

## 铜冠冶化分公司7月份超额完成生产任务

本报讯 7月份,铜冠冶化分公司克服持续高温天气、生产压限电等不利因素,鼓足干劲、多干多超,主产品产量超额完成月度生产任务。其中,硫酸产量5.8万吨、硫酸投料量6.7万吨、球团产量10.4万吨,分别完成月计划的100%、106%、104%。

该分公司按照“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”的总体要求,以效益最大化为原则,科学指导生产,合理组织配料,强化设备管控,生产保持平稳运行。7月份,硫酸扣除计划月修时间两期综合开车率达到99.5%,球团系统开车率94.7%,为实现稳产高产创造有利设备基础。面对持续高温天气,该分公司将安全生产作为头等大事抓实抓细,压实主体责任,实行领导在岗带班,落实24小时值班值守和应急响应;强化防暑降温知识宣传,增

强职工自我防护意识;结合高温预警信息,严格控制露天作业时间,错开高温时段,采取“休中间”的避高温措施;加强危化品生产、储存、运输等关键环节管控,严格落实受限空间等作业审批,严防高温中毒中暑事故发生;加强设备降温,严禁设备“带病”运转,确保各类降温设备设施运行有效;做好高温慰问工作,为员工提供必要的防暑药品及清凉饮品,增添降温设备改善作业环境,全力做好高温天气安全生产防范工作。7月底,随着经济下行压力加大,大宗商品价格剧烈波动,硫酸市场价格出现断崖式下跌。面对主产品硫酸、球团胀库停产风险,下半年,该分公司加强经济活动分析和成本管控,坚持有效益组织生产,并做好减停产各项预案准备工作,最大限度减少损失。

胡永斌

## 月山矿业公司持续提升5S精益管理见实效

本报讯 今年以来,月山矿业公司紧紧围绕5S精益管理“提升年”活动主题,巩固深化前期的好做法、好经验,持续强化5S精益管理各项工作,推动5S精益管理不断提升。

该公司制订详细活动实施方案,进一步优化细化5S责任区网格,大到公共区域,小到每台设备,明确各责任区负责人,实现5S管理责任区全覆盖。同时,该公司以5S问题曝光活动及“每日一查”活动为抓手,对查出的5S问题形成记录,及时采取整改措施,跟踪考核,形成闭环管理,并要求举一反三,防止类似问题重复发生,对相关责任人按规定进行处罚。据统计,仅4至7月份,查找出的5S问题整改率达到100%。为进一步提升生

产作业现场面貌,该公司以“设备见本色”活动为基础,积极开展“溯源整改”5S精益管理专题活动,全面排查各辖区内污染源、故障源、危险源、缺陷源、浪费源、清扫困难源等,并进行统计,分析原因,针对原因,对找出的“六源”制订相应的清除方案,进行有计划地治理。通过活动的持续开展,员工5S意识显著增强,生产作业现场面貌明显改善。同时,该公司通过开展5S对标活动,打造5S亮点区域,形成“对标亮点找差距,比学赶超促提升”氛围,发挥以点带面的作用,使得员工的5S精益管理工作从过去的被动执行转变为主动履行,有效提升该公司5S精益管理水平,保障5S精益管理取得实效。

田芳 李军

## 车车“救命水” 浓浓矿镇情

日前,久经高温干旱考验、茶苗危在旦夕的铜陵市郊区铜山镇杨村村白茶种植基地,终于盼来了“救命水”。铜山铜矿分公司保卫部组织人员,冒着酷暑高温,连续多日用消防车给茶场送水,解了茶树的生命之危,彰显了浓浓的矿镇互助情谊。

铜山铜矿分公司多年来一直担负着矿区及铜山镇周边农村的消防安全这一社会职能,该分公司保卫部在人员紧缺的情况下,利用现有的消防车等设备,每年都出动数百人次、数十车次,开展森林火灾扑救、居民区火灾扑救、应急送水等急难险重任务,深受周边群众好评。今年入夏以来,天气持续高温干旱,铜山镇周边农村居民眼看着庄稼干枯,心急如焚。特别是铜

