

“连心道路”见证中厄人民友谊

“非常感谢米拉多铜矿”为我们社区所做的一切，帮我们实现了多年的心愿”，厄瓜多尔劳工社区居民激动地说。近日，经过4个多月的紧张施工，由米拉多铜矿援建的旁归市“卡车专用线路项目”顺利完工并投入使用。

原有卡车专用线路为坑洼泥泞的土路，无道路标志，车辆通行困难且存在安全隐患，因缺少排水系统，雨天积水、晴天扬尘。新建的道路为三级公路、双向车道，并新建地下水及地表水排放系统，全路段设置交通标识及安全标识牌，有效地改善了当地市民的出行条件，彻底解决了沿线4个社区反映的扬尘问题，同时也为该矿物资、产品进出创造了有利条件。

中国有种说法：要想富，先修路。当地道路整体条件落后，居民日常交通特别是偏远地区的日常出行十分不便，为此该矿积极履行社会责任，在经过充分调研和论证的基础上，对社区基础设施进行投资，改善社区的基础设施条件，促进当地基础设施硬件条件升级。该矿先后投资兴建了跨越萨莫拉河的大桥和连接从琼琼布莱萨镇至米

拉多矿区的标准沥青公路，社区居民告别了危险的吊桥和轮渡，以及尘土飞扬的简易道路；又投资铺设了铜达伊米镇和琼琼布莱萨镇两条沥青公路。在改善地方基础设施情况的同时，也促进了公司与地方政府、社区的和谐发展。

一条条道路如同一根根纽带，将中厄两国人民的心紧紧连在一起。目前，该矿附近的铜达伊米镇已然成为一个现代化小镇，昔日落后的小村庄一跃成为富硕之地，不少外出谋生的人也重新回到这里，依托矿山资源开启致富之路，修车店、服装店、五金店、饭店、农产品供应店蓬勃发展；大量居民成为米拉多铜矿员工，伴随着公司生产经营红红火火，当地厄籍员工生活也蒸蒸日上。社区面貌、居民收入发生翻天覆地的变化的同时，社区居民心态也悄悄发生了变化，意识到矿山的发展为他们带来了实实在在的福祉，他们已经和矿山形成了命运共同体，自觉成为维护矿山发展的中坚力量。志合者，不以山海为远。中国和厄瓜多尔虽然远隔重洋，但友谊的纽带一定会将两国紧紧相连。

王 丽 陈 平

铜山铜矿分公司纪委廉洁教育落地生根

本报讯 “各支部：现将《2022年中央纪委国家监委公开通报十起违反中央八项规定精神典型问题 》转发给你们，请认真组织学习。”日前，铜山铜矿分公司纪委在内部党建微信群将最新学习内容发给各党支部，并提出学习要求。这是该分公司纪委狠抓廉洁从业教育，使之落地生根、务求实效的一个缩影。

该分公司一贯高度重视纪检监察工作，为进一步严肃管理人员廉洁纪律，强化管理人员廉洁从业意识，每年都多次开展形式多样、丰富多彩的廉洁从业教育活动，并取得切实效果。首先是集中开展警示教育活动。每年都邀请铜陵有色金属集团公司纪委会领导讲廉政课，通过典型案例、法律法规的学习，增强廉洁自律意识。其次是及时对新提拔的科级管理人员进行廉政谈话。要求科级管理人员对照六大纪律，增强廉

洁意识，进一步建立不敢腐、不能腐、不想腐的有效机制，筑牢反腐防线。再次是加强反腐倡廉制度建设。不断查缺补漏，关注易发生腐败行为的岗位，防控安全风险点，制定和完善反腐倡廉制度，切实以制度管人、管事、管权。最后是每逢节庆日加强廉洁从业宣传，要求党员干部严格遵守廉洁从业规定，严守“八项规定”“六项禁令”，坚决整治“四风”，把好廉洁关口，不越雷池，不碰“红线”，以实际行动作出表率。此外，该分公司纪委还要求各党支部书记认真履行“一岗双责”的规定，强化廉洁定力，坚守纪律底线，勇于担当，敢于负责，主动作为，切实谋划好本党支部廉政建设工作。该分公司通过形式多样的廉洁从业教育活动，取得显著成效，已多年未发生党员、管理人员违法违规事件，为该分公司的和谐稳定做出了积极贡献。 潘敬虎

