

“质”在必得强攻关

本报讯 全国“质量月”活动期间，铜冠池州公司以QC小组活动为抓手，开展质量专项提升行动，助推公司高质量发展。

走进锌分厂，“勇敢的锌”QC小组成员正在忙碌着。成员姚文川介绍，湿法炼锌浸出矿浆固液分离时，澄清效果不佳、速度缓慢，造成中上清液体产能小，严重时引起浓密机上清跑浑，液体含固体增高，中上清液体质量欠佳，致使湿法生产受到干扰。“针对问题，我们把提高中上清合格率作为课题，经过努力找到了问题的根本症结。”为此制定了对策，采取优化絮凝剂操作方法，改变3号剂聚丙烯酰胺加入等措施来提高浓密机澄清效果。目前，课题成果取得了成功，实现了中上清合格率达历史最好水平。

锌合金的含渣率技术攻关取得突

破，收到客户好评。该公司针对客户需求，成立了锌合金含渣率质量管控专班，开展锌合金质量管理攻关行动。对影响含渣率的可能因素，诸如搅拌时间、氮气流量、熔铸温度等关键技术参数的执行情况进行监督和考核。为确保熔铸温度准确可控，在手持测温仪间断测温的基础上，通过增加安装红外测温仪对熔铸炉的温度进行实时不间断监测，全面加强了对锌合金生产过程的质量管理，确保锌合金含渣率指标不断优化。加大过程跟踪和考核产品质量力度，主动对客户进行质量问卷调查和收集等，形成了锌合金质量分析反馈报告。目前，相关质量提升行动均在按计划进行，9月份以来锌合金浮渣率呈直线下降趋势，客户对此纷纷点赞。

纪陈红

铜冠铜箔公司纪委助推“阳光招聘”

本报讯 日前，铜冠铜箔公司开展了十一工场工段长公开招聘工作。为确保本次招聘工作的公平性、公正性、严肃性，该公司纪委紧盯关键环节，严把关键岗位选人用人“监督关”，确保“阳光招聘”，为公司营造风清气正的人才招聘环境提供纪律保障。

靠前监督，严把廉洁关。该公司纪委提前介入，对招聘岗位、招聘条件、招聘工作流程等事项严格把关，加强廉洁风险预判，对相关部门负责人进行廉洁纪律提醒，从源头上杜绝“萝卜招聘”“暗箱操作”，坚决防止违法乱纪、徇私舞弊等现象发生。实时监督，严把考试关。9月2日，该公司纪委工作人员提前赴池州、铜陵两地考点现场，对考务纪律、手机收缴、试

卷开启及考后密封等情况进行了现场监督，重点检查了疫情防控措施是否到位、考务工作流程运行是否有序以及监考人员是否认真履职，确保笔试流程依规依纪。全程监督，严把面试关。此次招聘按照各岗位笔试成绩从高分到低分排序确定了最终面试人员名单，该公司纪委对进入面试环节的人员资格进行认真、严格、细致地审查，并全程监督面试过程，确保招聘工作在阳光下廉洁高效运行。

“实行公开招聘上岗，是巩固深化国企改革三年行动、加强人才梯队建设的有效举措，纪委要将选人用人工作作为监督重点落细落实，把选好用人用廉洁关，全力护航‘清廉国企’建设。”该公司纪委负责人表示。

周宛中

动力厂“党员安环先锋队”互查互学互比促提升

本报讯 9月15日，动力厂供水一车间党支部书记蒋国斌一大早就来到车间，换好劳动保护用品，仔细对照今天“党员安环先锋队”互查活动重点，结合队员从事的具体专业，安排互查路线及分工。

根据动力厂2022年“党员安环先锋队”活动计划，此次“互查互学互比”活动旨在通过抓好安全环保隐患排查、反“三违”和外协队伍安全一体化管理，实现相互学习、相互提高。

8时30分，先锋队互查正式开始。身穿工装、头戴红色安全帽、佩戴金黄色臂章的先锋队队员兵分两路，一路沿供水二车间澄清池、加药间、制泥间路线，一路沿生产泵房、高低压配电房、平流池路线，对生产系统、作业岗位、重点区域及主要工艺环节等方面进行全面检查。供水一车间主任张桦，一边查看水质情况，一边与队员交流，一边不时在笔记本上做着记录。副主任严涛涛在加药间，用手机手电筒照亮设备铭牌，询问加药泵每日加药量，与队员们讨论两个车间同类设备

