

铜冠冶化分公司荣获“2021年度能效领跑者标杆企业(硫酸)”称号

本报讯 日前,中国石油和化学工业联合会发布公告,其中铜冠冶化分公司以吨硫酸综合能耗负170千克标准煤位列硫酸矿制酸生产企业第二位,荣获“2021年度能效领跑者标杆企业(硫酸)”称号。

环经济,坚持节能、降碳、绿色发展理念,通过逐步完善能源管理体系、深挖产品节能潜力、提高能源利用效率、强化能源梯级管理考核、提升能源管理水平等一系列措施,夯实节能降耗生产管理基础。

铜冠投资经贸分公司三重压力下确保集团公司利益不受损

1至8月销售金属灰渣139万吨



本报讯 今年前8个月以来,作为集团公司有色金属灰渣销售平台的铜冠投资经贸分公司,在多重压力下,千方百计保证集团公司金属灰渣的及时销售,确保了冶炼企业不会因此停产、减产,最大化保证了集团公司整体利益。

鲜明、目标明确”的自身服务品牌。但今年前8个月以来,该分公司面对新冠肺炎疫情反复、水泥行业淡季和经济形势严峻复杂三重压力,在如何降低两企业涨库风险,有效保障其正常稳定生产上,及时调整策略,并将上述三重压力变为考验该分公司抗压韧性的能力。

对汽运无法通行的单位,尝试通过水运方式进行运输。对于汽运运输单位,该分公司责成其及时办理道路、厂区相关通行证,并对驾驶员进行核酸检测,加强厂区车辆防疫管理工作。

再次,面对当下严峻的经济形势,该分公司合理安排灰渣堆存,着力做好特殊情况应急处置预案。由于金冠铜业分公司、金隆铜业公司无灰渣堆存库房,在多重压力下,两企业涨库风险显著提升,该分公司在做好自身库存堆存前提下,启动客户临时堆存预案,通过实地调研,对预案可行性进行充分论证,最终与良胜矿业、兴港码头和铜陵锋意意向性签订了临时堆存协议。

金隆铜业公司开展节前安全检查

本报讯 中秋、国庆“双节”将至,为稳步推进安全生产工作有序开展,切实加强疫情防控常态下的安全生产工作稳定运行,9月1日,金隆铜业公司开展了节前安全环保生产大检查。

各生产单位工艺管理、设备管理、消防管理、危险化学品管理、关键装置及重点部位、现场环保和5S落实情况、反“三违”管理、安全培训教育情况、外包方施工队伍管理等方面开展全方位大检查。

抢时间 拼进度



铜冠机械装备分厂员工日前正在装配作业。该分厂8月份承担了装药平台服务车装配工作,员工们克服炎热的高温天气,在压电情况下,合理安排作息时间,抢时间、拼进度,确保该设备按期顺利交付使用。 王红平 陈克彪 摄

管理有矩 服务无距 池州铜冠物流公司连续三年开展“服务提升月”活动

本报讯 8月31日,池州铜冠物流公司第三届“服务提升月”活动圆满落幕。自2020年8月开始,该公司秉承“以人为本,以客户为尊,以专业为服务,以满意为品质”的宗旨,通过管理强化服务。

设立“防暑驿站”。在该公司门卫处设立“防暑驿站”,为每位进出港口的驾驶员、发货人员及客户准备仁丹、清凉油等防暑降温药品。开展“服务满意度调查”。将“服务满意度调查表”按平台作业区、货场货物区、磅房门卫区和营销四个区域划分,发放给各合作客户填写,以便全方位了解客户需求,有的放矢改进提高服务水平。

铜冠池州公司厚植绿色根基扮靓厂区颜值

本报讯 近日,铜冠池州公司完成2000株苗木,7000多平方米的草皮种植绿化工作,通过坚持不懈地植树养绿,把高质量发展的根基筑得更牢、底气聚得更足。

合区域特点及场地现状,因地制宜合理布置苗木。在栽种过程中,以不同的视角调整片区的种植效果,从而展现出最美的厂区。该公司引进大学生丁啸说:“现在走在厂区内,仿佛置身于公园之中。”

“十年磨一剑”——记铜冠铜箔公司磨辊大师阮华健



在铜冠铜箔公司有这样一位员工,十年来,他专心钻研磨辊,在自己如同海绵吸水般汲取养分快速成长的同时,也对同事们耐心“输出”自己的工作经验,在平凡的岗位上散发光与热,他就是铜冠铜箔公司铜箔一二工班生箔车间磨辊班班长阮华健。

最短时间内出现。十年坚守,阮华健像对待恋人一样用耐心、恒心、专心和用心守护着36台生箔机。车间36台生箔机适合生产什么规格的产品、容易出什么故障、何时需要研磨等,他都了如指掌,他自己也一步步从磨辊班的新人,成长为代班长、班主。

箔单机产能的主要原因。“提高70微米铜箔单机产能”课题,年增加盈利近2000万元,并荣获2022年安徽省质量管理技术成果二等奖。

安庆铜矿举办管理人员安全环保知识考试

本报讯 8月28日,为持续深化安全环保管理基础工作,狠抓安全环保过程管控,安庆铜矿举办中层管理人员安全环保知识考试。该矿副科及以上中层管理人员、外协单位负责人共116人参加了考试。

