铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2022年10月8日　星期六　农历壬寅年九月十三　第4746期

国内统一刊号：CN34—0047　邮发代号：25—52　总第5063期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管　主办　《铜陵有色报》编辑部出版　E-mail:tlysb@tlys.cn　每周二、四、六出版

非凡十年·非凡成就

创造成就未来

——铜陵有色集团高质量发展十年回眸

心中有梦想，脚下有力量，未来有方向。

2012年，铜陵有色集团（下称铜陵有色）销售收入突破千亿元大关，成为我省首个销售收入超千亿的企业。而那时，成为世界500强企业是铜陵有色人追赶的目标和心中梦想，用实际行动践行着企业核心价值观——创造成就未来。

时隔十年，今年8月初，2022年《财富》世界500强发榜，铜陵有色金属集团控股有限公司位居第400位。2019年至今，铜陵有色已连续四年入围榜单，且位次逐年前移。

十年冬来暑往，十年春华秋实。这一切，离不开铜陵有色人孜孜不倦地奋斗与追求。

党的十八大以来，沐浴着历史荣光的铜陵有色按照“抓住铜、发展铜、延伸铜”的思路直面挑战机遇，转型发展，狠抓传统产业升级和新动能培育，坚持以项目为龙头，高起点谋划产业发展，续写千年铜都新篇章。2012年以来，完成固定资产投资约369亿元。如今的铜陵有色，矿山开采已走出国门，铜冶炼、铜加工技术达到世界领先水平。2021年，铜陵有色实现销售收入2291亿元，较2012年增长115%；利润总额超过43亿元，相当于“十三五”利润之和。

跻身海外办矿成功典范

2015年，为增强铜资源保障能力，铜陵有色远赴南美洲，在厄瓜多尔投资建设米拉多铜矿。这也是安徽在海外最大的单个投资项目。一期工程总投资为18.9亿美元，设计采选生产规模年处理矿石量2000万吨，日采选6万吨矿石。

2019年7月18日，“一带一路”上的重点工程——米拉多铜矿，在中厄两国人民的高度关注下正式建成投产。这座由中国投资、设计、施工、制造、运营的大型露天矿山，达产达标后年产铜精矿35.4万吨，每年给铜陵有色带来9.6万吨的铜量。铜陵有色的铜原料自给率将由过去的5%提高到现在的10%以上。

2020年2月底，首批产自米拉多铜矿的铜精矿运抵铜陵，标志着这一项目落地见效。2021年，米拉多铜矿铜金属产量达8万吨，占铜陵有色自给量的60%。2022年前9个月，该矿月均产铜量已突破1万吨。秉承“资源报国”的初心使命，米拉多铜矿成功跻身世界级在产大型矿山之列，成为中国有色金属行业企业海外办矿的成功典范。

如今，厄瓜多尔米拉多铜矿项目二期工程建设项目加快推进。二期工程计划年处理矿石量4620万吨，选矿处理量2000万吨，将充分总结和利用一期工程中积累的经验及核心专长技术，力争在2023年全面展开扩建工程建设。项目建成后，每年生产铜精矿将达到80万吨，实现在规模上再造一个“米拉多铜矿”。

打造世界级冶炼“航母”

冶炼，是铜产业的中间环节，也是中坚环节。

十年间，通过实施“双闪”工程、奥炉改造工程，铜陵有色金冠铜业分公司一跃成为全国第一大单体矿铜冶炼工厂。

无论是何季节，走进金冠铜业分公司，目之所及必是绿意盎然，28.6%的绿化率将厂区变成了“景区”。

十年来，铜陵有色狠抓产业转型和技术创新，铜冶炼生产工艺不仅做到了世界领先，单体产量也是全球最大。在产业转型升级的大路上奋力奔跑，绿色已经成为铜陵有色制造的鲜明“底色”。金冠铜业分公司废气中二氧化硫排放浓度仅为污染物排放标准值的四分之一，铜冶炼硫的总捕集率达到99.98%，真正成为“技术领先、成本最低”的世界铜冶炼样板工厂。

此外，强化数字赋能，大力升级传统产业。铜陵有色加快智能矿山、工厂建设，作为全国最大单体冶炼厂、金冠铜业分公司通过建设智能工厂，实现了过程控制智能化、管理业务信息化、设备运维远程化、部分区域作业无人化，传统铜电解工厂插上了“智慧翅膀”，电解阴极铜生产劳动效率大幅提升，各项技术经济指标逐年提升，55项主要经济技术指标有33项超过设计值，铜冶炼总回收率、电铜优质品率、铜冶炼综合能耗和硫捕集率等位列行业领先水平，电解生产能源利用率提升15%，电解阴极铜产能提升5%。