山镇杨村村白茶种植基地,该基地依山傍水,面积近千亩,投资巨大。由于入夏以来的持续干旱,山下水塘早已干涸,满山的茶树如嗷嗷待哺的孩童,面临大面积干枯的危险。一旦茶树大面积枯死,经济损失无法估量。万般危急之下,铜山镇领导找到该分公司保卫部,请求用消防车紧急送水,抗旱保茶苗。该分公司保卫部负责人接到求援后,立即抽调精干人员,并亲自带队,每天头顶烈日,从中午开始给种植基地送水,一直送到天黑透,每天晚上九点多钟才休息吃晚饭。在他们连续作战、拼搏努力下,铜山镇杨村村白茶种植基地旱情得到了有效缓解,挽回了巨额的经济损失。

潘敬虎 张福宝

## 金隆铜业公司致力打造“五好”职工餐厅

本报讯 “今天的班中餐不仅有鱼香肉丝、红烧茄子,还有蒜蓉辣椒配料,比家里做得还丰盛、味道还香呢!”“就是嘛,饭菜香了,干活也觉得有劲了,我还要喝口汤呢。”这是日前金隆铜业公司职工在南餐厅就餐时对餐厅菜品夸赞的一幕。

该公司不断通过为职工饭菜品质提档升级来改善营养均衡,更换主食款式满足不同需求,加大节约用餐宣传力度实现厉行节约文明用餐等举措,全力打造饭菜好、环境好、习惯好、服务好、职工无差评的“五好”职工餐厅,增强了职工幸福感和获得感。该公司每天定时采买新鲜蔬菜和肉类,用最新鲜的食材为职工烹饪美味菜肴。每天都会更换菜品和主食种类,确保每班制职工吃饭不重样,提高职工就餐质量,以高品质饭菜引导职工吃饱吃好、杜绝浪费,全方位进行“厉行勤俭

节约、反对餐饮浪费”主题宣传,让就餐职工对“光盘”行动入脑入心。该公司结合企业文化制作和更换近百个节约用餐的桌签,摆放在职工就餐的餐桌上,时刻提醒职工杜绝餐饮浪费。通过定时对环境进行清扫和消杀、对烹饪器皿进行高温消毒、要求工作人员盘发入帽、佩戴口罩,确保食品安全卫生。该公司安排全公司八大生产课室错峰就餐、分散排队,改原来的“打包带走”变为在餐厅现场打饭、原地就餐,防止职工打包后吃不了倒掉浪费粮食,督促职工自觉践行“光盘”行动。在保持原来服务设施和项目的基础上,为每位就餐人员又采买和配备了专用碗筷及小餐具,大碗吃面、小碗吃米饭,做到餐具及时清洗入柜、专碗专用,精益就餐,卫生饮食,在全公司干部职工中形成了“勤俭节约、文明用餐”的新风尚。

刘胜

## 科技提质



日前,铜冠铜箔公司物理检测室员工正在使用密度仪检测铜箔产品是否存在箔厚不均问题。近年来,该公司持续引进智能化检测设备,不断提升铜箔产品品质。

何亮 吴猛摄

## 齐心协力战高温忙检修



“放心吧,保证按时交付不耽误你们开机!刚上液测试了槽体不漏,马上就可以装阳极板了……”8月5日下午三时许,在合肥铜箔公司一期生箔工段,面对车间相关负责人的询问,身上淡蓝色工作服早已被汗水浸透的维修班班长郭亚飞,一边埋头带领班组成员紧锣密鼓地进行生箔机电解槽渗漏维修作业,一边信心十足地回答。

人伏以来,气温持续走高,合肥市气

象台更是持续发布高温橙色预警信号。由于通风系统检修,车间空调系统关闭,原本恒温恒湿的净化车间竟如同“蒸笼”一般,闷热得让人喘不过气来。但燥热的环境丝毫没有阻挡检修人员奋进的步伐,他们三五成群,团结协作,拆卸螺栓、测量电解槽母体上的电极底座数据、安装螺丝、清理现场杂物……

笔者穿过表面处理工段来到一期分切工段,只见空旷的分切间内所有设备都被“穿”上了白色外套。在车间的一角,工段长孙友菊正站在行车下,不时地随着蹲在行车轨道上用高压气枪吹尘并对行车进行清洁作业人员的移动位置挪动着扶梯,豆大的汗珠顺着她的脸颊打湿了厚实

的棉口罩。“检修重点都在一楼,我们主要是进行设备维护保养和车间的卫生清洁之类的常规动作,晚上一期生箔就要开机了,这时候楼下正是大干的时候!”

