

铜冠铜箔公司一改造助力产量再提升

本报讯 “你看,这个在线抛光装置,现在生箔机钎辊定期抛光都不需要停机的,一个人一个小时就能完成,省时又省力。”日前,在铜冠铜箔公司铜箔三四工场二期生箔车间内,副厂长李超指着前段时间完成个在线抛光装置告诉记者。

据悉,该工场生箔机钎辊之前定期抛光,需要先将生箔机停机,将钎辊从生箔机电解槽吊装到磨床上抛光,抛光结束后再吊装回电解槽,进行供液空转预热,整个过程下来至少需要6小时才能完成。“单台生箔机一年大约要抛光52次,一年下来就要停机300多个小时,我们要少14吨的产量,而且钎辊重达7吨左右,在拆装、吊装的过程要三个人配合,还存在一定的安全风险。”李超说。

为改变这一现状,该工场成立设备改造小组,从今年第四季度开始先对J列生箔机在线抛光系统改造。经过近两个月的改造,设备改造小组先后解决了胶辊距离钎辊太远无法把箔面的酸和水挤干净和在线抛光床底板离钎辊太远无法遮挡底部水雾两大难点。改造结束后,员工通过操作自动控制柜来控制抛光滚刷与钎辊的距离,实现钎辊在线抛光,做到不停机就能将钎辊氧化层去除,不仅节省大量宝贵时间,而且抛光产生的箔可以给表面处理工序用作导箔避免浪费。

“现在只改造了6台生箔机,每年就能提高近90吨的产量了。”李超说。下一步,该工场将继续加大对其它离线抛光生箔机的改造。

王 斌 查宪东

矿产资源中心开展“转岗稳岗”职工技能培训

本报讯 为进一步提升技术人员的专业素养和技能水平,促进企业转型发展。12月16日上午,由市总工会主办、集团工会协办、矿产资源中心工会组织承办的铜陵市“转岗稳岗”职工技能培训班正式开班,来自各项目部、地质调查研究院、实验室的在职职工以及委外作业人员共63人分批次参加培训。

此次培训为期两天,该中心在综合考虑职工学习需求和企业高质量发展新形势新要求后,针对性邀请高级职称以上的业务、技术骨干,通过理论学习与技能实操相结合的方式进行现场授课讲解。期间设置了丰富的学习课程,既有安全生产知识、企业标准体系专项培训,又包括业务技能学习;同时为学员发放培训大礼包,调动广大员工参与的积极性,确保培训工工作达到预期效果。

本次培训过程中采取小班化的

形式,分别为钻探班、化验班和地质班。该中心授课老师以安全生产和日常操作规范为重点,围绕钻探设备检查维修、孔内事故处理、深孔取芯;危险化学品使用注意事项、EDTA法测定矿石中的铅锌;三维软件基础应用、矿山三维建模、资源储量报告编写等内容耐心讲解。该中心力求帮助职工全面掌握工作程序、工作方法和工作要领,以训促能、以训稳岗,将学习成果转化为立足岗位做贡献的具体行动,加快推进企业智能化、绿色化发展。

“从学生转变为员工,我总担心技术不熟练,干不好,单位这次安排的培训学习‘干货’满满,我相信自己能很快胜任这份工作。”一名刚参加工作的预备制技工在认真参加两天的培训课程后,提高了认识,增强了信心。

江 莹

铜冠(庐江)矿业公司加强工程施工现场安全管理

本报讯 安徽铜冠(庐江)矿业公司后勤服务分公司作为工程项目主管部门,持续发力,多措并举,不断加强工程施工现场安全管理。

严格落实安全生产责任制。要求施工单位建立以项目经理为第一责任人的安全生产领导小组和施工现场轮流安全值班制,施工管理人员必须执行分部分项安全技术交底和班前安全交底及注意事项,严格落实安全生产责任制。严格按照计划组织施工。施工现场必须按照施工组织设计合理规划平面布置,对道路、临时用电、仓库、加工作业场地、主要机械设备设施合理布置,布局应符合安全要求。现场材料、构件堆放整齐稳固,堆放不得超过限定高度。严禁靠近防护棚、建筑物墙壁堆放。对油漆及有害物品,应存放

在通风良好、严禁烟火的专用仓库,做到现场文明整洁。做好“四口”、“五临边”防护围挡,设置安全宣传标语牌、安全警示牌等。认真履行作业审批制度。施工单位现场临时用电、动火、吊装作业必须严格执行矿业公司各项审批流程,取得作业审批单后方可进行作业,且作业时现场须安排专人进行监护,确保各类作业万无一失。深入贯彻安全宣贯活动。按照矿业公司岗位作业风险“一对一”面对面检查考核活动部署,该分公司班子成员不定期与施工单位每位员工开展谈心谈话,现场进行考核评分。时刻要求施工单位全体员工学习安全生产有关规章制度,提高职工安全生产自身保护意识,遵章守纪,从源头上杜绝人的不安全行为的发生。 方 文

