

铜冠池州公司生产经营业绩创历史最好水平



本报讯 截至三季度,铜冠池州公司生产经营业绩创历史最好水平,锌产品、银锭产量分别完成年度计划88%、104%,销售收入和利润分别完成年度计划78%、85%,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。

今年是池州公司的洗礼之年。“前进,前进,进……”现场国歌声高亢激昂,雄浑的旋律在操场上空萦绕。不久前,该公司举行升旗仪式,深推企业文化建设,接受仪式洗礼,凝聚奋进力量。大家齐声合唱国歌,这是池州公司转型升级高质量发展的铿锵誓言,是“厂兴我荣”的员工期盼,也是风雨兼程与负重前行的共同守护,挺立起前进的

伟岸身姿。过去,池州公司很难;现在,池州公司很暖。完善薪酬绩效管理、引导发展预期、注重机会公平,形成人人共享发展成果的良性循环。“首次参加公司升旗仪式,我感到很荣幸,我和同事们会加倍努力,为公司发展多做贡献。”员工陈永生说。

开展“喜迎二十大——廉洁文化优秀作品展”,国画、书法、漫画、摄影等作品廉香四溢、廉意萦怀。以廉为镜养成浩然正气,展现在职工面前,感召全员用实际行动坚守誓言,践行初心使命,让党员干部接受了一次深刻的精神洗礼,为公司发展提供了坚强的思想、组织和作风保证。

今年是池州公司的攻坚之年。“锌系统检修首次实现复产初期无扰动运行。”该公司锌分厂厂长汪九初介绍。往年,锌系统检修投产,阴极锌质量

均有波动,需要通过调整逐渐恢复正常生产。今年,锌分厂聚力精益生产组织,系统运行更加科学高效。汪九初说,前期压缩检修时间,为提前开启循环系统提供足够时间支撑,电解液24小时循环增至48小时循环,加速杂质沉降,清洁液体。当看见液体表面有漂浮物,该分厂再出新招,适度加入骨胶,使得漂浮物凝聚成团,集中捕捞清理出系统。适度补水,依据化验结果补水,做到精准识别和降低废液比重。一沉降、二捕捞、三补水焕发了循环系统的活力,造就了整个机体的健康,带来可观的经济效益。

截至9月份,锌产品产量超年度计划7214吨,刷新该厂产量历史纪录。坚持高产量、低能耗两兼效益化生产,析出锌直流电耗始终保持在行业标准每吨3000千瓦时之下。面对稳定的

生产态势,汪九初介绍,公司新举措不断,通过“守正创新年”“变革转型年”“管理提升年”系列专项活动,凝聚了基层砥砺前行的大正能量,积淀了“不甘落后、争创一流”弥足珍贵的精气神。

今年是池州公司的鼓舞之年。该公司上下同频共振,咬住目标任务不放松。不断开拓新产品、新模式,通过外贸提质,使外贸发展保持强劲动能,银加贸业务高速增长。截至9月份,进出口总额同比增长42%,在池州开发区占比达到95%。10万吨锌合金项目紧锣密鼓筹备建设中,与民营企业组建成立了合资子公司,双方将加强合作密度、提高合作强度,以谋共赢的态势高质量推进锌及锌合金产业链延伸,迅猛提升“铜冠”品牌影响力和市场竞争力,加速池州公司成为行业领先的专业锌基合金科技研发和制造企业。

