

金冠铜业分公司强化生产管控确保稳产高产

本报讯 目前,金冠铜业分公司奥炉和双闪两厂区生产总体平稳,继续保持着稳产高产态势。

为持续稳控良好的生产态势,该分公司瞄准全年目标任务,在强化本质安全管理的基础上,积极从生产精心组织、强化设备管理维护及全过程质量管理等方面发力,着力提升提料量生产驾驭能力和系统操作管理,统筹提升安全高效生产。在生产组织上,该分公司紧抓现有原料状况,落实加强闪速熔炼炉参数调配,深入分析制定防熔炼锅炉结块措施;强化奥炉厂区熔炼与精炼工序间沟通协调,稳控冰铜品位,最大程度满足转炉期交换生产需求,提高转炉单炉产量和保障高炉次生产;进一步细化圆盘浇铸系统操作控制,

确保下游工序合格阳极板供给;加大两厂区电铜质量过程管控,提升电解液循环系统、精细控制添加剂,不断优化铜电解工艺生产指标控制,减小生产指标波动,提升高纯铜产出率。与此同时,坚持推进TPM全员设备管理,重点加强冶金炉体、锅炉等核心设备运行状态监控;建立设备故障日报机制,强化设备故障处理及分析,加强关键设备工艺生产车间与保全车间联合点检制度执行及日常巡点检工作到位,确保设备保持良好运行状态,提升系统作业率,促进稳产高产。此外,该分公司针对奥炉大修临近,落实属地车间密切关注炉顶水套及炉体情况,做好奥炉特护管理,保障大修前奥炉炉体运行安全。

吴家富

铜冠铜箔公司强化项目现场安全管理

本报讯 年初以来,为有效防范遏制安全事故发生,铜冠铜箔公司通过从规范项目现场、强化安全巡检、加大曝光处罚力度三个方面强化年产15000吨高精度电子铜箔项目施工现场安全管理。

规范化管理项目现场。该公司对项目现场作业人员安全帽、安全带、灭火器等安全设施进行全覆盖式检查,并要求在施工工地入口处、加工区等处悬挂安全宣传标语、标牌。严格按照“标准化工地”要求,在工地入口处设置洗车设施和涉水池,确保不带一丝泥土上路,施工现场打卡考勤设备、施工现场“扬尘监测”和重要设备24小时监控设施等也陆续进场。全天候强化安全巡检。该公司

在现场设置2名安全员,全天候、不定时段对现场施工作业秩序、施工人员安全操作规范、动火作业和登高作业审核等进行督查,一旦发现违章现象,严格追究责任人、现场安全员和总包单位负责人的连带责任,并在监理例会上进行通报,责令总包项目经理和现场安全员负责限期整改,在下次监理例会上说明整改情况。加大曝光处罚力度。该公司在曝光方式上采取“线上曝光+线下通报”相结合的方式,通报曝光典型案例,同频共振形成震慑。同时,对安全员附有50%连带责任。2月份以来,线上曝光未佩戴安全帽2起,累计罚款1650元。

王 斌 方知炜

铜冠电工公司全面排查防范廉洁风险

本报讯 近日,铜冠电工公司通过开展廉洁风险点的排查工作,梳理内部运行重要事项,识别其中的思想道德风险、岗位职责风险、机制机制风险和外部环境风险,完善常态化监管网络体系。

该公司按照《廉洁风险防控手册》的方法步骤,以及廉洁风险防控实施细则的要求,针对“三重一大”、干部任免、招标投标、资本运营等经营管理的关键领域和关键环节,从权力运行的“关键点”、内部管理的“薄弱点”、问题易发的“风险点”,认真查找本单位在制度机制、岗位职责、制度执行、外部环境、思想道德等方面存在的廉洁风险。从廉洁风险发生的机会、预防措施、惩治机制等方面进行了系统分析,评定了风险等级。并依据法

律法规、政策规定、内控要求、工作职责、工作权限和工作标准等要求,从加强教育、完善制度、强化监督和有效惩治等方面,有针对性地制定防控措施,对可能发生的腐败问题实施提前干预,及时纠正偏差,避免廉洁风险演化为腐败行为,确保权力行使安全、资金运行安全、项目建设安全和干部成长安全,为企业生产经营提供坚强有力的保障。该公司通过全面排查,将防范和化解廉洁风险的责任落实到了具体岗位,不留死角。健全内控制度和管理流程,提高了广大干部职工的廉洁风险意识和自律意识,加强对廉洁风险的预警和管控能力,为有效预防和降低廉洁风险的发生创造了条件。

