

疫情防控不放松 安环生产不停步

——铜山铜矿分公司生产机动党支部防疫生产齐头并进

国务院疫情防控新十条颁布实施以来,面对疫情防控新阶段,铜山铜矿分公司生产机动党支部立足基层、立足实际,充分发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,做到疫情防控 and 支部安全环保、生产经营各项工作齐头并进,取得了良好效果。

每日“三问”暖人心。该党支部是铜山铜矿分公司生产部、机动部两部联合党支部,担负着该分公司生产技术管理、机动能源管理、材料备件管理、产品销售管理等重要工作,现有53名员工、党员26名。自疫情防控新十条颁布实施后,该党支部先后有多人出现发烧等症,部分人员被检出阳性,该党支部按照要求立即安排这些人员居家隔离。人员居家隔离期间,该党支部书记负责牵头,开展每日电

话“三问”,清晨“问”:今天感觉怎么样,比昨天可好些?随后叮嘱这些同志安心隔离,做好常规防疫措施。中午“二问”:中饭吃了些什么,吃了多少,嘱咐职工按防控要求注意饮食,增加抵抗力。傍晚“三问”:今天感觉怎么样,生活上有什么困难需要解决,嘱托职工不要有思想压力,遇到困难及时向党支部反映,党支部及时帮助解决。2022年12月7日以来,该党支部先后有18名职工因发烧、全身疼痛检测为阳性居家隔离,通过每日“三问”,消除了职工的恐慌心理,缓解了职工思想上的压力,职工纷纷在症状减轻后回到工作岗位,承担起正常工作。

岗位党员顶。由于该党支部先后有18名职工因发烧、全身疼痛

测为阳性居家隔离,部分岗位党员严重,该党支部要求党员无条件放弃公休日顶岗,做到哪里缺员、哪里就有共产党员,确保安全环保和生产经营各项工作不受影响。该党支部制备、化验等工种属于三班制岗位,缺了一人就无法正常翻班,关键时刻,该班三名党员挺身而出,轮流替居家隔离的职工带班,确保了各项工作正常运转。该党支部销售人员在家中多人阳性隔离无人照料的情况下,坚守工作岗位,疫情防控新阶段正常发运产品数千吨,把产品变成实实在在的效益,维护了职工的既得利益。

教育防控两手硬。进入疫情防控新阶段,该党支部坚持做到教育防控“两手抓、两手硬”。教育职工,坚持做好个人防护,严格做到“三不聚”,即不

聚集、不聚会、不聚餐。同时,减少外出频次,外出时必须佩戴口罩,不去人员聚集的场所。要求职工一旦本人或家人出现发热等症状,立即报告党支部并做好居家隔离等措施。并要一如既往地做好日常疫情防控工作,每天组织人员对会议室、办公室等公共区域进行消毒、通风,做到消杀全覆盖,最大限度减少疫情传播的可能。该党支部还组织专人,密切关注居家隔离人员情况,及时送药、送生活用品,帮助职工解决居家隔离期间生活上的困难。在该党支部关心下,居家隔离的职工在身体允许的情况下,坚持居家办公,使支部安全、环保、生产、能源管理等各项正常运行,为企业稳步正常运行做出了积极贡献。

潘敬虎

国产化改造取得成功

“你看看这个韩国进口分切机的切刀改造,改造后工作效率大大提升。”日前,在铜冠铜箔公司铜箔五六工场分切车间,工段长杨敏指着车间2号韩国进口分切机的刀槽和笔者说。

据了解,该工场韩国进口的分切机自投入使用以来,一直能进行稳定分切工作,但是每次因铜箔宽度变动进行调整切刀宽度是个麻烦事。“之前调刀整个过程十分麻烦,需要车间设备管理员和分切工两人相互配合,老师傅更换一组刀宽都需要1个多小时。不仅是进口分切机,国产分切机也同样如此。”杨敏介绍,因为没有改造经验,他们决定先对车间的几台国产分切机进行了改造。去年5月份的时候,他们通过和国产分切机厂家联系沟通,让厂家安排了一名技术人员对他们改造进行全程指导和协助。

国产化在厂家技术人员的指导下,改造得很成功。有了国产机的改造经验,杨敏他们心里也有了

底,便开始对进口设备“动手”了。“前期我们通过测量,对改造所需配件进行采购,由于要求比较高,很多配件都是定做的。”杨敏向记者介绍。在备件到齐之后,杨敏他们便开始对韩国机床进行改造,凭之前改造国产机的经验,很快就完成了改造。但事与愿违,进口分切机改造后的使用效果却并不如国产机那样成功,分切出来的箔经常容易起折。经过他们仔细检查后发现,原来是改造后之前的电机功率已经不能匹配了,杨敏他们又将电机进行了更换。电机更换完成后,进口分切机分切出来的铜箔各项指标恢复了正常。

