铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2022年8月25日 星期四 农历壬寅年七月廿八 第4729期

国内统一刊号：CN34—0047 邮发代号：25—52 总第5046期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

龚华东接待中国民生银行合肥分行党委书记、行长孔庆龙一行

本报讯 8月23日下午，集团公司党委书记、董事长龚华东在铜陵有色展示馆会议室接待了中国民生银行合肥分行党委书记、行长孔庆龙一行，双方开展了座谈交流，探讨合作共赢发展思路。中国民生银行合肥分行党委委员、副行长赵宗杰，集团公司党委委员、总会计师汪农生出席。

龚华东对孔庆龙一行的到来表示欢迎。介绍了集团公司历史沿革、上半年生产经营、国际化发展等方面情况。龚华东说，希望中国民生银行继续加大支持力度，为企业高质量发展赋能添势。未来，希望双方在“一带一路”建设等多领域加强创新合作，实现互利共赢，共同发展。

孔庆龙对铜陵有色集团公司对中国民生银行的信任与支持表示感谢。孔庆龙表示，铜陵有色作为中国民生银行重要的战略客户，中国民生银行将不断丰富特色金融产品，通过产品创新、操作创新、模式创新，在政策、平台、授信额度、产品、服务等方面继续提供优质服务，提升金融服务质效。希望双方进一步加强业务协同，深化沟通合作，在重大项目上推动互联互通，实现合作共赢。下一步，中国民生银行将更加主动积极融入国家发展大局，大力创新产品服务，践行新发展理念，助力经济高质量发展。

会前，孔庆龙一行参观了铜陵有色展示馆。

中国民生银行合肥分行交易银行部、营业部、战略客户部相关负责人，集团公司财务部、股份公司财务部相关负责人参加。 陈幸欣 王景怡

车间来了“新专家”

铜冠建安杯 有色一流 征文

近段时间以来，铜冠（庐江）矿业公司的员工之间有个热门话题：“选矿车间来了一位‘新专家’。”

8月22日一早，笔者就怀揣着一颗好奇心来到了该公司选矿车间，“听说你们选矿车间来了位新专家？”听到声音，正埋头在电脑屏幕前的选矿车间主任汪晓春热情地打起了招呼：“是呀，小李，‘专家’正好就在我身边，快过来看看吧。”笔者抬眼望去，哪有什么新专家？偌大的选矿车间中控室里只有汪晓春一个人的身影。汪晓春看出了笔者眼中的疑惑，笑着指了指眼前的电脑屏幕：“没发现什么不一样吗？你找的‘专家’呀，就在这里。他呀，就是我们车间最新投入使用的‘磨矿专家’系统。”

听到汪晓春的话语，笔者开始认真打量起来，只见电脑上的界面已经跟过去大不一样，一幅可视化的磨矿系统图正位居屏幕中央，两边是一排排不断变化的数据，智能化、现代化的气息扑面而来。汪晓春见笔者提起了兴趣，接着介绍起来：“这个界面，就是我们‘磨矿智能专家系统’的决策平台。通过它，我们的工作人员就可以及时调整生产参数，有效预防磨机过载或空载等异常工况，稳定磨矿分级生产流程，而且我们的系统控制目标可以在产量优先和稳定优先之间灵活切换，给我们选矿生产过程中磨矿效率的提升与浮选指标的稳定提供可靠保障。”

“是不是真的有这么神奇啊！”笔者眼神中透出了将信将疑的目光。“你可不要小看它，这位‘专家’在这一个月的时间里表现得可是非常优异。有了他的帮助，我们选矿车间的磨机功率、分级产品粒度和浓度波动平均下降了10%，处理矿量可是提升了5%呢！”汪晓春可不想这位“专家”被笔者小瞧了，继续滔滔不绝地介绍说：“这位‘专家’比我们人脑更加可靠，他能够从工艺、数据双维度出发，结合选矿工艺流程及设备之间的联系，通过对工况进行数据分析，给出最优的智能决策，最后通过物理系统实现控制功能。经过我们选矿车间为期一个月的不间断测试，正常生产状态下，这位‘专家’的流程智能监测功能和优化控制系统投用率均达到90%以上，同时还实现了智能控制与手动控制的无扰切换，有效减轻了车间工作人员的劳动强度。”

