

创精品工程

——铜冠建安第二建筑工程事业部承建安徽海亮设备基础及配套设施工程侧记



图为铜冠建安公司第二建筑工程事业部承建的安徽海亮工程。

工建设以来,历时15个月,项目负责人、技术员、测量员紧盯施工现场,严格按照设计规范要求,对预埋件、轨道安装精度等环节进行了全程跟踪。由于此工程生产及设备安装要求较高,每次预埋件验收均耗费较长时间,单盘拉机设备基础预埋件就多达400块。而这,也仅代表一个子项。在施工过程中,测量员杨健优选高精度激光水准仪及时记录测量结果,并将测量结果与图纸进行比较及时反馈给现场技术人员,以确保施测精度,强化了现场实时监控。部门、项目部人员定期召开质量分析会,及时调整纠偏,使工程质量有所保障。同时,项目部成立“冰雪”QC小组,确立提高设备基础预埋件安装合格率这一课题,对数据材料收集、总结,进行工法申报,以达到工艺创新的目的。“预埋件安装是这个工程一个重难点分项,总预埋件多达1500块,且设备安装精度、外观尺寸必须符合规范要求,误差均需控制在±3毫米之内。要求更高的熔岩炉基础预埋钢槽和型钢,精度要求±1毫米和±3毫米,可以说预留的每一颗螺丝钉的位置都要与其相匹配。”技术负责人袁士悦一丝不苟说道。

管安全,建安人防微杜渐。工程全线在全封闭厂区内边生产边施工,安全压力大。在安全生产管理过程中,项目部严格落实安全生产“一岗双责”,全员充当安全员,以“红袖标”为安全警示,人人管安全。项目部落实三级安全交底,对进场人员进行全覆盖防疫及安全教育培训,强化防护技能,从源头上遏制各类安全隐患。同时开展系列安全活动,通过领导带班、定期或不定期检查、开展党员安环先锋队活动等,加大隐患排查力度,确保生产安全。酷暑高温天气,加上业主的生产炉体的高温,施工现场几乎变成了一座钢铁熔炉。

面对这一“烤”验,项目部灵活调整施工时间,实行“抓两头、歇中间”错时工作制,避开午间高温时段,严格落实防暑措施,不间断提醒工人适当乘凉休息和安全施工,确保工程建设有条不紊进行,力保工程节点如期完成。疫情防控方面,项目部实行分管领导与项目负责人对劳务人员包片管理制度,谁管理谁负责,每日早8点30分在工作群上报人数及人员身体状况,疫情防控全覆盖。项目建设期间,切实做到了无事故、无险情,安全可控。

控成本,建安人精打细算。铜冠建安第二建筑工程事业部全面整合技术力量 and 施工力量,始终坚持成本管控“3+1”成本控制体系,切实做到“每日一核算,每周一纠偏,每月一总结”,以达到成本管控措施到位。为了节省成本,项目部精打细算,一是根据设计图纸和施工方案,做好前瞻性工作,掌握采购的主动权,严把物资需求计划关。年初,国内钢材市场低迷,铜冠建安第二建筑工程事业部领导班子成员洞悉市场行情,研判钢材价格触底,决定调整采购计划,提前大批量采购,完美避开钢材价格走高,仅此一项就节约成本十几万元。二是充分利用现有机械资源,保证施工现场动态投入生产达到最佳组合,获取最大经济效益。三是项目部加大现场检查力度,消除事故隐患,减少事故发生概率,加强安全防护用品设施周转使用,提高利用率,降本增效。另外,项目部倡导全体人员“低碳节能”,践行节能从身边做起。全方位多举措,使项目成本实时可控。初心不改,使命在肩。项目全体参建人员以踏实勤恳的态度,以争创精品工程的决心,顺利完成安徽海亮设备基础及配套设施工程这一施工任务。 程白雪