“现在更换切刀只需要一个人5分钟便可完成,而且分切之后的铜箔切边不受任何影响。不仅如此,这次成功改造进口分切机,大大增加了大家的信心,也为后续探索国产化改造奠定了坚实基础。”该工场分管分切工序的副场长夏春说。

吴猛

铜冠池州公司铅分厂积极推进安全自主管理

本报讯 一直以来,铜冠池州公司铅分厂积极推行安全自主管理,充分释放工序安全管理新活力。

据悉,该分厂熔炼炉7号料仓仓壁结料很厚,定期需要清理,但是料仓较深且比较陡,员工清理不方便。该分厂将仓顶改造成活动的清理平台,便于岗位员工及时清理。熔炼炉班长沈毅提出建议:“这个我马上来联系分厂技术人员确定是否可行,可行的话直接进行改造。”渣处理工序管理人员许刚从联系人到现场研究再到改造完毕共用了不到3天时间。该厂以前班组提出的工作量大一点的问题隐患整改项,要先报到工序管理再报到分厂,由分厂统一安排人员负责联系、整改、验收,整个过程时间花费较长,整改效率也比较低。现在由工序直接负责,整改进度比之前快多了。

为践行集团公司“五个一”安

全管理活动,该分厂开展员工每季度主动接受一次安全生产知识培训,提一条加强安全生产管理的合理化建议、忆一次安全事故教训、当一天安全巡查员、查一起自己身边的习惯性违章。此项活动被该分厂当作安全管理重点内容来抓,各工序开展“五个一”活动时各显身手。渣处理工序制作活动“打卡记录本”,熔炼工序定期通报活动开展情况,原料制备工序滚动播报活动快讯。在该公司四季度安全综合检查中,铅分厂“五个一”活动受到铜冠池州公司领导点名表扬。

“目前分厂更像是工序的技术指导,分厂提出管理方向后,各工序再具体细化管理措施并负责落实,分厂实行全过程监督。这样不仅可以提高分厂的管理效率,也可以进一步激发工序安全‘自治’管理新活力!”铅分厂党支部书记张磊说。

周旭旭



除尘维护设备

日前,金隆铜业公司员工正在用吸尘器对生产设备进行除尘清理。由于冶炼生产的特性,生产现场的各种设备容易沾上灰尘,为保证冶炼设备的长期安全运转,该公司常态化加强对各类设备实施的清灰除尘,利用各种除尘利器定期对设备进行清理维护。

章庆摄

铜冠(庐江)矿业公司完成2022年度销售任务

本报讯 截至2022年12月31日,铜冠(庐江)矿业公司分别销售铜13678吨、金699公斤、银3958公斤,铁精砂2.9万吨、石子36.6万吨、尾砂22万吨,圆满完成年度销售任务。

去年3月以来,受疫情影响,该公司产品销售各个环节受到巨大冲击。公司每天的主副产产量在3000吨左右,产品运输车辆高达100辆左右。当地政府要求所有来矿业公司运输车辆提前一天报备,因此,该公司销售部门积极联系客户及车队,收集所来车辆、驾驶员、三码信息,录入整理后报备给县防疫办,并开具接车介绍信,次日到高速卡口接车,信息量大且手续繁杂。去年3月份、10月份封控期间,通过销售部门

的努力,铜精砂发运工作保质保量完成,同时为公司持续生产提供了有力保障。

该公司铁精砂产品年产3.5万吨左右,主要销售给具备二次加工能力的球团厂,球团厂家对该矿业公司铁精砂出价不积极,经常造成涨价滞销,铁精砂价格也往往低于市场价格出售。针对现状,该公司积极调研市场,并吸取集团公司兄弟矿山经验,将铁精砂的价格按普氏指数定价,并公开招标准出。该办法运用半年,通过铁精砂销售对比,不但铁精砂的销售及时性得到了保证,而且铁精砂的价格按市场定价,从而增加了优质客户数量。铁精砂通过改变销售模式,有效提升了该公司经济利益与客户满意度。

2022年,该公司扩大尾砂综合

利用规模,尾砂产品年生产能力将增至200万吨,尾砂产品销售成为2022年销售工作的重点。去年年初,该公司周边加砌块厂受疫情影响,均处于半停产状态。这种市场对该矿业公司尾砂销售阻碍较大,为进一步开发尾砂销售市场,该公司对尾砂销售半径以外潜在厂商进行实地调研,并制定了新的尾砂销售策略,要求扩大销售半径,寻求更多合作客户的同时,合理调整销售策略,将销量与价格挂钩,同时注重完善售前、售中、售后服务,适度调整交货方式。去年10月份开始实施销售新模式以来,取得了显著效果,去年10至11月份销售尾砂6万吨,有效满足尾砂的产销平衡。

