

勇于担当创佳绩 踔厉前行再出发

铜冠有色池州公司以“勤廉”实现脱困增盈高质量发展



本报讯 近年来,铜冠有色池州公司凝心聚力,攻坚克难,牢固树立“改革创新、担当作为、干事创业、廉洁务实”责任意识,从集团公司亏损大户蝶变成盈利创效的主力军。2021年盈利8000余万元,2022年截至9月底,该公司锌产品、银锭产量分别完成年度计划的88%、104%,销售收入和利润分别完成年度计划的78%、85%,生产经营业绩创历史最好水平,以“勤廉”实现了多年来脱困增盈高质量发展之梦想。

该公司改制成集团公司全资子公司后,内部机构实现大部制改革。全面梳理岗位定岗定编,设立6大部制,将“多车间”合并成“分厂制”。改制后,实行扁平化管理,消除了管理过程中出现的“肠梗阻”现象,管理平台变大,管理团队变强,技术力量共享,职

责清晰明确,工作效率大幅度提高。

该公司党员干部引导广大职工群众自觉把个人价值实现融入到公司改革发展,不断加强技术业务学习和实践锻炼,积极投身到公司“六项改革”“两项创新”工作中。加强全面预算管理,加大成本管控力度;规范流程操作,强化期货头寸管理;加强汇率操作,保证预期收益;细化物流管理,减少储运成本;完成自动化剥锌机组改造;十万吨锌合金子业已成立,深加工和综合回收不断推进,公司不断涌现新的效益增长点,为公司高质量发展“排兵布阵”,已呈厚积薄发之势。

近年来,该公司廉洁从企成效明显,营造了风清气正的政治生态和干事创业的良好氛围,得益于该公司纪委聚焦主责主业,提升监督实效,信访举报件数呈逐年下降态势,2021年纪委信访举报件为零,为公司高质量发展提供了坚强的纪律保障。

该公司纪委注重抓早抓小、防微

杜渐。常态化推进廉洁风险防控工作,认真排查重要岗位和关键环节,在权力行使、业务流程和制度机制等方面存在的廉洁风险,进一步推进制度完善。新修订《铜陵有色池州公司应急物资采购管理办法》《铜陵有色池州公司会签审批流程》,完成《铜陵有色池州公司制度汇编》,共梳理修订制度210项。

强化日常监督,坚决防止“四风”反弹。逢重大节假日,开展作风建设监督检查,暗访宾馆、农家乐及旅游景区;针对公务用车安装GPS定位记录仪,定期查验车审批单和车辆定位记录,杜绝公车私用;全力抓好“小微权力”监督,扎实推进党支部纪检工作,进一步加大对各部门廉洁风险源点、薄弱环节的排查力度,促进部门落实自主监督职责的履责意识;对食堂及办公用品采购,绩效发放、困难职工慰问等工作适时开展专项工作督查,进一步强化外部监督,畅通信访渠道,

关口前移,从职工群众反映的问题线索中及时发现“小微腐败”和不正当之风。

该公司纪委成立作风建设督查组,将上级和公司党委重大决策部署落实情况、公司经理办公会确定的交办事项落实情况纳入督查工作范围,开展作风建设督查。督查工作运用周跟踪、月通报、季总结的方式进行长期坚持,对交办工作未按期完成的,在公司内网进行公开通报。对完成事项及时销号,未按期完成的责任人必须做出说明,该事项实行滚动督办,直至办结销案,更好地保障公司各项中心工作落地见效。

披荆斩棘去沉疴,蹄疾步稳踏新途。站在新的历史起点之上,该公司立足高质量发展,不忘来时路,奋进新征程,弘扬“勤廉文化”,用“勤廉”铸就梦想,撸起袖子加油干,风雨无阻向前行。

汪新利

杨班长发“福利”



“小涂,现在你就跟我去趟阳极炉排烟风机现场,今天,我要单独给你发个‘福利’。”日前,金隆铜业公司精炼课阳极炉一班班长杨林东对新徒弟涂浩说。

“杨班长,你给我发‘福利’?”一路上,一头雾水的涂浩问了好几次杨班长。杨班长却卖起了关子,就是笑而不答。直到阳极炉排烟风机现场时,杨班长才揭晓答案:“上次你问我排烟风机的点检项目有哪些,我没有直接回答你。现在,阳极炉排烟风机刚刚做了一次全面维护,你就现场学着点检一遍。这算不算‘福利’啊?”涂浩挠了后脑勺,不知道从何处下手。“先检查冷却水是否运行正常。”杨林东提示说。“这个出水是正常的,而且出水速度和出水量居中。”检查完后,涂浩回答道。“涂浩,你再拿着测温枪和测

