

## 动力厂开展党建项目攻关行动力求实效

本报讯 进入3月份以来,有色动力厂2023年党建项目攻关行动在沿江泵房、水站、车间班组陆续展开。该厂党委和5个党支部,从选题立项、制度保障、党员承诺、措施落实上掀起行动热潮,力求项目攻关取得实效。

整合热力资源,降低供热成本是该厂党委今年的党建项目攻关任务。为配合推进集团公司进一步整合企业热力资源,该厂党委明确目标任务和责任分工,以蒸汽管网为枢纽,将铜冠净化余热锅炉产生的蒸汽引入热电供热管集中调控,降低运行热成本,同时提高热能两套机组运行时保供稳定性。为保障供热管网系统设施安全可靠,该厂综合维修车间党支部紧盯铜箔段管线疏水设施改造项目,在对管线设施进一步摸底的基础上,根据生产要求科学选型疏水阀,分步进行设备设施改造,目前已经进入列出清单、划定区域、挂图作战状态。围绕降

本增效、工艺改造等生产重点难点问题,该厂热电车间党支部确立了推进合理配煤掺烧、推进锅炉低负荷稳燃两项“攻坚战”。支委班子成员分工负责,定人、定点、定时、定责管理,每个环节完成情况与攻关行动参与人员绩效考核、评优评先等硬性指标挂钩,确保项目顺利实施。供水系统两个党支部攻关重点均围绕排泥水系统展开。机关党支部在强化制度建设和巩固提升执行力上立项的基础上,利用部门协调优势,为北斗山净化站向开发区和冬瓜山统一供水方案提出了可行性攻关措施,并利用每周安全生产调度会平台,开展督促各项措施闭环落实行动。该厂党委积极开展党建项目攻关内容宣传推广,并将攻关项目纳入每周的党员先锋队活动中,同时从工作例会、检查督促、考核奖惩等运行机制上,全力保障党建项目攻关取得实效。

董玲

## 让油品管控更“有品”

本报讯 近日,铜冠池州公司铅分厂组织开展区域内油品管控专项整治活动,进一步推进油品管控规范化、精细化、常态化。

该分厂制订油品管控专项整治活动方案,明确安排“工序自查+分厂联查”双线任务,有步骤地开展专项整治活动,确保此次活动取得实效。“我们工序的油品管控点在哪里?日常用的润滑油和机油是怎么管理的?岗位员工怎么领取使用的?”该分厂渣池处理工序开展油品管控自查时,工序管理许刚向当班副班长江刘泽询问。“要想提升油品管控水平,我们的班组长必须熟知相关管理要求。”许刚说。工序自查结束后,该分厂组建了

一支12人组成的油品管控整治小组,该分厂党支部书记张磊带队深入6个油品管控点进行排查,重点整治油品进销台账缺失、专库不专用等10类安全隐患。针对此次活动检查出的管理台账不细致、油品分类不到位及安全用油意识不强等16个问题,该分厂要求4个工序立即完成整改,同时修订现有的油品类管控制度。“油品管控是安全管理的重要组成部分,不仅涉及到公司危固废管理问题,还影响到一线安全生产的效率。我们要通过专项整治活动,不断健全完善油品进、消、存的内部管理制度,持续推进油品管控规范化、精细化、常态化。”该分厂主管汪安平说。

周旭

## 冬瓜山铜矿扎实开展职工安全技能培训

本报讯 为进一步提升矿山职工的安全意识和安全操作技能,保障员工具备从事本职工作所需的安全生产知识,熟练掌握安全生产规章制度和安全生产操作规程,冬瓜山铜矿持续开展内容丰富、安全专业技能培训,大力宣传“安全第一、预防为主”的安全方针。

近日,该矿邀请市应急管理局聘用的资质教师举办了为期两周安全检查取证培训班。此次培训班主要从安全生产规章制度、安全操作规程、安全检

查工基本职责、安全操作技能四个方面进行,涉及地表与井下各个岗位的安全职责与操作技能。来自该矿基层各生产区队及辅助后勤单位需取安全检查工证的156名班组长(副班长)参加了培训,培训内容丰富多彩,针对性较强,比较系统地讲授了安全基础知识、安全操作技能。此次安全培训采用了讲解、考试和评分的方式,激发了参加培训员工的学习兴趣和积极性,为实现矿山“全年安全生产零事故”的目标提供了保障。