创造最佳效益



近日,冬瓜山铜矿选矿车间调度员正与球磨工沟通调整球磨机给水量,营造最佳选矿环境。该车间中控室与生产操作工紧密沟通协调配合,及时进行操作调整,努力冲刺完成年度生产任务。

颜江渊 曾林军 摄

刘立平同志逝世

中国共产党员,铜陵有色安庆铜矿离休干部刘立平同志因病医治无效,于2022年12月23日逝世,享年94岁。

刘立平1928年9月出生在安徽怀宁,1949年8月至1953年1月分别在陕西省、青海省一军任通讯员、测绘员;1953年2月至1956年8月在朝鲜一军二师任测地员、班长,1956年10月至1965年9月先后在南京华东分局测量队、江苏省冶金局行政科任办事员、组长、科员;1965年10月至1978年4月先后在铜陵

有色工人医院、铜陵市铜山区任科员;1978年5月在安庆铜矿行政科任科员直至1982年8月离休。

刘立平同志的一生为人诚恳、工作勤勉、生活俭朴,是一位德高望重的长辈。

刘立平同志的遗体已于2022年12月25日在安庆市殡仪馆火化。

中共铜陵有色安庆铜矿委员会
铜陵有色安庆铜矿
2022年12月26日

铜冠有色池州公司获4A级标准化良好行为企业

本报讯 近日,铜冠有色池州公司获得中国标准化协会颁发的“AAAA级标准化良好行为企业”评价确认证书,在企业标准化管理的进程中,该公司努力推行“标准化+”模式,以“标准有我”的姿态引领企业高质量发展。

“获得4A级标准化良好行为企业只是起点,5A级才是我们奋斗的目标。”该公司副经理陈六新说。与集团其他二级单位相比,池州公司在标准化管理上慢了一步,这也激发了全员上下磨砺以须、倍道兼行的斗志。为此,该公司在浩如烟海的文件中收集了105项国家标准、56项行业及地方标准,累计完成603项企业标准文本的编制和修订,建立健全产品实现标准、基础保障标准、岗位标准三大标准体系,让标

准化在生产经营各环节中如影随形。

小批量、多品种、个性化是该公司锌合金生产的特点,把握特点打造亮点,“标准化+安全质量管理”应运而生,以产品标准为核心,贯穿了产品从需求规划、生产、交付售后等方面的全生命过程。该公司商务部部长张坤说:“当前,我们锌合金品种多达十几种,客户有300多家,标准化的推行保障了生产端到客户端的顺利衔接。”实施了准时化生产,将标准化与市场需求深度结合起来,以销定产的方式有效应对了分散客户的需求,延展了锌产品总量的增长曲线。截至11月份,该公司锌产品产量同比增长1.07万吨。标准是标准化活动的产物,产品质量过程管控尤显重要。该公司将问题止于我而不能止于

下的质量管理意识贯穿整个生产过程,灌输到班组每名员工。标准是千条线,班组是连接标准的“毛细血管”,让员工精准操作有序连接质量管理标准,绣出了高品质产品。张坤介绍,锌锭优等品率在标准体系运行后一直保持在100%,全部达到期货锌标准,与运行前相比提高了12.96%。

实施标准化+领航工程,用标准说话,抢占行业发展话语权。该公司先后参与强制性国家标准《有色重金属冶炼企业单位产品能源消耗限额》及多项地方标准和团体标准的制定。“参与标准制定有什么好处?”面对疑问,该公司标准化管理办公室主任唐卫国说:“标准可以有效规避竞争,提高竞争门槛,提升公司在整个行业的美誉度。”推窗见

景,该公司深刻认识到产品没有国家标准和行业标准,就需要考虑制定标准,“标准化+领航工程”因此启动,决心引领行业发展。敢想敢为、善作善成,池州公司坚持在新时代的洪流中砥砺前行。唐卫国介绍,由池州公司主导制定的行业标准《锌及锌合金标准术语》已经提交国家标准委申请立项,开启了标准制定的新征程。

标准推行从未止步,在企业标准信息公共服务平台网站,池州公司公开发布了《银铜锭》《铅铋锭》等企业标准6项。深刻践行企业质量主体责任,围绕客户对质量的需求,倒逼自身不断采用更高的产品标准,不断提升供给质量,为“铜冠”品牌增添更多美誉度。

