牢掌握设备的实际运行状况,从点滴的修旧利废工作抓起,切实将修旧利废、降本增效落实到各班组,不断探索“降”与“增”的办法,在“降”字上下功夫,在“增”字上做文章,成效显著。该区进口电动铲运机是矿山主力出矿利器,它功率大、效率高、故障率低,出矿能力强,但是价格不菲,备品备件的消耗量也比较大,且采购价格

铜冠池州资源公司团委开展清明祭扫活动

本报讯 为深切缅怀革命先烈英雄事迹,继承先烈遗志,传承红色基因,弘扬爱国主义精神,3月28日上午,铜冠池州资源公司团委组织20余名团员青年来到池州市棠溪镇革命烈士陵园开展“缅怀革命先烈,传承红色基因”清明祭扫活动。

大家首先参观棠溪革命烈士纪念馆,观看红色历史专题片《红色棠溪的记忆》。听讲解员讲述革命先辈和英雄烈士们的英勇事迹,被他们抛头颅、洒热血、大无畏的革命精神所感动。在烈士英雄纪念碑前,全体团员青年整齐列队,神情庄严肃穆,有序向英雄烈士敬献鲜花,深情瞻仰革命烈士纪



清淤保度汛

汛期临近,近日,天马山矿业公司选矿车间对净化站8000吨水池、浓密机、高密池、清水池、污水池进行淤泥清理,对净化站斜管进行更换,确保汛期矿山设备及员工人身安全。

吴燕摄

对在线抛光系统进行改进是最有效、最快捷的方法。攻关小组采用4种不同品牌、不同规格的抛光辊匹配不同的抛光工艺参数进行试验,全体生箔员工参与数据监测,定期总结试验状况。经过近半年时间的不断改造试验,确定了较为稳定的抛光辊参数,成功将抛光频次由一天到两天一次降低为四天一次。改造完成后,不仅将抛光产生的不良品降低了50%,大大提升了成品率,同时也一定程度上提高了产品的稳定性,减少员工的工作量。

下一步,该公司将继续着眼于国产设备的适应性改进,持续对产品进行跟踪,通过进一步的工艺改进将引进的国产设备发挥出最大程度效能,用“小改”推动“大国”制造焕发全新风采。

吴慧慧

程白雪

目一线,及时掌握项目建设进展情况,主动对接项目实际需求,竭尽全力为重大项目建设提供最优服务、创造最佳环境。同时,强化结果导向、精细化管理,优化施工组织,加强隐患排查,切实抓好工程质量和安全生产管理。截止目前,第二建筑工程事业部承建的安徽海亮设备基础及配套设施工程已顺利通过验收交付业主使用、铜陵有色集团研发基地建设等项目工程实体结构已全部结束,正全面启动标准化工地创建工作、冬瓜山铜矿尾矿远程输送与制备化回填项目4号、8号顶管已突破至新的节点、池州书香苑映湖园工程17号、18号、19号已顺利完成主体结构封顶任务,铜山铜矿前山露天坑治理、金泰化工等新开工工程正如火如荼推进中。

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

程白雪

精耕细作“责任田” 激活班组新动能

——记铜冠建安钢构公司安环先进班组下料班

下料班安全生产很有特色,无论在班组管理、安全文化建设方面,还是在现场标准化作业方面,始终将细节始终贯穿其中,这是该班组荣获公司“安环先进班组”、班长阮丹健获得“岗位之星”的关键所在,受到了铜冠建安钢构公司同事们的交口称赞。

安全文化根植于心

在目前的该公司生产大干期间,如何营造人人抓安全、重安全的浓厚氛围,生产工艺部下料班班长阮丹健给出了最佳答案:“我们班有17人,我建立了班组工作微信群,每天转载安全职责相关内容,看到经典的警示案例及时分享,让每名班组成员耳濡目染,自觉去抓安全。”该班组成员通过班前会、工作群,了解重点工作、安全生产等要求,并定期在工作群通知栏内公布班组工作

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧

吴慧慧