在她的指引下,笔者来到一期溶铜工段。刚进车间便迎面扑来一股股热浪,车间内机械轰鸣、焊花四溅,工人们忙碌的身影来回穿梭,都在各自的岗位上忙碌着,加紧作业。“得抓紧时间把检修前我们铺设的新电缆安装好,旧电缆抽掉,等维修的几个项目结束,溶铜就开始挂土了,晚上C列开机耽误不得……”在自动化工段负责人的介绍下,笔者了解到,由于溶铜工段的电缆在酸性环境中使用了十余年,部分电缆

已经出现了老化、氧化及腐蚀现象。为了减少设备跳电故障,确保供电线路和设备的安全稳定运行,该公司从今年2月份开始,便结合生产实际将氧化和腐蚀的电动机动力电缆陆续进行更换。更换后,与去年同期相比该公司跳电次数减少了86%,减少直接和间接经济损失100万元以上。

据悉,为力争在下半年生产中铜箔产量再创新高,以优质的产品满足客户的需求,8月1日起,该公司开始对10千伏配电房和二期关键生产设备进行计划性停电检修、维护。此次检修为一期和二期分批次进行,共涉及检修项目93项。

吴云霞

## 奋斗,是他的工作底色

作为铜冠建安公司一名优秀的班组长,仇诚,是在7年前的2015年,来到铜冠建安建材公司工作。2年后,他就担任砌块车间班长,再转任胶凝车间二班班长。7年来,奋斗,是他的工作底色。

“看,远处那个正在组织生产,进行设备检修和点检的就是他。”偶尔有人来公司找仇诚的,经常被同事这样介绍。每一天在胶凝车间忙碌的身影,一定是他,这是大部分同事对他的印象。

2021年12月,冬瓜山铜矿安排检修任务,前期需要大量胶凝成品,他就主动配合营销部门,合理安排成品生产及发货,连续加班加点工作,联系车队,保证了冬瓜山铜矿成品需求及成品罐的清空工作。

今年初夏,铜冠建安建材公司承接了安庆铜矿矿山充填项目,当时正值车间新线设备检修期间,他克服胶凝新线上设备检修不能开机生产的困难,带领班组成员,在胶凝老线设备运行不畅的情况下,通过连续不断搬运工每袋重100多斤的基础辅料,利用人工添加工业盐及减水剂生产激发剂,忍受烈日炎炎和蚊虫叮咬,经过近30天的奋战,完成了800多万元的项目。

遇到问题,他敢于承担,带头奋战。测试设备,他经常与土、灰打交道,和苦、累做伙伴,十几个小时连轴转,抢先干一些脏活和累活,从来没有一句怨言。也是由于仇诚的努力,他为铜冠建材公司这一企业赢得良好的市场声誉。

程颜 江君

## 水滴汇成江海 真情传递温暖

本报讯 一份捐赠,一份爱心。日前,一场为工友“献爱心”募捐行动在张家港铜业公司生产部展开。

原来,该公司生产部电解车间员工赵文德的幼子于7月底被苏州大学附属儿童医院确诊为急性淋巴细胞白血病,目前已经花费了十几万元的治疗费,让这个本就靠着一人上班挣钱养活全家的小家庭到了举步维艰的状况,后期巨额的治疗费用更是重重压力压在赵文德的肩上。在了解到这一情况后,电解净化工会第一时间向电解车间全体职工发起倡议书,倡议员工向他伸出援助之手进行爱心捐款。同时电解党支部书记组织发起水滴筹、爱心众筹等公益项目,向广大社会爱心人士寻求帮助。倡议发出后,立即得到了大家的积极响应。大家纷纷行动起来,短短三天的时间就已经募集到捐款21275元,同时通过水滴筹等公益项目筹集捐款50090元,所有款项已全额转到赵文德手中,还有一些同事及公司领导通过直接探望等方式表达了关爱。本次爱心捐款行动让赵文德感受到了集体的温暖与力量。

张友华

## 14.7万辆隐患汽车被车企召回

本报讯 笔者日前从我市桥南汽车大市场狮子山国际汽车城获悉,浙江吉利汽车有限公司、浙江豪情汽车制造有限公司、比亚迪汽车工业有限公司三家车企,分别针对各自旗下部分存在安全隐患的车型实施召回,召回总数达147015辆。

