

# 矿山“设备郎中”

## ——记集团公司优秀共产党员冬瓜山铜矿运输区服务班班长章俊

### 学习身边的榜样

冬瓜山铜矿运输区服务班班长章俊,二十多年如一日,扎根矿山井下无怨无悔,在平凡的岗位上做出了不平凡的业绩。

他所在的运输区服务班,不仅担负着井下有轨运输矿车、卸矿站等运输卸载设备的维修保养及更换任务,还承担着全区各种材料备件、废旧物资等打运工作。身为运输区服务班班长的他,深知要保证运输设备的安全运行,必须把设备维修保养质量作为日常工作的重中之重。因此,他带领工友们,日复一日,年复一年,用精湛的技术、辛勤的汗水,维护好每一台设备,为运输生产提供正常运转保驾护航。几年来,他所在班组未发生一起设备安全差错。

熟悉章俊的人都说他是一个为人朴实、工作踏实的“实干家”,身先士卒是他的一贯作风。前些年,他利用业余时间坚持自修了钳工、焊工及矿修工等操作技能,并获得了这几项工种的操作资格。维修技术方面的活计,他样样拿得起、放得下,被工友亲切地称为“设备郎中”,每天他早下井跑遍运输区井下各个维修库和现场维修点,巡“诊”查看各种设备状况和维护保养情况,坚持现场发现问题就地解决的原则,使设备不“带病”作业。全年共主动参与生产工接班设备点检三十余次。在参与设备点检的过程中,广泛与生产工进行交流,虚心听取生产工对设备维护保养及维修改进等方面的合理化建议,并把好的建议实施到日后的维修保养过程中。针对该区负875米中段运输战线长、弯道多,运输生产中容易造成10立方米矿车单边对轮磨损程度严重的情况,他积极参与技术攻关,组织带领本班组成员对矿车单边磨损的对轮进行调边重新组装再使用,较好地解决安全隐患并延长了矿车对轮使用寿命。仅这一项每年就节约材料备品费达二十多万元,确保了运输设备的安全高效运行。

“党员的一言一行代表着党的形象,关键时刻,共产党员就要叫得响,冲得上,顶得住!”章俊是这样想的,也是这样做的。



图为章俊在车间对井下放矿漏斗操作液压缸进行维修。

去年5月,负875米卸矿站大修工作时间紧、任务重,安全风险大。为保证在规定时间内安全高效保质保量地完成这条“咽喉要道”的检修工作,他严格落实“一法一单”和动火作业分级审批制度,严格落实现场安全防范措施,既当指挥员又当战斗员,每次一干就是好几个小时,连班加点是常有的事。该项检修任务一完成,又立即在负1000米卸矿站开始更换衬板和曲轨加固堆焊工作。之后,他又带领维修服务班维修人员,冒着井下高温,到矿仓搭建好的检修平台上,每天干一段时间,就浑身湿透。为了确保检修进度,他克服身患白塞氏病的不适,怀揣药品,天天坚持奋战在检修岗位上,苦活累活抢着干。榜样的力量深深感染了全体参战人员,大家拧成一股绳,终于提前拿下了这两项维修任务。

两个运输中段矿仓检修一结束,他又马不停蹄带领人员投入到新车皮加固打运、旧车皮大修整形和修旧利废工作中,抢时间,全天轮班转,激励着全体人员齐心协力奋勇拼搏,为全区年度设备维修任务的圆满完成作出了积极贡献。

如何把设备维护保障好,让这些设备在运输生产中发挥最大功效?确保维保安全质量是关键。作为冬瓜山铜矿井下生产的主力单位之一,运输区在井下采矿与提升之间起承上启下的连接作用,有着“咽喉要道”之称,每年承担着420多万吨的矿石运输任务,运输卸载设备设施能否安全正常运行直接关系到各个环节正常生产。由于老旧设备较多,他结合运输生产实际,积极参与修旧利废节能降耗工作。去年,在他的带领下,服务班安全高效地完成卸矿站曲轨堆焊加固3次,延长了曲轨使用周期,已连续三年未更换卸载曲轨。加固的新车和整改大

修的旧车皮共十几挂,工程质量达标率达100%。他还带领全班人员实时开展修旧利废、小改小革和设备亮化防腐等活动,修复矿车轮二十二对、液压油缸十六个,亮化防腐卸矿站两座,亮化防腐漏斗8个,节约备品材料费用十几万元。同时,他还注重发挥“传帮带”作用,毫无保留地传授技艺培养后备维修技术人员。他手把手现场传授新员工维修技术,并通过多种途径将自己多年摸索的技艺传授给这些维修操作人员。