“那这么看来，这位‘专家’还真是选矿车间生产的好帮手呢！”笔者不禁从内心发出由衷地感叹。

王树辰 李 静

金冠铜业分公司硫酸综合能耗实现历史性突破

本报讯 7月份，金冠铜业分公司双闪厂区硫酸综合能耗为每吨酸负3.61千克标准煤，实现历史性突破为负值。这也意味着双闪厂区硫酸工序每生产一吨硫酸产品的同时，将对外产出相当于3.61千克标准煤的能量，实现了从原始的用能工序向供能工序的转变。

近年来，金冠铜业分公司贯彻新发展理念，加强节能宣传培训，开展能效对标，并利用层次分析法建立健全能源管理体系以及加快推进节能技改及升级改造项目，综合开展能源管理工作。同时，以节能升级改造、清洁能源替代、实施清洁生产为工作重点，建立健全公司绿色低碳循环发展体系，确保实现碳达峰碳中和目标，推动节能减污降碳协同增效。特别是近三年，该公司以节能减排为目的，紧抓节能项目落地建设，以节能技术为手段，推进实施阳极炉天然气优化、节能照明改造、降低电解直流电单耗、光伏建设等一系列重大节能项目，全周期过程把控，助推企业实现绿色高质量发展。

该公司今年与双闪厂区冷修同步实施的48万吨双闪冶炼技术及节能环保升级改造项目对接后，在实现产能提升目标的同时，降低了产品的综合能耗。 王旻珏 胡生杰

日前，铜冠铜箔公司铜箔五六工场分切工段引进三幅分切机。新分切机的引进满足了高端客户各种宽幅的要求，针对特殊宽幅，综合效率提高了三分之一。**图为该工场分切工段人员正在对新分切机进行试运行。**

何 亮 吴 猛 摄

安庆铜矿纪委“三紧盯”推动疫情防控工作落实

本报讯 8月21日，安庆市怀宁县突发疫情，面对严峻复杂疫情防控形势，安庆铜矿立即启动疫情防控应急预案封闭生产，安庆铜矿纪委闻令而动，深入一线，将疫情防控常态化监督转为实战状态专项监督，推动疫情防控各项工作措施落实到位。

紧盯人员监督。督促各单位（部门）党政负责人切实担负起第一责任人责任，落实管理人员全员在岗、生产岗位人员必须确保两个班次轮转最低人员生产需要，保证生产正常运行有序衔接。切实发挥党支部战斗堡垒作用和党员干部先锋模范作用，做到履职尽责、敢于担当。

紧盯物资保障。按照封闭生产要求，督促各单位准备好人员住宿场所、生活用品、常规药品。要求疫情防控各类物资必须保障满足一个月需求，食堂食材供应满足封闭生产的日常需求。

紧盯核酸筛查。全面落实核酸检测，严把第一道防线，督查基层党支部书记投身防控一线的履职尽责情况，紧盯领导干部靠前指挥情况，确保核酸检测人员组织、秩序维护等工作落到实处。在疫情防控工作中，该矿纪委加强组织宣传，对本单位人员动态做到底数清、情况明，应检尽检、不漏一人，坚决阻断疫情传播风险。

该矿纪委负责人表示，根据疫情防控形势和工作要求，持续开展好疫情防控监督工作，为疫情防控和维护矿山安全稳定发展提供有力的纪律保障。

胡耀军 程 前

铜冠房地产公司加强高层建筑消防安全管控

本报讯 日前，铜冠房地产公司聚焦高层建筑消防安全风险隐患，加强消防安全管控，全力构筑防火安全屏障。

该公司将防火工作与安全隐患排查治理、安全大检查等专项活动有机结合，对重点消防安全部位进行全面细致排查，重点检查高层办公楼宇、房屋租赁、物业小区、项目现场等消防安全工作。对检查到的安全隐患，限期要求整改，确保消防安全。对消防器材加强定检管理，确保消防工具时时可用，消防安全通道畅通，为物业小区配置微型消防站相关设备，切实保障小区消防安全。