振仪,检查下风机电机运行温度和传动轴承震动幅度,核对数值是否符合标准。”“再看看整体外观及附件有无缺陷,润滑油及套管有无渗油现象。”“叶轮盖四周及现场上无遗留物,外壳表面油漆是否完整。”“整体运行声音和前几天检查是否有明显差异?”……杨班长如背书一般,提醒着涂浩。中午室外阳光稍显强烈,涂浩按照杨班长的提示进行着检查。很快,他的额头上已渗出汗珠。“最后一项:运行是否稳定,整体件是否固定牢靠。”杨班长说完,顺手擦了一把汗。“检查完毕,符合安全运行要求。”完成了所有检查项目后,涂浩终于露出了笑容。

“亲手做一遍,印象会更深刻。”杨班长说。“是的。杨班长,今天真是不虚此行,你发的‘福利’真让我受益匪浅,以后还有这样的机会,你得多给我发发‘福利’啊!”回来的路上,涂浩赶紧和杨班长预约起下一次的“福利”来。 刘 胜

铜冠投资经贸分公司着力打造特色服务型党员队伍

本报讯 铜冠投资经贸分公司作为集团公司有色金属灰渣销售服务平台,该公司始终将提供优质服务、建设高水平营销服务队伍作为党支部工作的重中之重,积极探索新方式新方法,稳步提升党员队伍服务水平,努力打造一支特色服务型党员队伍。

扎实开展“我为群众办实事”实践活动是打造特色型队伍重要工作之一。该分公司一办公点因房屋年代久远,有墙面渗水和窗户进雨问题,给办公人员带来了极大的困扰。得知此事,该党支部随即将该问题纳人“我为群众办实事”项目清单,立即采取行动,对房屋墙体进行防漏水处理并在窗户外安装了防雨棚,彻底解决了渗水、漏水问题,有效提升了职工的办公环境。一些退休老职工“回家”参观,对该行为连连夸赞。其次,该分公司党支部通过培育吸引优秀人才,不断提升党员队伍能力水平。该分公司坚持“德才兼备、任人唯贤”原则,运用“将党员培养成骨干,将骨干培养成党员”的方法,全力帮助党员员工提高业务素质。建立管理人员轮岗制度,通

过各岗位之间的轮岗,让员工从不同角度思考处理问题,提高自身综合服务能力。同时,该党支部积极主动引导优秀青年员工向党组织靠拢,不断为党员队伍注入新鲜血液,优化队伍结构。再次,该党支部着力树立大局意识,注重提升“服务两企、服务客户、服务员工”意识。该分公司担负着金隆铜业公司和金冠铜业分公司两企业的灰渣销售重任,保障两个冶炼厂正常生产不涨库成为该分公司全体党员的第一任务。对此,该分公司党支部积极引导员工全力服务两企生产。历经新冠肺炎疫情反复、水泥行业淡季和经济形势严峻复杂三重困境,该分公司党支部党员队伍表现出了强劲韧性,成功克服了一次次挑战。同时引领党员立足市场做好服务,做表率、当先锋,积极帮助解决客户生产需求矛盾,全力维护客户利益,多从客户角度思考问题,对发出的货物做到跟踪服务,以优质服务赢得市场。目前,该党支部党员服务水平得到了显著提升,现已建立“党建引领,创优服务”党建特色品牌,正向着优质化营销服务平台的建设目标迈进。 江 君 王敬涛

安庆铜矿为年终检修上好“平安锁”

本报讯 10月31日,安庆铜矿为抓好一年一度的年终检修安全工作,组织开展了外委施工队伍年终检修入场前安全教育培训,以实际行动坚守安全红线,为即将到来的年终检修上好“平安锁”。常州万向、中德公司、徐州三森、工程技术分公司和建安公司等外委施工单位共113人参加了安全教育培训。

此次安全教育培训由该矿安环部组织,邀请了铜陵市立医院与环保卫部共同参与。本次培训旨在规范年终检修外委入场队伍的安全管理,督促相关各方严格落实检修各项安全防护措施,自觉抓好检修过程中人的不安全行为和物的不安全状态的管控,进一步提升广大基层职工自我防护意识,提高对突发意外伤害的应急处理