衣钵相传 薪火不绝

——冬瓜山铜矿选矿车间预备制技青工倪翰文岗位成长记

“小倪,小倪,怎么个情况?”班长刘新华在半自磨进料小车外大声吆喝着。
“刘班长,就是进料小车的底板坏了,现在需要把坏的铁板割下来,重新焊块新铁板。”小车里面传来电焊工倪翰文的声音。
“好的,你慢点出来,注意安全。”班长刘新华说。



青工倪翰文(左)在班长的指导下进行焊接作业。

这是发生在冬瓜山铜矿选矿车间2022年8月一次抢修工作中的一幕。当时半自磨进料小车底板突然脱落,导致三号运输皮带矿石全部外泄,车间安排紧急停车临时抢修,可是原本备用的进料小车还没改造好,现在只能把磨损小车的缺损部位修复好,以尽快投入使用。面对如此的“大家伙”,青年焊工倪翰文不紧不慢地清点好工具,仔细佩戴好身上的保险绳,最后拉了拉卡在护栏上的安全扣,确认无误后,身手敏捷地爬进了进料小车内进行点检工作。今年才23岁的倪翰文已经完全掌握及继承了他师傅的技术,可以熟练应对设备的突发状况。

要说起那次抢修,记忆犹新的小倪可是跟笔者打开了话匣子,“当时你不知道,那个地方是斜坡道,位置只能容得下我一个人,从把坏的铁板拆下来,再把新的固定焊好,我用了多少种姿势多少根焊条你知道吗?那坐着躺着站着蹲着,都遭罪。那天烧了估计有100多根焊条,小车间都成汗蒸房了。其实姿势不重要,关键是热,天气闷热不说,我还一直在‘玩’火,从早上9点开始一直干到晚上6点多,一瓶矿泉水拧开就一口气干完,一天都没去过厕所,刘班长还搬来鼓风机放在小车出口处对着我吹,一直都在看着我,生怕我中暑了晕倒下去。开玩笑,我这么年轻力壮的小伙子,哪有那么娇贵的呢。我厉害着呢。”小倪不好意思地摸摸后脑勺。

2020年,倪翰文才20出头,作为预备制技工刚出校门就被招聘到冬瓜山铜矿选矿车间磨浮维修班实习。面对选矿各种大型设备,倪翰文心里直打鼓,自己在学校里学的那一套,能应对过来么?当时班长给他指派了一位女师傅,他心里就更没底了,这可怎么办,万一实习通不过,那就留不下来了。可是几天接触下来,师傅的那一套过硬的技术本领和对工作的一腔热情让倪翰文这个初出茅庐的小伙子心服口服,崇拜得五体投地。他心中暗暗发誓,一定要把师傅的手艺学到手。可说起来容易做起来难,电焊作业是一项又苦又累又危险的工作。在每天上岗之前,师傅都要讲一遍安全注意事项,仔细地检查焊枪、风带、压力表等装备,确保工具齐全无故障,焊接作业时还要检查周边环境以保证动火安全,不能放过一丝一毫的隐患。每当师傅念叨的时候,他也总是不以为然,直到有一次,因为自己一意孤行不按师傅的指示操作,眼睛差点就被焊渣烫到了,这才意识到自己安全意识淡薄,差点就发生人员伤亡事故。从此以后,倪翰文每天跟着师傅拿着焊枪练习电焊气割技术。刚开始,看着师傅的焊缝表面呈现整齐漂亮的

鱼鳞花纹,可是他操作焊枪的手都晃悠,连起弧都很困难。怎么办?功夫不怕有心人,师傅怎么干的,他就利用午休时间自己练习,同时找来一些书籍,刻苦学习理论知识,不懂就向师傅虚心求教。平焊、仰焊、角焊样样都得一遍又一遍地练习,尽管汗水浸湿了工作服,但他从来没有抱怨过。

