

铜冠建安建材公司两项产品获得三星级绿色建材产品证书

本报讯 近日,经中国建筑科学研究院有限公司认证中心认定,铜冠建安建材公司的蒸压加气混凝土砌块、干混砂浆(干混普通抹灰砂浆、干混普通砌筑砂浆)两项产品,经过初始检查、产品抽样检验,符合CNCA-CGP-13:2020《绿色建材产品分级认证实施通则》和CABRCC/TD-GMB-04:2021《绿色建材产品分级认证实施细则砌体材料》三星级的要求,获得三星级绿色建材产品证书。

中国绿色建材产品认证,是最具有国际影响力、互认性最高的产品认证项目,获得此证书,是对该公司绿色建材产研成果的充分肯定和高度认可。

蒸压加气混凝土砌块、干混砂浆两项产品是铜冠建安建材公司的新型环保建材项目产品,此项目主要是采

用先进、成熟、可靠的生产技术,处理蒸汽、粉煤灰、炉渣、脱硫石膏和相关厂矿尾矿砂、工业废渣等工业固废。从原材料的获取以及制作、使用,该公司的蒸压加气混凝土砌块、干混砂浆都严格遵循国家绿色建材要求,不断研发和生产更加绿色环保的产品,不断践行“以废治废”初衷,助力“无废城市”建设。

此次铜冠建安建材公司获得三星级绿色建材产品证书,符合国家绿色发展理念,符合我国墙材革新、建筑节能要求和发展方向,符合资源节约和环境保护、发展循环经济、实现可持续发展等要求,有利于该公司绿色建材产品获得更高的市场认可度,树立企业科技和质量品牌,从而进一步增强企业竞争力。

程 颜 江 君

金冠铜业分公司“双提升”和防范网络电信诈骗宣传活动深入开展

本报讯 今年以来,金冠铜业分公司以“抵御电信网络诈骗犯罪侵害,推动更高水平的平安铜陵、平安金冠建设”为宗旨,从维护广大职工群众根本利益出发,持续推进群众安全感和满意度“双提升”及防范网络电信诈骗宣传活动。

为积极配合铜陵平安建设,为社会治安鼓劲加油,该分公司号召全体干部职工积极参与省委平安办组织开展的社会治安专项调查,并先后两次向职工及其家属推广下载使用“国家反诈中心”APP。经统计,截至8月底,除1名职工不使用手机、9名职工手机不支持APP安装外,该分

公司职工“国家反诈中心”APP注册使用率占比达100%。与此同时,该分公司各班组利用安全学习等契机,组织全员观看防范电信诈骗专题宣传教育视频。视频详细介绍了电信诈骗犯罪的主要特点、常见种类、新型手段和危害后果等常识,并通过讲解诈骗案件常见作案手段和骗术,向职工群众普及防范电信诈骗知识。该分公司还将“双提升”和防范网络电信诈骗工作纳入各支部年度平安建设(综治)工作考评,实行责任倒查追究制度,以确保各项工作落到实处,做到常态化教育与管理。

萨 百 灵 汪 红 先

一份“特别”的生日礼物

“今天,是你们的政治生日,我代表党支部,送给你们一套学习用品作为生日礼物,希望你们继续加强理论学习,不断提高自身素质,为企业发展多做贡献。”日前,在铜山铜矿分公司生产机动党支部党员大会上,四名党员收到了一份“特别”的生日礼物,集中过上“政治生日”。

该党支部承担着铜山铜矿分公司生产技术管理、设备管理、能源管理、物资管理等工作任务,工作点多面广,党员分布在三班制岗位,开展党建活动难度较大。对此,该党支部不断强化党的建设,因地制宜开展好党支部各项工作,确保活动的覆盖面和影响力。近日,为贯彻落实集团公司有关文件精神,引导广大党员干部强化党的意识、党员意识,在工作和生活中时刻严格要求自己,切实发挥先锋模范作用,进一步增强基层党组织的创造力、凝聚力、战斗力,该党支

部召开党员大会,将入党周年纪念日在三季度的党员集中起来过“政治生日”。为过好本次“政治生日”,该党支部首先由党支部书记与过“政治生日”的党员开展谈心谈话,了解其思想、学习、工作、生活等情况,肯定成绩指出不足,促进党员增强党性观念提高思想觉悟。其次,在党员大会上组织过“政治生日”的党员重温一次入党誓词,由党员重温入党誓词,回顾入党时发自内心的庄严承诺和奋斗决心,坚定对革命理想信念的信仰和追求,珍惜自己的政治生命。再次,由党支部书记带领全体党员重温一次入党誓词,进一步坚定党员的初心使命。同时组织一次集中学习,帮助党员提高理论修养和实践本领。最后,党支部书记向过“政治生日”的党员送上一份“生日礼物”,让党员感受生日祝福,增强光荣感、责任感、使命感。