参数之间的区别。

“设备运行良好，没有跑冒滴漏现象。”“电源控制柜电源线走线不规范。”“防汛沙池内沙袋未清理。”在供水一车间主井泵房，执行互查任务的供水二车间先锋队队员正在认真查看，不遗漏任何一个区域，不放过任何一处细节。与此同时，在热电生产重点场所，热电、综合维修和机关三个党支部也分别在划分区域开展了互查工作。机关先锋队员还对外协队伍润涸电力检修公司的办公区域、作业区域及工器具摆放室等重点区域现场检查。

“主井泵房变化很大，他们安全帽的摆放、安全一家亲的构图都很有特色，值得我们学习。”在现场的交流反馈中，大家不仅提出了互查过程中发现的安全隐患，也交流了学习到的优点和创新。供水二车间主任潘杰说：“这种形式的检查效果很好，不仅增强了‘党员安环先锋队’的凝聚力，也促进了基层党支部之间的交流与提升。”

董 玲

金隆铜业公司开展职业健康环境监测

本报讯 9月16日上午，在金隆铜业公司熔炼课闪速炉生产现场，职业健康环境监测工作正在进行。为深入贯彻落实职业病防治相关法律法规，为职工提供健康的工作环境。金隆铜业公司联系了第三方专业监测单位，对熔炼课闪速炉生产现场进行了粉尘浓度、噪声大小、有毒有害气体、职工作业安全防护措施等进行现场检测。

该公司高度重视职业健康环境检测工作，安排专职人员配合监测，通过监测将进一步了解生产现场粉尘和噪声治理设施的处理能力，为该公司今后职业卫生环境改造提供有力的技术支撑和决策依据。

职业健康环境监测可以让该公司充分了解职工工作场所的职业病危害因素分布情况，及时发现工作场所存在的安全隐患，从而排除、改善，起到保护职工身体健康的作用。该公司职业健康环境检每年进行一次，涉及所有生产单元，主要就现场作业环境空气样品和声音强度进行有计划、系统的采集和监测，分析作业环境中有毒有害因素的性质、强度以及对接触者可能产生危害的方式等，并和历年来工作环境有害物质存在情况进行比对，为评价作业环境的卫生质量提供基础数据，以便将来更好地服务于职工身体和身心健康。

孙 乐



加班加点赶订单

9月16日，铜冠机械公司员工正在进行过滤机曲臂加工。该公司近期承接了6台过滤机制作订单，其中承担配件制作任务的员工，为确保配件按时交付下游工序，克服困难，加班加点开展制作。

王红平 陈克彪 摄

铜山铜矿分公司安全维稳齐抓并进构筑平安和谐矿区

本报讯 国庆临近，又逢党的二十大即将召开，铜山铜矿分公司提早谋划，主动作为，统筹兼顾安全生产、疫情防控各项工作稳步推进，夯实安全环保、综治维稳防控堤，着力打造平安和谐稳定的矿区环境，以实际行动喜迎党的二十大胜利召开。

该分公司为保障国庆期间和党的二十大召开前期安全生产的稳定，以迎接和学习宣传贯彻党的二十大为主线，以构建“和谐企业”、打造“平安矿山”为原则，提高政治站位站位，守好安全发展底线，结合当前安全形势，围绕安全目标，针对工作中的重点，认真分析研究，做到各项工作事前谋划到位、安全防范措施落实到位，并充分利用调度会、派班会、安全学习日、LED

电子显示屏、宣传栏等，广泛宣传安全生产的必要性和重要性，形成人人讲安全、人人保安全的安全生产氛围。坚持以问题为导向，聚焦生产现场安全重点、关键地点、薄弱环节，开展安全生产隐患大起底大排查大整改“百日行动”，建立问题台账，加强问题整改，及时补齐短板，以实事求是的担当化解各类信访矛盾，为迎国庆和党的二十大胜利召开营造良好的安全环境。

针对特殊时期下的信访维稳工作形势，该分公司从思想教育入手，加强对职工法制教育、形势任务教育，提高职工法制观念，强化稳定意识，确保特殊时期职工思想动态稳定。同时，该分公司党委把信访维稳工作作为保稳定