和自救互救能力。此次培训内容丰富多彩、方式生动、手段多样,为使广大职工更好地掌握应急技能,采用了“理论+实操”的模式,打破以往老师讲学员听的传统模式。培训首先从该矿有关制度规定、下井注意事项以及危险作业安全管理三个方面进行说明和介绍,并现场演示讲解了自救器和灭火器如何使用,场下人员看完讲解后也亲自上手体验和操作。铜陵市立医院相关专家对烧伤、骨折、伤口包扎和心脏骤停“黄金时间”应急处置进行了培训,并使用人体模型现场演示了心肺复苏和人工呼吸的操作流程、注意事项以及操作技巧,场下人员在老师手把手的指导下模拟实操,每一个动作都力争做到位。

张 华 边云朋

铜陵铜箔公司入选铜陵市新能源和节能环保产业协会第一届会员单位

本报讯 日前,铜陵铜箔公司入选铜陵市新能源和节能环保产业协会第一届会员单位。

据悉,铜陵市新能源和节能环保产业协会是由市内专门从事与能源相关的单位、企业、科研院所等成员自愿结成的全市性、行业性社会团体,是非营利性社会组织。该协会旨在加强诚信自律建设,维护能源行业与会员单位的合法权益和共同利益,反映企业愿望和要求,沟通企业与政府之间的联系,推动会员单位之间的合作与交流,与时俱进,开拓创新,为转变能源

发展方式、提高能源利用效率、加快构建安全稳定经济清洁的现代能源产业体系作出贡献。该协会第一届理事会共有会员单位49家。长期以来,铜陵铜箔公司秉承绿色发展环保理念,坚持走自主创新和绿色循环经济发展之路,通过开展各项节能工作,推动资源节约利用取得了明显成效。该公司将以本次入选为契机,持续提升自身绿色发展水平,走好环保优先、生态优先、绿色发展道路,不断推动企业步入可持续发展快车道。

刘 洋



铜冠机械公司设备装配分厂员工目前正在装配陶瓷过滤机。该公司环保设备生产紧跟市场需求,按照订单组织制作。继9月份完成5台陶瓷过滤机制作后,当前正对在手6台精心开展制作装配。 王红平 陈克彪 摄

提升井下党建阵地建设



为进一步加强党的基层组织建设,丰富党建工作方法,彰显基层党组织的凝聚力、号召力、战斗力,铜冠(庐江)矿业公司动力运转中心党支部在全面、持续、深入开展党员活动日、党员奉献等党建品牌引领作用的同时,因地制宜,将党组织建设阵地延伸至井下负850米中段,积极宣贯党的二十大精神,不断提升党建效能,促进党建工作与安全环保生产工作的深度融合。

吴树华 王 花 摄

疫情封闭后的第20天

10月27日清晨,天刚微亮,在铜冠(庐江)矿业公司篮球场和副井口两个核酸检测点,早早来到的员工排着长长的队伍,等待扫码做核酸,这已经是连续20天做核酸了。从10月8日以来,该公司周边城市桐城、合肥陆续发现新冠疫情,该公司动力运转中心按照要求转入封闭式生产。今天是封闭式生产二十天了,该中心干群仍坚守奋战在各自的工作岗位上。

早上派班结束后,副井和斜坡道口当班人员现场指挥、查验人员和车辆通行,维护井口秩序。当班休息的员工来到主井一楼进行文明创建活动。他们对现场的物资进行整理、分类摆放,对室内梁柱下一点涂刷黄黑警示色,对提升机风机外壳防腐,提升现场整体5S效果。在斜坡道口,另有3人拿着工具一路向

下,在每一个拐弯处安装“鸣喇叭”警示标牌,他们的任务是安装到井下负160米中段,井口信号工全程配合,车辆下完后即刻进行全段封闭作业。9时,该单位固定的错峰预维修维护时间到了,维修人员兵分几路,一是对主井提升系统进行检查,着手更换磨损的衬板;二是对机房内机械和电控设备设施进行检查,加油维护,调整闸间隙等;三是对皮带电柜、仓口检查,消除隐患;四是对井下负910米中段计量

水、皮带等装载系统检查,更换衬板,调整参数,润滑保养。同时中班的第一趟罐笼将井下人员送往作业岗位……今天还有应该休息的三名员工义务上班,对两中段大巷道进行冲洗、安全门刷漆防腐、更换破损的警示标牌。他们表示,要以实际的行动进一步改善班组作业环境,在后续的天工休里,将继续对设备进行清理、保养。