陈东友

## 患生于所忽 祸起于细微 ——记铜冠建安钢构公司一次别开生面的安全培训

3月23日,铜冠建安钢构公司利用雨天组织生产和安装班组成员齐聚一堂,在公司三楼会议室有序进行着生产、安装特种作业安全培训活动。

“气焊作业时,乙炔瓶必须直立放置。”“使用安全带要高挂低用。”“除锈、防腐作业环保设备必须同时开启。”“检修的时候,‘禁止合闸’标识牌可千万不能忘了挂!”培训以PPT讲解的模式进行,图文并茂的方式让大家更能直观感受、深入人心。同时,根据生产车间惯常及施工现场实际情况,培训针对性地就行车作业、焊接作业、动火作业、高空作业、临时用电作业及扬尘防治等所涉及的核心内容进行重点宣讲,如高空作业安全绳、安全带正确使用、特种作业持证上岗的合法性、动火作业现场监护的必要性等,并对日常车间生产中行车吊运物件作业方

面易被忽略的隐患进行盲点扫除。在培训会上,让大家观看了安全违章案例视频,通过岗位角色扮演,假如你是你从事案例中的工作,你会怎么做?如果你是事故单位的安全员,如何避免发生此类事故?如果你是班组长,你将如何做到班组无事故?如果你是项目经理或生产车间领导,得知事故发生后你会怎么做……参加培训员工各自结合自己的岗位特性和工作经验,侃侃而谈,整个培训过程气氛激烈活泼,又不失章法,培训效果得到员工肯定。

培训结束后,参加培训人员进行了岗位作业安全应知应会知识考试,该公司安环部部长第一时间对试题内容进行答疑解惑,在理论知识层面上提高了职工对特种作业方面的认知度、清晰度。

姚胜红

## 开展出矿产品检查



3月23日,安徽铜冠(庐江)矿业公司职工正在检查出矿产品运输车辆。为进一步强化矿山非主产品销售出库管理,该公司物资保障中心与武装保卫室开展矿山非主产品出矿检查,确保出库规范,提高工效。

吴树华 蒋惠摄

# 铜冠矿建公司获市“2022年度优秀建筑施工企业”称号



本报讯 日前,在2022年度全市建筑行业管理考评中,铜冠矿建公司荣获“优秀建筑施工企业”称号,这也是该公司连续5年获此殊荣。

生产经营保持稳步发展。作为一家致力于国际化发展的矿建施工企业,2022年面对国内外疫情严重影响,人工、材料、物流费用大幅上涨,尤其是国外项目员工出入境受到限制,国际物流不通畅,带来各项成本大幅增加等各种困难,迎难而上,科学施工,各项主要经济、技术指标实现同比增长,年度掘进量和采矿量均创造该公司历史最高纪录。国外赞比亚谦比西项目、刚果(金)金森达项目、刚果(金)卡莫亚项目、蒙

古乌兰矿项目、厄瓜多尔米拉多项目和哈萨克斯坦项目部等实现高标准施工。省外辽宁思山岭项目、辽宁大台沟项目、辽宁歪头山项目、内蒙古朱日和项目、山东黄金三山岛项目、云南大红山项目、云南昆阳磷项目、河北马兰庄项目、河北承德丰源项目等实现安全高效施工。省内冬瓜山项目、安铜项目、铜山项目、金鑫项目、沙溪项目、姚家岭项目等工程建设保持稳步发展。

市场开拓取得丰硕成果。全年新签合同项目57项,新签合同总额37.66亿元;山东黄金3项,中标金额35.94亿元。一年来,公司坚持“国内国外两个市场同步发展”的经营策略,立足高端矿建市场,建立了公司总部、分子公司、项目部三级市场开发体系和激励机制。建立客户关系管理系统,诚信履约,科学配置资源,充分满足业主对安