张 军

金隆铜业公司提前完成电收尘清理

本报讯 9月27日早上6点,金隆铜业公司熔炼课闪速炉按计划进行炉内点检,由于本次点检难度较大,所以该公司将点检时长定为24小时。

这次点检中的一项重要任务是对两台电收尘进行内部清堵。由于长时间运行,电收尘内集满了附着在管壁上的烟灰,必须要将这些烟灰清理干净,否则将会影响冶炼生产和安全环保的正常运行。为安全高效完成本次炉内点检任务,该公司熔炼课按照部署争分夺秒开展检修工作,不到十分钟就拆除封板打开了人工孔。人工孔很小,只有50厘米×50厘米,清理人员身穿防护服和戴着面罩,背着正压式呼吸器小心地进入电收尘内部进行清理。电收尘内部不仅空间狭小没有光线,而且有高温和粉尘,每次只能从人工孔爬进去一个人进行清理作业,外面还需要多名职工进行配合辅助照明和供氧以及清灰转运。为了按时完成任务,现场采用多人制进行轮换作业,停人不停工。电收尘内部结尘不仅有细末粉尘还有结块,铁锹铲不动就用大锤敲碎,结尘量和清理难度已经超出之前的预想。一个小时,两个小时……清理人员忙得来不及喝一口水,即便汗水与灰尘粉末沾染了全身也无暇顾及,凭借着多次共同检修的默契,大家迅速、顺利地完成了两台电收尘的清堵工作。直至28日6时,随着试风结束,所有参与检修人员终于长舒一口气:“我们提前了12个小时完成了任务!”

孙 乐

金冠铜业分公司多金属回收车间扎实推进质量管理

本报讯 9月份以来,金冠铜业分公司多金属回收车间结合车间“补短板强弱项、提升产品质量”活动,对影响产品质量的各个环节,组织专业技术人员逐项分析原因,明确整改措施,并分层次、分步骤、有针对性地展开质量攻关,最终实现车间质量目标新突破,有力保障了所产七水硫酸锌产品符合国标合格品要求与客户需求。

为严格把控生产岗位除铁除镉质量,保障产品品质,该车间坚持提质降耗不动摇,及时成立产品质量监控特别小组,加大岗位精细化考核管理,从细节入手强化各岗位标准化作业,严格按照工艺指令细心仔细核对辅料数据,加强生产过程精细化操作和巡检频次,力争产品合格率达到100%。与此同时,该车间围绕“追求一流品质,满足客户需求”质量管理理念,充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员骨干先锋模范作用,积极发挥党员在各岗位上的示范引领作用,全面梳理优化岗位标准化操作要求,凝聚全员智慧拓展思路、优化管理,不断推动QC课题成果转化成为实际效能,为产品质量把好关、站好岗、守好底线,努力实现安全环保可控、指标不断优化、产品质量稳定,不断推动车间高质量发展。

张 平

铜冠池州公司锌分厂开好班前会严把第一关

本报讯 班前会应该怎样开?这是铜冠池州公司上下非常关注的一件大事。近日,该公司锌分厂根据要求,学习和借鉴外省先进经验,运用回溯员工操作过程的方式,开展班前安全教育,取得较好效果。

在锌分厂锌电解工序,他们转发公司要求学习的《山东省企业安全生产“晨会”制度规范》,制定《锌电解工序班前会规定动作要领》,养成主动收集危险作业过程等素材习惯,制作成PPT培训教材,极大丰富了班组安全管理培训内容,提高了管理效果。“老徐,昨天你从吊架下方穿行属于违章行为。”剥锌一班副班长周浩谋说,“请你描述一下当时的经过。”剥锌机组人员徐洪军站起来红着脸简述了当时的经过,并诚恳地接受“三违”处罚。“小夏,你昨天在大厅内奔跑吗?”看着投影中自己奔跑的现场画面,组长夏小五羞愧得无地自容,他表示以后坚决不会再有类似的情况发生。班长潘永红接着说,机组操作这一块“抢时间、抢进度”现象严重,容易造成安全事故,这一现象要坚决遏制。因此工序制定了规范作业视频教育材料,完善了处罚机制,增加槽面淋酸时间,延长控制主钧链条读秒等措施,取得了较好的安全管理效果。据了解,该班组班前会上首选视频教育,其次用照片后用文字描述,视频的震撼力最强,员工接受度高。

汪九初

设备更新换代



铜陵有色股份线材公司员工日前正在新设备前作业。该公司针对生产磷铜球的铁球机陈旧老化现状,积极推进设备更新换代,目前已成功新增了5台新铁球机,淘汰了部分老设备。新铁球机较老设备生产效率提高了2倍多。

铜冠铜箔公司纪委开展重要部门和关键岗位廉政教育

本报讯 为适应党风廉政建设 and 反腐败工作新常态,日前,铜冠铜箔公司纪委组织重要部门负责人及关键岗位人员开展了一场廉政教育活动,三地公司50余人以视频会议方式参加了本次活动。