铜冠冶化分公司启动外线断电风险应急预案

本报讯 9月14日，铜冠冶化分公司接到国家电网铜陵供电公司电力调度控制中心第48号《电网运行风险预警告知单》，预警时段为9月20日14时至9月25日22时共5天。

据了解，该分公司110千伏变电所有两条高压电网进线，分别为主供电线路新联478线路和备用供电线路新冠481线路，一供一备，负责铜冠冶化、金泰化工、金园港埠、动力厂二车间供电。因近期铜陵电网220千伏新江2号主变压器、220千伏2号母线、110千伏2号母线停电，造成该分公司110千伏线路单电源供电，存在断电风险。若在预警时段出现220千伏新江1号主变压器、220千伏1号母线、110千伏1号母线跳电，将造成该分公司全厂停电。

为规避风险、降低损失，该分公

司接到预警通知后，立即启动外线断电风险预控应急措施，在110千伏变电所单电源供电期间，合理安排硫酸、球团系统生产，提前做好空排锅炉、回转窑等重点设备和系统停电应急处理预案。若发生全厂失电的极端情况，及时启动应急预案，做到相关应急处置措施到位。开展每日特巡，加强对110千伏线路、变电所、厂区高低压配电系统的监控。严格110千伏变电所配电班24小时值守，加强信息沟通，根据铜陵电网地调通知，及时将具体停电时间提前通知到相关部门车间。同时，在预警时段加强电气专业技术人员值守待命，随时保持联系，确保应急操作及时，保证110千伏变电所外线断电下的应急预案措施到位，全力保设备、稳生产。 胡永斌

金冠铜业分公司保全车间强化设备预防保全质量管理

本报讯 9月份，金冠铜业分公司保全车间紧抓全国质量月活动深入开展的契机，紧紧围绕“强化质量管控，全面促进生产”主题，因地制宜结合实际，利用各宣传途径，普及宣传质量管理专业知识、质量理念与管理方法，针对性开展质量管理经验交流和质量事故警示教育活活动，进一步强化全员质量意识，全面提升设备预防保全工作实效，促进和保障生产稳步发展。

精准强化预防保全质量管控。该车间落实班组每周汇总统计计划外与计划内以及应急检修指令书情况，定期总结分析及班组及每位点检员每周点检工作成效；针对影响生产的故障及各类疑难杂症，进行深入剖析形成设备故障分析报告，通过班组

QC活动攻关，集思广益解决问题，起到了相互学习和借鉴经验的作用。

对照三标体系标准强化管理。该车间按照三标体系标准要求，持续健全改进管理体系，及时完善各区域设备技术档案、强检设备资料、特种作业证书以及安环资料等管理资料完善更新，常态化督促检查各区域点检记录，规范点检提升工作效果。

着力提升质量意识转作风。质量管理工作是一项持续改进的过程。该车间除注重从思想根源上转变和提升员工质量意识，通过开展“降低设备故障率，提高检修质量”等持续改进活动，转变和提升点检人员精益求精的工作作风，不断改进工作行为效果，促进日常设备点检及检维修工作质量不断提升。 陈幸欣 杨 年



满足职工文化需求

近日，铜陵市新华书店工作人员在金隆铜业公司员工阅览室开展图书更换业务。该公司为满足员工的不同阅读需求，长期和新华书店进行合作，定期对阅览室图书进行补充更新，以便于员工更快地了解各类最新知识，更好地学习提高。