张 军 李荣敏

加强煤气安全巡检



12月24日,铜冠冶化分公司球团车间岗位人员在检查焦炉煤气水封器密封情况。为确保冬季焦炉煤气生产用气安全,该分公司球团车间加强对焦炉煤气加压站、管道阀门、水封器等重点场所和设施设备的日常巡检监护,及时防泄漏、除隐患、保安全。

胡永斌 摄

米拉多铜矿多措并举加强安全管理力度

本报讯 米拉多铜矿聚焦当好安全生产第一责任人”活动,严格落实党员安全生产责任制,充分引导党员在安全生产中唱主角,做表率、树标杆、做贡献,全力筑牢安全防线,助力公司高质量发展。

该矿强化责任担当,抓实抓细抓好安全生产工作,牢牢守住安全发展的底线,切实保障员工生命安全。通过深入学习贯彻新《安全生产法》,推动落实安全生产十五条措施。积极开展党员“履行安全责任我带头”“我是安全吹哨人”等系列活动,进一步牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的思想意识。

加强安全基础管理,落实现场安全责任,抓好各项安全防范工作。针对安全生

产的实效。

开展安全生产主题宣传,通过安委会、生产调度会、班前会层层推进宣贯,以网站、微信公众号宣传平台为载体营造“人人熟知措施,个个都讲安全”的浓厚安全生产氛围,通过开展“安全生产大家谈”活动,各基层单位一把手带头讲安全、安全第一责任人专题讲安全、党员带头抓安全,集中对各单位安全生产好经验、好做法、典型案例等进行宣传报道,让全体党员牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的思想意识。

加强安全基础管理,落实现场安全责任,抓好各项安全防范工作。针对安全生

产大检查中检查出的问题和隐患,认真对照所列的38项检查内容,对标对表,全面排查。对所查出的问题隐患建立重大风险隐患台账清单,主动作为,积极整改,确保安全生产大检查结果问题隐患按期清零。抓好党员责任区、示范岗创建工作,让鲜红的党旗在生产一线高高飘扬。充分发挥党员先锋模范作用,重点抓好现场安全管理工作,特别是在采场场大设备运输和选矿厂月度检修安全管理中,党员干部带头执行相关安全技术措施,现场解决工作中遇到的问题,发挥自己技术优势,搞好传帮带作用,坚决做到安全文明高效生产。 王 丽

铜山铜矿分公司开展通风系统反风试验

本报讯 12月21日,铜山铜矿分公司开展通风系统反风试验,主要掌握矿井西风井回风井风机反风性能,测定矿井主要巷道、风井反风风量,验证矿井各主扇反风量能否达到安全要求,强化矿井通风管理。

据了解,反风试验是矿井安全的重要保障之一,是为矿井在发生灾变时,尤其是发生火灾事故时,能够采取全矿性反风措施,防止高温烟流和有害气体随风进入井下,从而保证井下人员安全撤离,减少矿井火灾可能引发的次生危害。本次反风试验假设着火区域发生在铜山铜矿

进风侧区域,通过通风远程监控系统平台对地表西风井回风井风机实现远程反转,进行反风试验现场检测。反转运行地表西风井回风井风机,使铜山铜矿回风井临时转变为“进风井”,在回风井风机反转运行风压作用下,将进风侧区域火灾烟流逆转,使得矿井火灾烟流、有毒有害气体以最短路径、最小通风阻力、最快时间从新副井排出。

该分公司高度重视此次反风试验,提前召开反风试验预备会议,组织反风试验项目负责人、生产副矿长、安环部、生产部等负责人全面学习反风试验方案、安全技术措施,明确各自分工及注意事项。同时,对井下通风构筑物、风机、变频控制柜、远程监控系统、通信系统、供电系统等进行一次全面检查维护,确保系统风机能够正常运行及反转运行。反风试验期间,各测试点人员严格按照方案对风流、风量、有害气体进行了检测、记录。整个实验过程包括通风设施检查、反风操作、井下环境参数测试、恢复正常供风等环节,有效检验了矿井遇到突发事故时的协调组织和应变能力,进一步提高了矿井抗灾、减灾、避灾能力,为巩固矿井的安全生产奠定了坚实基础。 张 霞