全、质量、进度和成本控制要求,实现共赢发展,不断提升市场占有率。

各项管理水平跃上新台阶。坚持可持续发展,强化安全环保职业卫生管理,全面构筑思想、制度、责任、管控四条安全环保防线,开创了公司安全环保发展新局面。全面实施质量强企战略,编制发布了企业中长期质量规划和质量强企工作方案,将“大质量”管理贯穿于企业生产经营等各领域。2022年贯彻质量标准体系,识别更新质量技术标准规范37项,全年分项目工程合格率100%。坚持科技兴企,大力推进标准战略和知识产权战略,在深竖井——超深竖井施工、矿山大规模安全高效开采、大型硐室掘砌工程无轨化快速施工、矿山水害防治工程、矿山机电安装等领域形成多项核心技术。公司先后被评为“5A”级标准化良好行为

企业、安徽省创新型企业、安徽省“专精特新”企业,公司技术中心被认定为安徽省企业技术中心。坚持系统化管理,完善内控、合规和风险体系建设。法人治理不断完善,修订完善党委“前置研究讨论重大经营管理事项清单”、董事会议事规则及权责清单、总经理办公会议事规则等,建立经理层行权履职机制,有效落实经理层职责。召开董事会、监事会和股东大会,制修订企业内部控制制度36项,审议通过议案60余项,完善了公司股权多元化及规范股权管理工作。国企改革三年行动收官,坚持“两个一以贯之”,厘清党组织与各治理层之间的权责边界,“三重一大”决策制度、决策程序严格规范,检查整改事项及时反馈、及时整改,进一步完善了国有企业运行机制。

曾红林 吴昊

## 设备小改造 改出大成效

“分切机张力数值稳定,分切出来的铜箔边部上幅部分无花纹边,我们的改造成功了!”近日,在铜陵铜箔公司铜箔九十工场6号分切机前,仔细检查新安装的引导辊后,工段长朱岩春满脸欣喜。

据了解,6号设备为国产设备,因已连续运行近4年,设备常因为转速的提升而产生花纹边,近期多次出现故障,每次处理,都需要将分切机停机,是影响产品成品率提升的“瓶颈”问题。如果外委改造,至少也要耗时1~2月。她想通过原设备厂家获取一些关于6号机以及其它配件的专业数据,但厂家回复该方面内容为机密内容,具体数据无法告知,这让朱岩春犯了难。“厂家不给数据,那我们靠自己干!”朱岩春带领班组长、钳工、协调维修工段人员对分切机安装部位进行测量。同时,结合箔面包角、轴承转速、辊间距等因素,经过反复校核,最终确定了过渡辊放置的具体位置。但是,新问题接踵而来——新安装的引导辊材质为不锈钢材料,在试运行一段时间后,会在其导辊边部留下一道铜粉线压痕,在切换宽幅时,该压痕会对产品品质产生影响。工段组织设备专业人员进行研讨,大家发现同样的现象在另一台进口分切机上却从未出现过,一个大胆想法萌生了——仿造这台分切机的引导辊替换不锈钢引导辊,看看效果。新的引导辊很快制造好并安装在分切机内,这改造后的分切机设备能否稳定运行,大家都悬着一颗心。6号机设备试运行后,朱岩春每天24小时对设备进行巡检,对箔面湿度、温度、抖动振幅等要素进行实时监测,只要有一点变化,都要仔细分析研究原因。功夫不负有心人,自6号分切机改造至今,已连续运行37天,几乎没有波浪纹的现象出现,产品品质得到有效提升。刘洋

## “大家伙”掀盖记

3月15日,铜冠(庐江)矿业公司对南凤井矿用轴流主通风机这个“大家伙”进行了开盖检查,开始了大型设备检查维保。

“为了加快空气流通,把地表的新鲜空气输送到井下,保障井下工人的身体健康,这台‘大家伙’需要24小时不停地工作,‘大家伙’维护保养是我们单位工作中重中之重。对此,我中心从2020年开始,除了日常的润滑油运行参数的记录以外,每年对南北风机进行一次开盖检查,对配电室进行一次电气试验,以确保设备的健康运行。”该公司动力运转中心党支部书记王鑫说。