促发展、构建和谐矿区的重中之重来抓，坚决扛起为职工群众解难、为党分忧的政治责任，将维护和实现职工的根本利益作为信访工作的出发点和落脚点，成立“大排查、大接访、大化解”攻关行动领导小组，建立分公司主管、各单位负责、全员参与的信访问题工作机制，聚焦信访矛盾源头预防，全面、细致排查各类信访矛盾风险隐患，坚持领导带头接访，畅通职工表达诉求渠道，以解决问题、化解矛盾为核心，最大限度地解决好职工群众急难愁盼问题，做好帮扶救助，教育疏导，实现“事心双解”，切实维护分公司信访形势平稳。

在国庆及党的二十大召开前期，该分公司常态化做好疫情防控工作，筑牢“防疫网”。保卫部严守“门岗关”，对出

入门岗人员及车辆实行登记备案，严格落实二码联查，对无业务往来的车辆和人员禁止入厂区。加大治安防范力度，加强重点目标、要害部位的安全保卫工作，对重点路段、重点部位全天候不间断巡逻管控，密切关注矿区治安动态，安排专人值班备勤，做到24小时值班无缝对接，并保持信息畅通，随时应对处理突发事件，做到早发现、早控制、早调解，切实把各种影响稳定的不利因素消灭在初始阶段。同时，坚持正确的舆论导向，围绕分公司当前形势任务，铜山生产经营、降本增效、安全环保等重点工作进行全方位报道，突出重点、深入挖掘，唱响主旋律、传播正能量，为迎接党的二十大胜利召开营造良好舆论氛围。

张 霞

打造节约型矿山



近日，铜冠（庐江）矿业公司员工正在对井下铲运机铲斗底部及侧面焊接条形耐磨板。近年来，该分公司打造节约型矿山，开展各类节支降耗活动，仅铲运机维修一项每年节约铲斗备件费用60多万元。

刘祥 武宇 摄

铜冠建安公司电控设备厂再学中央八项规定精神

本报讯 为了党员干部有更好的姿态在工作中迎接党的二十大胜利召开，持续深入推进党风廉政建设，持续巩固风清气正的良好政治生态，9月14日上午，铜冠建安公司电控设备厂党支部在会议室召开支委会扩大会议。

本次会议以安徽省纪委监委通报的5起违反中央八项规定精神典型问题为案例，组织全体党员集体学习了《中国共产党纪律处分条例》中关于违反中央八项规定问题的规定，为广大党员干部进行了一次良好的党性教育

和警示教育。通过学习，该厂参会人员更加深刻地认识到贯彻落实中央八项规定精神的艰巨性、长期性、复杂性和紧迫性，纷纷表示在今后的工作中将继续深入学习和严格遵守中央“八项规定”精神，遵守党的纪律，处处严格要求自己，恪守底线，始终保持高度警觉和清醒头脑，自觉抵制各种不良倾向。带头遵循规章制度、守纪守法，使党的优良传统和作风内化于心、外化于行，成为日常习惯和自觉遵循。

“我们党员干部要做到常照镜子，做到自身清；要发挥督导作用，做到身边人清；要做好宣传，做到所处环境清。”该厂党支部书记程晓春介绍。该厂党支部要求所有党员要以这5起违反中央八项规定精神典型问题为戒，持之以恒落实遵守中央八项规定精神，存戒律、守底线，坚决维护党规党纪的严肃性，把纪律和规矩挺起来、严起来，自觉筑牢拒腐防变的作风防线，不断巩固拓展作风建设成效，以作风建设的新成效迎接党的二十大胜利召开。

江君 潘国栋

“泥人”大战

一班东侧两格，二班西侧一格……”曹义松很快下达派班指令。硫酸循环水池容量为3000立方米，主要用于硫酸系统净化、干吸等工段的设备降温、冷却、除尘用水。时间一长，水池沉淀物多，循环水含固量大，容易造成管道堵塞，降低冷却、除尘效果。接到派班指令，当班的生产四班值班长方德斌刻不容缓，带领班组成员“全副武装”，一个个像“消防队员”一样抱着消防水带奔向循环水池清理现场。只见长52米宽20米深3米的循环水池已放空，露出底部一片漆黑的污泥，散发着一股刺鼻的气味。“开水。”随着方德斌的一声大喊，消防水带中喷出一条白色水龙冲向淤泥，一时污泥四溅，顶在最前面的方德斌瞬间变成“泥人”“方班长下来，我上。”