倪翰文说:“师傅管理严,作风硬,都是为我好。她身上总是透着一股不服输的冲劲,值得我学习。我以前总觉得我年轻,师傅老了,有些事情我就想怎么方便怎么来,事实证明我错了。‘生婆还是老的辣’,有一次,我在割半自磨螺丝,割半天还是不行,后来师傅教我怎样走向,让铁水流得更顺畅,之后就干得又快又好。跟随师傅一年多来,我就觉得她永远不知疲惫,我也要成为像她一样的人。当一想到师傅马上就要退休了,以后这些事情都得我来干,心里就直发毛。现在好了,我可以拍胸脯说,经过这一年多的学习,我从一开始的害怕胆怯到现在从容面对,可以自信地说,师傅退休了还有我,焊花飞溅,薪火相传,我会继续为咱们选矿车间维修工作做出自己的贡献。”

叶玉敏

主动担当的生产计划排程员

——记金威铜业分公司标兵沈永斌

“斌哥,这两个编号的材料,在什么工序,什么时候能交货啊?”“斌哥,你快来剪切线看看,这卷铜带客户是否能接受?”“斌哥,设备出现故障,生产任务完成不了怎么办?”繁忙时,电话一个接一个。在金威铜业公司板带分厂,总能看见一个纤瘦身影,穿梭于各个机组之间,从点到线,由线到面,像一枚钢针把几十条生产线穿在了一起,交织成一张热火朝天的生产网络。这个走路总是匆匆忙忙的瘦高个,是板带分厂计划排程员——沈永斌,负责该分厂的生产计划和排产,“斌哥”是工友们给他起的昵称。



图为沈永斌(左二)正在为机组员工讲解生产工艺注意要点。

“纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行”。沈永斌在生产计划员岗位十几年如一日,每天换好工作服后的第一件事,就急忙赶往各机组拿到第一手数据,然后匆匆回到电脑前,快速更新现场在制料分布情况,真实掌握每一卷铜带在工序中的动向,为当天的科学生产提供决策。他的工作服口袋里总能掏出几样“法宝”:笔、纸、卷尺、手套。有人说计划员拿笔拿纸拿尺能理解,戴手套是干嘛的?因为掌握着该公司每天人库量的沈永斌,清楚地知道各岗位任务艰巨,在机组忙碌的时候想为大伙搭把手,得随时戴上手套变身“多功能工”。看见过跨上有料卷,就“地操”行车转运到下游机组;遇到内圈有变形的带卷,就拿起工具帮忙切割好,不影响开卷机上料时间;清洗线的碱液槽生产前需要加热,达到开炉温度需要半个小时,他会在工友未上岗之前帮忙打开加热器,节约一点生产准备时间。每天这些似乎不起眼的举手之劳,却是他长期的执着和担当,这既赢得了工友们的喜爱,又收获了大家对他的信赖。

“知不足而奋进,望远山而前行”。沈永斌到金威工作最初时的岗位是修剪线,属于直接产出成品的机组,对质量的把控非常严格。他善于钻研,遇到问题从不轻易放过。有一次,650厚剪生产窄带,由于分条的条数过多,刀环配合间隙没有达到精度要求,铜带边部出现若有若无的浅浅刀印,不逆着光仔细检查发现不了。他深知产品质量是企业的生命,交给客户一定不能有任何瑕疵,于是当即中断了生产,和大家一起调试设备,直到把刀印完全消除。担任计划排程员后,他更加积极主动学习,虚心向技术人员请教,熟悉各工序操作规程,掌握各种设备的主要性能,学会科学的排产方法,因而应对生产中的突发问题时游刃有余。有一段时间,1250清洗线产出的成品总出现色差印,机组人员也是一头雾水,设备和工艺人员也没有找到原因,他带着机组人员加班加点,耐心细致地从开卷机一直向后梳理和检查,终于发现有根挤干辊卡阻,更换后缺陷完美消失。近几年来,他主动担当,不仅解决了许多设备问题,还充分挖潜了生产能力,成功将瓶颈机组的产能发挥到最大。