该公司纪委书记以《严明党规党纪,铲除企业“微腐败”》为主题,从“微腐败”的特点、“微腐败”的表现形式、“微腐败”的危害等多个角度进行了深刻阐述,并结合真实案例全方位地剖析了招投标、物资采购、项目建设等重要领域多发易发的“微腐败”案件类型及防范对策,理论性强,发人深省。

此次廉政教育活动是该公司2022年廉洁文化建设方案中“推进廉洁文化进岗位”活动的一项有力举措,目的就是进一步提升党员干部职工廉洁从业意识,实现纪律教育全覆盖。该公司纪委要求核心岗

位人员要持之以恒加强党性修养和自身道德素养,树立正确的“权力观”和“价值观”,抵住各种诱惑,时刻以微腐败案例警示自己,同时要求各部门、工场结合当前开展的廉洁风险排查工作,全面深入梳理好各领域、各岗位的廉洁风险点,通过建章立制进一步完善廉洁风险防控机制,坚决将“微腐败”背后的“小权力”关进制度的“笼子”。

周 中

铜冠投资金神公司深耕高质量发展的“土壤”

本报讯 9月30日21时,铜冠投资金神公司车间控制室里灯火通明,两名技术人员正紧盯基于热成像技术呈现的屏幕,监控着各项生产数据,时不时记录下关键性的工艺参数。目前,该公司加快推进智能化项目建设,以绿色低碳模式为导向狠抓产品质量,全体员工铆足干劲冲刺全年生产目标。

改革创新赋动力。由于传统人工锻球生产线劳动强度大、生产程序繁琐,该公司今年创造性地自主设计了一条新的智能化锻球生产线,目前已进入试投产阶段,预计年产量可达3万吨以上。这条智能化生产线将钢坯切割、钢材锻打等工作量繁重、复杂程度高的环节都交给机器人来替代,过去几十个工人

完成的活现在只需两名技术人员在控制室里轻按几下按钮即可完成全过程,工作环境、作业的安全性和可靠性都得到大大提升。

绿色低碳促和谐。在最早的时候,该公司采用燃烧煤炭的方式进行淬火等环节,既不经济又不环保。为了实现可持续发展,该公司做出拆除煤炭加热炉,改建新生产线的决定。新的生产线淬火工艺改用电力加热和天然气加热相结合的方式,同时引进先进的水循环技术,将热冷却过程中产生的废水进行循环利用。2012年以来,该公司推进落实了十多项环保整治项目,在环保技术改进、环保设备采购等环节投入数百万元,大大减少了碳排放总量,废水循环利用率达到100%。

狠抓质量保发展。该公司将质检穿插到在原材料采购、生产、销售的每一个环节中,做到每天一检、每班必检、应检尽检。成立专业化的检测团队,采用“大数据+人工智能”的模式对生产每个环节监控。生产线上安装有多种智能设备和传感器,实时在线监控生产状况,并进行数据采集、实时传送。任何一个数据不符合标准,都会引发预警通知技术人员,产品质量可追溯率高达100%。

今年1到8月,该公司产值和耐磨钢球销量均已超过去年全年水平。上半年,该公司荣获第八届铜陵市市长质量奖正奖,并在铜陵市质量协会主办的QC小组成果发布赛中取得三等奖。

姚睿昊

铜冠冶化分公司:安全生产“不可一日松”



本报讯 10月9日,铜冠冶化分公司召开安委会,学习贯彻落实全国安全生产电视电话会议精神和集团公司第三次安委会精神,全面总结分析安全环保形势和存在的问题,反思不足之处,明确责任主体,狠抓工作落实,营造安全稳定环境。

该分公司时刻绷紧安全生产这根弦,全力筑牢防范化解安全风险防线。坚决执行“党政同责、一岗双责”,严格落实“三管三必须”要求,全面开展风险预判,深入现场排查隐患,按照“四不放过”原则,举一反三、强化措施,补齐短板,堵塞漏洞,守牢安全红线、底线。扎实推进“安环规程、人人过关”安全教育活动,结合近期发生的安全事故、集团公司近年发生的事