看到满身污泥的方德斌，中控员王龙喊道并一把接过消防水龙头，一时没抓紧，强大的水流冲击力让他打了一个趔趄。就这样，歇人不歇家伙，班组成员一个接着一个轮流上前冲洗着池底厚厚的污泥。下午3点半，生产一班接班，值班班长李信真看到四班兄弟个个满身污泥，二话不说，一马当先带头下到池底，带领班组成员迅速投入清污战斗……

经过两天白班、晚班连轴转，终于赶在停水前圆满完成了循环水池清理任务。作为硫酸车间化工技术员的王海华全程参与目睹了这一幕“泥人”大战。“硫酸人”那股不怕苦、不怕累，团结一致、攻坚克难的精气神深深震撼着并感染着他。

胡永斌 王海华

米拉多铜矿“高质量检修战”圆满收官

本报讯 2022年，米拉多铜矿面对“防疫、稳产”大考，积极落实“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”要求，生产经营取得积极成效。为解决制约生产的瓶颈问题，为后续达产稳产打下坚实基础，该矿制订了科学合理的检修方案，开展月度设备检修，经过12天的奋勇拼搏，日前圆满完成123项检修项目。

针对此次停产检修，该矿成立了检修指挥部，并下设6个执行小组，全面负责检修期矿区人车管理、疫情防控、生产协调、物资保障、安全管控及质量验收工作。为加快检修进度、提升检修效率，以车间为工作单元，以天为时间节点倒排检修计划，通过逐级督导落实职责分工、科学组织调配检修人员、周密安排部署检修任务。

在此次年度检修过程中，最困难的任务是废石破碎站旋回破碎机检修。在对旋回破碎机检修时发生飞车现象，回油有颗粒状铜屑出现，回油温度不受控。检修人员立即对旋回破碎机进行拆除检查，发现主轴偏心铜套上下侧均有局部严重灼烧痕迹，局部出现裂纹，横梁锥套有啃蚀、不均匀磨损情况，检修人员上下一心、紧密合作，共同完成一项项作业任务。在对主轴偏心铜套和横梁锥套进行更换中，经过打磨测量，严格按照技术要求处理，再次进行安装。初次试车时震动较大，油温上升较快，后采取轻车运行，加强检测，停车降温，再开机带料磨合，经过一段时间的磨合，各项数据正常，状态良好。

“在检测结束开始空载试车，数据正常，声音正常，检查油箱滤网，收集少量薄铅。但三个小时后，又出现‘飞车’现象，转速最高达到每分60转，现场立即停车检查，发现偏心支撑板周边油槽有较大异物，偏心套下口有烧黑区域，横梁主轴有疤痕，横

梁衬套有磨损痕迹。”该矿相关负责人员回忆道。该矿随即召开检修技术分析会，按照检修标准，逐条逐项落实，通过采取打磨偏心套烧伤区域，提高内径表面光洁度，严格保证配合间隙尺寸。打磨主轴和横梁衬套，严格按照尺寸和表面光洁度要求，拆开并更换活塞耐磨板和主轴推力轴承垫圈。经过磨合，空载试车各项数据正常，声音正常，震动正常，连续开机时间逐渐延长，状态渐好，逐渐恢复正常生产。

检修期间，该矿相关科室组成联合巡查小组，每天深入到地面、井下检修现场，对重点检修项目的作业情况和安全情况进行巡查指导服务，使整个检修期间的每一个环节都处于安全可控状态。同时该矿中厄员工在月度检修工作中主动放弃休假连续作战，保证了检修期间零伤害、零事故和零污染，按时圆满完成了检修任务，为顺利完成2022年度生产经营任务奠定基础。

陈幸欣 陈 祥

开车时这个功能建议关掉

本报讯 越随着科技的不断进步，越来越多的汽车都配备了自动启停功能，以达到节能减排的目的，洗车修理工程师师傅提示，这个功能看似“神奇”，但是在拥堵的城市里并不实用。

早晚高峰时，拥堵的路况会使得自动启停功能反复工作，发动机不停地重复点火、熄火、运转、停止等过程。这样一来，不但达不到省油的效果，反而更加耗油，而且在发动机启动、熄火时，车辆都会伴随有一阵抖动，非常影响驾驶体验。

此外，尽管每天都要使用车辆，但是发动机启动次数 也是屈指可数的。如果使用自动启停功能的话，发动机会启动的次数可能会呈几何式上涨。频繁的启动会使发动机的磨损增加，增加出现故障的几率，严重的话还会减少发动机的使用寿命。

殷修武

智创『黄金五分钟』抢修设备保生产