

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2023年2月7日 星期二 农历癸卯年正月十七 第4796期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5113期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

集团公司与铜化集团签署战略合作协议

本报讯 2月4日下午,集团公司与铜化集团新春联谊暨战略合作协议签约仪式在铜化集团总部举行。集团公司党委书记、董事长龚华东,党委副书记、总经理丁士启,集团公司党委委员、股份分公司党委书记、总经理蒋培进,集团公司党委委员、纪委书记陶和平,集团公司党委委员、总工程师周俊;铜化集团董事长钱进、总经理徐均生,铜陵市国有资本运营控股集团有限公司党委书记、董事长左敬东,铜化集团常务副总经理吴亚、副总经理姚程等出席并见证签约仪式。



丁士启、徐均生代表双方签约。按照“优势互补、互利共赢、深化合作、公平竞争”的原则,双方认同在市场准入互惠制度、优势产品和新技术开发应用等供应链、产业链、创新链、资本链领域进行多层次、多渠道、多形式的深入合作,建立高层定期会晤机制、部门工作联系机制、跟踪督办机制和长期稳定、合作共赢的战略伙伴关系,实现高质量发展。

左敬东表示,铜化集团成功完成了混合所有制改革,为股东创造了价值、为社会创造了财富、为国家做出了贡献,相信与世界500强企业铜陵有色集团的合作一定会共赢、出彩,希望铜化集团一如既往大力支持、帮助铜化集团做精做优做大做强,实现高质量发展。龚华东对铜化集团多年来给予集团公司发展的支持表示感谢,称赞铜化集团完成混合所有制改革以来所取得的优异成绩。他表示,铜陵有色集团与铜化集团企业发展历史

张家港联合铜业公司全面吹响挖潜降耗“集结号”

本报讯 “面对当前的困难与挑战,我们怎么办?面对今年生产经营目标任务,我们怎么干?对于这些关乎企业生存发展的重大问题,我们只能用实际行动来作答,坚决打赢挖潜创效、降本增效攻坚战!”这是张家港联合铜业公司党委负责人在该公司近日召开的五届一次职代会上向全体干部职工发出的号召。

率等关键指标上下功夫,统筹生产要素,强化工序协同,释放整体效能,努力实现满负荷、低成本、高效益生产。深入实施成本进车间、进班组管理模式,广泛开展修旧利废活动,进一步降低生产成本;建立全厂能源消耗常态分析机制,大力开展与同行业优秀企业对标;加强设备点巡检和TPM管理,提高设备完好率,保障生产系统稳定运行。

2023年,该公司将面临原料市场竞争加剧、加工费大幅下跌、能源价格、人力成本刚性上涨等严峻挑战。为此,该公司五届一次职代会提出了挖潜创效3000万元的目标,在全公司吹响了全面挖潜创效“集结号”。

面向市场,抢抓市场经贸效益。该公司将以提高阴极铜销售升水为目标,在稳定长单客户的基础上,力争开发3至5家以上年采购1000至5000吨阴极铜的客户群,进一步提高该公司产品的市场占有率。抓住市场高位的有利时机,加快硫酸镍销售,全年销售硫酸镍实现产销平衡。在强化风险防范的前提下,通过期现结合、平衡金银敞口头寸和提高市场电铜升水等有效途径,确保提升市场效益。

为全面打响挖潜创效攻坚战,该公司将以稳产高效、挖潜增效为主线,以原料保障和稳健经营为重点,以提升管理和全员绩效为抓手,以“凝心聚力强管理,稳中求进深挖潜;铜超二八创三千,实现安全环保年”为年度方针目标,进一步细化全员绩效管理,大力推行全面预算管理,培育增长点,消灭“出血点”,全力扭亏控亏,加快增盈创效步伐。

此外,该公司将围绕企业自动化、智能化、绿色化发展目标,利用智能化、数字化来改造传统装备和优化工艺,重点推进电解三四五期智能化和阳极泥预处理自动化系统改造项目,大力推进阳极精炼系统节能及自动化研究,努力实现“机械化减人、智能化无人”的目标,着力打造现代化铜精炼工厂。

眼睛向内,深挖企业内部潜力。该公司将按照“全面协调、系统联动、高效运行”要求,锚定全年28万吨阴极铜产量不放松,在降低渣含铜、天然气和还原剂单耗等关键性经济技术指标攻关,在提高A级铜率、电效和降低残极

层面合作,不断提升发展质量和效益,实现互惠双赢,为构建新发展格局做出更大贡献。

双方就一些具体合作事项进行了深入交流和探讨。

铜化集团副总经理潘建、江峰、陈胜前,党委副书记、纪委书记汪华,铜化集团相关单位、部门负责人;铜陵有色股份分公司副总经理刘道昆、梁洪流、赵荣升,股份公司总会计师姚兵,集团公司副总工程师姚道春,集团公司办公室、战略发展部负责人等参加活动。

铜冠建安公司

李幸欣

金冠铜业分公司新年首月创高产

本报讯 1月份,金冠铜业分公司抢抓铜冶炼加工费相对较高机遇,科学统筹组织生产,各产品产量均超计划完成,铜精砂处理量超计划5.39%、矿产粗铜产量超计划5.17%、阳极板产量超计划6.59%、阴极铜产量超计划2.86%、硫酸铜产量超计划5.95%,均创历史新高,以稳健的步伐实现新年首月“开门红”。与此同时,双闪厂区闪速熔炼炉投料量稳定在每小时300吨、闪速吹炼炉投料量稳定在每小时100吨,实现双闪厂区升级改造48万吨阳极铜提产稳定达产目标。

