

坚持在岗位上发“热”的冶化人

元月1日,铜冠冶化分公司硫酸、球团等车间生产班次陆续恢复正常,“12+12”临时工作机制转为四班三运转班次,有力保障生产平稳运行。至此,该分公司防疫阶段时期生产保障任务顺利完成。

自去年12月15日开始,生产一线岗位员工发高烧由每日几人急剧增加到40多人。针对生产一线岗位员工感染新冠病毒不断增多实际情况,该分公司第一时间下发《关于进一步优化分公司疫情防控措施的通知》,一方面落实应急保障预案,鼓励无症状或轻症感染员工在做好个人防护的前提下,坚守岗位

或提前返岗;另一方面统筹岗位人员力量调配,优化生产班次,建立“12+12”工作机制,全力保障生产平稳运行。

一张床垫、一床薄被,是该分公司球团车间主任王天保顶着高烧在车间连续坚守8天的“家当”。仅仅两天,车间一线岗位员工由130人减员到不足70人。该车间启动生产应急保障预案,紧急协调,将剩余在岗人员统筹优化组合成三个班,要求班组长、生产骨干和党员全面紧起来,动起来,带头冲锋在前、坚守岗位。同时持续做好员工健康状况监测,鼓励发烧后轻症感染员工提前返岗,确保岗位人员不足

情况下生产运行稳定。作为车间的“领头人”,王天保以身作则,带头坚守岗位,不下火线。

刘何院是该分公司球团车间生产四班原料班班长,高烧两天刚退烧的他接到车间电话:原料强力混合岗位缺员。深知强力混合机操作难度高的刘何院二话不说要求返岗,争当党员急先锋,以解生产燃眉之急。高烧刚一天的硫酸车间三班班长高峰,看到班组成员缺员严重,急在心里,感觉身体还好的他主动要求坚守岗位,用实际行动树立榜样、感染同事,成为班组最闪亮的“星”。不知道自己有没有

“阳”的汪正江是硫酸车间工艺专巡员,在新冠感染岗位缺员最吃紧期间,他顶着高烧、浑身酸痛等症状,主动放弃休息日,连续坚守岗位半个月,展现出关键时刻党员冲锋在前、勇于担当的本色……

“新十条”施行以来,该分公司上下联动、迎难而上,有力有序做好生产运行保障工作。2022年12月份,该分公司硫酸产量、投料量、球团产量分别完成6.5万吨、6.65万吨、13万吨,分别完成月度计划的112.07%、105.56%、130%,超额完成生产任务,实现2022年生产经营完美收官。 胡永斌

提质增效

铜冠机械公司员工日前正在焊接制作。铜冠机械公司借西厂区搬迁之机,利用现有厂房进行重新布局,按照工艺工序要求,合理布置。同时,改变目前分散式下料、加工、铆焊及材料存储为集中式生产工序,更新改造部分生产设备设施,从而缩短工序流程、提高作业效率,降低生产成本。

王红平
李广仙 摄



铜冠池州公司铅分厂视频监控查“三违”重实效

本报讯 近日,铜冠池州公司铅分厂开展视频监控回头看活动,该分厂努力构建“一个制度、一份巡查表、一份通报单”反“三违”视频监控巡查机制,不仅提高了现场监管效率,还震慑了员工的“三违”行为。

“你看这是昨天大夜班你在渣口平台巡检时的情况,你觉得有什么安全隐患吗?”该分厂渣处理工序安全员周征旭在班组安全例会上回放中控巡检邓健祥现场作业的视频监控。“我当时在渣口巡查渣面情况,没有规范戴好护目镜,以后我会严格按照要求做到‘不防护好不上台’。”邓健祥通过视频回放及时意识到自己的不安全行为……像这样用视频监控回放曝光“三违”行为的活动,该分厂4个工序每周都在积极开展。视频监控回放不仅解决了安全监管盲区、提高了“三违”查处效率,同时让员工现身说法“三违”,能够主动意识到自己的不安全行为。“三违”行为具有动态性和隐蔽性,仅靠现场日常监管很难发现,利用视频监控查处“三违”行为势在必行。该铅分厂根据生产现场实际情况,在117个重点区域安装了视频监控摄像头,制定了视频监控查“三违”制度,将重大危险源(点)纳入全过程全时段监管,同时要求各工序每周开展2次视频监控巡查并通报1次查处结果。活动开展2个月以来,该分厂通过视频监控回放共查处3起严重违章、10余起习惯性违章行为,真正做到了“线上+线下”齐抓共管,让“三违”行为无处藏身。 许刚