章 庆 摄

铜冠池州公司以“三大考问”冲刺第四季度

本报讯 截至8月份，铜冠池州公司利润同比增长24.5%，铅、锌主产品产量同比增长3%，银锭产量完成年度计划87%，铅锌两系统产出铜金属量同比增长 27.3%。临近第四季度，该公司坚持对管理人员实施“三大考问”，凝心聚力冲刺第四季度。

面对安环风险，有没有“雷霆行动”？大事难事看担当，关键时刻显本色，安全环保是池州公司的头等大事。开展环保应急实战演练，铸造应急管理铁军，完善应急管理制度，坚持在关键环节严格把控，及时就紧要细节明确要求，以攻坚克难带动全局，以突破重点助力全局稳定。“根据公司要求，重点在

提升基层基础风险应对能力上持续发力。”该公司经理助理吴旺顺说。

据了解，该公司坚定不移推动“一述两清”活动实现新突破，让员工把操作规程背出来，把简要工艺图画出来，把岗位风险点指出来，以此提升员工安全环保应对能力。之前，该公司相继开展班组长考核取证、违章积分制除名、反“三违”谈心谈话等行动。“员工出现违章行为，我们认为还是安全管理不到位造成的。”吴旺顺说，充分调动和发挥基层一线干部、班组长作用，员工发生“三违”行为，追溯管理人员监管不到位、培训教育不到位的职责。该公司深推安全事故“回头看”活动，模拟和重现事故现场，拍

创新管理促发展



今年以来，合肥铜箔公司通过持续强化设备基础管理、落实设备包机责任制，提高设备安全风险辨识等举措，降低设备故障率，不断提升设备运行周期，为安全生产提供良好的设备保障。图为近日该公司设备维护人员正在对主设备钛辊进行维保。

吴云霞 王 浩 摄

“微改造”为产品质量“加码”

行全面推广。

今年质量月期间，该工场以全面提升产品质量水平为目标，通过对设备开展改造创新，有效提升产品质量。

“除了解决酸化点问题，我们还进行了切刀除尘。”韩永强指着机台上的切刀说，“你看这个碳钢材质的小切刀，时间用久了会出现磨损，我们趁着停机时间对刀片进行打磨，还对切刀防护罩进行刷漆处理。”据悉，该工场对切刀的处理，使铜箔刺点这一现象得到有效的解决。

面对铜箔切边不良这一棘手难题，

成“小视频”实施安全教育。

面对发展挑战，有没有“霹雳作风”？该公司开展“多级”督办，发挥纪委监察功能。对年度预算目标、行政工作要点、挖潜降耗和节支增效等重点工作，采取周跟踪、月通报、季总结、年运用措施，对工作懈怠的管理人员催办问责，点穴刺痛，以强有力的监督和责任追究倒逼工作落实。运用综合督办功能，加大经理办公会决议落实，周一公示，周一汇报，点单对账高质量闭环。截至当前，有39项督办工作落实落地。坚决摒弃“等靠要”思想，坚决抵制“踢皮球”心态，切实增强积极性主动性，决心向该公司“历史最好年”奋勇向前。



今年以来，合肥铜箔公司通过持续强化设备基础管理、落实设备包机责任制，提高设备安全风险辨识等举措，降低设备故障率，不断提升设备运行周期，为安全生产提供良好的设备保障。图为近日该公司设备维护人员正在对主设备钛辊进行维保。

吴云霞 王 浩 摄

该工场分切工段成立以工段长杨敏为组长的“刀锋”QC小组开展技术攻关。通过收集末端原因，他们发现“边料收卷张力”是影响铜箔切边不良的主要因素。“边角收卷张力一直是人工根据开机经验手动控制，导致铜箔切边不合格，9月上旬我们通过对边料收卷器改造，对收卷张力控制进行了优化。”杨敏指着改造后的收卷张力屏界面和笔者说道。据生产数据统计，“刀锋”QC小组经过改造，使切边不良问题成功从不良占比的78.9%降低至0.07%。