组织开展主题为“防风险除隐患遏事故，增强全员消防意识”消防安全培训，邀请市安防火中心专职人员宣传防火知识。培训中，结合火灾事故案例，教官讲解了消防安全必备的知识，消防器材正确使用方法及自救与逃生技能等。通过培训，进一步增强了参培人员防范化解消防风险隐患意识，有效管控消防安全风险，储备了更多的消防安全知识。在物业小区、工程项目现场等部门开展消防演练、应急疏散和培训等活动，建立通畅的火灾报警渠道和快速反应机制，保证火情发生时能够及时有效地进行处理。

按照该公司《高层建筑管理（使用）单位消防安全自查承诺书》检查内容，履职尽责，细化任务，认真梳理各项整改工作完成情况，对未完成的整改工作注意时间节点，及时查漏补缺，抓紧整改落实，确保隐患摸排无遗漏，确保整改工作无盲点，直至彻底整改，形成闭环管理；对检查合格的，继续加强现场消防安全常态化管理，防止问题隐患反弹，有效管控消防安全风险。 周尚青

安庆铜矿抓好高温下安全生产

本报讯 持续两个多月的高温天气，给安庆铜矿安全生产带来严峻挑战，该矿做好高温下“人员防暑、设备运转、用电安全”等工作，确保矿山安全高效生产。

做好高温天气职工防暑降温、安全作业防护工作。该矿合理调整生产作业人员的作息时间，尽量避开中午高温时段作业。加大中暑急救知识宣传，使职工掌握中暑急救常识，并及时将防暑降温药品和用品发放到职工手中。根据高温期间的生产特点，对工作环境艰苦的岗位人员，采取运送冰块等临时物理降温及增加通风条件，改善职工劳动作业环境，防止高温中暑。

加强高温天气生产设备运行安全管理。该矿加大对职工的生产设备运行安全教育，提高职工维护排查设备隐患能力。重点加强电气生产设备安全运行检查、定期维护保养工作，高温时段做到一天一巡查，发现隐患及时整改。禁止违规使用电气设备，规范大功率电器的使用，对于长期使用的老旧电气生产设备，组织专业人员进行全面检测，防止因用电量过大以及电线、开关等电力负载过大而引发的火灾事故。加强主副井、破碎、球磨等重要生产设备运行巡检工作力度，定期巡检，认真做好有关记录，重点观察温度过高的设备，定时检查润滑部位，适当补加润滑油，避免因设备断油造成温度过高引发安全事故。

持续高温天气，电网负荷持续攀升，该矿全力以赴确保电力安全可靠稳定供应。各党支部通过开展职工“学习大讲堂”向员工普及宣传夏季安全用电知识。该矿动力车间把做好电力保障作为头等大事来抓，在夏季高温来临前，在全矿范围内进行一次系统的设备点检、梳理工作，及时消除缺陷隐患，防止设备“带病上岗”。全员开启节电模式，严格落实办公及公共场所节电管理制度，特别加大空调、大功率电器等用电管理，重点加强空调管理，并做到人走关灯关电脑断电源，杜绝浪费、降低消耗。

程海滨

竞赛就是最好的培训

“选手请听题：请完整描述矿山六大避险系统名称。开始！”随着抢答器声音的响起，1号代表队抢答成功。8月22日下午，铜冠池州资源有限公司党委举办“永远跟党走，建功新时代”安全、环保、5S管理知识竞赛。本次竞赛是该公司党委“喜迎二十大，建功新时代”系列活动之一。

