

从婚期推迟到新婚后数月不能归家 俞文峰：一心扑在工作上的项目经理



敦敦实实，清澈的眼镜镜片后闪烁的是亮亮的眼神，还有一脸始终开朗的笑容，这就是31岁的俞文峰。领导喜欢他的踏实勤快；同事喜欢他的乐观开朗、团结协作；新婚的爱人，则埋怨他大半年来“不见其人、只闻其声”的忙碌。

“我爱人说我：简直像骗婚——先是婚期一再推迟；好不容易去年底办了婚礼，今年2月开始又来江西这个项目，一连几个月回不了家。中途回去一次，整个人晒得面目全非，爱人说换了一个人。”11月3日，在江西鑫科工程项目现场，从电解车间楼顶上爬下来的俞文峰裹着一身工作服，灰头灰脸，却散发出浑身乐呵劲。

婚期第一次推迟
这个31岁的小伙子2016年进入铜冠建安公司，就先后任沙溪尾矿库项目技术员、金冠阳极泥项目技术员。在技术员的岗位工作锤炼后，2019年12月，俞文峰被选拔担任第一事业部金冠铜业公司渣选项目部项目副经理，主要负责项目技术与工程决算工作。

金冠铜业公司渣选项目开展之初，工作千头万绪。年轻的俞文峰初来金冠渣选项目时，正值渣选磨浮工序、脱水工序、渣破碎及运输工序大干之时，项目部在手工程单体较多，工期紧、任务重，工程前期预算、方案制定工作繁重，加班成为常态。“那时候，不加班，那才是稀罕事。”

早上6点多出门去距家十几公里外的项目现场，晚上回家七八点，甚至第二天凌晨。那一段日子里，也正是俞文峰和爱人准备举办婚礼步入婚姻殿堂

的日子。家人期盼着，爱人期待着，自己憧憬着。

然而，一天工作十多个小时累到吃饭都打瞌睡的俞文峰，一想到举办婚礼前后需要耽搁十来天时间，就无法抽身顾及举办个人婚礼的事了。举办个人婚礼与金冠铜业工程建设的百年大计相比，对他来说是小事。他对金冠铜业工程不敢有丝毫懈怠，也不能愧对组织上信任，更想凭能力抓住这个契机做出成绩，回报企业，回报爱人的期望。

累着累着，就累习惯了。俞文峰说，“也不是项目离不开我，有着健全制度和人才蓄积的建安公司，顶替我的人多的是。后来，是我离不开这个项目了。就像自己的一个杰作，花了那么多心思、心血、心智，总希望结出个好果子来。”因此，为了金冠铜业工程毅然两次推迟婚期，成为2020年俞文峰对爱人最愧疚、也最感激的事。

不到5个月，俞文峰主持的这个项目就基本完成三大厂房的工程验收工作，并主持好了决算编制工作。2020年度完成该项目建设合计产值1710万元。

婚期第二次推迟
2020年没时间办婚礼，他准备把婚礼推迟到2021年上半年再办，俞文峰得到了爱人、双方父母的支持与默认。

2021年上半年，俞文峰主持了渣选资源综合利用工程。其中，这一工程的渣破碎及运输由于施工工期紧迫，又受限于施工蓝图与现场地质要求不符，无法按原图纸进行基础施工。面对各种不利因素，俞文峰每日每夜积极与业主设计方沟通；对于施工现场技术问题，他马不停蹄，深入现场进行技术交流与指导，为项目施工的可行性、经济性出谋划策。按业主工期要求，提前编制施工方案，及时编报材料计划，做好现场技术交底工作，重点把控进度、质量、安全及环评问题，保质保量完成业主工程建设进度要求。2021年度共计完成升级改造项目产值约1563万元。

铜冠建安一事业部经理都剑是俞文峰入职时的师傅。“师傅一直给我强调的是，施工企业效益的最大化就体现在平时的联系单签证中，联系单签证的及时办理，一方面能缓解最终决算时的压力，另一方面也避免后期统一办理时缺、漏情况发生，积累造价经验。”所以不管平时工作多累，休息的晚上，俞文峰都会及时办理联系单、签证。

