铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2023年2月23日 星期四 农历癸卯年二月初四 第4803期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5120期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

奏响绿色发展最强音

——铜陵铜箔公司践行新发展理念推动企业高质量发展

米拉多铜矿杯 头条新闻 征文

从“铜离子回收再利用”项目改造到光伏发电项目成功并网发电,从连续三年荣获省“环保诚信企业”到入选国家级“绿色工厂”,近年来,铜陵铜箔公司的“绿色”不仅看得见、摸得着,更是贯穿高质量发展的主线,以新技术新理念为路径,推动生产提质增效,以行动落实“双碳”战略。

践行绿色理念,打造花园式现代工厂

建设花园式工厂,首要任务就是改变传统厂区环境。走进铜陵铜箔公司厂区,沿着主干道种植以香樟树、广玉兰和银杏等植物为主的行道树木,厂内建筑周围除道路及铺砌场地外,均种植草皮,并局部点缀少量乔、灌木等植物。据悉,为确保以“有土见绿、四季常青、三季有花”的标准打造花园式厂区,该公司外请专业设计人员对厂区绿化进行总体规划,厂区绿化设计采用普通绿化与重点绿化相结合的混合绿化方式,注重植物品种的适地性和多样性,目前厂区绿化面积10012平方米,占总面积的五分之一。

近年来,铜陵铜箔公司持续扩大产能,项目建设多。为加强项目施工现场扬尘治理,有效扩充扬尘监管力量,该公司设立专人担任环保督察员,通过每日对现场进行排查,建立自查自纠工作台账,全程监督工地环保措施推进落实情况,对于检查发现扬尘问题的相应工序立即要求整改,对于不符合作业标准的机械立即清退。该公司施工现场的扬尘治理做到了工地周边100%围挡、出入车辆100%冲洗、物料堆放100%覆盖、施工现场道路100%硬化、在建工地100%湿法作业、渣土车100%密闭运输“六个百分百”扬尘治理标准。

筑牢绿色思想,强化生态底线新思维

长期以来,铜陵铜箔公司将打造绿色工厂的理念融入到公司的生产经营管理中。该公司始终重视员工培训,普及节能减排等绿色工厂知识,充分利用工作群、宣传栏、LED屏等宣传阵地,通过多种形式、多种途径的培训和教育,使员工们对绿色工厂都有了比较正确的认识,对绿色工厂的程序和步骤也有了一定的了解,为创建绿色工厂的各项工作顺利开展打下了坚实基础。

为调动员工参与绿色工厂建设的积极性和能动性,铜陵铜箔公司在原有的管理制度基础上进一步完善涵盖绿色工厂方面的管理制度,明确了有关绿色工厂的制度建设、实施、考核及奖励工作,特别是在用地集约化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化等方面制订了节能降耗、减少环境排放等方案,保障绿色工厂的各项工作有序开展。公司多次组织相关人员对《绿色制造体系》《安徽省绿色工厂评价管理暂行办法》等相关文件进行了交流学习,并对教育结果进行了考核,获得了一定的效果。

挖掘节能潜力,增添绿色低碳新动能

近年来,铜陵铜箔公司瞄准“双碳”目标,实施了一系列具有科学性和可操作性举措。“铜离子回收再利用”项目就是其中成功的举措之一 。2020年,该公司开始谋划“铜离子回收再利用”项目,通过采用纳滤系统和EMD系统相结合的方案对铜离子进行浓缩回收,该项目完成后,该公司每年可回收铜原料12至18吨,节约自来水3.3万吨,每年至少减排33吨含铜危险废物。

随着公司产能逐渐提升,用电量越来越大,铜陵铜箔公司开始思考如何充分利用光伏发电等清洁能源。传统的光伏发电系统经过多个电能变换环节,能源转换效率降低,能源利用效率不高。为提高用能效率,该公司与湖南科技大学合作发明了一种光储电解电源系统及其控制方法,可将光伏发电系统输出的直流电能经过较少电能变换环节后直接用于电解铜箔企业,能够提高能源利用效率。1月13日,铜陵铜箔公司二期项目工程的新建厂房房顶敷设光伏组件成功并网发电,采用的就是该发明技术,经测算,该项目在25年内年均发电量为77万千瓦时。此外,该公司还通过合理运用“避峰就谷用电法”控制泵的峰谷电时开启频率等一批“小改小革”成果和“填平补齐”工程技术,不断改进完善生产工艺,进一步增强企业绿色发展的源动力,让企业绽放出了“绿色”容颜。 何 亮 刘 洋

