铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2022年12月22日 星期四 农历壬寅年十一月廿九 第4778期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5095期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

地方国企社会责任·先锋100指数发布

集团公司位列第85位

本报讯 12月20日,国务院国资委在京发布《中央企业社会责任蓝皮书(2022)》《国资国企社会责任蓝皮书(2022)》。《国资国企社会责任蓝皮书》中首次发布"地方国有企业社会责任·先锋100指数",集团公司入选,排名第85位。

"地方国有企业社会责任·先锋100指数"以739家地方国有企业为研究对象,从调查问卷、企业社会责任报告、官方网站等公开渠道搜集企业主动披露的责任信息,对地方国有企业社会责任发展水平进行整体评价,从中选取指数排名靠前的企业构成"先锋100指数"。

研究发现:先锋100社会责任发展平均指数为59.28分;上海、广东、北京、云南、深圳等地区入选企业数量位列前五,入选企业均超过8家;入选的企业分布在金融业、制造业等11个行业,金融业入选企业数量最多,共有26家企业入选。

本次发布活动由国务院国资委社会责任局主办,国家电网有限公司支持,中国社会责任百人论坛承办。

萨百灵

深入学习贯彻党的二十大精神 在加快建设世界一流企业中争当先锋

铜陵有色集团党委副书记、董事、总经理 丁士启

二十大精神在有色

党的二十大报告提出了"完善中国特色现代企业制度,弘扬企业家精神,加快建设世界一流企业"的明确要求,为企业改革发展指明了方向,提供了根本遵循。作为省属企业,我们要认真学习贯彻党的二十大精神,深刻领会、系统把握、全面贯彻党的二十大赋予国资国企的新使命新任务,坚定地把"两个确立""两个维护"作为最高政治原则和根本政治规矩,按照省委省政府决策部署,拉高标杆,踔厉奋发,在加快建设世界一流企业中奋勇争先,为建设现代化美好安徽贡献铜陵有色力量。

一、加快建设世界一流企业 更好履行新时代新征程国企使命任务

建设世界一流企业,是党和国家赋予国企的光荣使命、企业发展的现实需要以及实现人企共同发展的根本支撑,对于公司积极贯彻新发展理念、融入和服务新发展格局,从而实现企业规模壮大、经营效率提升、创新能力增强等有着重要意义。

(一)这是党和国家赋予的光荣使命。全面建设社会主义现代化国家,必须有一批能够体现国家实力和国际竞争力、引领全球科技和行业产业发展的世界一流企业做支撑。2022年5月,中办、国办正式印发了《关于加快建设世界一流企业的意见》,为当前和今后一个时期我国加快推进世界一流企业建设明确了重点任务。企业强则国家强,企业兴则国家兴。世界一流企业是国家经济实力、科技实力和国际竞争力的重要体现,是引领全球产业发展和技术创新的关键力量。作为省属头部企业,必须坚决贯彻落实党中央决策部署,在加快建设世界一流企业中不断提升话语权和影响力,为全面建设社会主义现代化强国贡献力量。

(二)这是推动企业高质量发展的时代要求。高质量发展是"十四五"乃至更长时间我国经济社会发展的主题。当前,经过73年不懈努力,公司在全省和铜行业具有举足轻重的地位。尤其是"十三五"以来,公司解决了一批长期制约发展的历史遗留问题,连续四年入选世界500强,盈利能力持续提升,为迈向更高目标打下了扎实的基础,但对标世界一流企业,公司仍存在大而不强、大而不优的问题。建设世界一流企业,推动质量效益、创新能力、国际影响等方面全面提升,契合了高质量发展的任务要求,必将能够推动企业实力和竞争力进一步增强。

(三)这是实现人企共同发展的根本支撑。党的二十大报告指出,让现代化建设成果更多更公平惠及全体人民。发展是共同富裕的前提,只有把蛋糕做大才能将蛋糕分的令职工群众满意。只有建设世界一流企业,推动发展质量和发展效益进一步提升,促进党的建设、生产经营、安全环保、企业文化等各项工作全面进步,广大职工对美好生活的向往才拥有更为扎实的基础。

二、加快建设世界一流企业 坚定不移走稳走好高质量发展之路

党的二十大提出"加快建设世界一流企业",是我们的奋斗目标;如何从"大"走向"强"和"优",是迈向世界一流企业必然考虑的长远问题。当前公司仍处在改革转型、创新发展的关键时期,仍存在着产业结构不够优、发展不均衡等现象。必须坚持目标导向和问题导向,把着力点放在做强做优铜主业上,持续拓展巩固主业优势,坚定不移走稳走好高质量发展之路。