保稳定、管理提升稳健、疫情防控稳守等方面早部署、早落实,精心组织生产经营;统筹当前和长远发展,以“建设‘航母级’冶炼基地和世界样板工厂”目标引领,凝聚上下干群统一意志,以更足的干劲、更实的作风、更高的效率,踔厉奋发、笃行不怠,奋力创造更好业绩,巩固保持全球最大单体矿铜冶炼厂领先地位。

为确保持续开个好头、起好步,该公司在落实加强年初“两节”期间领导值班值守的同时,认真开展岁末年初各层级安全隐患排查整治及消防安全检查,强化本质安全;充分利用春节前两厂区月修时机,抓好重点设备维保,落实加强春节期间保生产、保安全、保稳定,强化设备日常点巡检到位,确保系统设备安全稳定运行。针对春节期间原料紧张的情况,在统筹协调两厂区原

料的同时,积极与集团公司相关部门对接落实每日按计划保障原料供应,并要求两冶炼车间根据原料现有库存和来料计划合理组织生产;在最大化平衡冷料和块状物料入炉处理,保证阳极板产量最大化的前提下,合理控制奥炉入炉品位和冰铜品位,满足炉期控制的前提下,提高转炉炉次,实现矿产粗铜产量最大化。为充分发挥闪速冶炼技术及节能环保升级改造项目对接后的提产优势,该公司集中力量从操作控制和工艺设备技术改造等方面攻关解决熔炼炉温度偏高、吹炼炉炉结块等增料提产过程中不断出现的瓶颈问题。同时,加强两炉工艺参数控制,强化精细化操作稳定炉况,协调吹炼炉和阳极炉时序控制,保障闪速吹炼炉高负荷生产,并在加强设备维护保养的基础上,巩固提升系统

作业率。1月份,闪速熔炼炉、闪速吹炼炉作业率均超计划值,分别达到97.53%和98.49%。特别是双闪精炼车间1月份阳极板产量历史突破5万吨,超计划产量7.63%,同时阳极板合格率高达99.09%;此外,奥炉作业率也超计划值达97.22%,为稳产高产创造了有力条件。

“慢进是退,不进更是退”。面对更加艰巨的新一年生产经营任务和发展目标,该公司干群在勇创首月“开门红”后信心倍增、备受鼓舞,正以必胜的信念,积极推进新一年各项工作向更高标准迈进,不断巩固持续向好的生产经营态势和发展势头,上下一心、力争分秒不负期许,以奔跑的状态决心再创佳绩,确保首季“开门红”,力促全年目标任务全面完成。

铜冠(庐江)矿业公司1月份主产品产量超额完成

本报讯 1月份,铜冠(庐江)矿业公司主产品产量完成月度计划任务的100.18%。其中,铜量完成1110吨、选矿处理量完成28.9万吨、充填量完成8万立方米。该公司在首月对负585米中段T2110采场进行爆破破顶作业,负705米中段F101采场完成大爆破任务。其

中T2110采场的成功破顶意味着该采场进入深孔侧崩阶段,为公司在后面生产中提供稳定的“矿源”。同时,F101采场的圆满结束为其它相同炮孔直径的采场大爆破作业提供了丰富的数据支持。

利用生产间隙,对各类设备采取预修、维保和更换易损件方法确保设备安全运行。其中,主井下部的1号皮带的

更换,改变了旧皮带切断打运回收的老方法,采用两套风动卷扬一拉一缓逐步整体下放的方式,在主井工业场地进行分段切断,有效减轻打运工作量,缩短放绳过程,简化了整个更换流程。

对于工艺流程,该公司三管齐下,一是在设备运转率和生产率上下功夫,二是在降本降耗上想办法,三是在技术

指标上加强管理。各基层单位坚持设备保养从细节抓起,运输线维保、更换易损件、大型设备的定期保养等,将发挥设备最大能效的有效手段用到极致。自1月份开始,该公司不断加强石灰灰库前各项质量指标检测,对于不符合使用标准的石灰拒绝入库,以严控药剂成本、保障浮选产品质量达标。

元宵佳节钻探忙

俗话说,不出正月都是年。当千家万户围坐在家中共享元宵佳节喜悦的时候,有这么一群人主动淡化节日氛围,坚守岗位,加班加点促生产。

元宵佳节,金隆铜业公司电解系统火力全开,职工夜以继日生产出口电解铜。春节前接到一万余吨电解铜出口订单后,该公司在抢时间加速度生产的同时,加强工艺控制和操作过程管理,细致做好电解铜的挑拣分类,确保出口产品质量优良。目前,第一批数千吨电解铜已完成发货,为国家和企业创收了外汇收入。

与此同时,该项目部加强节日值守,坚持党员干部冲在前,经理、副经理同职工一起驻扎野外,带头查隐患、保生产,着重加强对现场施工的安全监督检查力度,节日期间未出现因安全环保和设备设施而发生的生产误工现象。该项目部食堂还为全体职工准备热气腾腾的元宵与可口饭菜,让身在外地的一线劳动者切实感受到节日的喜悦,体味到家的味道。

江莹



新春走基层

章庆陶洪摄

姚芬

李海波 王桂凤

吴家富

黄从娥