黄从斌 许峰

冬瓜山铜矿充填区多举措助力生产“喜洋洋”

本报讯 随着我国疫情防控模式的“换挡”调整,冬瓜山铜矿充填区班组接连出现的“小阳人”,积极应对新形势下疫情防控与生产协调工作,主动采取有效防护措施,以实际行动助力生产“喜洋洋”。

针对部分阳性感染症状较为明显的职工,该区一方面提醒广大员工多注意休息,注重做好个人防护与自身健康;另一方面科学调整采场充填布置,有效破解疫情防控“换挡期”给年度生产带来的任务重、人手不足等不利因素,即在确保重点工程充填进度不受影响的前提下,进一步优化采场分布与对应充填管

线走向的合理编排,尽量布置采场相对集中、管线较为靠近的作业地点投入充填,以便岗位之间的相互协助与密切配合,一旦出现应急渗漏治理、突击筑坝排水等抢修任务时,既能第一时间组织人力物力共同参战,保障当班充填继续安全有序进行,同时也避免因原先点多、面广充填状态下,可能造成巡查、点检频次降低。晚班或早班是体力消耗大、容易出现误操作的时间段,该区在安排不同班次充填生产时,充分考虑各处采场的作业条件和所具备的充填能力,有针对性地查找分析潜在隐患故障,并且提前做好整改治理工

作,不把隐患故障留给相对薄弱环节的班次去处理,最大限度保持早、晚班人员的体力充沛。另外,迅速返岗复产“阳康”人员,立即行动起来,以现场管理为抓手,每天和班组长一起巡查封闭墙体,排查采场隐患、移装管道系统,大家心往一处想,劲往一处使,以昂扬向上的工作热情,奋力冲刺年度生产大干。其中的团山6号盘区,不仅保障连续充填,单班次充填量持续保持500立方米的充填高产。刚刚过去的2022年12月份,全区累计充填量123000立方米,为夺得全年百万立方米充填量大关奠定了坚实基础。

汪为琳

安庆铜矿加速“两矿融合”吸纳月山矿业公司职工转岗就业

本报讯 1月4日上午,在安庆铜矿机运工区,来自月山矿业公司的10名转岗员工经过安全上岗培训合格后,在工区负责人带领下,分别来到井下负580和负651中段,展开岗前环境与操作的熟悉工作。

自安庆铜矿与月山矿业公司实施“两矿融合”以来,安庆铜矿党委矿部高度重视月山矿业公司的发展,加速两矿人力资源优化整合步伐,年初便提出日程。一方面为了解决安庆铜矿的员工老龄化、退休人员增多、岗位欠缺的问题;一方面解决月山矿业公司的富余人员转岗至安庆铜矿,从而更好地继续为矿山服务。

机运工区严格按照党委矿部要求,提前做好岗位优化新转工人对接工作,在12月中旬接收的10名新转岗员工,矿

对他们进行“三级”安全教育和岗前技能培训,让这些员工尽快融入安庆铜矿生产生活中来,并向他们详细介绍安庆铜矿的生产工艺、规章制度、企业文化等,让新转岗员工尽快熟悉工作环境,把他们分别分配到电班班组和破碎班,班段长向他们介绍班组建设和班组成员,与他们打成一片,让他们有“一家亲”的感觉。同时,安庆铜矿机运工区党委负责人还分别与他们谈心谈话,细心询问他们生活上的后顾之忧,给予他们一定的帮助,让转岗员工们安心工作。勉励他们要以矿为家,尽早适应和融入新的岗位和矿山环境。

针对转岗员工技能差异性,安庆铜矿采取一带一制度,让经验丰富的、技能熟练的现岗位工人,带领他们进行岗位一对一的实践操作和学习,

在学习实习过程中,严格按照考核要求对他们进行评比和岗位试用。

张师傅原在月山矿业公司是有着20多年工龄的技术骨干,此次转岗到机运工区从事井下电机车驾驶,看到矿山上下对他们无微不至关怀,感慨地说:“矿山把我们当成自家人在这里,我会珍惜现在的工作岗位,把工作做得更好。”

在月山矿业公司从事维修专业的李师傅,这次是被安排到破碎班,由于和原岗位技能不同,班组为他配备齐全所有安全防护,初次进入井下工作现场,他激动地说:“安庆铜矿真是一座座‘金山’,井下纵横交错的巷道,大型先进的设备,规范的操作流程,严格的规范制度,让我大开眼界,我一定会努力工作,为两矿融合高质量发展再立新功。”

荣丽

钱长满同志逝世

铜陵有色铜山铜矿分公司退休老干部钱长满同志,因病医治无效,于2023年1月6日上午10时30分在家中逝世,享年74岁。

钱长满同志系安徽青阳人,1949年12月出生,1965年9月参加工作,1970年1月加入中国共产党。生前历任青阳县东桥小学教师;南京军区步兵学校警卫连战士、副班长、班长、代理排长;铜山矿组织干事、团委副书记、人武部部长、纪委副书记、副矿长、党委退休书记等职务。2009年10月光荣退休。