(一)加强党的领导,开创高质量党建工作新局面。习近平总书记高度重视国有企业改革发展工作,强调"坚持党的领导、加强党的建设,是我国国有企业的光荣传统,是国有企业的'根'和'魂',是我国国有企业的独特优势""坚持党对国有企业的领导是重大政治原则,必须一以贯之;建立现代企业制度是国有企业改革的方向,也必须一以贯之。"党的二十大报告指出,党的领导是全面的、系统的、整体的,必须全面、系统、整体加以落实。加快建设世界一流企业,必须毫不动摇的坚持党对国有企业的领导,把党的领导融入公司治理各环节,做到组织落实、干部到位、职责明确、监督严格。必须坚决贯彻落实习近平总书记重要指示批示和党中央、省委、省国资委党委各项决策部署,确保沿着正确的政治方向前进。要切实发挥好党委把方向、管大局、保落实的领导作用,落实"三重一大"决策制度和党委工作规则,履行党委前置研究程序,始终从讲政治的高度观察问题、分析问题、解决问题,从讲政治的高度谋划工作、部署工作、推动工作。严格落实"第一议题"制度,及时跟进学习习近平总书记重要讲话精神和最新指示批示精神。切实发挥党委理论学习中心组龙头作用,推动理论学习常态化、制度化、多样化。坚持理论武装同党内学习教育相结合,持续开展党员干部教育培训,不断提升党员干部"政治三力"。坚持做好党建融合文章,以高质量党建引领保障企业高质量发展。

(下转第二版)

筚路蓝缕谱华章

——铜冠建安公司成立七十周年系列报道之一

从1952年辽宁的"本溪煤铁公司的碾子山工区"到1962铜陵的"铜官山有色金属公司建筑安装公司",再到如今的"铜冠建安公司",从隶属本溪煤铁公司到北满钢厂、安徽省冶金工业管理局,直至隶属集团公司。七十年春华秋实,七十载筚路蓝缕,21次易名,5次更改隶属关系,8次大型基地迁移,铜冠建安公司不忘初心、砥砺奋进,以一项项优质工程谱写着企业高质量发展的华章。

市场开拓是"催化剂"

市场开拓是企业承揽任务的重要环节,七十年来,铜冠建安公司持续加大市场开拓力度,将市场开拓作为企业持续发展的"催化剂"。

1952年至1953年,铜冠建安公司主动出击,承揽了由于抗美援朝战争原因迁厂的123军工厂,为该厂完成基本建设投资3221万元,建筑面积1.42万平方米,是该公司承揽的首个大型工程。该公司响应新中国建设,一路举旗南下,陆续承建了吉林合金钢厂、山东铝厂、北京钢铁研究总院、北京黑色冶金设计院等系列工程。"二五"时期,施工点分布在合肥、芜湖、铜陵三个地区,该公司承建了合肥地区的焦化厂、钢厂、铝厂、冶金机械厂和芜湖地区的冶炼厂、东西梁山过江电塔,铜陵地区的铜官山硫磺厂、铜山铜矿、井边铜矿等工程,总计划完成产值5011万元。"五五"和"六五"期间,该公司市场开拓成果持续突显,承建了第二冶炼厂、狮矿老鸦岭矿区、机械总厂、铜陵化工总厂扩建、大通煤矿、造纸厂、邮电局电讯达力普等一些列工程,期间完成产值9912万元,比文革期间增加28%。1986年至2011年,该公司又承揽了金隆制氧站安装、电解工程、铜陵国家粮食储备库扩建工程、安徽工业职业技术学院教学楼、冬瓜山主井井塔工程等,这期间获得部优、省"黄山杯"、市"铜都杯"等优良工程共计32项。

2017年,该公司参与厄瓜多尔米拉多铜矿系列工程投标10项,中标4项,中标金额1073万美元,首次承建海外工程,也就此开启了公司开拓国际化市场的新局面。该公司相继成立了厄瓜多尔分公司和刚果(金)有限公司,在海外市场承揽业务,其中厄瓜多尔分公司自2017年3月签订第一份海外施工合同以来,已累计共签订4.5亿元施工合同。2021年5月,刚果(金)有限公司也完成第一个海外施工合同的签订。