水电巡查班的班组人员因四号空压机出现故障,刚更换一台新电机,他们要把更换下来的高压电机拆开检查,查明电机故障原因,在高噪音的现场,他们已经开始拆起来。当班人员按照巡查线路已经去各个中段水仓、配电室、泵房等地点,现场查看井下供电、供水、供电、通风等运行情况,现场5S清理。随着下午爆破时间的临近,井下所有的现场作业也已经停止作业,井下人员全部撤离到地表,该中心利用这个交接班爆破时间,组织部分班组员工开展安全教育培训活动。一天在全员的忙碌中延迟下班了,充实的工作和稳顺的生产冲淡了疫情的阴霾。

高明照

“量体裁衣”提建议 安全整改获奖励



今年50出头的李毕刚,是冬瓜山铜矿充填区一名井下充填工。工友们对他的评价是“爱动脑筋,点子多。”区领导也直夸赞说:“李毕刚每次提出的合理化建议,虽然事情不大,但能切合生产实际,含‘金’量高。”

在日常生产中,李毕刚发现充填采场相邻区域的凿岩台车、无轨运输等大型设备,其名牌上都有出厂时的消防安全标注,而采场充填主要涉及的巷道照明、充填排水等小功率设备,其消防标志大都是不太明晰,细心的李毕刚向工友分析说道:“设备功率小,不能就忽略消防安全提示,但凡与安全挂钩的,就没有设备大小之分,必须同等对待。”于是他向区里建议在安装、修复供用电设备作业中,不仅要事先

做好防触电安全举措,还需同步设置完善“验电合闸”“避免过载”等安全提示标志,李毕刚还提议即便维修人员完成设备维修,所设置的各类醒目提示,应继续保留在现场。只见他语重心长地向工友解释说:“‘验电合闸’,其含义就是提示咱们启动排水泵时,必须先试用试电笔检测后,方可合闸送电,以防贸然合闸‘拉弧’引起的烧伤或潜在的消防隐患。”青工小刘津津乐道地夸赞道:“有了这款‘量身定做’的警示牌,可不能再犯糊涂违章操作了。”

随着天气渐渐转凉,井下各个充填放砂口配备的烤饭箱也派上了用场。班中就餐时,李毕刚发现一些班次取完加热的饭盒后,没有立马断电的习惯,于是他便随身携带一支红色记号笔,在烤饭箱醒目位置规范地写上“随手断电”“禁止烟火”等消防提示。工友小汤连连称赞说:

汪为琳

奋力抢修保生产

“吃完午饭加把劲接着干,必须在下班前完工,不能耽误生产。”10月30日,在铜冠铜材公司休息室内,工程技术分公司专业项目部副经理江继金与大家一边匆忙吃着盒饭,一边说。

当天一大早,该公司专业项目部机械班组接到铜冠铜材轧机2号、3号机架头月修通知,开完简短的班前会后,检修人员驱车向现场奔去。轧机边,只见班长手持行车遥控器,不停地招呼人员闪开,准备起吊,以保证吊运安全。“停,卡住了!”把撬棍拿过来,那样弄不行!”江继金打着叫停的手势大声说。随即接过旁边检修人员的撬棍,在2号机架这个“庞然大物”的缝隙中找到了合适起撬点。正所谓四两拨千斤,随着起钩指令发出,行车缓缓地将对“庞然大物”吊起,小心翼翼地放到提前准备好的塑料薄膜上。吊运完毕,平台上的检修人员两两一组忙碌起来。为了抢进度,擦洗机架外壳时,检修人员不得不采取蹲姿利用自制的工具把壁里的密封胶一点一点地清理下来,更不停地用抹布使劲擦除油污,大家终于攻克了“顽疾”。具有多年机械维修经验的江继金,此时继续手握电筒认真检查每个轮齿,掏出卡尺,仔细地测量、排査以确认完好。旁边的年轻检修人员也不甘示弱,摘掉手套用食指一圈一圈细心地对已擦得锃亮的齿轮涂抹润滑油,使每一个点每一个面都浸润到位,并重新涂好机架座端密封胶。紧接着开始回装,回装这台“庞然大物”可是一门技术活,每一步都要细要准,一旦出现差错便功亏一篑。“往左,再往左,过了,往右,好,落钩!”班长弯着腰侧着头眯着眼找齿轮槽位置指挥着,随着最后一根脚螺栓紧固,2号机架成功检修完毕,就这样处理好3号机架。此时,时间已到16时,轧机终于投入正常生产,当天检修工作圆满划上了句号。

刘玉成