华 伟

中科铜都公司开展安全事故案例警示教育

本报讯 为进一步加强安全生产宣传教育,强化安全发展观念,提升员工的安全素养,强化现场安全生产管理,推动安全责任落实,防范各类事故发生,日前,中科铜都公司开展安全事故案例集中教育活动,组织全体员工观看了由五起案例单元组成的安全事故案例警示片。

此次观看的安全事故警示片主要围绕五起个案事故的详细案例分析,采用图文与声像结合的方式,内容丰富,使参学人员易于接受、熟练掌握。同时通过类似案例,总结出一系列防范措施及注意事项,杜绝类似事故的再次上演。

通过集中收看学习,给参学人员上了一堂生动的安全生产责任课、安全知识普及课、安全管理教育课,收到了良好的培训效果,大家纷纷表示:在今后的工作中,努力学习安全基本知识,增强安全责任意识,时时处处绷紧安全这根弦。要认真吸取案例事故教训,扎实做好安全隐患排查和隐患治理工作;从细节源头抓起,遵守技术规范、操作规程,正确使用劳保用品;从身边的点点滴滴做起,规范自身工作行为,树立“我要安全、安全为我”意识和自我保护主动性,共同助推企业安全管理工作更上一个台阶。

钟科轩

植绿添绿 扮靓矿区

3月1日,铜山铜矿分公司组织人员对办公区域绿化带进行补植、增绿。阳春三月,万物复苏,正是绿化补植的好时节。多年来,铜山铜矿分公司始终秉持“绿水青山就是金山银山”的发展理念,把建设绿色矿山融入到企业的文化理念之中,通过“见缝插绿、绿色覆盖”等手段,在矿区周边的空地上铺设草坪、植树绿化,全面推进绿色矿山、生态矿山建设。

张 震 摄

夏老师,平常日子里演绎了奋斗的人生



“夏老师,还不下班啊?”
——“诶,等我忙完手上这些活就走。”

“夏老师,都走了。你还没回呢?”
——“快了快了。不拖到明天。你们先走……”

这是下午下班时间“夏老师”在铜冠建安电控厂车间里经常被同事们遇到的场景与对话。

“夏老师”大名叫夏冬梅,是铜冠建安公司电控设备厂质技部部长,大家亲切地称呼她为夏老师,因为她对年轻职工有老师一般孜孜不倦地教

导,在行当里也有老师一般的见识。在加班画完今天的最后一张图纸后,夏老师“结束”了2月24日这个周末平凡而充实的一天。

傍晚7点多回到家,夏老师如往常一样给自己的丈夫孩子做饭,正打算好好享受辛苦一天后难得的天伦之乐的时候,电话又响了起来,夏老师这个周末一天还并未结束:

“夏老师,2号车间的动力柜跳闸断电了,维修师傅已经下班了,所以打个电话跟您请教一下怎么处理,实在不行的话就明天再修吧?”

“那可不行,动力柜断电会影响夜间工人的生产效率的,(故障的)具体位置我也不清楚,那我还是马上过来。”望着桌上热气腾腾的饭菜,夏老

师没顾得上吃一口,解开围裙晚上8点多,又第一时间赶到了设备现场。

忍着饥肠辘辘的疲惫,检测,拆卸,在手电筒折射的微弱光线下,趴地上仰视、查找,再排除。所有操作安全、有序、娴熟的在“夏老师”的引导下推进。春暖乍寒的寒意徐徐而来,借着凉风渗透进单薄的衣裳,但她全然不顾,通过对所有线路的反复检查,发现原来是断路器短路,终于在月上枝头的时候,设备恢复了正常运行。

从1992年参加工作以来,夏冬梅极少在家度过一个完整的双休,不论是公司要求的加班还是个人自愿的加班,周末的时候你总能在车间看到她。现场勘测,画图纸,参与生产,设备调试,

售后服务,技术指导……只要需要的她的地方,就一定会有她的身影。

去年,冬瓜山铜矿勘测设备现场时,20多米高的行车控制室内,楼梯老化,只能沿着行车轨道摸索过去,夏老师一马当先,绑着安全绳,扶着栏杆就走过去了,望着旁边悬空的砂石堆,新来的年轻技术员却在后面望而却步了。她鼓励年轻小伙的同时自己直接动手干起活来。

今年以来,铜冠建安电控设备质技部正处在新老交替的关键时候,2个多月以来“夏老师”总是会在专业知识上给予新同事更多的帮助,同样在日常工作中也会更多的照顾这些年轻人。2月27日周一,“夏老师”再一次加班到20时许。 江 君 姚 涛

基层之窗

金隆铜业公司团委开展义务奉献活动

本报讯 在“雷锋月”来临之际,金隆铜业公司团委开展以“学雷锋、讲奉献、有作为”为主题的义务奉献活动,对厂区内废弃铁道两侧铁块进行清理回收,40余名团员青年参加,回收废铁约1吨。