吴 猛

金隆铜业公司精炼课推进精益化管理走深走实

本报讯 金隆铜业公司精炼课为深入推进精益化管理走深走实，持续强化内部管理，大力开展成本管控，围绕节能降耗、降本增效，从小处着眼、从细节入手，在以下三个方面上下功夫，全面推动精益化管理工作迈上新台阶。

在生产组织上下功夫。该课按照集团公司精益化管理方案，推进精益化生产组织，从生产日常循环、设备检修、物料回收、冷铜利用率等多方面入手，着力解决生产组织各环节运行节奏缓慢等问题，在积极践行中，不断优化作业面布局和工作组织，提高冶炼生产各环节时效和工效，按照“精准把控”方案，从首端原料冰铜入手，优化环节控制，最大限度提高节点控制水

平和直收率。

在经营管控上下功夫。该课紧紧围绕公司年度任务目标，加快推进作业成本进工序进班组到岗到人，对标找差距、补短板，科学编制考核举措和方案，紧盯目标节点，坚持问题导向，全员参与、协同推进，不断提高成本管控水平。同时，以建立“计划、控制、分析、考核”的闭环管理机制为着力点，细化责任人的管理职能、加大月度、季度目标责任考核力度，严格执行负责制、限时推进和办结制，形成激励与奖罚相济的管理机制，制定了详细的责任清单和工作职责完成情况推进实施方案。

在管理培训上下功夫。该课从上

汪涛：冲锋在前的“全能战士”



在铜冠电工公司铜材公司，总有一个身影在连铸连轧岗位上坚守着，他就是该公司铜材公司铜杆甲班值班长汪涛。在工作中，他是做得多、说得少，冲锋在前，深刻诠释了什么是“一马当先”和“先锋模范”。

舞动铜杆生产龙头，实现产量成倍增长。2021年，铜材公司订单成倍增长，设备产能严重不足，汪涛迎难而上，主动带领连铸连轧班组吹响攻克艰难的冲锋号。他经常早上7时30分就进厂开工，晚上最后一个才下班。在汪涛的带领下，今年上半年，该班组月产量同比增长了1.5倍，并成功突破了连铸连轧生产线瓶颈，超额完成生产任务，成功带动铜杆产量的快速提升。

勤学苦练新本领，铸就工匠硬功夫。汪涛不断加强自身修养，努力提高

自身专业素质。在平时的的工作中，他勤练技术，铸机、轧机都能够熟练运用，也正因为他的好学使他成为了一名一岗多能的“全能战士”。此外，他还喜欢独自钻研生产线的工作原理、结构特点等专业知知识，通过与技术人员交流，提出很多合理化建议。在一次铜杆A杆生产试制过程中，现场发生异常情况，该情况存在较大安全隐患，按照该公司规定，此项生产任务不得继续进行。眼看即将完成成果转化的项目在关键时刻出现问题，研发专家非常着急。此时，汪涛沉着冷静，同专家一起从源头开始，不断进行排查，最终找到了问题所在点。经过分析研究，研发专家迅速调整工艺，实现生产项目顺利进行。

紧跟时代大潮，奋力精益生产。精益生产的核心是消除浪费，提质降本。汪涛作为铜杆甲班值班长，一直认真学习精益生产核心理念，严格执行精益生产现场管理，他号召全体班员积极提出合理化建议，消除浪费，降

低成本。此外，为了提高铸机连续运行时间，减少窜铜现象，汪涛每次检修时都对铸机进行细致检查，保证铸机背托辊及轴承的更换及时准确，确保每次检修后铸机都是最好的状态。自2021年以来，铸机每次开浇后的连续运转使用时间有着明显增长，较过去增加了6个小时，年节约电费21万元、节约燃气费用近58万元。年产量也是该公司4个班组中最高。

加强班组建设，构建高效团队。为充分调动员工的积极性，汪涛在做好班组内部绩效考核的同时，不断培养班组成员“主动找活干，抢着要活干”的风气，并针对不同岗位设置不同的难度系数，结合出勤率，施行多劳多得工作制，充分提高了员工工作的积极性。汪涛不仅自己业务能力强，在新人辈出的时候，他还充分发挥“传帮带”作用，带领青年员工不断成长，为该公司高质量发展奠定了坚实的人才基础。 华 伟