安庆铜矿机修厂岁末年初抢修保运转

本报讯 2022年12月28日至30日,经过三天的奋战,安庆铜矿机修厂完成了45米深井泵房老旧阀门管道更换任务,维修人员与时间赛跑的“机修速”又一次生动呈现,向新年献上了一份礼物。

该矿对浓密机设施进行改造升级,以提高浓密机生产效率,满足矿浆浓稠需求。该机修厂承担了这项工作,在去年底最近的一次安全巡检中,工作人员发现深井泵房区域阀门存在漏水、关闭不严密现象,为防止出现管道爆裂导致大面积漏水,造成对安全生产的不利影响,机修厂立即组织人员对阀门实施更换。在人员、材料、设备全部到位后,由于部分闸阀螺栓生锈比较严重,拆卸困难,加上是井内施工,给抢修工作带来极大的不便。虽是寒冬,但井内闷热、不通风,电焊人员汗流浃背,维修人员猫腰半蹲,大家克服井内烟雾弥漫、脚底打滑等重重困难,认真完成每一道工序。深井泵房内热火朝天,有的清淤抽水,有的切割管道,有的对接上螺丝,有的调整闸阀角度,大家紧张有序地忙碌着。“大家注意安全,我们要在最短的时间里完成闸阀的更换,恢复浓密机工作,减少对生产的影响。”该厂负责人一边叮嘱一边加大伙打气。直至30日19时30分,随着最后一个螺丝拧紧,现场指挥一声令下:“闸阀开启!”水流瞬间充盈整个管道,浓密机生产恢复正常,抢修任务最终圆满完成。 江志伟



元旦假期清灰记

元月1日上午,快下班的金隆铜业公司闪速炉运转班班长沙海涛被“轰隆”一声巨响震得条件反射般地从座位上站起来,他迅速冲向监控室查看情况,发现室1号罐堵灰了,于是立即赶到现场确认下灰情况。来到现场,他发现1号罐格筛上面全是灰块,灰斗下料口也被灰块卡住。顾不得连续夜班的疲劳,他立刻组织人手将灰斗里的大块清理下来,保证1号罐在一定的时间里能正常下灰,随后他将情况汇报给闪速炉常日班班长陆志强:“1号罐上方有大量大灰,必须要马上清理。”

锅炉大块粘堵不仅影响传热效率,还影响系统安全,因此必须要尽快把大块清理掉。陆志强放弃了宝贵的元旦假期立刻赶到现场,和其他清灰人员全副武装,戴好护目镜和防尘口罩,开始了争分夺秒的工

作。现场大块有的较为松软,但大部分大块都宛如磐石般坚硬无比,他们手拿钢钎,寻找合适的支点,时而戳时而撬,经过一番努力,仅一上午就清理出三斗大块。然而,由于大块太多,且每个大块体积都巨大,质地非常坚硬,加上作业空间狭窄,清理难度远超预期。

到14时左右,大块清理至只剩两块,然而这两个大块体积巨大且互相挤压,任凭现场人员怎么努力,大块就是纹丝不动。由于现场作业环境较差,劳动强度也比较大,部分作业人员心情比较沮丧。在大家都叫苦不迭的时候,只见陆志强拿着手电筒从上到下、从左到右仔细观察大块的位置分布。“从这里拿风镐打,架根长钎子更省力点,很快就能把它们清掉”,他一边指导清灰人员在合适的支点作业,一边鼓励大家坚持到底。终于在15时30分左右大块的一角

被风镐打掉。“用钎子把大块继续往下撬,用大锤把下面的大块一点点敲碎。”陆志强继续在现场指挥着,前面的不懈努力终于起到效果,大块不断变小直至完全撬出人孔门。接下来工作开始变得容易,平台上的碎大块被迅速清入托盘中,1号罐包厢也很快清理好,闪速炉排风机转速恢复正常控制……