铁道作为金隆公司建厂以来的“老地标”建筑,由于运输方式的改变,以往的铁道运酸早已不被采用,厂区内的铁轨也随之废弃。自废弃使用后,大多轨道钉板锈蚀风化,钢材裸露,固定螺栓锈蚀严重,橡胶垫片移位脱落。3月1日,该公司团委组织团员青年开展志愿服务劳动,执行“三分战术”分段包工、分组合作,分类回收;两百余米的废弃铁道以团旗为号,分成四段,每两个团支部负责一段,每段区间分为两组,一组负责可回收旧钢材和旧铁钉,一组负责清理有毒有害污染废物橡胶垫片。青年团员们兴致高昂,不怕苦、不怕脏、不怕重、不怕累,你给我捡,我装我运,干得热火朝天。鲜艳的团旗和湛蓝的工作服在烈日下成为一道靓丽风景线。经过一个多小时的奋战,最终清理出废旧橡胶垫片五袋,回收钢铁制品五十余袋,均装车按流程运送公司废铁库回收。为深入践行“奉献、友爱、互助、进步”的志愿服务精神,该公司团委每年“雷锋月”期间都组织团员青年立足岗位实际,开展厂内义务清扫、修旧利废、提质增效等岗位建功活动,发挥团员青年先锋模范作用,积极营造“青春献金隆、奉献在岗位”的浓厚氛围,推动企业文化建设,增强企业凝聚力。 张家源 汪自强

三月春风暖 青春在行动 铜冠池州资源公司开展学雷锋活动

本报讯 进入三月份,铜冠池州资源公司结合全国第60个“学雷锋纪念日”,深入开展形式多样的学雷锋活动,号召广大干部职工以实际行动传承弘扬雷锋精神。

开展“学模范、促进步”宣传学习活动。该公司以广播、宣传标语、班组会议、微信公众号等形式宣扬新时期学习雷锋精神的重要性。开展“讲文明、树新风”志愿服务活动。该公司党委组织广大党员干部担当志愿者,以党支部为单位对公司矿区环境卫生进行大扫除大整治,彻底清除远离主道路的卫生死角,隐藏在绿化带内的各种杂物垃圾,并对职工宿舍公共区域内乱堆乱放的私人物品问题进行集中整治。开展“绿色矿山、美丽家园”义务植树活动。该公司在一工区充填站植树现场,大家热情高涨、兴致勃勃,用铁锹、锄头、水桶等工具,挖坑、种树、培土、浇水,场面热火朝天。活动当天,共植树200余株。 周文胜

安庆铜矿强化档案前端和过程管理

本报讯 近日,安庆铜矿档案管理人员深入到各建档单位,展开档案业务的指导工作,帮助建档单位提高档案管理水平。

一直以来,安庆铜矿高度重视档案管理和价值利用,特别是近年来矿山提出了“管工程必须同时管档案”原则,将档案管理要求融入工程建设项目管理的各个阶段和环节,从项目立项开始就加强前端策划和过程管控,做到档案归档过程中的严谨性、规范性,确保档案管理 with 工程档案管理同步。同时,该矿档案管理部门强化了工程建设项目文件质量管理,建立项目文件形成、收集、整理、归档全过程控制,确保项目档案完整、准确、系统,使其档案的后续价值得到更有效利用。该矿每年需要归档的文件档案、财务档案、科技档案、基建档案等其他档案至少达千余卷,为了确保档案的归档质量,矿山每年举行兼职档案员培训。近年来,该矿由于多数建档单位由新入职的青年大学生接手兼职档案员工作,加上驻矿外协施工单位人员调动较为频繁,其兼职档案员不能长期固定,往往会对重点工程档案建档和归档工作造成衔接困难,为此,该矿派出专职档案员到本矿和外协驻矿施工单位给予兼职档案员细致指导。 杨勤华

为生产保驾护航



近日,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区员工正利用检修间隙对井下各中段配电所内电气设备进行维护保养。今年以来,该公司充分利用生产检修间隙,狠抓井下电气设备设施维护保养工作,定期开展清灰除尘、密封防水处理、更换防潮装置,杜绝电气设备设施“带病作业”,确保设备设施运行完好,为井下安全生产保驾护航。