警企携手筑牢“反诈墙”

本报讯 8月30日,铜山铜矿分公司联合铜陵市公安局铜山派出所开展“维护网络安全,打击网络诈骗”普法专题教育,普及网络安全知识,进一步提高企业职工反诈防骗意识,筑牢防范电信“反诈墙”,共同营造平安和谐的社会治安环境。

式,让员工对诈骗的形式和常用手段有了更清晰的认识,知晓电信网络诈骗的作案手段、预防方法等常识,以及发现被骗后的补救措施,并在普法专题教育现场指导员工正确下载安装国家反诈中心APP,通过宣传提高了员工反诈防骗意识和能力,保障员工的权益不受侵害,有力筑牢网络安全防线。据了解,在当天普法教育活动现场,共发放反诈宣传海报120余份,目前,该分公司已有390多名员工正确下载安装了国家反诈中心APP,下载人数已达该分公司全部人数98%。

金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展安全生产大起底大排查大整改“百日行动”

本报讯 为贯彻落实公司关于开展安全生产大起底大排查大整改“百日行动”要求,近日,金冠铜业分公司双闪硫酸车间迅速行动,对现场各区域全面开展安全生产大排查大整改,进一步强化安全管理。

全管理资料是否齐全;加强现场员工纪律管理,强化安全教育,落实“一岗双责”,深入开展全员反“三违”活动,员工安全隐患排查与整改,安全教育培训是否到位并具有针对性,安全隐患排查治理资料、台账、记录是否齐全规范,能否做到随时备查;密切关注员工的思想动态,注意调动员工的积极性,化解员工的消极思想,加强各工序岗位之间的协调,最大限度地提高工作效率;开展消防应急演练、危化品应急演练,使全体员工熟练掌握该分公司《事故应急处置预案》的相关流程,提高员工的安全意

识,切断危险源的发生。下一步,该车间将持续开展“百日行动”活动,加大宣传、排查、整改力度,严格按照工作方案,有序推进安全生产隐患“大起底大排查大整改”专项工作,做到大事不出,小事也不出,加强对人员管理、责任心落实、岗前培训等工作。同时加大安全生产巡查巡控力度,紧盯每个环节,对于发现的问题隐患“零容忍”,督促员工整改,改出成效,定期跟踪调度,把安全生产各项任务抓实抓细抓到位,切实保障安全生产形势持续稳定。 陈幸欣 韩杜茂

本报讯 8月28日,为持续深化安全环保管理基础工作,狠抓安全环保过程管控,安庆铜矿举办中层管理人员安全环保知识考试。该矿副科及以上中层管理人员、外协单位负责人共116人参加了考试。



8月31日晚,铜冠建安公司第一建筑工程事业部江西鑫科环保项目部组织党员、团员青年、管理人员加班清理现场钢管卡扣、木方等,确保9月1日电解工序北跨机组按期交付业主安装。此项目工期紧、任务重,为了确保节点按期交付安装、搞好现场文明施工,该项目部组织了这次全员参与劳动,发挥了党员、团员青年的带头作用,为按期完成工程交付打下基础。 陈卫娟 摄



“新联线1号塔3组绝缘子完整,无闪络痕迹。”导线连接点A相30.2摄氏度,B相30.6摄氏度,C相30.3摄氏度,三相温度正常。“8月15日5时25分,天才蒙蒙亮,水电班班长汪意先借着望远镜仔细观察绝缘子串,再用红外线测温成像仪测量导线连接点“体温”,不时地告诉身旁做记录的电工小姚。这是冬瓜山铜矿“动力车间党员安环先锋队”正在对110千伏新联线进行夏季安全供电特殊巡查。

全运行,该动力车间党支部组织3名党员安环先锋队队员,避开高温时段,穿戴好劳动防护用品,带上望远镜、测温仪、记录本和防暑降温饮品药品,不顾蚊虫“袭扰”,“全副武装”一路排查,仅用3个多小时完成该矿110千伏新联线“地毯式”巡查,以便及时发现供电安全隐患及问题整改。

晚,但30摄氏度的高温天气还是异常闷热。他们一路翻山越岭,披荆斩棘,不顾蚊虫叮咬,穿越田间沟壑,行程13公里,利用手电筒、望远镜等仔细排查角管塔73座,未发现故障点。铜陵市电调得知情况后,结合该线路另3个单位巡查情况,命令新江变电站试送电。0时20分,该矿110千伏新联线恢复正常供电。

金冠铜业分公司奥炉精炼车间启动单炉作业生产模式

本报讯 8月29日,金冠铜业分公司奥炉精炼车间启动单炉作业生产模式,在保持1号阳极炉正常生产的同时,对2号阳极炉同步进行炉体砖衬整体翻新检修。为确保单炉生产稳定和炉衬安全检修,该车间统筹制订方案、精心安排,切实加强单炉作业生产模式下前后工序紧密联系配合,互创良好生产条件,畅通生产时序稳定工况。密切配合维修人员在做好2号阳极炉炉衬翻新检修的同时,加强圆盘浇铸系统设备维护和故障排除以及应急措施准备和现场细致安全管理。与此同时,充分利用此次单炉生产模式,注重做好单炉作业生产能耗数据的收集和比对,为后续28万吨电铜挖潜增效探索合适的生产模式。 吴俊彭 伟