技术工艺是"强心剂"

创新是引领发展的第一动力,七十年来,铜冠建安公司高度重视新技术新工艺的使用,将新技术新工艺的使用作为企业承揽工程的"强心剂"。

1954年,铜冠建安公司迁往齐齐哈尔市富拉尔基区,经过调整,职工总数由1952年的七千多人降至一千三百多人,开始承建北满钢厂系列工程。在该工程施工中,采取了暖棚、电热、蓄热等施工方法,打破了过去冬季不能施工的常规。在砌砖和混凝土工程的施工操作上,也改变了传统的方法,推行了苏联"双手挤浆法"和"振动棒捣振法",并采用了干硬性混凝土新技术。

1958年,公司南迁到安徽后,施工能力和施工队伍迅速发展。在后来狮矿的建设中,用焊接方法安装深井井壁,这项工艺的采用为全国之首;在凤矿的建设中,用当时在国内只有少数几家施工企业采用的滑动模板施工法,施工60多米高的混凝土多层框架结构的主井塔,在35千伏线路、铁路、桥涵、管道工程的施工中分别采用了高压爆破接头、爆破桩、爆破切管的新工艺。

1993年至1997年,公司在金隆一期工程施工中,采取了水泥粉煤灰碎石桩技术、塑料排水板应用技术,在铜冶炼工艺升级改造精矿库及渣缓冷场工程施工中采用了新型柱锤强夯法地基处理技术。2017年的沙溪铜矿主井井架工程施工中,吊装选用大型吊车高空散装法进行吊装,公司第一次施工此类工程即获成功。2018年至2019年公司在厄瓜多尔米拉多铜矿项目中首次安装超大直径100m艾法.史密斯浓缩机,采用创新方法进行施工,一举获得成功。

安全环保是"稳定剂"

安全是建筑企业的"天字号"工程,七十年来,铜冠建安公司牢固树立"珍爱生命、保障安全"的理念,将安全环保作为企业改革发展的"稳定剂"。

1952年,公司设技术检查科,后又设安全技术监察科、安全检查科、安全质量检查科、安全环保部,不论部门名称如何变更,公司一直都将安全环保工作作为头等大事来抓。1955年,公司严格执行"四不准"的开工报告制度;1962年,公司制定了"三不准"出车和"五不准"操作的规定;1979年,为进一步加强安全生产管理,公司成立了安全生产委员会;1982年公司成立了"安全月"活动领导小组,积极响应全国"安全月"活动,1991年公司实行全员安全风险抵押金制度。

近年来,该公司高度重视安全生产,持续开展"安全环保,意识先行""强化意识,防控风险"主题活动,多次实现安全年,数次荣获省、市"建筑安全标准化示范工地""安全生产管理优秀单位"和"安全生产先进单位"。持续开展安全环保文艺竞演,以生动的节目演绎安全,传递安全环保知识,不断提高全员安全意识,荣获集团公司2022年安全文艺竞演一等奖。

往者已矣,不可追也;来者风流,功丰不傲。在党的二十大精神指引下,立足新的起点,公司将持续加强党建品牌建设,在"一二三四五"上发力用功,围绕再造一个建安、实现人企共同发展的美好梦想,积极开拓国内、国外两个市场,持续打造创新建安、平安建安、和谐建安,做优做强建筑工程、机电安装、钢构工程、环保建材四大板块,全力培育满足公司发展需要的党建、行政、国际化经营、工程技术和技工五支队伍。今年1至11月份,该公司完成产值14亿元,提前一个月完成年度产值计划目标,不断续写着企业高质量发展的华章。 李海波

路通了

"小李,你看!这条长达550多米的新路,连接了尾矿库大门至坝脚区域,方便了来往员工和车辆。大伙儿都说这是咱们公司为员工们办的一件实事、好事!"12月19日,铜冠(庐江)矿业公司后勤服务分公司经理童春与笔者走在两个月前新修筑的尾矿库库区道路上兴奋地说。

据悉,这条道路没修之前,该公司尾矿库驻守人员需要每天通过崎岖山路小道前往大坝进行巡检,一到下雨天,道路就变得泥泞不堪,上坝时往往是深一脚、浅一脚,稍不留神就会滑倒,存在一定安全隐患,这条路也就成了职工的"心路"。为解决这一问题,该公司积极筹谋部署,安排后勤服务分公司立即筹备、抓紧落实,打通一条总长度约550米、宽度3.5米的主干道,其中每间隔100米预留错车位置,错车点长度10米、宽度6米,总面积约2200平方米。