上午7时许,动力运转中心的维保人员忙碌在工作现场,各维保小组分别行动,有条不紊地穿过了风机的各部位,开始作业。拆除螺栓后,吊车司机开始起吊,随着吊臂的起落,风机的盖罩脱离了机体,水电巡查班班长张平身先士卒,率先进入风筒,开始了漫长的清淤工作。9时许,反风小以后,随着支援力量的加入,开盖维保进度加快了,电工组进行电机、配电柜检查,维修组进行扇叶除尘和检查,更换加油管和密封胶。维修平台上,员工们配合紧密,敲击、刮擦、清理,交织出一幅繁忙火热的劳动画卷,最后,随着最后一颗螺栓拧紧,吊车重新盖上大盖子,本次检修工作顺利完成。赵宗卿 黄从斌

## 以练促战砺精兵 应急演练保安全

“干燥泵跳停,循环槽漫酸。”险情就是命令。3月21日,铜冠池州公司铅分厂制酸脱酸工序潘芝华接到险情,立即赶赴现场,指挥救援,防止事故蔓延,一场漫酸事故演练救援战斗打响了。

“演练开始。”随着一声令下,正在现场巡检的廖国松发现险情后,立即拿起对讲机呼叫当班班长刘良远,“干燥循环槽漫酸,干燥泵跳停。”“疏散现场人员到上风向,准备警戒。”纪良远接到险情后立即启动应急预案。现场警戒线拉好,另外两名救援队员立即将一袋一袋纯碱搬运到現場,并拿起铁锹将纯碱筑成围堰,将漫出浓硫酸引流至事故池。“干燥泵跳停,循环槽漫酸,现场正在处理,事故已得到控制。”班长纪良远向工序管理负责人潘芝华汇报。潘芝华接到险情后立即赶赴现场指挥。经过大约30分钟紧张有序的组织抢险,漫出来的浓硫酸全部引流到事故池,事故得到了有效控制。“干燥泵故障已排除,生产运行正常,现场正在清理,无人受伤,演练结束。”现场应急处置小组组长杨志汇报。“通过这次演练,检验了应急预案的实用性和可操作性,锻炼了队伍,演练取得预期效果。”该分厂厂长张良标对演练进行了总结。徐叶辉



## 环保监测常态化

金隆铜业公司环保监测常态化,每天有专人去在线站房查看数据及环保监测设备运行情况,发现异常立即处理,确保不环保不生产,做到了生态建设和生产经营双向健康发展。图为近日该公司安环管理人员正认真查看环保监控系统运行状态。

章庆 丁红琴 摄

## 中科铜都公司落实“四个一”确保安全度汛



开展一次应急救援演练。为提高安全度汛整体协调能力,该公司对防汛防汛应急预案进行了修订,调整了分工,细化了职责。组织开展一次防汛防汛专项演练,采购了编织袋、雨衣、铁锹、应急灯等工具,提高保障能力。为提高突发事件应变能力,该公司落实专人加强夜间值班,关注天气变化,及时在“生产安环工作群”发布预警信息,掌握灾情预报预测,确保突发事件得到及时处置。

组织一次安全隐患排查。该公司针对生产“区所地势较低,易引发内涝等问题,组织人员对银粉生产厂进行了安全隐患排查,重点排查厂房附近地面基础有无软化、塌陷现象;路面雨水管网/口、室外低洼地带易积水部位是否排水畅通;

## 铜冠建安公司电控设备厂“三二一”法打造优秀班组

本报讯 铜冠建安公司电控设备厂电控班目前在岗员工共有17人,承担着集团公司二级单位电控设备生产、改造及维护的重要任务。为能及时胜任这一繁重工作,该厂用“三二一”法——三开展、两手抓、一总结,着力打造出了一个优秀班组。

“三开展”就是开展自查自纠,开展业务培训,开展导师带徒。电控班40%的人员是90后的新员工,员工年龄小,知识储备不够深厚、业务操作能力不强,为了改变现状,该班组一方面积极组织人员开展批判与自我批评,及时查找自身在工作中存在的问题,并加以改正;另一方面则是大力开展业务知识学习,利用每周业余时间组织业务知识学