二十多年来,章俊在平凡的工作岗位上,始终以一个共产党员的标准严格要求自己,工作上兢兢业业,生活上严于律己,处处发挥党员先锋模范作用,仅去年一年,他就义务奉献40多个休息日,展示了一名共产党员的风采。由于成绩突出,他被评为矿先进生产者、矿优秀共产党员和集团公司优秀共产党员。

左勇

# 激发创新的澎湃动能

前不久,我国在酒泉卫星发射中心使用长征二号F遥十五运载火箭,将神舟十五号载人飞船和3名中国航天员送入太空。在中国人自己的空间站里,两个航天员乘组实现“太空会师”。这为我国加快实现高水平科技自立自强写下生动注脚。

创新是引领发展的第一动力,抓创新就是抓发展,谋创新就是谋未来。习近平总书记在党的二十大报告中强调:“坚持创新在我国现代化建设全局中的核心地位。”新时代新征程,只有持续增强创新这个第一动力,深入实施创新驱动发展战略,把科技的命脉牢牢掌握在自己手中,在科技自立自强上取得更大进展,才能不断提升我国发展独立性、自主性、安全性。

自力更生是中华民族自立于世界民族之林的奋斗基点,自主创新是我们攀登世界科技高峰的必由之路。习近平总书记深刻指出:“不能总是用别人的昨天来装扮自己的明天。不能总是指望依赖他人的科技成果来提高自己的科技水平,更不能做其他国家的技术附庸,永远跟在别人的后面亦步亦趋。”只有自主创新,才能推动我国经济发展实现质量变革、效率变革、动力变革。全社会研发投入支出从1万亿元增加到2.8万亿元,国家创新能力综合排名上升至世界第十一位,累计授权发明专利395.3万件……新时代这十年,我们坚定不移走自主创新道路,取得了辉煌成就,把创新发展主动权牢牢掌握在自己手中。

全面建设社会主义现代化国家,教育是基础,科技是关键,人才是根本。党的二十大报告突出了创新在我国现代化建设全局中的核心地位,将教育、科技、人才进行统筹部署。这既

彰显了教育、科技、人才是全面建设社会主义现代化国家的基础性、战略性支撑,又强调了三者之间内在的有机联系。总体上看,教育优先发展,重在夯实人力资源基础;科技自立自强,重在坚持独立自主开拓;人才引领驱动,重在巩固发展优势赢得竞争主动,三者既相互融合又各有侧重。面向未来,我们必须坚持科技是第一生产力,人才是第一资源,创新是第一动力,深入实施科教兴国战略、人才强国战略、创新驱动发展战略,开辟发展新领域新赛道,不断塑造发展新动能新优势。

开放是发展进步的必由之路。自主创新不是闭门造车,不是单打独斗,不是排斥学习先进,不是把自己封闭于世界之外。习近平总书记强调:“一定要坚持开放创新,不仅跟高手过招才知道差距,不能夜郎自大。”在经济全球化深入发展的大背景下,创新资源在世界范围内加快流动,各国经济科技联系更加紧密,任何一个国家都不可能孤立依靠自己力量解决所有创新难题。在更高起点上推进自主创新,必须用好国际国内两种科技资源,扩大国际科技交流合作,加强国际化科研环境建设,形成具有全球竞争力的开放创新生态。

惟创新者进,惟创新者强,惟创新者胜。当前,新一轮科技革命和产业变革蓬勃兴起,科技创新成为关键变量,保持战略定力、坚定创新自信、奋力攻坚克难,加快实施创新驱动发展战略,不断激发创新的澎湃动能,让创新在全社会蔚然成风,让创新源泉充分涌流,我们一定能在新征程上赢得优势、赢得主动、赢得未来。

姚志飞

# 弩马十驾功在不舍

## ——记金冠铜业分公司2021年度优秀新员工刘明成

金冠铜业分公司双闪精炼车间三班阳极炉炉长刘明成,这个充满朝气的24岁小伙,在职短短两年时间即由一个青葱学生成长为如今在阳极炉、圆盘浇铸系统及竖炉三个岗位都能独当一面的老师傅、一名技能过硬的阳极炉炉长。工作踏实勤奋的他,是双闪精炼车间新员工中业务学习进步较快的员工,也由此获得该分公司“2021年度优秀新员工”、“优秀共青团员”等荣誉称号。