潘敬虎

金隆铜业公司精炼课注重节能减排

本报讯 金隆铜业公司精炼课积极践行低碳环保理念,在生产过程中特别注重节能减排,根据实际需要,在工序之间相互切换,相互利用,确保一切工序的执行有利于节能环保。

该课阳极板堆场区域有两个污水收集处理池,以往这些污水通过处理后达标排放。为最大限度节约用水,该课经过研究,决定将这些污水回收利用,将污水池里的达标污水引流至阳极板堆场进行现场喷淋降尘使用,每天可循环利用污水1200吨,用实际行动节能减排。

今年以来,该课积极通过班前会、专题会和微信工作群交流等方式向职工普及“碳中和”“碳达峰”相关知识,并与工序现场生产实际

相结合,倡导低碳环保的生产方式。该课首先从优化能源管理考核办法下手,加强水、电、气、液的管理,严格落实岗位责任制和巡检,杜绝水、液的跑冒滴漏,确保达标排放和回收。其次充分根据各岗位的生产特点、性质、要求和规律,建立工序和班组日常生产能源消耗管理台账,采取实时有效的防范措施,将能源消耗管控与管理与个人绩效工资相挂钩,增强职工的节能降耗意识。再者在做好生产设备和办公设备的维护保养的同时,对老化的线路进行优化和改造,不断提高设备的完好率和作业率,杜绝设备空载消耗,实现能源利用最大化。

刘 胜

打造数字化工厂



9月19日,铜冠池州公司数字化协同工作平台投入应用。该应用集安全环保、能源管理、现场管理、生产工艺、文化宣传等功能为一体,实现了“一屏掌控”实时监督的作用。

张 军 摄

抓安全从严格规范交接班开始

本报讯 日前,为规范车间生产班组交接班管理,夯实安全生产管理基础,铜冠冶化分公司重新修订交接班管理标准,进一步明确交接班管理职责,做到认真交接、清楚交接、全面交接,确保生产安全稳定运行。

该分公司新修订的交接班管理标准贴近生产实际,突出针对性和可操作性,着重细化规范班前会派班、交班、接班等程序和内容。派班要求派班班长必须提前15分钟到单位接班,询问交班班长当班存在的主要问题,接收并熟悉派班指

令,根据派班指令及接班情况细化本班的工作任务。班前会派班重点检查当班员工的身体状况,劳动保护用品穿戴情况,开展班前安全宣誓,通报上班的生产安环情况;根据派班指令布置当天生产任务,指出当班设备巡检要点、安全环保注意事项、5S清扫要求等。交班要求交班人员应在交班前半小时内全面仔细检查确认责任区设备运行、故障处理及安环情况,按照5S现场管理标准清扫责任区场地和设备,做到工器具、物品定置摆放,并详细填写交班记录。接班要求

接班人员必须提前穿戴好劳保用品,到岗位现场与交班人员当面交接生产、设备、安环以及存在问题,并按照责任区范围及交接班记录对生产现场、设备进行检查,确保检查确认全面俱到,交接班记录详细真实。

为避免交接班过程流于形式,该分公司在加强常态化督促、检查的基础上,将交接班管理以不少于10%的比例纳入班组绩效考核,按月兑现。同时,从加强班组安全生产管理入手,严格要求各车间积极采取有效措施,

增强员工意识,统一员工思想,强化交接班制度标准化管理,养成良好交接班职业习惯。督促班组长和员工交清当班安全、环保、生产和设备运行状况、注意事项、问题隐患等情况,严格做到精神状态不佳、酒后上岗、思想情绪波动等“三不交”和当班运行情况交待不清、设备故障和隐患交待不清、问题未处理原因交待不清、现场5S管理不达标、记录填写不完整等“五不接”,持续保持安全生产高压态势,确保生产稳定、连续、安全运行。

胡永斌



铜冠铜箔公司铜陵工场员工日前正在搬运铜箔。该公司今年在狠抓锂电箔生产的同时,不放松PCB铜箔的拓展,积极推进第一代HVLP铜箔量产进程,加快第二代HVLP铜箔下游客户端测试,大力推进RTF铜箔在大客户中的规模化应用,保障PCB铜箔高端市场占有率。