一根小鱼竿 排除大故障

“一根小鱼竿,排除大故障。”日前,工程技术分公司循环园项目部门负责人回忆起今年在铜冠冶化分公司年度大修时解决电雾故障的一个经典案例,仍然记忆犹新。

“当时,主体设备机械维修已按计划时间完成,根据试车计划正逐步开始单体设备调试和工段联调,各种电机在一个生产指令下逐步运转起来,各控制显示参数按计划收集汇总。这时,脱硫生产岗位汇报脱硫关键设备电雾有接地现象,送电不正常。接到调度电话后,工程技术分公司循环园项目部门负责人、项目管理员、电气专业负责人迅速到达脱硫工段现场,了解调试情况。”该公司循环园项目部门负责人提起当时的检修经历,感慨颇多。

凭经验判断玻璃钢施工的材料是不能导电的!但是又找不到其它原因,作为化工高级工程师的项目负责人说:“玻璃纤维只含高碱、中碱、无碱玻璃纤维,玻璃纤维不含碳,它的主要成分是二氧化硅、氧化铝、氧化钙、氧化硼、氧化镁、氧化钠等。玻璃纤维的电阻率随温度的升高而下降,虽然玻璃纤维的吸附能力较小,但空气湿度对玻璃纤维的电阻率影响很大,湿度增加电阻率下降。”结合电雾内温度较高,湿度较大的环境判断,有玻璃纤维在电雾阴极丝和阳极管间搭接,造成短路接地。但是施工用的玻璃纤维是2400tex型号的,单根玻璃纤维肉眼是看不到的。原因找到了,那么如何处理搭接桥的玻璃纤维才是关键!

单台电雾有800根阴极丝,如何快速找到搭接桥的玻璃纤维是最大的难点,如果按人

接,所以只能继续分析其它造成短路的原因。

其它各系统设备均已正常调试完成,不能因为电雾影响整个大修进度,项目部门负责人继续和车间分析讨论,随着时间一分一秒的过去,紧张的气氛在现场高温空气中逐渐蔓延。

工逐个抽出阴极丝排查,至少需要三天连班作业才能完成!此时,业主的询问电话一个接着一个地打来,必须拿出有效可行的办法快速处理问题。突然,一个念头冒了出来,电雾内部空间狭窄,只有能伸缩的构件才能达到阴极丝6米的长度,处理掉搭接桥的碳纤维,鱼竿是可行的选择。

施工单位找来几根可伸缩的鱼竿,项目部门负责人和施工人员一起进入电雾内部,慢慢的把鱼竿伸进阳极管内,绕着阴极丝转一圈,再收回来,平均每20秒完成一个阳极管的排查。

按照此办法,施工人员分批连续作业,大约两小时才能排查完毕。待施工人员全部撤离出来以后,电气检修人员带着绝缘监测仪器开始监测绝缘,达到4.5兆欧。经项目部负责人和业主车间领导共同确认,已排除搭接桥接地。电工在得到车间指令后,开始按规范送电,控制显示器显示电雾电压3.5万伏,可投入正常生产。

随着机械检修人员关闭电雾人孔,此时设备一次性点火成功时已是凌晨十二点。一根小鱼竿,排除大故障。

张利华

冬瓜山铜矿党建项目攻关助力“营养班中餐”

本报讯 “吃营养班中餐,做健康冬工人”,这是冬瓜山铜矿矿党支部党建项目攻关助力“营养班中餐”提出的口号。

今年2月份,该矿生服公司党支部成立党建攻关行动小组,结合自身后勤服务特点,把“营养班中餐”作为重点攻关项目,并利用支委会、党小组会、每周安全学习、派班会等多种形式,宣传党建项目攻关活动和营养健康知识的相关学习,让每位员工都熟悉了解营养专业的相关知识。

该公司党建攻关行动小组依据中国营养学会在科学养生中提出的控制钠、钾、维生素C三大营养素摄入量的相关报道,结合矿上职工目前年龄偏大,有高血压、冠心病等多种慢性病的现状,提出把“营养班中餐”如何“营养”这一举措做出规范操作的流程。首先减少每天菜肴中盐的含量,做菜时多用香料,突出食物鲜味,如姜、蒜、小茴香等,用酸味突出食物的咸味,如醋、番茄、柠檬等。少用咸甜口味的菜,甜味会使咸味变淡,菜要起锅时才放盐,可减少用量,选用低钠盐等方法。豆类是含钾“大户”,绿叶菜也富含钾,所以每天多选用豆类及绿叶蔬菜类。其次根据各类菜品食用口感,也提出控制食用油的使用量,尽量采取不油炸、调整用油和用油时间,减少油脂摄入量。同时,加工清洗蔬菜也提出先洗后切,急火快炒,减少水溶性维生素的流失。经过近一年努力,职工中餐达到预期的控盐控油目标,“营养班中餐”的营养搭配成效显著,也让矿上一线职工吃上更加可口营养的班中餐。

张 靖