刘明成2020年4月入职到精炼车间三班工作。刚走出校园的他,性格颇为腼腆。面对不同于学校的工作环境,刘明成在阳极炉岗位学习进度缓慢,特别是在实习半年后的岗位技能测试中,同时进厂的其他员工成绩优良,而他的成绩仅为合格。“半年测试后,这小伙子似乎变了一个人,话也多了。没事就抱着厚厚的岗位安全操作规程在‘啃’,遇到问题也知道向人请教了。”刘明成的师父滕凯说道。

知耻而后勇的刘明成经此自省后,不仅发奋钻研业务知识,也常常拿着测温枪与天然气浓度检测仪主动到现场按规定点检,并在一次点检路过2号阳极炉稀氧烧嘴区域时,通过手中的天然气浓度检测仪细心检查,发现稀氧烧嘴J枪尾部有细微裂纹,经汇报更换后,消除了安全隐患。实践锻炼和用心钻研,让刘明成找到了努力方向,变得更加勤奋。

蜕变,不仅让刘明成业务技能不断提升,日常表现也日渐成熟,工作起来得心应手,顺畅了许多。在一次圆盘浇铸结束后,刘明成使用圆盘行车遥控器吊装更换中间包,当行车行驶至A圆盘上方时,吊挂着几吨重的中间包的吊钩突然自动下滑。刘明成见状当机立断,一边紧推遥控器向上摇杆减缓下降速度,一边控制行车避开人员设备,直至行车行驶到安全空地区域,再按下急停按钮,成功避免了中间包坠落。“当时没功夫害怕,只想按照紧急操作规程去做。”刘明成事后回忆。

刘明成



图为刘明成取样观察炉内阳极铜氧化还原原貌。

今年3月底,公司因本地疫情实施封闭生产。刘明成不仅是三班第一个报名要求参加驻厂生产的班组成员,也是该班组成员中最年轻的小伙。驻厂生产期间,他不仅教会班组长师傅如何注册核酸检测预约码,还主动承担起班组成员宿舍卫生清洁和消杀工作,协助车间统计班组成员急需的药品、生活用品等物资的数量以及申报领用工作。班组成员竖起大拇指,称他为疫情期间三班的“后勤小队长”。

担任阳极炉炉长的刘明成工作非常用心。当时,两台阳极炉临近大修,已进入洗炉期,浇铸时炉内浮渣容易伴随铜水从铜口流入阳极炉溜槽内,这不仅会淤积阻塞铜水通道造成浇铸困难,还会对下一炉浇铸造成安全隐患。为此,发现问题时刘明成,每到浇铸中途便组织圆盘员工对溜槽进行清理疏通。遇到淤积渣过多难以清理时,就自己穿上涂铝防护服,拿着氧带、拿着氧管顶上去,迎着溜槽铜水灼人的热浪,用手中的氧管助燃烧出一条通道,保障铜水顺畅流入圆盘完成浇铸。“办法总比困难多!”刘明成说道。

“作为炉长,我既要对自己负责,也要对他人负责。”今年双闪厂检修期间,负责跟踪两台阳极炉检修进度的刘明成,无论是在前期的炉内接风冷却、洒水降温时,还是在后期检修前的氧浓度检测、检修时的砖寸测量,事事一丝不苟,阳极炉冷修日志工工整整。冷修中的一天,临近中午饭点,两台阳极炉内还有检修人员在抢抓进度赶工期,见又到了两小时测一次炉内氧浓度的规定时间,他对喊他去吃饭的同事说完“快点去食堂,人少不用排队”,就径直拿上检测表奔向检修现场,恪尽职守去完成检修监护工作。

骥骥一跃不能十步,弩马十驾功在不舍。要突破必先蜕变,要成功必先磨练,刘明成通过自身努力,一步步成长为生产骨干,展示出了有为青年的责任担当与风采。

刘健

# 电子铜箔生产的环保守护者

## ——记铜冠铜箔公司环保先进工作者周小柱



图为周小柱正在监控水处理各系统的运行状态。

12月3日,在铜冠铜箔公司铜箔一二工场水处理车间北门处的危废污泥干化机旁,一个剃着平头、身材微胖、皮肤黝黑的人被围在人群中央,正在介绍危废污泥干化机的操作步骤,以及突发异常事故和紧急事故的处理方法。他就是铜冠铜箔公司铜箔一二工场水处理车间的段长,被大家称为铜箔生产的环保守护者的周小柱。