以及集团公司10个生产安全事故警示片案例,召开反思座谈会,组织全体员工开展反思活动,切实提升安全意识,拧紧安全生产“思想阀”。

该分公司针对近期发生的安全事故,召开事故调查分析会,查找存在问题和漏洞,坚决补齐短板、堵塞漏洞。要求各基层单位全面梳理辨识作业现场和作业过程中存在的安全风险,做到“风险辨识完全、防控措施有效”。突出新进员工、外协人员、临时用工等重点人群的安全监管,建立外协人员安全培训和职业健康档案,采取有效措施强化临时用工的出入查验、健康体检、安全培训、现场交底等各项管理,细化外协队伍一体化管理。加快修订完善《污染物排放考核》《承包商安全管理》《应急物资储备保障》等办法制度,加大处罚力度。进一步落细落实全员安全生产责任制和安全生产“不可一日松”要

求,层层传导压力,强化风险管控,严防事故发生。

四季度,该分公司持续开展特殊时期安全包保、反“三违”等督查活动,坚持基层生产单元每周自查一次,相关职能部门每周督查一次。结合秋冬季防火开展专项隐患排查行动,对生产现场、工作场所等风险区域逐项检查,建立排查清单,实行闭环整改。同时,将“5S检查”和“安环大家查”微信群合并成“安环暨5S隐患大家查”工作群,发动全员查隐患、亮整改、强意识。坚持底线思维,严格24小时带班值班,加强高空、受限空间、动火等危险作业管理,严格审批程序,落实安全措施,确保“旁站式”现场安全监护到位。营造建良好安全氛围,树牢全员风险意识,建立责任到人到区域到岗位的网格化安全管理体系,实现安全生产全过程管控。

胡永斌

金隆铜业公司“三拳”出击打好安全生产战

本报讯 近日,金隆铜业公司制订方案,强化措施,“三拳”出击,全力促进下半年安全生产形势持续稳定向好。

打好责任落实拳。该公司部门负责人严格按照安全生产隐患排查活动方案,通过各类会议深入学习安全生产法律法规,切实把学习成果转化为落实安全生产责任的自觉行动。积极推进“第一责任人”守法履责活动,通过大家谈、班组会等活动学习贯彻新修订的《安全生产法》,营造了领导重视、全员参与的浓厚氛围。打好宣传培训拳。利用工作晨会、安全专题会、安全生产协调会以及标语横幅、宣传展板等载体做好视觉化宣传,并通过网络、会议等各种平台,向全体职工宣传安全生产相关知识,传播安全知识。通过组织职工观看安全主题宣教片,开展安全警示教育、应急演练等活动,形成上下一体、协同联动的宣传合力。

此外,各基层生产单位每天在微信群发布安全生产提示,时刻绷紧安全弦。打好隐患整治拳。该公司按照《安全生产风险隐患大排查大整治专项行动》要求和内容,统筹推进配电室、锅炉、危化品、油脂库、特种设备等重点区域和人员密集场所的安全生产集中整治活动,深入现场排查特种设备、压力容器、危化品等各类安全隐患,突出薄弱时间、薄弱地点、薄弱岗位、薄弱环节的隐患排查治理,查漏补缺现场治理,努力提升自主管理水平。安全环境室带队组织安全检查,拿着“放大镜”深入生产现场,查找整改问题隐患,落实防范措施,使生产过程中“人的不安全行为”和“物的不安全状态”得到控制,为安全生产扫清障碍,确保实现安全生产目标。

刘 胜

矿产资源中心第六项目部党支部党建项目攻关促设备升级

本报讯 随着施工工艺的更新迭代,老旧设备与现行工艺不匹配的问题突出。聚焦这一难题,矿产资源中心第六项目部党支部以党建项目攻关行动为契机,对现有钻探设备进行自动化升级改造。

据了解,该项目部主营业务为集团公司各矿山井下防治水及地质灾害治理。近十年来,该项目部承接了数十项工程,积累了丰富的施工经验。当前,因老旧设备存在机动能力差、配套设备多、场地易受限等问题,导致部分设备长期处于停用状态。“如果能对闲置设备进行升级改造,既能降低设备更新成本,又能提高设备利用率,还能提升项目部的创新创效能力,直接为企业带来经济效益,可谓是一举三得。”该项目部党支部书记、经理王萍介绍。为此,该项目部党支部成立攻关小组,从满足自身实际需求出发,通过收集合理化建议、市场调研、走访生产厂家,并多次