白天在工地忙碌，晚上又要及时办理联系单、签证等，晚上几乎没有剩下多少时间与女朋友沟通，俞文峰和女朋友的婚期又在2021年的上半年再次拖延。

“骗婚”说法由来
2022年2月，铜冠建安公司承建了江西鑫科工程。2月24日，俞文峰和第一批带队人员来到江西工地现场。28日开始与业主方探讨工作。这距离他新婚才3个月。

鑫科工地现场距离铜陵一千里路程，俞文峰在此工地一干就一百多天。俞文峰的爱人最后扔给他一句调侃的话，“你这像是骗婚啊！”

好不容易结了婚，结婚仅3个月，不归家又是两三个月。俞文峰安抚爱人的利器就是一脸的笑呵呵。

“那些时日，（江西鑫科）工地上所有的人，已经分不清白天、黑夜了，每个人都是‘白加黑’、‘5加2’工作模式。电解车间又是这个工程重中之重。135天里，没有一个人休息。我当然更不能休息。另外，业主方又大大压缩了整个工期。不是没日没夜



图为俞文峰在工地现场查看进度并对工程细节进行数字校准。

地干，任务根本完不成。完不成，业主方就单方面要求扣除我们的产值。”

从3月到7月，工程所在地江西鑫科一直在下雨。整日带着同事奔波于泥泞中的俞文峰为抢工期、保质量，已经心无旁骛。

某一个晚上雨停了，俞文峰要带人加班把白天耽误的时间抢回来，在交叉作业中，俞文峰带着人在夜里

23:40打混凝土。对于在电解车间工程里的170多人安全保障，作为项目经理的俞文峰更不敢丝毫马虎。经过包括俞文峰在内的铜冠建安所有参战者的努力，终于让业主方、监理方、金溪县当地政府看到了铜陵有色员工的精气神与踏实敬业的忠诚度。“活，（我们）要光明正大地干；价格，要有理有据地争取；品牌，理直

气壮地树。我们会把交给我们的工程做好做出彩！”俞文峰说。由于业主对铜冠建安公司的信任度提高，付款方式也有所改变。“第一笔工程款，业主方因为最初的迟疑只给我们审核了一个多月。后来的工程款，10天左右就能审核完成。因为对我们信任了。”俞文峰自豪告诉记者。

李明良 江君 陈卫娟

以业绩彰显风采 用坚守书写人生 ——记集团公司优秀科技工作者、铜冠电工公司质技部部长刘洁



图为刘洁正在进行漆包线性能检测。

“哪里需要，她就出现在哪里，技术上有疑问，首先想的是找她！”这是铜冠电工公司各子公司、生产分厂技术人员和产品检验人员，对该公司质技部部长、集团公司优秀科技工作者刘洁的共识。多年来，她以坚守、执着和勤奋，成为广大技术人员成长、成才的典范。

扎根一线苦练内功
一分耕耘，一分收获。1989年7月，刘洁从大学毕业来到铜冠电工公司质技部，从那时起她就一直坚守在产品质量检测和技术研发岗位。她深知，打铁还需自身硬，如果对公司20多台大型进口仪器的操作技能不精，对几十个物理性能检测标准方法不熟悉，就不是一名称职的专业技术人员，也没有资格和能力去指导班组的操作人员，更谈不上成为一名优秀的质量分析检测技术人员。因此，她无论是对漆包线物理性能分析等大型进口仪器的学习、操作，还是对产品电性能检测，都能够沉下心来，认真对待。从最基础的分析、检测仪器操作学起，从一个项目、一台仪器学起，这样一干就是整整十年。十年的勤学苦练、十年的时间沉淀、十年的经验积累，不仅极大地丰富了她专业方面的理论知识，而且提升了她的实际工作能力。她大胆地开展新能源汽车驱动电机用耐高频脉冲电压漆包线、高效空调压缩机用高温高耐磨铝漆包线等漆包线使用性能方面的试验和摸索工作，制订完善分析检测标准；完善了《漆包线工艺验证实验方法》，并成功用于空调用漆包线产品的检测分析，满足了客户严苛的审核要求，对实现