2021年，铜陵有色阴极铜产量159万吨，稳居全国第二、世界第三；铜冶炼总回收率较2012年提升1.286个百分点，二氧化硫排放量不到2012年的10%。

成为“皖美”制造闪亮名片

初秋，铜冠铜箔厂区内，一排排生箔机在运行，一卷卷铜箔熠熠生辉，薄如蝉翼的铜箔正源源不断地下线、打包、装车，产品源源不断地发往全国各地。

十年奋进，铜陵有色塑造了更强的自己，更为铜陵“抓住铜、延伸铜”铺底筑基。对经济发展新常态，积极探索转型发展的新路子，以存量升级和增量转型，为企业发展不断注入了“绿色基因”。

以量取胜，更以质取胜。向精深加工要效益，是铜行业共识。铜冠铜箔生产的高精度电子铜箔被广泛应用于电子信息及新能源锂电池产业。在池州、合肥、铜陵建有生产基地。目前，铜冠铜箔公司已形成了年产4.5万吨电子铜箔产能，其中锂电池铜箔2万吨，不仅是国内规模最大的电子铜箔生产企业之一，还是国内铜箔科技创新活力最强、发展速度最快的企业之一。

2022年1月27日，安徽铜冠铜箔公司在深交所创业板上市，为全省首家分拆上市企业，募集资金规模35.79亿元，位列安徽省企业历次IPO规模第二位、制造业企业第一位，成为“皖美”制造闪亮名片。

铜陵有色正是靠不断调整铜加工发展结构，转变发展方式，提高产品效益，由过去传统低效的铜丝、铜线、铜球、铜棒、铜板向高导铜材、高端合金、高精度电子铜箔和锂电铜箔等方向发展，“高大上”产品不仅是铜加工效益的增长极，更是铜陵有色铜加工板块整体盈利的命脉。

铜陵有色集团公司党委书记、董事长龚华东说，十年来，铜陵有色集团认真贯彻中央、省委省政府决策部署，加快转型升级，提高质量效益，不断地聚焦科技研发和新产品开发，不断地强链补链延链，优化了产业结构，为企业又快又好发展打开了空间。“十四五”期间，铜陵有色正朝着世界一流企业集团目标奋勇前行，着力建设一流的阴极铜生产基地、一流的铜基新材料制造基地、一流的循环经济示范基地、一流的海外矿产品开发基地。

夏富青

国庆假期赶订单

金秋十月，国庆小长假的第三天，铜冠投资金神公司正全力以赴抢时间、保生产、赶订单。

3日一早，金神公司生产车间内一如往常一样繁忙，机器轰鸣，一台台生产设备马力全开，空气锤上下连续不断运转，一线员工们正忙碌而有序地在各自岗位上加班加点赶制订单。车间外“秋老虎”依然猛劲，却抵挡不住车间内员工们高涨的干事热情。火红的圆形钢坯从辊道依次滑落，还未着地就被夹持锻打，在空气锤强有力的重击下，一点一点地锻造成圆球状。随后，一个个半成品钢球有序地滚落至淬火池中，进入下一步工序，全程一气呵成。

“走啦，干活去！”维修工段长朱道森拍拍实习生杨国豪的肩膀提醒，“去现场瞅瞅咱今天需要修理的部分。任务艰巨，对各班组的工作衔接及工作效率都是严峻的挑战。锻造工段正努力生产，我们维修工段也要鼓足干劲！”“明白！咱不能因为维修不及时让设备运转不起来，更不能拖大家的后腿。”咚！咚！咚！伴随着铿锵有力的锻打节奏，杨国豪穿戴好劳保用品，佩戴好安全帽，和师傅一起开始了一天的工作。

“难得有个长假期，却没能陪伴家人，虽然遗憾，但计划都已经排到月底了，生产任务紧急，咱只有齐心协力，撸起袖子加油干！”家住天门镇的锻造工吴家贵如是说。“能按时完成订单任务，以劳动成果欢度国庆，觉得很充实，很有成就感！”入职一年的新进大学生王彬自豪感满满。

“根据订单要求，‘十一’期间金神公司百余名员工坚守岗位，加班加点抢进度，争分夺秒保生产。目前订单非常多，内部有冬瓜山铜矿，外部有太钢集团岚县矿业等等，各个客户订单要求的交付量都非常大，交付时间又比较紧张。”成品库中，车间负责人王万松全副武装，一边逐个仔细检查锻球质量一边介绍，“因此，公司对生产线特意安排了两个班次，实行交替生产。按照目前的进度，我们一定可以圆满完成交货任务，保质保量按期实现供货。”