安庆铜矿党建项目攻关落地见效

本报讯 日前,安庆铜矿对2022年度13个党建项目化攻关工作进行评审。党建项目攻关成果显著,为矿山创造了效益,同时也对生态环保起到了一定的保护作用,保障了矿山的安全生产以及可持续发展。

该矿13个攻关团队将解决实际问题作为党建项目攻关行动的出发点和落脚点,保证攻关行动与矿山科研攻关、管理提升紧密结合,初步解决了一些生产经营管理过程中出现的痛点、难点和堵点问题,项目效益初步显现。

其中党委层面立项的2个攻关项目,在推动矿山数字化、智能化、绿色化发展中起到关键作用。党委领衔的《基于中央集中控制矿山生产系统智能化建设》项目,通过组建党建攻关团队,对矿山现有设备实施安全性、高效率以及信息化方向升级,利用自动化技术与计算机网络系统相结合,建立信息化可视化操控平台,实现生产设备以数据为中心,自动化控制、生产调度优化、资源计划管理等融合,有效改善坑下作业环境,提高设备运行效率,提增安全生产效益,缓解劳动用工紧缺压力,减少原相关岗位操作工39人。该项目在实施过程中,一批优秀的青年科技人员和党员技术骨干参与党建项目攻关活动中得到了充分的锻炼,管理能力、技术水平得到快速提升。

《安庆铜矿黄铁矿资源回收利用》党委攻关项目,对厂房内原有设备、管道、电气进行拆除,有计划地进行设备采购和施工图设计,完成浓密机、电器、药剂房、浮选机、压滤机等土建工作。本项目自去年12月中旬投入生产,解决了硫精矿提质增效的瓶颈难题,培养锻炼青年科技人才与矿山技术接替力量,有效推动了提升矿山科技创新、管理创新。项目投产后,年产品位43%的硫精矿达3000吨,大幅度防止有害硫元素流入到尾矿库,最大限度地降低污染物的排放量,对于环境保护极为有利,社会效益颇丰。

该矿通过开展党建项目化攻关行动,党建工作和中心工作融合发展有了新抓手,定期召开的协调推进会,促进了经验交流、推动了互学互鉴,党支部解决实际问题、处理复杂难题的能力进一步增强。 董明峰

铜冠电工公司一产品入选国家级“绿色设计产品”

本报讯 近日,经安徽省工业和信息化主管部门推荐及专家评审,工业和信息化部公布了2022年度绿色制造名单,铜冠电工线材公司自主研发“TU2Φ12.5电工用铜线坯”被认定为国家级“绿色设计产品”,这是铜陵有色集团此次唯一一款产品入选国家级“绿色设计产品,也是该公司首次入选国家级“绿色设计产品”

此次入选工信部2022年“绿色设计产品”名单,不仅体现了该公司在产品研发过程中融入全产业链绿色设计的理念,更展现了企业践行绿色发展的行为自觉,为企业高质量发展注入了更多绿色动能。 华 伟

矿产资源中心第六项目部党建引领结硕果

本报讯 近年来,矿产资源中心第六项目部党支部积极探索、勇于创新、精心打造党建亮点,立足井下防治水与地灾治理主营主业,夯实安全生产基础,以党支部“一根针”串起学习教育、技术攻关、关爱职工、队伍建设“万条线”,促进党建工作与生产经营深度融合。

该项目部党支部结合个人自学、集中学习、研讨交流多种形式,严格落实党史教育和党规党纪学习,创造性开展“井下钻孔突水急救法”“导水裂隙封堵小妙招”等特色活动,增强党组织与党员之间、干部与群众之间日常联系“粘度”,为建设“一流地灾治理项目部”奠定坚实组织基础。以党员示范岗、柱石先锋、有色好员工为抓手,认真选树、广泛宣传,激励干部职工担当作为,营造争先选优、比学赶超的浓厚氛围,凝聚奋勇向前的强大合力。