“本来觉得一上午应该就能清完来着,谁知道竟然清了一整天,清灰后锅炉的换热效率和安全性都会明显提升,元旦加班加点地干也值了!”在陆志强跟笔者交谈的时候,笔者注意到他的衣服和手套上早已蒙上了一层厚厚的烟尘,就连他鬓角花白的头发也被烟灰染得发黑。其他清灰人员也一样,他们放弃了元旦假期走亲访友的机会,只为了能为闪速炉的安全稳定生产保驾护航,他们是那样的可敬可爱! 陈磊

奋斗坚守正当时

2023年元旦假期的第一天,笔者走进有色动力厂热电站。锅炉、汽机、化水、燃运各生产岗位,呈现一派繁忙且有序的景象。

在锅炉零米定排水泵区域独立巡检的运行人李谢逸韬,手拿灭火器,放在定排水泵管道旁边,为即将进行的管道切割和焊接过滤器工作做好安全措施,旁站监护。“锅炉定排水泵收集到的水,是通过定排水泵直接输送到化水专业处理合格后,排到市政管网。近期我们发现水中杂质偏高,尽管是元旦假期,加装过滤器的也是刻不容缓。”车间副主任官瑞在现场监督施工进度,他向记者介绍。

之后,笔者跟随谢逸韬,对磨

煤机油站系统进行巡检。磨煤机是正压直吹式煤粉炉最主要的供给煤粉设备,煤粉燃烧的强弱受到它的直接影响,进而影响蒸汽的品质。小谢检查得格外仔细,他用强光手电筒查看液压油压力和温度计表,放在定排水泵管道的测温仪检查液压油箱和润滑油站油温,并与表计对比有无差异;再手持测振仪,弯腰低头,钻进磨盘转动部位,测量减速机轴向、径向、竖向振动数值并做好记录。这些主体检查之后,他再查看螺栓接口、油泵本体,不放过任何一个振动、异响、渗油的隐患点。

氨站是日常巡检的重点区域。小谢打开手持式氨气检测仪,阅读危险告知牌后,确定了风向,

做好紧急逃生路线预想,便进入氨站。氨罐、氨气缓冲罐压力、液氨蒸发器的温度,稀释槽的液位均在正常值。寒冬季节,特别要检查洗眼器、喷淋器等易冻结的水管,确保需要时可以使用。

笔者回到集控室时,正遇上樊金超和刘源兴两名青工在处理给煤机堵煤情况。他俩聚精会神地操作着由给煤机、磨煤机组成的制粉系统,加以减减之间,很快将各项参数调整至平稳状态。不同专业的“动力人”奋斗坚守正当时,新的一年,严格执行电力作业流程和操作规程不放松,确保蒸汽、发电生产安全稳定运行。

盛仙景 董玲

“减员”不减质 生产互助显温情

“都发烧39摄氏度了,大概是‘中招’了。先把药吃了,然后回家好好休息,不要再硬撑了,等你‘阳康’了咱们再加油多切箱啊!”2022年12月25日上午9时许,在合肥铜箔公司铜箔二二工场的一期分切车间内,面对突发高烧,浑身发软还要坚守岗位的备用品,一边喂她吃下,一边安排人员护送她回家休养。

新冠疫情全面放开以来,短短数日,合肥铜箔公司已经有大半员工相继“中招”,生产“减员”严重。“病毒感染速度太快了!我们谁都想不到下一刻谁会‘中招’,大家都想着多切一些箱,为下一个班减轻一点负担,减员不减质,年底的订单任务必须得按期交付才行……”雷腾一边为刚下卷的

铜箔做色彩实验,一边神情坚定地说。说话间,一期表面处理车间的工段长李勇带着2名处理工走了过来,雷腾赶忙放下手中的活,领着他们去帮忙处理货架上遗留的铜箔卷的卷芯,不到二十分钟,货架上摆放的铜箔卷芯就被李勇他们处理完毕。为了节约分切时间,李勇他们还贴心地为刚切完箱的分切机都重新吊上了新的半成品卷,供她们分切。“最近70微米的订单多,箔厚,难切,换卷速度快,分切工的工作量比平时多了很多。他们减员严重,帮她们也是在帮我们自己。他们切快一些,我们开机就会早一些,产量也能多赶一些!”李勇说。

离开分切车间,笔者来到一期生箔车间,只见18台生箔机均在有序运转着,工人们正有条不紊忙着进行设

备点检作业。在问及生箔的运行情况,生箔工段长沈赶上告诉笔者:“我们电流高,速度快,后面工序人力跟不上,已经有箔堆积了,昨晚已经按通知要求降电流了。不过我们今天和溶铜进行了人员整合,而且第一批阳康的人员明后天就能返岗了,减员不减战斗力,大家可都在铆足劲冲呢!”