钱长满同志几十年如一日,忠于党、忠于祖国、忠于人民,积极贯彻执行党的路线、方针、政策,立场坚定。

他为人正直、作风正派,团结同志,工作兢兢业业、任劳任怨,从不计较个人得失,为社会主义经济建设和企业改革发展做出了积极的贡献。退休后,他仍然关心着集团公司和铜山铜矿分公司的建设和发展,主动为矿山建设献计献策。

钱长满同志一生简朴,平易近人,谦虚谨慎,乐于助人,他的高尚品德深受大家尊敬和爱戴。

钱长满同志的遗体于2023年1月8日在铜陵市殡仪馆火化。

中共铜陵有色铜山铜矿分公司委员会
铜陵有色铜山铜矿分公司
二〇二三年一月六日

邱克临同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部,原铜陵有色公司基建处副处长邱克临同志于2023年1月2日9时22分在家中去世,享年93岁。

邱克临同志系江苏省南通市人,1931年4月出生,1950年12月参加工作,1984年7月加入中国共产党。生前历任铜官山矿务局技术员,山东五公司铜官山工程处技术科技术员、副科长,马鞍山六公司铜官山工地施工副主任,有色建安公司机修厂副厂长,省冶金所建安公司技术科副科长,有色建安公司机械化供应站副站长,铜陵小钢铁工程组副组长,铜陵

市基建指挥部工程科副科长,有色基建处施工科副科长、科长,有色基建工程处副处长。1991年5月退休。

邱克临同志一生拥护党的各项战略决策,热爱祖国,热爱有色;对待工作求真务实,无私奉献;对待同志团结友善,热情诚恳。为铜陵有色的建设和发展做出了积极的贡献。

邱克临同志的遗体已于2023年1月2日在铜陵市殡仪馆火化。

铜陵有色金属集团公司老干部部
二〇二三年一月三日

胡根保同志逝世

中共党员,铜陵有色矿产资源中心退休干部胡根保同志于2023年1月4日下午14:05分在合肥家中逝世,享年67岁。

胡根保同志,安徽铜陵人,1955年2月出生,1975年12月参加工作,1982年11月加入中国共产党。生前先后担任铜陵有色地质队办公室秘书、办公室副主任、主任,铜陵有色地勘分公司副经理、工会主席,安徽铜冠矿产资源公司副经理兼内蒙古铜冠有色金属有限公司总经理等职务,2015年2月经组织批准退休。

胡根保同志一生勤勤恳恳,任劳任怨,一心扑在工作事业上,认真

负责、敬业爱岗,牢固树立全心全意为人民服务的宗旨,全心全意做好本职工作。在多年的工作生涯中,胡根保同志热爱中国共产党,热爱社会主义,对党的事业忠心耿耿,对工作尽心尽责,把毕生精力都奉献给了党的事业。胡根保同志为人为正直,生活简朴,服从组织,顾全大局,为铜陵有色事业的发展作出了积极的贡献。

胡根保同志的遗体告别仪式已于2023年1月6日上午10时在合肥市殡仪馆举行。

中共铜陵有色矿产资源中心委员会
二〇二三年一月六日

天马山矿业公司加强春节期间治安保卫工作

本报讯 春节将至,为切实维护社会治安稳定工作,保障春节期间各项工作顺利进行,确保公司职工度过一个安全有序、欢乐祥和的节日。天马山矿业公司结合本单位实际,开展以冬季六防整治、安全隐患及不稳定信息排查为主题的专项行动,从严从细从实推进治安维稳工作,助推公司平稳发展。

该公司地域范围广,管辖难度大。为此,该公司坚持综治工作“谁主管、谁负责”的原则,结合自身特点,召开专题工作会议,切实提高思想认识,明确责任,落实防控措施。同时深入基层走访摸排,动态掌握不稳定因素。加强对辖区内重点要害部位管理,突出安全保卫工作重点,完善重点要害部位保卫工作方案和应急预案。集中开展以“防火、防盗、防事故、防爆炸、防破坏”为重点的安全检查和整改治理行动,全面加强易燃易爆危险品、剧毒物品的安全管理。畅通渠道,做好信息和收集反馈工作。对各类可能发生问题的人和事以及不安定因素进行一次排查,找出可能酿成矛盾的隐患,完善矛盾纠纷排查调处机制,做到早发现,早控制,早解决,把矛盾化解在萌芽状态;定时不定点进行节日期间巡查、巡逻,坚持人防并举,标本兼治,对重点部位、要害岗位实行专人盯视,确保万无一失,落实责任领导追究制,确保公司节日期间人身财产安全。

王文