该项目部党支部发挥党建工作独特优势,同步推进质量管理、5S管理等工作,构建“抓党建、保安全、提质量、细管理”的工作格局。压紧压实党支部书记“第一责任”、党员联动机制,定期进行安全隐患自查并督促整改落实,确保安全生产;常态化、标准化开展5S精益管理,保持办公室、仓储间、野外驻地、井下施工现场整洁干净安全;提高全员质量意识,牢固树立“质量第一”理念,实施全面、全员、全过程质量管理。近五年未发生安全环保事故与工程质量事故。

为满足革新工艺、拓展业务、转型升级等方面的迫切需求,该项目部发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,依托党建项目攻关小组,在施工一线锤炼技能,攻克项目技术难题,推动成果转化应用,提升封孔注浆施工质量与地灾治理业务水平;升级改造现有钻探设备,降低设备更新成本,提高作业效率效益;积极开拓内外市场,谋求矿山井下探放水及防治水新业务新发展,为中心高质量发展贡献力量。据悉,该项目部“三个强化助党建,地灾防治树品牌”特色工作入选了2022年度集团公司党委基层党建工作“领航”计划示范库。

江 莹

今年以来,工程技术分公司从转观念、强管理、提素质入手,倡导党员干部带头亮身份、挑重提、解难关,让党旗在检修一线高高飘扬。**图为近日该公司金隆项目部党员骨干们奋战在金隆铜业公司检修现场。** 王 璐 摄

铜冠池州公司资源整合能力扩容赋能发展

本报讯 2月17日,铜冠池州公司顺利通过安徽省固体废物管理中心组织的申请核发危险废物经营许可证技术审查,危险废物经营年扩容6.52万吨,新增含铜铅锌废物类别7项,助力集团公司“无废”建设。

通过侧吹熔炼技术,将购入的含铜铅锌危险废物与该公司自产危险废物铅银渣、铁矾渣等搭配熔炼,提取有价金属,实现固废循环利用。该工艺具有原料适应性强、操作灵活、节约能耗等特点,其中侧吹炉实现低能耗熔化,烟化炉实现铅锌的还原挥发,系统日处理能力可达480吨。近年来,随着国家经济的平稳发展,国家固体废物处置利用行业存在巨大的市场缺口。该公司利用强大的科技研发能力,瞄准固废综合利用产业发展方向,推动企业加速形成资源综合回收利用的新发展格局。持续践行可持续发展的环保理念,坚持双碳引领绿色发展,成功建成固废资源综合利用项目,延长了资源利用率的曲线,成为新的盈利增长点。据了解,这是该公司第三次申请核发危废经营许可证。2020年,该公司首次利用现有铅冶炼系统成功实现含铅、铋、银等危险废物综合利用。2022年,该公司锌冶炼系统再次激活绿色发展新动能,实现含锌废物的综合利用。此次资格审查,该公司危险废物综合利用年处理能力达到79649吨,增至13项。

今后,该公司将根据集团公司及周边城市危险废物产生、处置利用情况,优化危险废物经营类别,放大整合能力扩容效果,纵深式推进危固废监管绿色技术创新。 吴 琴

铜冠池州资源公司全力挖潜增效

本报讯 近年来,铜冠池州资源公司以党建品牌创建为引领,多举措推进“苦练内功,挖潜降耗”活动,树立“点点滴滴降成本,分分秒秒增效益”的挖潜意识,将“挖潜增效”由一种工作行为变成一种自觉的工作习惯。仅去年该公司就挖潜增效568.45万元,并实现连续6年盈利。

加大宣传力度,通过广播、黑板报、宣传栏、悬挂条幅等形式宣扬勤俭节约的中华民族优良传统,强化员工节能降耗的意识;通过文件、会议等渠道让员工知晓公司目前面临的资源枯竭的困难,明确挖潜增效活动的目的和意义,让广大员工有紧迫感和危机感,充分认识到通过挖潜增效能够助力公司脱困争盈,延长矿山的服务年限,汇聚齐心合力渡难关。

强化管理措施,从严入手管控生产成本,严格按照生产需要申领材料,做到科学计划、定额消耗,最大程度提高回收复用的比例,努力减少生产过程中的损耗。强化过程管控,组织人员成立检查组,不定期对相关作业场所进行“跑冒滴漏”专项检查,加强细节管控,从节约一滴水、一度电做起,细化指标,将节超与收入挂钩,奖惩分明,增强员工的责任意识和节约意识。