习的办法,不断强化和提高新员工技能水平。同时,老同志还通过签订“导师带徒”协议,以师徒结对的形式进行一带一、一传一教学,快速提高新员工的业务能力。“两手抓”就是将“质量”和“安全”作为班组生产建设的重要指标、重点项目,狠抓“严”字把关。电控班以“安全生产月”为契机,通过扎实开展“质量提升+安全生产”系列活动,一方面系统梳理生产过程中存在的风险点,制定风险控制清单,杜绝安全问题发生;另一方面着力推进强化现场配电设备安装、调试过程中监督检查,构建安全管理长效机制,切实保障了产品质量和生产安全。“一总结”就是每天工作结束后利用10分钟的时间总结一天的工作情况,早

会工作安排完成情况,强调工作中遇到的难点如何解决,工作中遇到的风险如何避免。扎扎实实开展此项工作以来,电控班人员业务能力明显提高,并直接反映在工作效率更高、处理问题的能力更强、安全可控性更有把握上。

由于电控设备生产的特殊性,电控班组在工作中经常会遇到紧急插单的生产工作,但他们始终坚持“甘于吃苦、勤于奉献”的工作作风尽量满足客户需求。该班组曾在一周之内,高效完成了冬瓜山回水泵房配电房项目47台电控设备的生产任务,曾多次克服高温酷暑、物资紧缺等不利因素影响,高质量完成2022年铜冠建安公司产业升级基地项目设备配电工作。江君 潘国栋

## 李信真：“真”如其名的“大头”班长



李信真是铜冠化分公司硫酸车间三班值班班长,在铜冠化分公司,提起他的名字不是人人都能对上号。但要说起他的外号“大头”班长,那绝对是如雷贯耳。自2006年由铜山矿调入铜冠化分公司工作十多年来,李信真给众人印象最深的是工作中的那股“认真”劲头。

爱岗敬业真尽责。“大头,你怎么来这么早呀?”“你们早班刚开车,我提前来了解一下系统生产状况,好做到心中有数。”这是去年10月一个白班,李信真提前一个多小时来到车间与早班班长高峰的对话一幕。憨厚朴实、不善言辞的李信真深知自己肩负的责任,始终

牢记“生产无小事”,不管是白班还是夜班,他都提前近一个小时到岗,十几年来如一日。每次系统开车,从焙烧到转化每个工序的设备、管道、阀门仪表李信真都要亲自去检查一遍才放心。“李信真是开停车的‘定心丸’,在他们班开停车车间最放心。”该分厂硫酸车间副主任曹义松对“心腹爱将”不吝赞词。一丝不苟真细心。凌晨2点,气温零下8摄氏度,李信真打着手电筒检查查看硫酸二期主风机,……这是一次深夜值班巡检发现硫酸二期主风机有异声的场景。在对讲机联系主控员检查主风机振动曲线后,他判断是主风机联轴器螺栓出现了松动。随后联系维修人员到现场检查复紧联轴器螺栓后,主风机异响消失。凭借着丰富的生产设备管理经验和敏锐的观察分析能力,李信真练就了一双“火眼金睛”。一次日常巡检,他发现硫酸一

期电除雾器壳体出现框架倾斜,找到内部框架螺栓造成拉杆脱落是问题症结,果断处置,避免了一次较大的安全生产事故发生。凡事皆认真的李信真这些年来“把脉诊断”出的生产设备故障不胜枚举。

导师带徒真严格。“师傅太厉害了,我在学校都没这么用功过。”提起师傅李信真,主控员章文奇有一肚子的“苦水儿”向师傅马韦韦倾诉。不苟言笑的师傅,凡事都严格严谨认真,隔三差五的现场操作问答考核让章文奇“又爱又怕”。为培养年轻员工,李信真把多年来的师傅带徒经验倾囊相授,徒弟马韦韦已是生产二班班长,如今他的许多徒弟都跟马韦韦一样走上了班长、中控等生产关键岗位,成为独当一面的生产骨干。多年来始终秉持认真劲头的李信真先后荣获分公司“优秀值班长”“公司标兵”等荣誉称号,2022年度他又被评为“优秀值班长” 胡永斌 水海华