2009年,年仅23岁的周小柱通过校招来到铜冠铜箔公司铜箔一二工场,成为一名水处理工,一直在水处理的一线岗位成长历练。凭借出色的学习能力、过硬的专业素养和扎实的工作态度,13年来,他一步一个脚印,逐渐成长为一名称职的生产骨干,一名独当一面的“多面手”。

“24小时待机对我们搞生产的人来说太正常了,尤其是对我们水处理岗位来说,任何一点失误都有可能造成环保事故。安全第一,只有我们大家都绷紧弦,公司才能奏响发展律,迈向高质量发展!”周小柱感慨道。今年1月的一天凌晨,熟睡中的周小柱接到车间的紧急电话,被告知实验室数据显示车间六价铬超标。六价铬是一类污染物,无法有效处理不仅对反渗透膜设备造成极大的损伤,还会造成排放水六价铬超标。来不及多想太多,二十分钟后,周小柱迎着呼啸的寒风打着手电赶到工段,便立即组织人员一起对车间六价铬回用水系统的加药装置和机械搅拌系统进行隐患排查,发现原来是还原槽搅拌机叶轮脱落,导致药品无法有效还原六

价格。周小柱一边立即联系兄弟部门,开动叉车调来30立方米的备用收集储罐,将还原槽内含有六价铬的水用泵抽到备用储罐内;一边自己换上胶鞋,带头通过爬梯进入3米深的槽内,对脱落的扇叶进行抢修。经过近5个小时的抢修,车间废水终于实现了达标排放。等将一切安置妥当准备回家时,天已经亮了,而这仅仅只是周小柱13年“24小时”待机模式下的一个普通的夜晚。

近年来,随着公司产量的节节攀升,生产用水处理量也日益上涨,公司的环保压力越来越大,成本也越来越高,这些周小柱都看在眼里记在心里。工作之余,他总是认真梳理工段现有的生产体系以及运作流程并密切关注各

工段的能耗情况,为日后的创新探索和改造实践打下了坚实基础。2021年初,在一次工段5S互查中,他偶然发现车间有一套含铜废水处理装置,一天可处理废水230吨左右,而工段溶铜工段有4座冷却塔,平均一天要消耗掉200多吨自来水。“能不能将这部分处理达标后的废水回收再利用,用作冷却塔的冷却水呢?”周小柱不由得动起了脑筋。在进行了全面的调查研究后,他编写了详细的冷却塔补水改造报告递交到工段。2021年,冷却塔补水改造项目改造完成,每年可为公司节约自来水8万吨左右,降低能源成本近20万元。可是半年后,由于直排浓水含盐量较高,容易造成冷却塔换热器叶片结垢,不仅影响冷却塔的冷却效果还增添了现场5S管理压力,令现场员工抱怨不已。

被现实扇了一巴掌的周小柱并没有气馁,反而本着“有缺陷,便意味着不合理,说明还有优化的空间”的观念越挫越勇。于是他利用大量的时间对各部门的用水、排水特点进行调查分析和研究后,大胆提出了对生产装置进行优化升级的方案,牵头组织溶铜、维修、自动化等岗位人员开展了直排浓水回收再利用改造。改造完成后,不仅改善了冷却塔换热器叶片结垢严重等问题,还使公司自来水用量减少了50%,节约自来水费用近10万元。2017年以来,在他的建议下,公司还相继完成了污泥减量化改造、高浓度有机废水处理改造、直排浓水回收再利用等项目,为公司提质增效,实现安全稳定运行提供了坚强保障。

道虽远,不行不至;事虽小,不为不成。多年来,周小柱负责的水处理工段不仅使公司废水的处理实现合格达标排放,供给车间合格的纯水,保障铜箔产品性能稳定外,还负责公司危废库和酸碱罐区管理。尽管管理区域点多面广,整个工段只有8个人,但他坚持不懈抓现场管理和努力提升员工素质,他负责的工段不仅年年被公司评为先进,还在2021年7月的公司年度“三标一体”及能源管理体系外审的末次会议上,被体系审核组组长特别点名表扬。

吴云霞