合理修旧利废,完善旧废材料、设备设施的管理制度,各部门设立废旧物资专用放置处,安排专人对能修复再利用的废旧材料及设备设施等进行修复,做到物尽其用。2022年,该公司重复利用大、小废弃地滚的轴和盖分别为42只、84只,节支3.3万元;利用废旧轨道28吨、旧漏斗底板及站柱9座,节支48万元;井下废旧电缆、管道配件再利用,节支11万元;收集井下废铁30吨,增效3万元……通过对废旧物品修复再利用,培养了员工勤俭节约的良好习惯,树立“修旧就是增效,节支就是增收”的理念,实现挖潜增效的目的。

激励革旧创新,该公司通过技术创新,提高设备效能,最大限度降低生产成本,仅选矿车间优化圆锥破碎机的操作和破碎工艺流程,年可节省150号润滑油3桶、衬板2套,节约成本5万元。该公司集思广益、凝心聚力,鼓励广大员工积极建言献策,为挖潜增效工作提建议、献良策、勇担当、展作为,让节能降耗、挖潜增效成为习惯。该公司一工区的一位员工提出对砂仓进行适当改造,优化陶瓷过滤机生产方案的合理化建议,采用实施后,日可节约用电成本1000多元。 周文胜

财务公司成功开立首笔跨省海关税款担保保函

本报讯 近日,财务公司为赤峰金通铜业公司成功开立首笔金额为人民币2000万元的跨省海关税款担保保函。助力企业利用政策红利,进一步压降成本。

2022年7月,海关总署发布《推广企业集团财务公司担保的公告》,有色财务公司作为在公告中被列入首批试点全国通用关税保函的财务公司,积极宣传政策,主动对接企业。跨省海关税款保函的出具及接收,需通过申请企业注册地海关、税款申报口岸海关审核通过才具备开立条件。财务公司通过与申请企业财务部、商务部多次沟通协调,并在企业配合下提供各方所需的各种申报材料,成功在企业注册地海关完成备案。

该笔业务流程与通道的成功打通,不仅为企业节约2000万元人民币资金占用,也为财务公司今后扩大全国海关税款保函业务担保对象提供了样板,财务公司服务能力和服务水平进一步提升。 沈 燕

铜冠投资金神公司一发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 日前,铜冠投资金神公司“一种大型半自磨机矿用耐磨钢球锻后正火预处理工艺”发明专利获得国家知识产权局授权。

这项发明公开了按照耐磨钢球直径大小制备锻球所需圆钢的各类参数以及锻后正火处理方法,有利于提高钢球的耐磨性与冲击韧性,增加钢球的使用寿命,经济效益明显。据了解,这是该公司近年来被国家知识产权局授权的第五项发明专利,该公司去年完成了安徽省2022年第一批高新技术企业认定工作,并且先后荣获安徽省专精特企业、科技小巨人企业等荣誉称号。

随着矿用半自磨机的大型化和大直径耐磨钢球的使用量的增多,大直径耐磨钢球的吨耗也在增大,磨矿过程中经常会出现大直径钢球失效的情况。当前大直径钢球失效形式主要有破碎、失圆、耐磨性不高等,主要原因是存在钢球硬度与韧性这一难解决的矛盾。传统上,解决这一矛盾的方法主要是添加合金或稀土元素,但是这种方法会显著增加耐磨钢球的生产成本,降低产品竞争力。

专利中使用的工艺突破了传统生产模式的局限,开创性地采取细晶强化的方法,即保持钢球硬度的同时,通过细化晶粒增强钢球的韧性;本专利中所提到的正火工艺冷却速度快,明显细化珠光体组织,缩短了钢球的正火时间,提高了钢球的生产效率;专利中使用的冷却介质为水,环保无污染,并可循环使用,价格低廉;专利中的正火工艺增加了耐磨钢球硬度和韧性匹配性,可提高钢球的耐磨性与冲击韧性,从而在根本上解决了钢球硬度与韧性不匹配的难题,既安全环保,又节约成本,显著提高了耐磨钢球产品的质量。 姚睿昊

近日,金威铜业分公司工会组织开展“迎新杯”职工系列文体比赛活动,内容有套圈、飞镖、游园、集体跳绳和拔河比赛等。**图为集体跳绳比赛现场。** 汤臻停 摄