“国庆期间虽然生产任务重，但我们更加重视疫情防控，注重一线员工们的安全和健康。采取歇人不歇机的生产班次进行作业，并安排了人员全天不定时巡查。”金神公司负责人王常志说。该公司今年的订单量提升以后，生产线已接近满负荷运转。目前已逐步对该公司的主要设备进行了技术升级改造，产能效率的有效提升，将更好地满足客户的“个性化”需求，确保全年各项生产任务顺利完成。

陈幸欣　何晓洁

与工地为伴

10月3日，铜陵地区气温39摄氏度，位于铜陵开发区工地现场温度更高。记者走进由铜冠建安公司承建的铜冠电子铜箔万吨高精度储能用超薄电子铜箔建设现场。

工地大门口，数十米高的巨大门楼上，“铜陵有色金属集团铜冠建安公司承建铜冠电子铜箔有限公司年产10000吨高精度储能用超薄电子铜箔项目”两行大字，在碧蓝天空的映照下，矗立壮观。

紧挨大门就是建设现场。扑面而来的场景是烈日之下，铜冠建安公司第一事业部项目部管理人员在与监理、业主现场检查基础混凝土浇筑情况，该项目部3名工作人员在1号地坑壁板钢筋前仔细检查现场工作情况、基础环氧沥青漆涂刷过程中，黑色的沥青漆在刺眼的阳光下发出光芒、2名工作服湿透了的建安公司员工正在现场脚手架模板边，回收归类，等待装运。

“（国庆节）这几天别说放假了，加班都赶不及：这么好的天气，在别人眼里是炎热，在我们这里，是赶工期最好的时间段啦。”铜冠建安一事业部铜冠电子铜箔三期项目负责人介绍，“（国庆节）这几天，投入到建设现场的60多人，6时30分人员入场，18时收工。温度太高，中午吃个盒饭能休息个把小时。10月2日一天，1到15线主厂房基础钢筋绑扎完成了95%、主厂房基础框架柱绑扎完成40%、南北侧道路混凝土完成了5%，北侧道路施工完成，基础承台环氧煤沥青完成了20%。现在，2号地坑基础土方必须开挖完成30%、主厂房基础框架柱绑扎要完成20%……”

站在高高的土堆，面对一排排新落成的高强预应力混凝土管桩，曾带队提前顺利完成铜冠电子铜箔二期建设的严明介绍：“（这是）三期，2.5万平方米的建设区域，这些打下的管桩，从质量保证、供货时效、采购方式到完成工期，（打下去）就不容易喽。不过还好，按电子铜箔业主方要求，我们提前了13天将这些桩保质保量打完。然后就立即开挖基础土方，从工地运往管委会指定的排土点，更费事。沿途10多千米，不能洒、不能泼，（运输）车出大门轮胎冲干净，车在路上严密覆盖好……”

铜冠电子铜箔三期建设现场的西半区，偌大的场地里，七八位施工人员有条不紊地在施工现场北侧围挡安装，高过一人的醒目的挡板上“注意安全，严禁拆除”八个大字格外醒目，一排坚固的围栏，将围栏内外深深隔离开。而施工现场，随处可见的喷淋降水系统正在抑制扬尘，飞溅出来的水珠，随时喷溅在路过人员滚烫的脸上，给干燥的工地带来偶尔的凉意。而瓦工班班长陈恩满，正挥汗如雨带着6名员工，对基础承台实施混凝土浇筑。时节已过秋分，他背后的工作服上呈现出一个巨大的“U”形盐霜。

陈卫娟　江　君

微光筑“长城” 照亮前行路

铜视角

日前在央广网上，重庆森林火灾一张微光筑“长城”的照片引发热评。微光英雄连成一条璀璨蓝光，面对肆虐的冲天山火，汇聚起奋勇救灾的磅礴力量，微光如炬。

微光吸引微光，微光照亮微光。照片中，火龙映天，吞噬夜空。咋看不知道火线右边那道璀璨的蓝光是什么？那不是路灯，而是救火队伍头上的灯光。消防员、武警战士，众多的志愿者头顶微光，化身微光，聚合成光带，冲上山头。众人一边灭火，一边建造隔离带，蓝光无惧烈焰，心连心守护着身后的万家灯火，筑起新时代的“长城”。