“问渠那得清如许?为有源头活水来。”他的工作时间从来都不局限于班中8小时,回家休息时间也可以工作。为防止生产异常影响交货期,他主动向分厂提出24小时在线化身“007”。任何时候,只要生产线发生变化,要立即与他联系,以便及时调整生产计划。如果说粗轧是“龙头”机组,那纵剪就是“虎口”机组,这也是沈永斌在凌晨接电话最多的机组。“斌哥,不好意思打扰你了,这卷带材公差超了2微米,请问能不能放行?”电话那头的机组师傅询问,沈永斌在电话那头给他们详细解答。凌晨电话对于大部分人来说,一般都深恶痛绝,但他却是主动要求的,这也更离不开一个家庭的理解、支持和包容。

古人云“凡事预则立,不预则废”。沈永斌在平凡岗位上主动担当,用“择一事终一生”的执着信念,“干一行,爱一行”的工作韧劲,“偏毫厘不敢安”的精细态度,为企业发展默默奉献着自己的力量,他也多次荣获金威铜业分公司“先进生产者”和“公司标兵”称号。他表示,实现公司高质量发展目标,必须学会运用大数据来指导排产,以“智造”来推动制造,为公司发展插上腾飞的翅膀。

刘超 汤臻伟

一颗永不生锈的“螺丝钉”

——记铜冠池州资源公司机动保全中心电工班长魏建

学习身边的榜样

“一个人的作用,对于革命事业来说,就如一架机器上的一颗螺丝钉……螺丝钉虽小,其作用是不可估计的,我愿永远做一颗螺丝钉。”这段书写在雷锋日记里的经典话语,是铜冠池州资源公司机动保全中心电工班长魏建的座右铭。

魏建自参加工作那天起就像一颗钉子一样“钉”在动力车间高压电工岗位,从员工到班长,一干就是30多年。他所在的电工班负责整个矿山的高压配电系统、低压供电线路维护以及办公、辅助设施用电设备的维修保养等工作,点多面广,工作十分繁杂。每次出现故障的时候,他总是第一时间到达现场解决问题,不管多苦多累,从不抱怨,总是兢兢业业地做好每一件工作。

记得刚上班不久的一天下午五点,魏建收拾东西准备下班,突然接到调度室紧急通知:井下负180米平巷变电所动力总柜发生跳闸故障,直接影响到井下的安全生产。任务就是命令。他忘记了一身的疲惫,立即拿起工具就到达负180米进行故障排查。井下变电所动力电源供电范围广,线路错综复杂,他毫无怨言,耐心细致地逐一排查。经过4个多小时的排查,最终在掘进二队皮带电机处找到故障点。凭着自已过硬的专业技术,三下五除二地处理好故障顺利送电,观察五十分钟直到稳定才出井,洗完澡已是晚上11点了。想起2007年7月11日的那场几十年未遇的特大暴雨,至今仍让他记忆犹新。倾盆大雨汇聚成流,肆掠的洪水一夜之间就将给矿区提供生活用水的泵



图为魏建在高压变电所维护检查运行情况。

房变压器连同线杆一起冲走了,矿区到泵房道路也被洪水冲刷,车辆受阻无法通行。为保障矿区生活用水,他带领电工班的同志硬是肩挑手抬,将设备运送到现场。经过十几个小时的奋战完成了供电设备和线路的恢复。去年冬天的那场暴雪,所有的线路上都压着厚厚的积雪,并且因气温过低,积雪已被冻成冰溜,严重影响线路的安全,需要尽快清除线路覆冰。由于矿区线路都在山上,上山道路积雪皑皑,山陡路滑,他只能带着电工班的同志们冒着严寒、踩着冰雪,深一脚浅一脚,艰难前行,开展除冰作业,以最快速度消除了覆冰隐患,保障了矿区电网的安全运行。

魏建常说“选择电力,从没后悔过。”如今他依然用宽阔的双肩肩负起电力保障的使命,像一颗永不生锈的“螺丝钉”,继续扎根在他钟爱的光明事业。

葛琴