据悉,为尽量减少疫情对生产秩序的影响,该公司对生产岗位员工统一进行调配,为每一个生产车间都配备了布洛芬和小柴胡颗粒等新冠病毒应急药品,加强生产互助,对员工日常出行、内部环境卫生规范、健康监测管理等进行进一步明确和细化,同时该公司严格加强对关键控制过程的管控,规范员工操作,严把质量关。

吴云霞

新年第一课 拧紧廉洁弦

本报讯 为了更好地促进企业发展,树立既要会干事、能干事,更要不出事的工作理念,元月3日上午,安徽铜冠(庐江)矿业公司采矿工区开展了新年第一课活动,念好“教育经”,时刻拧紧廉洁自律这根弦。

深入推进警示教育常态化。该工区从年初就把廉洁警示教育作为日常工作的主要抓手,坚持教育预防、以人为本,时刻敲响反腐警钟。引导广大党员干群常思贪欲之害、常怀律己之心、常筑防腐之堤,不断强化廉洁自律意识,使警示教育外化于形、内化于

新年掘进亮新篇

新年伊始,万象更新。在冬瓜山铜矿的千米井下,随处可见广大员工坚守岗位忙碌的身影。围绕新任务、新目标、新要求,他们坚定信心、咬定目标,以逢山开路的冲劲和拼劲,助力2023年矿山生产开好局、起好步。

元旦上午8时许,冬瓜山铜矿负930米中段62~30采场内,该矿掘进一区的凿岩台车工杨邦能正紧盯着凿岩台车的推进架,一丝不苟地认真操作着。随着钻头凿入岩石的声响,开启了该区今年生产的第一炮。

虽然是新年第一天,但杨邦能还是从忙碌的工作中感受到今年生产任务的压力。他甚至比平时还早一个小时到岗位,了解上一个班次的生产情况,检查设备运行情况,处理现场隐患等系列工作。说起降本增效,掘进一区副区长徐海洋就打开了“话匣子”:“235锚杆台车修复后,我们区紧紧围绕‘夺产增效,降本降耗’的生产目标,

在思想上坚定理想信念、牢记党的宗旨,时刻用党员标准严格要求自己。及时学习违反中央八项规定精神通报案例,以案为鉴,深刻反思自己,从内心深处得到警示,自觉执行廉洁自律规定,防微杜渐,杜绝“勿以恶小而为之”的思想,不断提高拒腐防变能力;自觉接受各方面监督。清除“监督是对自己不信任”的错误认识,强化被监督的意识,主动接受监督,并把监督运用到工作的各个环节,始终做到清清白白做人、干干净净做事。 武宇 吴树华

及时理顺生产工艺,以成本最低化为原则,以保证掘进顺利为前提,发挥技术团队力量,深耕现场,掏袖子加油干,最大程度地提高施工质量,降低设备损耗……”

刚刚在负875米中段70线完成铲运作业的张超告诉笔者,该区已经将今年的生产任务指标层层分解到岗位,明确到个人,构建起人人有事做、事事有人管的全员降本增效体系,该区每位职工全力以赴,有信心和能力完成全年任务目标。

元旦当天,该区完成掘进量247.84立方米,锚网支护量173.07平方米。据了解,今年掘进一区以狠抓安环、稳定生产、降本增效为重点,一方面要求严格按照各工种作业操作规程和技术参数进行作业;另一方面,不断优化作业流程,使打眼、爆破、铲运、支护各工序衔接顺利,使掘进质量维持在较高水平,大大降低各类消耗,为矿山实现新年开门红打下坚实基础。 王朝

萧伟经同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部,原铜陵有色公司副总工程师萧伟经同志于2022年12月29日15时30分在广东省佛山市家中逝世,享年87岁。