项目立项后,工程项目小组就多次前往现场调研。新路建设必须先清障开道,移走预定线路中架设的高压电线杆,在低洼处预埋排水管等繁琐工程,还要精确的工程测量计算。即使路基按现有车道整平,相关公司报价也需要约30万元。该公司经过反复研究讨论,本着节约投资的目的,安排后勤服务分公司负责施工队伍招标,主要工作内容包含人工、机械及钢模租赁等,同时修路用的商品混凝土由物资保障中心负责采购。自今年10月4日正式开始修建,半个多月时间,提前保质保量完成全部完工,节约费用6万多元。投入使用两个月以来,效果明显,得到了员工的广泛赞誉。 李 静

岗位之星

——安庆铜矿重介质尾选班班长张苏义

工作中,他虚心学习,在实践中不断探索,提高自身的专业技术水平。他带领班组成员积极投身铁硫资源综合回收项目,完成项目中粗砂选铁直送选矿;年终检修时,他带着大家完成选铜部分技术改造,将以前选铜30%的回收率提升到50%,两项为安庆铜矿增加了相当可观的效益。同时,他所在班组获得了2021年度先进班组荣誉称号。

铜冠铜箔公司再次当选行业协会理事长单位

本报讯 12月19日下午,中国电子材料行业协会电子铜箔分会第四届会员大会在广东省惠州市康帝国际酒店召开。大会从179家会员单位中选举产生了24家单位为中国电子材料行业协会电子铜箔分会第四届理事会理事单位,铜冠铜箔公司以高票当选。

在当天下午举行的中国电子材料行业协会电子铜箔分会第四届一次理事会上,铜冠铜箔公司再度被选举为理事长单位,任期五年。

在第二天上午举行第十三届中国电子铜箔技术·市场研讨会上,铜冠铜箔公司经理甘国庆代表公司,作为新一届铜箔分会理事长单位向大会致开幕辞。本届研讨会的主题是"实施科技强国战略,推进行业高质量发展"。大会期间,电子铜箔行业及上下游的企业家,对于在行业发展的新时期,企业应该如何真正实现高质量发展,进行了深入的研讨。大会还邀请了技术及市场专家,针对电子铜箔制造及相关产业的新技术、新工艺、新材料、新设备及未来发展趋势,作了精彩的报告。铜冠铜箔公司副经理印大维在研讨会上作了《2022年铜市场行情分析及未来铜价预测》的报告。 何 亮

冬瓜山铜矿铜中矿再磨再选项目联动试水一次成功

本报讯 日前,冬瓜山铜矿铜中矿再磨再选系统试水的最后一道工序顺利开启,标志着冬瓜山铜矿铜中矿再磨再选技改项目联动试水一次成功。

此技改项目是对现有选铜生产工艺流程的优化和调整。经过多年的生产实践经验总结和试验研究发现,现有选铜工艺流程"优先选铜+铜中矿再磨顺序返回"存在诸多问题和不足,例如对难选矿石适应性相对较差、铜矿物浮游速度慢、铜中矿金属量较大,造成铜粗选作业负荷大和作业回收率不稳定,导致选铜指标波动幅度大。此外,在现有选铜工艺流程中,铜中矿再磨分级溢流与原矿分级溢流在细度及粒度组成上差异较大,两种溢流矿浆应有不同的选别工艺参数才有利于选别。经试验充分研究发现,"优先选铜+铜中矿再磨再选"工艺流程对难选矿石适应性较强,中矿铜金属循环量更低,更有利于选铜指标的提高和稳定。铜中矿再磨再选系统的成功试水,标着该项目顺利建成。下一步,该矿将适时把其接入生产主系统,开展系统调试及工业试验,摸索适宜的运行参数,积累切实可行的生产操作经验。今后当矿石性质复杂难选,原有"优先选铜+铜中矿再磨顺序"工艺流程不能满足当下生产需要时,将切换为"优先选铜+铜中矿再磨再选"工艺流程。

颜江渊 叶玉敏

日前,铜冠房地产公司针对冬季天气对消防设施设备安全影响现状,加大对物业管理小区高层住宅、办公楼宇重点防火部位消防设施设备安全隐患专项治理。**图为该公司开展冬季高层住宅消防设施设备安全专项检查现场。**

周尚青 张 宝 摄