聚焦身边微光，微光温暖微光。总有人负重前行，总有人摁下快门。7月21日，铜陵有色公众号推出的“今天头条属于你们”，形成10名劳动模范打头阵、78名先进人物紧随其后的“英模谱”。紧接着推出“学习身边榜样”专栏，且持续更新中。细腻笔触再现了榜样精神风貌，让我们能追能赶，精美的照片记录了榜样工作日常，让我们可比可学。这些有色榜样都是身边的微光，照亮彼此，感染你我，温暖伴行。

微光引领微光，微光汇聚成芒。铜冠有色池州公司曾经是集团公司有名的“亏损王”，面对10多个亿的巨额亏损，该公司从控亏、扭亏、增盈中一步步走来，在逆势困境中寻找出路。如今，步伐铿锵向利润亿元的目标阔步前行，走出了转型发展之路。三年扭亏增盈攻坚战中，劳模、工匠不断涌现，从机关到基层，他们不怕苦、不畏难，冲锋在最前沿，把蓝图变为现实，化愿景为实景，点点微光汇成绚烂星河。

不忘微光之微，争做追光之人。怎样让劳模长红、基业长青？历史巨人一路前行，劳模容颜会老，劳模精神需要接续传承。池州公司把劳模的照片镌刻在企业荣誉墙上，劳模精神写入企业年鉴中，劳模创新工作室从“单兵作战”演化成“联合军演”，接续奋进、赓续始终，永葆奋斗姿态，在新征程中续写荣光再创辉煌。张　军

10月1日，在铜陵有色金冠铜业分公司奥炉电解车间和双闪电解车间，120余名职工坚守在各自岗位上，出铜班机组设备稳定运行，生产组织安全有序。国庆假期第一天，该公司产出高纯阴极铜近2000吨，超额完成日产计划。

图为电解车间生产场景。

吴家富　杨雄伟　摄

国庆假期“不打烊”

国庆假期，天马山矿业公司放假不放松，生产不停工。

10月1日上午，天马山矿业公司选矿车间，主产品高硫铁正在装车准备发出。“这段时间的订单已经排满，为了赶进度、保安全，我们开启假期无休模式，全员坚守生产一线，时间一刻不耽误、工作一刻不停歇。”该公司选矿车间主任、党支部副书记王刚强说。

应对假期生产“不打烊”，选矿车间提前检修工作，保障假期生产安全平稳。9月28日至30日，选矿车间利用夜班时间段，对碎矿系统、磨浮系统先后进行检修，对系统在前期暴露出来的问题逐个“击破”。

今年，国庆当天恰逢“秋老虎”，天气酷热难耐。当日9时，选矿车间破碎大班4号皮带机的维修现场，破碎大班班长带着6名员工正埋头更换已经磨损报废的首轮齿，现场温度突破了40摄氏度，灰尘、泥浆、汗水沾满了作业人员的工作服。由于是计划性检修，目标任务十分明确，王刚强说：“碎矿系统都是夜班作业，我们抓住系统停车时间，对出现问题的皮带机进行计划性检修。在这之前，班组早已备好了需要更换的零部件，抢在16个小时内完成检修。”

距离选矿车间不远处，充填工区也开足马力，现场仍是一派繁忙景象。

10月1日10时28分，充填工区党支部书记、区长刘固耀从生产现场回到自己的办公室，通过电脑实时查看皮带运行及下料情况，“砂浆浓度直接决定充填强度，继而影响矿石品位和生产安全，因此，‘如何保障砂浆浓度’是我们生产关注的重点。”除此之外，在生产现场，当班人员每隔半个小时将会展开一次皮带巡查，以保障供砂量要求。据刘固耀介绍，用于天马山井下充填的尾砂杂质多，且粒度细，如果直接用于充填，会造成充填强度不够，留下安全隐患。为此，充填工区进行了多方面的尝试。如今，在矿仓前，增设的圆筒筛筛分试验可减少振动筛上量或者取消振动筛，提高了砂泵矿浆浓度，增大了供矿量。多重措施落地，9月，天马山矿业公司完成充填量30210立方米，单月充填量创下历史新高。

萨百灵　朱　艳

10月1日，铜陵铜箔公司技术人员正在安装表面处理系统纯水管道。铜陵铜箔二期项目建设当下进入了设备安装扫尾阶段，为加快建设进度，保证项目尽快建成，国庆长假期间，该公司组织技术人员坚守施工现场，积极开展设备安装和调试作业。

王红平　刘汤青　摄