召开专题研讨会,经过近两个月的摸索、试验,最终将钻机、起吊、泥浆泵、支架、液压泵、操作柜、配电箱全部整合到一体式多功能履带底盘上。“这次我们才花了购入新设备四分之一的钱,就完成了整合钻机改造。”项目攻关组成员之一、第六项目部副经理马小龙在改造完成后算了这样一笔账。设备改装完成后,该项目部立即安排专业人员对设备的操作方法、性能等进行全面讲解,并通过模拟操作,帮助职工熟悉设备,为新设备的后续投入使用做足准备。

目前,该设备已投入安庆铜矿马山口河渠塌陷治理工程。经过员工现场操作验证,该设备性能已赶超市场上同类型设备,可完全满足施工需求。与传统钻探设备相比,新设备自动化程度及场地适应性大幅提升,且缩减了设备转场时间,降低了人员劳动强度,提高了工程效率。

萨百灵 魏晨曦

中科铜都公司扎实做好消防安全工作

本报讯 连日来,风干物燥,为有效预防和控制季节性潜在的消防安全事件发生,保障生产经营安全,中科铜都公司落实措施,扎实做好当前消防安全工作。

充实消防应急力量。根据前期部分员工退休、新人职大学生增多等实际情况,该公司对在岗员工状况进行摸底,选择身体好、反应快、素质高人员调整充实到义务消防员队伍,使队伍配置构成更加合理,应急力量得到切实增强。

开展消防模拟演练。积极开展培训工作,近期举办了一场消防培训班,邀请专家重点讲解消防设施设备使用方法、报警、初期火灾扑救、疏散逃生等知识,掌握操作使用技巧与方法,并开展了一次由义务消防员、兼职安全员、新人职大学生参加的模拟消防实战演练,有效提高了消防突发事件处置能力。

普及消防安全知识。该公司通过宣传栏、微信群、电子显示屏、横幅标语等宣传媒介,利用经营例会、员工派班会等形式,发挥“安全学习日”作用,大力宣传秋、冬季防火工作的注意事项与要点,灌输防火知识,教育引导广大员工从规范自身行为做起,注重“小节”“细节”,消除身边隐患,切实增强全员消防安全意识,全力营造关注消防安全的浓厚氛围。

加强防火巡查检查。严格落实风险分级管控和隐患排查整治双重预防机制,组织人员重点对易燃品存放库、备件备品暂存库、配电房、化验室等消防荷载大场所进行巡查。强化现场在用消防设施检查,围绕现场灭火器配备,疏散通道、安全出口畅通,疏散指示标志及应急照明完好性等内容,开展全覆盖、常态化检查,发现问题限时限期整改。

钟科轩

一场与时间赛跑的抢修战

10月3日晚17时许,冬瓜山铜矿压风机房I段和负460米水泵房先后发生跳电。该矿动力车间接到指令后,立即启动供电应急抢修预案,全力组织供电故障排查。

20时许,压风机房I段故障点查明,切除故障点,恢复供电;21时许,负460米水泵房配电所故障点查明,是负580米配电室一台400千伏安动力变压器烧毁引起跳电。抢修负责人决定立即退出故障变压器,恢复其它供电,计划次日再更换故障变压器。

实时跟进抢修进度的车间主任李晓东告诉大家:“这次抢修与往日不

同,明天负580米大团山桦树坡有近3吨的大爆破,且矿产品品位高。若不连夜抢修,耽误爆破时间,将直接影响矿生产任务。”随即重新排兵布阵:一方面安排抢修人员在地表制作高、低压电缆头,分离变压器护罩;另一方面安排车间副主任张远宏组织人员运输打运变压器。

次日6时许,所有更换变压器的材料全部运到负580米配电室,抢修人员开始更换变压器;直至14时许,负580米动力变压器重新投入运行,大家才终于松了一口气,总算在大爆破之前,恢复该中段正常供电。

陶信宁

换“装”保运行



由于近期温度骤降,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间提前谋划冬季安全生产工作,积极抓好防寒防冻各项工作。该车间按照“早动手、细管理、抓重点、促效益”的思路,安排专业技术人员和维修人员对重点大型设备进行维护和保养,并为它们换上了“冬装”,避免了“急热遇极寒”导致的管道上冻,全力保障秋冬季关键设备的安全运行。



汪晓春 王树辰 摄