其中,浙江豪情和浙江吉利两家公司共同召回2019年12月22日至2021年6月29日期间生产的部分2019年款博越汽车,共计94087辆。比亚迪汽车工业有限公司召回2021年4月5日至2022年4月18日生产的部分唐DM电动汽车,共计52928辆。

据悉,此次召回的原因是涉及车辆发动机舱盖信号开关及线束、动力电池包托盘等部件存在的问题造成的安全隐患。三家车企将为相关车辆免费提供必要的检修、换件等服务,以消除安全隐患。

殷修武



环保又增效

金成铜业分公司熔铸分厂员工日前正在无氧铜炉前作业。该分公司熔铸分厂针对无氧铜炉生产中熔化炉采用木炭覆盖,保温炉采用石墨颗粒覆盖的工艺存在粉尘污染和铸锭质量波动大的弊端,积极开展技术攻关,采用新型覆盖剂RX300和石墨颗粒取代木炭,既节约了生产成本,消除了粉尘污染,又提高了铸锭合格率1%,取得了经济效益和社会效益双丰收。

王红平 方雷 摄

## 当好物资管理的“守门员” ——记铜冠池州公司综合仓库班长陶智海



“小陶,你又提前上班了,不愧是公司物资‘守门员’,公司安排你担任仓管员没有错。”铜冠池州公司党群综合部何为站在门岗处说。8月10日六点多钟,综合仓库班长陶智海早早来到公司。

“小陶,你可别小瞧了这份差事,这可是‘好汉子’不愿干,‘孬汉子’干不了的话,必须要有责任心、能吃苦耐劳,你一定干出个样来给自己争气。”商务部部长张坤语重心长地对陶智海说。

去年,陶智海走上综合仓库班长

的岗位,面对新的任务,他没有畏惧退缩,加强学习、虚心请教、刻苦钻研,不断为自己充电。为尽快熟悉业务,陶智海白天收发物资,晚上认真学习仓库管理规章制度及仓库安全保卫措施等各项规章制度。功夫不负有心人,上岗不长,陶智海对物资管理、仓储的各项管理技能了然于胸。尤其在公司施工集中的季节,他都能得心应手地完成各项仓储收发任务,且无一差错。他尽职尽责、无私奉献,被大家称作是物资的“守门员”。

在日常工作中,陶智海主动学习了解货物相关的标准,并灵活运用到货验收的过程中,通过此方法已杜绝十几批次的不符合

验收标准的货物进厂,并制定相关货物验收标准和流程图,供班组成员学习。

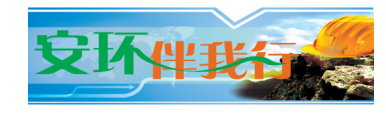
他实施了易耗件到厂后的全过程管理,精准识别配件的质量和使用情况,开展延伸式服务,为生产提供优质服务。据陶智海介绍,这样减少了库存占有量,保障了配件的质量。他还创建了易耗件的留存方法,同一批次的货物封存至少一只,跟踪使用效果,做好使用记录。此举杜绝了供应商为增加供货量而偷工减料的现象发生。

“物资保管就像是一个‘守门员’,必须守好门岗,当好管家,搞好服务,这样才能赢得大家信赖。”这是陶智海工作的切身体会。

余大壮

## 一马当先“能战斗”

年堆积,淤泥杂物混合,造成水沟堵塞,不能正常排污,是工区5S精益管理的死角、盲区。前不久支部组织党员先锋队队员们在狭小的空间里,用铁锹一点点地清理淤积的泥浆,用电镐去除板结的水泥块,全然不顾闷热的天气和难闻的气味,经过一个下午的奋战,共清理垃圾近百余编织袋,一举将这个死角盲区清理干净;井下负510米中段对旋式轴流风机承载着深部通风的重要任务,因现场风机潮湿严重,通风机壳体易易腐蚀生锈,严重影响通风机的运行安全和使用寿命,为了做好降本增效,减少外委费用,工程工区党支部毅然承担上除锈防腐和现场环境整治的重任,组



“别看我们支部党员加上入党积极分子共计20名,但是,大家在环境整治上一点不含糊。”8月11日下午,正带着本支部党员先锋队队员在清理井下杂物的安庆铜矿工程工区党支部书记、被矿党委授予“优秀安环先锋队队长”的朱怀川一边干着活,一边自豪地说。