王红平 刘汤青 摄

姚家岭矿业公司加强特殊期间安全保卫工作

本报讯 近日,姚家岭矿业公司党支部严格落实党的二十大及国庆期间安全保卫工作要求,进一步强化责任落实,营造内部良好的政治和安全环境,保障该公司持续安全稳定。

该公司党支部成立以党支部书记为组长的领导小组,全面加强安全管理,严格落实安全责任。按照“党政同责、一岗双责、齐抓共管”要求,层层夯实责任,不断提高广大干部职工的安全防范意识,全面履行自身职责。严格带班值班,强化应急值守,及时全面掌握井下安全生产状况。深入开展安全生产风险隐患排查治理工作,采用自查自纠、安全生产大检查、专项检查及安全突击相结合的方式,对

特殊环节、关键岗位进行深度检查。同时,加强特殊时段的重点场所和薄弱环节管理工作,确保党的二十大期间生产安全稳定。

高度关注职工思想动态变化,积极做好职工思想工作。启动“领导信访接待日”活动,依法及时解决职工群众合理诉求。该公司党支部书记采取主动接访、积极下访等方式,畅通信访诉求通道,对职工群众提出的合理信访诉求及时办理,做到件件有着落、事事有回音,切实解决职工群众的“急难愁盼”等问题。党员干部带头坚守岗位,强化纪律要求,严格执行请销假制度和请示报告制度,并做好应对一切突发事件的准备。

严格信息报告制度,对重要动态和群体性突发性案事件及时报告。加强该公司社会治安、矿农关系、用电防火、交通运输等综合治理,及时消除各种不安全因素。严格落实疫情防控各项管控措施,持续推进疫情防控工作常态化,在做好个人防护、场所消杀等日常疫情防控措施的基础上,对外来人员严格体温检测及健康码、行程码查验,确保该公司工作、生活秩序与生命健康安全,把各项措施落到实处,以饱满的热情和昂扬的斗志全力以赴做好国庆和党的二十大召开期间的安全保卫工作。

陈幸欣 开 礼

冬瓜山铜矿大团山工区“质量月”活动落实处

本报讯 进入九月,冬瓜山铜矿大团山工区以“质量月”为契机,结合“对标挖潜,提质增效”目标,查找差距和短板,全面加强生产过程质量改进和技术创新,广泛开展小建议、小革新、小攻关,不断增强全体员工的质量意识,规范质量行为,夯实质量基础。

该区通过微信群、班组园地、悬挂横幅、出矿技术比武等多种形式,围绕“质量月”活动主题,营造浓厚的宣教氛围,以提高职工质量意识、职业素养、技能、岗位标准化操作为目标,确保“质量月”活动落地生根取得实效。同时,该区各班组找准切入点,围绕工区生产实际多措并举开展设备检查检修活动,关注设备运行状况,杜绝加油

过程及源头污染等提升设备运行质量。为避免各类设备做无用功,提高车皮、铲斗、卡车等设备的装载率,及时更换磨损严重装载率不高的铲斗,确保各类设备运行的有效效率。中深孔班严抓施工质量,增加检测力度,严格按图施工,杜绝错孔、废孔,以减少大爆破的大块率,从而降低出矿成本。采矿班、出矿班加强采、出矿爆破管理力度,提高装药质量,合理使用好炮泥等提高爆破效率,降低火工消耗。此外,加大井下负580米,负730米两个中段运输巷电振漏斗矿、废石分流管理力度,降低矿石贫化率,以确保该区全年方针目标任务的实现。

该区大团山阴涝破碎带采场暨负

670米6号盘区1单元安全高效回采,受破碎带影响,该地段岩石破碎、裂隙发育、有出水现象,矿体顶底板围岩,性脆、易碎、易垮落、稳定性较差,且无回采经验。对此,如何在安全的前提下,同时降低贫化率和损失率,实现破碎带采场安全高效回采,是该区党支部党建攻关项目当前需要质量攻关的一个重要方向。该区加强采场作业现场管理具体到个人,严格按照设计规范施工,做到废石不下井、矿石不遗留。施工期间成立包括地质、采矿、安全的专项小组,加强技术研究,及时分析总结,发生较大变化及时研讨分析,实现安全高效回采。目前,回采率提高至85%以上,贫化率降至15%,损失率小于15%。