铜冠电工公司该类产品稳定、长期供货，作出了重要的贡献。如何做好班组20多台大型进口仪器的开发应用，最大限度发挥分析仪器眼睛的作用，是刘洁关注和工作的一个重点。近年来，她先后对介质损耗分析仪、动静摩擦仪、全自动表面分析仪等进口仪器原理、结构和材料进行全面了解，认真研究，摸索仪器的功能，逐台建立仪器设备操作、维护流程和安全技术规程以及分析检测方法，并分批对操作人员进行培训，直到每个检测人员都能熟练操作，她才真正放心、放手。正因为如此，该班组先后二次获得“有色金属行业质量信得过班组”称号。

蹲在现场守住关口
答案永远在现场。产品性能检测专业组，承担着该公司质技部种类最多的检测项目，既有电性能粒子等方面的检测，也有漆包线、磷铜材制品等方面的物理机械性能检测，还有铜等使用性能方面的应用性模拟试验，每天样品的检测项目数量超过200多个。如何保证每批试样、每个结果均准确无误，既考验性能检测专业组的每一个检测人员，更考验物理性能检测专业的技术负责人刘洁。但无论是她曾经初为技术员，还是现在在众多荣誉集于一身的资深高级工程师，她都始终秉承“问题在现场，答案永远在现场”的现场管理思维。每天坚守在产品检测项目的第一线，及时了解检测样品情况，对发现的仪器偏离、非常规试样以及异常结果等及时进行处置。对形状异常、表面带有漆瘤样品检测方法进行指导，以确保检测结果的准确可靠；同

时，刘洁针对该公司各经营主体产品检测样品向细、大两个方向变化的情况，一方面从加工试样夹具的设计、制作方面想办法，另一方面则从检测仪器样品的改进上加以解决，为确保检测质量打下了坚实的基础。

技术攻关勇挑重担
技术研发工作需要耐得住寂寞。在产品研发工作期间，刘洁虚心求教，在领导和师傅们的关心和指导下，刻苦钻研铜及加工工艺的相关知识，将自己所学理论知识与实际生产经验融会贯通，积极推进产品优化升级，引导客户需求。实现直流驱动电机用薄漆膜漆包线产品的漆包线其匝间击穿率和高速度绞漆膜损伤率等指标达到国内外领先水平，成为行业的标杆，并在直流驱动电机行业内具有定价权。同时，她还通过优化绝缘结构和绝缘材料，改变工艺路线等措施，彻底解决了多年来客户反映的线硬、高槽满率等产品加工适用性问题。

2016年7月，刘洁担任质技部部长，在负责部门日常管理的同时，还担任了多个科研项目负责人，主持了油浸式变压器新型绕组线等9项自主研制项目的开发，参与了《电工用圆铜线》国家标准和2项省级地方标准编制工作。期间，她主持、参与的课题获有色行业QC成果奖3项，省技术改进成果4项，实用新型专利10项。天道酬勤，刘洁多次被该公司评为先进工作者，并先后二次荣获集团公司优秀科技工作者称号。

华伟

丁师傅的“碎碎念”

“再过一个月，我就要退休了，以后这里就是你们年轻人的舞台喽！要好好干呀，操作时要认真细致，可不能丢师傅的脸呀！趁着今天工作不忙，我给你们好好交待一下，上一堂安全课。”在冬瓜山铜矿选矿车间磨浮维修班休息室里，行车工丁国英师傅郑重地对她的两位徒弟小叶和小郑叮嘱道。

丁国英是一位开行车的女工，人称“丁小猛”，从事行车驾驶20年来，一直兢兢业业、任劳任怨，总能认认真真完成班长每一次布置的工作任务。多年来，她在岗工作期间没有发生过一次安全事故，即使遇到特殊情况也能反应迅速，果断解决问题，故得此外号。她在空闲时能主动积极地钻研行车操作知识，不断提升自己的操作技术水平。