来自该公司基层党支部的六支代表队参加角逐。竞赛分为必答题、抢答题、风险题三个环节。各代表队充分发挥集体的智慧与团队合作精神，展开激烈地竞争。每位队员都充分展示了他们的安全、环保、5S管理知识的储备。精彩纷呈的抢答更是掀起了现场一轮又一轮的高潮，既赢得了现场观众喝彩又赢得竞争对手掌声。经过激烈角逐，最终一工区代表队荣获一等奖，其余代表队分获二等奖和三等奖。

此次竞赛不仅拓宽了职工对安全生产知识、消防知识、应急知识、个人卫生健康等方面的认知，还提高了个人安全环保防范意识。通过参与竞赛夯实理论基础，让每位参赛选手安全环保知识更加“牢固”。每位选手都是撒下去的安全、环保的“种子”，他们将成长为最好的宣传员，将安全环保知识宣传到最前沿，宣传到每一位员工，以点带面，推动全员行动，确保本质安全。

该公司相关负责人表示，将以此次知识竞赛为契机，比学赶超，施展才干，在新征程上奋力推动企业高质量发展，以实际行动迎接党的二十大胜利召开！

王亚峰

数据多“走路” 客户少跑腿

铜陵有色自助磅房“刷码”可称重

本报讯 近日，在金冠铜业分公司厂区内一辆辆大型运货车辆有序驶上厂区内的地磅，称重、打印过磅单、出厂，整个过程无人看护，现场有条不紊、秩序井然。司机小王告诉笔者，现在在金冠铜业分公司过磅称重，只要用手机扫一下自助过磅机上的二维码就可轻松过磅，感觉像进了一家自助超市，减少了等待开票时间，比原先方便多了。

为进一步落实集团公司“两化融合”促进“智慧矿山、智能工厂”建设。由铜冠智能科技公司自主研发的磅房无人值守系统，目前已在安庆铜矿、铜冠（庐江）矿业公司及金冠铜业分公司全面启用。这套磅房称重无人值守系统实现了磅房称重过程的自动化、智能化、远程可视化，提高了数据整合能力。与传统磅房计量系统相比，磅房无人值守系统的应用，做到了计量数据自动采集、自动判别、自动处理、自动控制，不仅可减少大量人工投入，降低人工成本，而且在形式上缩短了从指令到操作的衔接时间，减少了人与人之间接触几率及相关部门之间繁琐的核对数据流程，将人工操作所带来的弊端降到最低，大大提高计量工作的准确率和效率。与此同时，无人值守系统也提高了司磅员工作的安全性，为职工创造了更加优越的工作环境。

“现在我们只要刷下二维码，不到一分钟就能完成从识别车牌、称重、打印装车单等流程，简单快捷。尤其是疫情期间减少了人员之间的接触，为防疫增加了一层有效的保护屏障。”司机小刘兴奋地说，“以前的过磅系统，自动化程度低，所有环节都需要人工操作，费时费力效率低。在销售旺季时，看着排成长龙的运货车辆，心里干着急，却无计可施。现在好了，自从磅房称重无人值守系统升级改造后，所有进出货车自动识别、自动计量、自动打单，效率比之前提高了一倍。”

磅房称重无人值守系统主要借助物联网技术、工业PLC控制技术、计算机网络技术、智能终端等，通过在磅房增加工业控制计算机、道闸、红绿灯、智能终端等相关设备引导车辆智能出入厂，在货物计量环节加装红外光栅、LED显示屏、智能刷卡终端，形成管控高效的智能计量流程，并实现工作人员在远程对计量数据进行监控、查询、统计、分析等。通过自动化操作，让数据多“走路”，客户少跑腿，简化业务、提高效率。

吴志杰 鲁志超

铜冠电工公司以全要素对标管理为抓手，强弱项、补短板，不断提高员工自身业务素质，同时积极组织技术骨干攻关解决生产难题，层层分解落实各项控制指标，有力地保证了电动自行车和冰箱压缩机用漆包线生产，为该公司完成下半年的生产经营任务目标奠定了坚实基础。**图为日前该公司技术人员和操作员工正在对产品表面粒子和漆溜进行技术交流和攻关。** 华 伟 摄