萧伟经同志系广东省大埔县人,1936年10月出生,1960年8月参加工作。生前历任铜陵有色公司狮子山铜矿技术员,铜陵有色公司井巷公司技术员、副区长,铜陵有色公司科技处矿山科副科长,铜陵有色公司矿山处矿山科副科长,铜陵有色公司质量计量管理处副处长、处长,铜陵

有色公司预算合同管理处处长,铜陵有色公司副总工程师等职。1996年8月退休。

萧伟经同志热爱祖国,热爱有色,对待工作任劳任怨,求真务实;对待同志热情诚恳,团结友善。退休后仍关心支持铜陵有色的建设,为铜陵有色的建设和发展做出了积极贡献。

萧伟经同志的遗体告别仪式于2023年1月5日在广东省佛山南海殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部
二〇二三年一月三日

郑盛木同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部,原铜陵有色金属公司公安处处长郑盛木同志因病医治无效,于2023年1月3日0时25分在铜陵市立医院逝世,享年90岁。

郑盛木同志系安徽省巢县人,1933年8月出生,1952年9月参加工作,1954年4月加入中国共产党。生前历任铜官山矿务局工程技术检查员、保卫员,铜山铜矿保卫科保卫员、副科长,铜陵市公安局科员,铜官山铜矿保卫科科员、副科长,铜陵市公安局安保卫科科长,铜陵市向阳区公安

分局局长,铜陵有色金属公司保卫处副处长、处长,铜陵有色金属公司公安处处长等职。1992年10月退休。

郑盛木同志一生热爱祖国,热爱党,热爱有色,拥护党的纲领。对待工作兢兢业业,任劳任怨;对待同志团结友善,率真随和。为铜陵有色的建设和发展做出了积极的贡献。

郑盛木同志的遗体于2023年1月5日在铜陵市殡仪馆火化。

铜陵有色金属集团公司老干部部
二〇二三年一月三日

杨如发同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部,原铜陵有色经营贸易公司(经贸部)物资供销处副处长杨如发同志于2023年1月2日9时在家中病逝,享年84岁。

杨如发同志系江苏省江都县人,1939年11月出生,1963年8月参加工作。生前历任铜陵有色公司物资总库库工,铜陵有色后勤小组供应计划员,铜陵有色经营处供应计划员,铜陵有色供应处统配材料科科长,铜陵有色经营贸易公司(经贸部)物资供销处

副处长等职。1999年12月退休。杨如发同志一生热爱祖国,热爱有色,对待工作认真负责,无私奉献;对待同志热情诚恳,团结友善。为铜陵有色的建设和发展做出了积极的贡献。

杨如发同志的遗体告别仪式于2023年1月4日11时在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部
二〇二三年一月三日

杨任奇同志逝世

中共党员,原铜陵有色金属公司运输部副处级干部杨任奇同志因病于2022年12月29日9时15分在铜陵市立医院逝世,享年93岁。

杨任奇同志,湖南长沙人,1930年4月出生,1953年3月参加工作,1959年1月加入中国共产党。杨任奇同志1953年3月至1954年4月在湖南湘潭水口山矿任电工,1954年4月至1955年4月在中央有色局吉林干校学习俄语,1955年5月至1956年9月在苏联乌克德矿实习,1956年10月至1959年10月在铜官山露天矿任电铲司机、矿办公室秘书,1959年11月至1964年11月任铜陵有色公司党委办公室秘书,1964年11月至1976年2月任铜陵市委政治部办公室秘书,铜陵市革命委员会秘书组副组长,1976年3月至1978年

12月任铜陵有色动力厂副主任,1979年1月至1981年10月任铜陵有色金口岭矿党委副书记兼纪委书记,1981年11月至1987年6月任铜陵有色运输部纪委书记,1987年7月至1990年5月任铜陵有色运输部调研员,1990年6月退休。

杨任奇同志一贯拥护党的路线方针政策,政治坚定,不忘宗旨,忠于党、忠于人民、无私奉献,服从组织,团结同志,清正廉洁,尽职尽责,为社会主义经济建设和企业改革发展做出了积极的贡献。

杨任奇同志的遗体告别仪式已于2022年12月31日上午10时20分在铜陵市殡仪馆举行。

中共安徽港口物流有限公司委员会
二〇二三年一月三日