眼看着自己的师傅下个月就要退休了，小叶不禁想起刚学习行车驾驶技术时的情景：那时候跟着师傅学徒，师傅到哪儿跟哪，看着大勾小勾在师傅娴熟的操作下就像长了眼睛一样地收放自如，心里不禁佩服得五体投地。自己暗暗下定决心，一定要把师傅的这些技术全部学到手。师傅曾说：“现在这个工作可比以前要轻松得多，我们以前行车上的驾驶室是没有空调的，只有台风扇，冬天没有取暖器，只能穿着厚棉袄怀里兜个热水袋，行车起吊操作还不是手柄控制的，是方向盘，而方向盘没有手柄好控制，遇到紧急情况都来不及反应。现在可好了，单位照顾大伙就在驾驶室安装了空调，干活有盲区的地方，

还给配了对讲机，而且全部手柄控制，干起活来省心又省力。你以后自己单独操作的时候一定要牢记一个字，那就是‘慢’，一定要慢起慢放，不能着急忙慌，一急就容易出事，因为我们行车工大部分都是起吊大型设备，稍有闪失那后果不堪设想，真正遇到紧急情况时更要沉着冷静，一定要以人为本，把人的安全放在第一位。人的生命是最重要，设备损坏了可以修、可以换，而人的生命失去了就永远回不来了……”对这些年师傅工作时说过的话，小叶一直牢记着。

2015年5月的一天，小叶刚刚拿证上岗，3号皮带的改向轮突然发生故障，于是小叶被指派到50吨行车上去更换该皮带改向轮。当她怀着忐忑不安的心情爬到行车上坐在驾驶室里，望着现场抢修的一群人又是打着指挥手势又是大声叫嚷，一时间大脑竟然一片空白，正当不知道该怎么办时，口袋里的手机响了，“你现在是上去换皮带改向轮了吗？我跟你讲，一定要听指挥，信号不明确别瞎动，要打铃问询，只看起重工一个人的手势，其他人别管，别紧张，你可以的，注意安全！”师傅的电话来得太及时了，给了小叶莫大的鼓励，让她顿时觉得全身充满了力量，很快便出色完成了抢修任务，恢复了正常生产。

目前选矿车间主厂房内一共有4台行车，其中最重要的就是1号门的50吨行车。驾驶行车是一项需要专业技

巧的工作，在操作过程中不像汽车那样好掌握，随停随走，由于自身重量加上空中惯性很大，想把它停靠在预定位置是需要技术方法的，没有过硬的技能和熟练的本领就很容易出安全事故。

丁师傅对小叶说：“以后我退休了，你一旦上了行车操作，一定要打起十二分精神，因为行车是高空作业，有的时候还涉及交叉作业，不容半点马虎大意，这是对自己及他人生命安全的负责，稍有疏忽就会造成大的影响，要在平时积累工作经验，不断提高操作水平，应对突发情况时一定要掌握应急处理能力。你上次处理限位失控的问题就很好，不负我多年来对你的言传身教呀。”“师傅，那必须的，也看看我是谁的徒弟。”小叶自信地扬了扬头。

师傅继续说：“假如你以后遇到处理不了的事情，可以直接给我打电话或者……”“好了好了！”小叶递给师傅一颗糖：“你唠叨完了没呀？这也不放心，那也不放心的，我看你别退休了，继续发挥余热吧，我也挺舍不得你走，你再接着带徒弟，桃李满车间啦！”

对丁师傅在工作上的“碎碎念”，以前徒弟小叶觉得挺烦的，有点“小题大作”，不就是慢一点稳一点嘛，后来出现了几回应急状况才发现没有师傅的这些“碎碎念”，或许真就现场抓瞎蛮干了。

安全无小事，责任大于天，碎碎碎碎念，岁岁平安！

叶玉敏



图为丁国英在精心操作50T行车。