汪海滨 风兵 摄

铜冠池州公司获“专精特新”中小企业称号

本报讯 近日,铜冠池州公司荣获池州市2022年度“专精特新”中小企业称号。

该公司致力于铅锌等有色产品冶炼,具备先进的铅锌冶炼技术。以技术升级改造为契机,铅冶炼系统实现底吹炉熔炼——侧吹炉还原——烟化炉吹炼的“三连炉”生产工艺,锌冶炼系统采用低污染沉矾炼锌工艺,回收铅系统产出的次氧化锌烟灰,真正实现铅、锌联动。该公司不断做强做专铅锌联合冶炼,延伸锌合金材料、稀贵金属产业链。通过技术攻关,持续开展产品质量提升活动,锌合金产品顺利通过IATF16949管理体系认证,全球回收标准GRS认证。该公司与上海大学、太合宝祥“三方”成立联合实验室,研发

锌基合金新材料,包括医用锌合金、建筑瓦片用锌合金、建材用锌合金等,目前共研发3大类23个锌合金品种。整合上下游资源,与江苏信步合作成立锌合金合资子公司,稳步推进规模扩张,提升公司合金发展市场与制造一体化能力,打造行业领先的专业锌基合金科技研发和制造企业。“铜冠”牌锌合金以优良的品质、适配的品种赢得顾客青睐,品牌影响力逐步提升。截至2022年底,市场占有率与去年同比增加8%。

充分发挥企业在铅锌冶炼联动方面的优势,大力推进铜铅锌多金属资源综合利用项目,综合回收利用废渣中有价元素以解决企业内部固废无害化处置的问题,极大提高资源循环利用效

率,为绿色转型发展奠定基础。同时协同处置集团内部及安徽省内金属冶炼废料,提取有价金属产品,打造安徽省乃至全国铜铅锌二次资源及稀散金属综合回收基地。以科研项目为载体,全面开展企业科技创新活动,解决瓶颈问题。铜铅锌多金属资源综合利用项目顺利投产,解决渣处置难题,提升危废综合协同处理能力;银加贸业务项目全线贯通,新产品银锭顺利出口;雨水处理系统升级改造等项目等环保设施成功运行,提高环保治理效果,进一步消除环保风险;紧扣生产需要,实施次氧化锌熔炼除杂项目,铜回收问题等科技课题攻关项目,攻克生产中亟待解决的问题,实现提质增效。 燕云洁

“取经”

分公司动力保全中心分管设备副主任陈俊重点关注学习汽轮机管理、技术运用和智能技术领域的实践经验,汽轮机DEH(汽轮机数字电液控制系统)、ETS(汽轮机危急遮断系统)、TSI(汽轮机监视系统)、EH(液压执行机构)的软硬件操作、故障判断,以及控制系统工作原理、硬件结构、软件运用等方面的技术知识。而负责余热发电设备点检的点检员朱光则把学习侧重点放在控制系统的硬件结构原理,软件系统后台组态操作方法的训练及软件内各个逻辑模块的功能,以及日常故障判断技能的培训方面。

为取到更多“真经”,在培训现场,

近日傍晚时分,吃过晚饭的冬瓜山铜矿充填区维修焊工王先兵,刚放下手中的饭碗,就听见插在充电座上的手机“嘟嘟嘟”地响起好几声“微信提示”。王先兵划开手机,抢先点击“充填班社群”上传的5条未读信息,原来是当班井下负280米中段2号充填管线出现了磨损渗漏隐患故障。

“微信”就是抢修令”。虽然还没有接到“私发”加班抢修的信息,临阵以待的王先兵,提前找好车钥匙和上班的水杯,并且向妻子解释道:“倘若晚上加班,可能要很晚才能回来,你自己早点休息,明天还指望你送孩子上学到车站呢。”说

话间,王先兵接到当班区长从井下打来的电话。出门前,王先兵爱人从沙发上抓起一件羽绒服给王先兵披上,提醒他说:“快穿上,夜晚还是很凉,别冻着。”先赶到单位的王先兵,再次确认管线的具体渗漏情况,以及现场所具备的抢修条件,认真填写好“动火作业”确认单。就在此时,焊工周洪也及时赶来参战。

施工中,王先兵和周洪既当操作工又当维修工,扳手、管钳、铁钎等工具在他俩手里熟练地摆弄着。由于磨损渗漏管道是整体固定安装在管道支架上,想要修复渗漏点,就必须先得拆卸管道,再用起吊葫芦将管道从支架上迁移至巷道

的地面,作业程序看似简单,但由于一根管道有好几百斤重量,加之现场空间狭小,难以施展拳脚,制约了抢修进度。凭着一股不服输的干劲,他俩默契配合、协调操作,夜深人静的负280米中段巷道,依然弧光闪烁,并且不时地传出咣当咣当敲打声,经过连续6个小时奋战,终于完成突击抢修任务,保障采场安全有序投入充填。

当王先兵、周洪从井下上来时,已经是深夜1点半钟。初春的夜晚,还是寒意袭人,王先兵裹紧临出门时妻子递给

汪为琳