刘志刚



铜冠池州公司有一名员工,在质量管控上管得严、在安全教育上抓得严,大家都称她为“双严班长”,她叫严慧清,是化验中心原料料检测班班长,从事化验分析工作12年,质量分析和安全管理业绩获得大家的一致认可。

盯准质量线,严控质量关。今年9月初,一批银铟急需出口国外,客户对银铟杂质铟含量要求十分苛刻,提出银铟含铟由国家标准0.0008%以下调整为0.0006%以下的要求。她在检测中间产品银粉时发现铟含量临近上限

严班长真“严”

值。一边是客户等着发货,一边是质量可能存在瑕疵,怎么办?严班长立即与商务部门和稀贵金属厂沟通,要求重新取样检测。此时已过了下班时间,她主动留下来加班,经多种方法比对验证,该批银粉铟含量的确不符合客户特殊要求,必须返回上道工序实施除铟操作。直到翌日凌晨1时,银粉铟含量下降了,她才拖着疲惫的身体回家。她的严谨和果断行为及时指导了生产,不仅没有延误发货,还满足了客户的严苛要求。作为班长,她认为必须“都得会、都得懂、都得精。”经过多年来刻苦钻研,她熟练掌握了化验室所有岗位的操作技能,为的就是有特殊情况,她可以随时顶上去而不耽

误工作进度,影响生产。

紧绷安全弦,严把安全关。严班长始终坚持严的主基调。一次新进员工线小欧在实习期间使用原子吸收光谱仪,实验结束后,违反安全操作规程,试图先关闭空压机、后关闭乙炔气体,严班长见此情景,立即制止,避免了一次违章操作发生。据钱小欧介绍:“这一次违章作业,严班长要求我手抄10遍安全操作规程来加深记忆,并且把该错误操作纳入危险源辨识来识别、教育。”严班长对班组成员的严格要求从来没有放松过,始终坚持开展“一述两清”活动,经常检查监督,把要求落在实处。

纪陈红

本报讯 9月21日,由安徽省环境监测站组织的专家组对合肥铜箔公司总排口污染源在线监控项目开展了验收评审。

专家组实地查看了该公司总排口污染源在线监控基础设施建设,对相关设备性能指标、运维日志、验收资料等进行审核,现场听取企业对项目建设和验收情况的介绍,提出了建设性的意见和建议。专家组通过现场勘查、问询、资料查阅,认为项目完成了污染源在线监控设备安装和运行相关标准规范的要求,符合验收相关条件,同意项目通过验收。

据了解,此次总排口污染源在线监控项目是该公司落实依法排污、绿色发展的又一重要举措。该项目共分两个阶段,历时近一个月时间完成。项目建成后,进一步优化了公司总排口布局,保证了外排废水的24小时不间断监测,为公司水污染物排放提供更准确的量值溯源功能。

近几年,合肥铜箔公司持续加大环保投入力度,先后投入几百万元,开展智慧环保体系建设,大幅提高环保设施的自动化和科技化水平,为企业污染物达标排放奠定了坚实的基础。该公司还大力实施环保管理“三个全覆盖”工程,实现了全厂环保污染源监测全覆盖、运维联网全覆盖、视频监控全覆盖。

许 平

金冠铜业分公司动力车间节能增效效果好

本报讯 8月份,金冠铜业分公司动力车间1号和2号制氧系统总用电量较上月下降约70万千瓦时,而低温液体产品产量却较上月多产约300吨,达到了年内新高。

为保障新增3号制氧系统试生产调试需要,该系统保持每小时12000标准立方米氧气产量,进而使得三套制氧系统总产量目前富余而放散。为此,该车间制氧站主动对1号和2号制氧系统进行减产,并通过不断工艺调整摸索,最终形成降负荷调整思路,分阶段完成系统性强且操作复杂的降负荷生产调节。首先分阶段降低氧气产量,同步降低部分空气进入量,从而减少氧气放散和低压机电流,再通过增加膨胀机制冷量,把未按比例减少的多余气量转化生产成低温液体产品,最终达到减少氧气放空、增加低温液体产量、降低用电负荷的目的,进而增加了约100多万元的效益。

后续,制氧站将在及时总结提高的基础上,根据闪速熔炼、闪速吹炼逐步投产用氧情况,结合三套制氧系统生产运行特点,进行动态变负荷生产,以精益化生产组织促进节能增效。

汪金春 吴 斌