在急难险重中发挥党员安环先锋队的作用,是工程工区党支部开展的一项经常性工作。今年以来,该工区党员安环先锋队已经开展了多项活动:充填站砂仓底部的排水沟由于常

年堆积,淤泥杂物混合,造成水沟堵塞,不能正常排污,是工区5S精益管理的死角、盲区。前不久支部组织党员先锋队队员们在狭小的空间里,用铁锹一点点地清理淤积的泥浆,用电镐去除板结的水泥块,全然不顾闷热的天气和难闻的气味,经过一个下午的奋战,共清理垃圾近百余编织袋,一举将这个死角盲区清理干净;井下负510米中段对旋式轴流风机承载着深部通风的重要任务,因现场风机潮湿严重,通风机壳体易易腐蚀生锈,严重影响通风机的运行安全和使用寿命,为了做好降本增效,减少外委费用,工程工区党支部毅然承担上除锈防腐和现场环境整治的重任,组

织党员安环先锋队队员们展开了对负510米对旋式轴流风机的整体除锈防腐及周边环境整治工作,大家克服困难加班加点,只用了5天时间,就圆满完成此项任务。

党员安环先锋队队员魏昆深有感触地说:“这几年矿上高度重视安全环保,广大党员和职工的环保意识明显提高,打造绿色矿山正在变成现实。”入党积极分子吴凯说:“我来矿上虽然时间不长,但我看到咱们矿的变化真是太大了,特别是安全环保变化最大,这里面也有我的付出和努力,对此,我感到自豪!”青工小查说:“能够参加党员安环先锋队的活动,对我的安环意识提高很大,矿上的安全环保要靠我们每一个人持续不断的努力。”

吴为

## 安全“兜底”

题,因为充填不能没有水而充填又怕水,充填的水通过“三级”沉淀过滤看似清澈其污染性还是很大的,弄不好就可能造成水质超标问题。因此在充填过程中没有“兜底”他们绝不会充填。该区不光把安全“兜底”工作法用在充填上,还把它用在了平时的日常工作中,职工与职工之间常挂在嘴边的一句话就是“你对今天的工作‘兜底’了吗?”“今天这个充填你有‘兜底’吗?”“放砂口接顶你做好‘兜底’了吗?”正是因为这些工作有了“兜底”才让他们有了底气,正是因为预先设置防范措施,才让事故消除在萌芽状态。

62线2号采场首充,在60线泄水井上口设防“兜底”看似有点多余,可恰恰就是这么个多余之举,却解除了小许今天的燃眉之急。就在62线2号采场

“小许,你在60线泄水井上方横沟处预备五、六十袋左右备用砂袋,以备充填‘兜底’用。”“班长,62线2号采场充填,你叫我在哪里准备砂袋,是不是有点多余啊,有用吗?”“有用没有用,我们都必须要准备,这是对所充填的采场预备的安全‘兜底’防护线,也许用不上但必须要有。只要是采场在充填就必须要有这道防护措施,也就是我们充填人常说的‘兜底’措施,没有‘兜底’就不能充填。”这是7月18日中班,冬瓜山铜矿充填区充填三班班长吴永胜,在对62线2号采场首次充填时进行现场安全确认,并交代现场作业人员如何做好安全“兜底”措施。

该区始终坚持双重预防抓落实,把问题往最坏的地方想,往最好的地方做。对充填来说,环保是最敏感的话

首充过程中,60线4号采场5号挡水墙出现了状况,5号挡水墙是已经充填过的采场挡水墙,由于井下地压应力变化和爆破冲击波的影响,老墙体和充填体都发生了变化,致使62线2号采场充填时大量充填水砂渗入到60线4号采场,从5号挡水墙预裂部位渗出,滚滚黑水来势汹汹直奔60线泄水井。现场人员小许、老王立即启用了安全“兜底”的预备砂袋,有效地将水砂拦截在采场进路内,通过该区多年应用的“三级”沉淀法,让沉淀后的清水流入到下游,避免了充填水砂二次污染事件发生。正是因为班长事先检查工作的一个提醒,让他们安全“兜底”起到了关键性作用,事后小许更是对安全“兜底”工作刮目相看。

刘世平