综合新闻

面对困难短板，有没有“暴风出击”？该公司班子成员中有四位家不在池州，但仍然把这里当成第二故乡，党政同心，班子一条心，大家争做“主人”、不当“客人”，带领员工真抓实干。有问题时，立刻碰头，突出第一时间、提高办事效率，让“马上就办、事不过夜”成为工作常态。铜铝锌多金属资源综合利用项目召开7次例会，书刻了70份项目进度“日记”。铅锌两分厂年度大修一日一推进、一日一总结，一心为发展、一意为解决问题。在这里，迎朝阳，披星光在坚韧中成为一种习惯，涌动着把工作当成事业来干的澎湃激情。

张 军

本报讯 近日，铜冠建安建材公司的“集团公司固废资源化技术在墙体材料中的研究与应用”项目荣获集团公司科技创新成果二等奖。

铜陵有色为落实国家发展改革委关于资源综合利用“双百工程”骨干企业关于“提高资源综合利用水平、促进循环经济发展，切实把资源综合利用作为企业发展内生动力”的要求，进一步提高铜陵有色集团公司铜冶炼渣、粉煤灰、炉渣、脱硫石膏、铜尾矿砂、中和渣等资源的综合利用率，成立了铜陵铜冠建安新型环保建材科技有限公司及建材研究室，专业从事以固废为主要原料的新型环保建材产品的研发、生产和销售。新型环保墙体材料在生产过程中做到了低能耗、低污染，不仅能够替代传统建筑材料，还能减少因现场制作造成的环境污染，既满足建筑结构体系发展的需求，也提高了建筑施工效率，具有轻质、高强、绿色、环保、节能等特点，符合国家墙材革新和建筑节能的政策要求。

随着国家对自然资源开发调控力度不断加大，导致资源型原料紧缺及价格上涨。而集团公司固废又具有资源的可替代性。因此，铜冠建安建材公司以“集团公司内部工业固废资源化利用”为导向，设立研发课题，成立项目攻关团队，寻找解决路径。通过将集团内部产出的一般工业固废通过资源化技术制备蒸压加气混凝土砌块、蒸压标砖、干拌砂浆等墙体材料，拓展渣选尾矿等固废资源化利用的范围和深度，克服固废对墙体材料带来的不利影响。

通过固废资源化技术研究，使部分固废成为墙体建筑材料的原料，既拓展了渣选尾矿等固废资源化利用的范围和深度，又提升集团公司工业固废资源化利用水平，实现了绿色、创新发展的新型建材发展理念，推动了工业固废资源化综合利用技术在墙材行业中的应用与发展。

程 颜 江 君

安徽省有色金属材料质量监督检验站有限公司顺利通过CMA资质认定现场复评及扩项评审

本报讯 9月17日，安徽省有色金属材料质量监督检验站有限公司接受了安徽省检验检测机构资质认定评审组开展的资质认定现场评审。经审核，省有色站有限公司顺利通过CMA资质认定现场复评及扩项评审。

省有色站有限公司CMA资质原获证日期为2016年12月1日，本次评审涵盖6年一次换证复评及部分项目扩项评审的内容。评审中，5名专家现场听取了省有色站有限公司近年来质量体系运行情况的汇报，并通过查阅各类资料、现场提问、演示实验及盲样考核等形式，详细检查了相关仪器设备的配置情况，抽查了相关设备、人员技术档案和检验检测报告等，对质量体系符合性、适应性和有效性进行了检查。

经过评审，评审组专家一致认为：省有色站有限公司能够按照实验室管理体系的要求开展各项有效，符合RB/T214—2017《检验检测机构资质认定能力评价检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》等相关要求，予以通过CMA资质认定现场复评及扩项评审。

王张略