铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2022年8月18日 星期四 农历壬寅年七月廿一 第4726期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5043期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

丁士启接待中国瑞林工程技术股份公司吴润华一行

本报讯 8月15日下午,集团公司党委副书记、总经理丁士启在铜陵有色展示馆会议室接待了中国瑞林工程技术股份公司党委副书记、总经理吴润华一行,双方就进一步深化合作开展座谈交流。中国瑞林工程技术股份公司总工程师唐尊球,集团公司党委委员、总工程师周俊出席。

丁士启对吴润华一行的到来表示欢迎,并介绍了集团公司今年以来的生产经营情况,分析了当前公司发展形势。他表示,中国瑞林在冶金、矿山、市政、环境保护等行业积累了丰富的设计经验和科研成果,在工程设计等领域综合实力强,具有较高专业水准。集团公司将一如既往持续深化与中国瑞林公司的合作沟通,细化合作事宜,加速推进合作项目落地见效。希望双方强强联合,发挥优势互补,实现互利共赢,共推企业高质量发展。

吴润华对铜陵有色集团公司近年来所取得的成绩给予了高度肯定,感谢铜陵有色集团公司一直以来的支持和关心。并简要介绍了中国瑞林公司的总体情况、发展思路、业务布局以及近年来相关项目对接合作等方面的工作。他表示,多年来,中国瑞林公司通过不断创新和提供超值的服务,赢得了客户和合作伙伴的尊重和信赖。接下来,将继续努力构建和谐企业,实现建设技术驱动型创新企业的战略目标。希望双方进一步加强长期友好合作关系,在科技创新、新技术应用、设备升级改造和智慧化建设等领域拓展更深层次的交流与合作,实现更高水平共赢。

双方还就智能工厂、智慧矿山建设等相关方面进行了详谈。

会前,吴润华一行参观了铜陵有色展示馆。

中国瑞林工程技术股份公司副总经理、副总工程师、冶金事业部、市场部相关负责人,集团公司战略发展部、技术中心等部门相关负责人参加。

陈幸欣

为世界级铜冶炼"航母"护航

——工程技术分公司金冠项目部对金冠铜业分公司"双闪"首次冷修纪实

喜迎二十大 展现新状态 奋进新征程

8月4日,金冠铜业分公司在确保各项工艺参数平稳的条件下,闪速熔炼炉干矿处理量达到每小时280吨,创"双闪"厂区冷修后的最高投料量纪录。

这是自6月27日该分公司冷修后闪速熔炼炉投料生产以来,仅用一个月时间就完成升级改造项目对接后的系统磨合和操作参数控制提炼总结,继7月31日新增3制氧项目产氧并网成功后,即开始逐步提料量生产。日前,金冠铜业分公司闪速冶炼技术及节能环保升级改造项目所有子项全部投入稳定运行,闪速熔炼炉处理量稳步提升并达到预期目标。

工欲善其事必先利其器。这一切,与工程技术分公司金冠项目部对金冠铜业分公司"双闪"生产冷修工作功不可没。

2012年12月18日,投资逾70亿元的"双闪"项目建成投产,年产阴极铜40万吨、硫酸145万吨,是世界上一次性建成规模最大的铜冶炼厂。

防疫责任重于山

时隔10年,为了让这个世界级冶炼"航母"扬帆远航,继续保持行业规模、技术上领先优势,铜陵有色公司原计划决定2022年3月15日熄炉冷修。由于受到所在地铜陵市疫情暴发影响,金冠铜业分公司"双闪"厂区冷修检修被迫推迟到5月15日才得以进行。"每天参与检修人员在1200人左右,最高峰时达到1800多人,全靠我们几十人管理。"统筹负责金冠铜业分公司"双闪"冷修的工程技术分公司金冠项目部经理曾杰介绍。

而此时,虽然铜陵市新冠肺炎疫情虽已平息,但人口众多、人流量大的上海市的新冠肺炎疫情防控正处在紧张时期。

据统计,参与本次冷修人员来自国内8个省份55个地区,其中非铜陵异地人员达到792人,专业厂家73家达308人。"疫情防范责任重于泰山,管理上必须做到万无一失。原本上海籍参与本次检修的人员就有27人,我们要求对方进行调换,必须安排低风险地区人员参与检修。"工程技术分公司金冠项目部党支部书记吴义龙说,"疫情防控必须做到细之又细,慎之又慎,防之又防。"

为把疫情风险降至最低,该项目部与参与检修的外协单位签订《疫情防控协议书》,出台了《金冠项目部"双闪"冷修疫情防控实施方案》《金冠项目部疫情防控工作补充规定》等。

要求所有外地参与检修人员必须包车到达铜陵,抵达铜陵前出具48小时内核酸检测阴性证明,落地再进行核酸检测;该项目部还对来铜人员查验健康码、行程码,实行"3+11"管理模式,并建立了居家隔离观察和健康观察台账,全面掌握过程管控。

同时,严防因外来人员当地倒推14天疫情变化,一旦发现健康码和行程码异常人员,及时汇报金冠铜业分公司疫情防控小组,采取应急措施进行处理。该项目部还对外来维修人员集中安排到离厂较近宾馆或经开区出租房,上下班由班车统一接送,并联系防疫部门上门做核酸检测,最大可能地避免疫情外来传播风险。

同时,该项目部还联合业主单位对外协人员实行一体化管理,作业现场每天进行一次全面杀毒,每天早晚对进出厂人员进行体温检测……

创下检修新奇迹

半年前,该项目部就未雨绸缪,为检修项目进行商讨、梳理、分解,并编制详细的施工方案和进度表,积极做好招标工作。

计划赶不上变化。"我们在对生产系统'开膛破肚'后,许多变化是始料未及的,新增检修项目就达到了911项,实际检修项多达1856个。好在我们做到运筹帷幄之中决胜千里之外。"有过20多年冶炼维修经验的曾杰告诉记者。

不但如此,此次冷修还涉及到八大危险作业421项、重点项目73项、易产生固(危)废项目40项。

谋定而后动,知止而有得。一切以熔炼锅炉、吹炼锅炉、熔炼炉炉体捣打砌筑、吹炼炉炉体捣打砌筑为主线,其它检修项目同时进行,一场声势浩大检修战在向纵深推进。

然而,异地792名参修人员对金冠铜业分公司严格的安环5S管理模式意识淡薄。

谋事在于人,成事在于人。金冠项目部就从三级安全教育开始,组织开展34场、64家单位、1000多名员工岗前观看安全警示教育片,播放触目惊心的安全事故视频,让外协人员直观感受到安全的重要性。

防患于未然。在渣包车通道、熔炼余热锅炉拆装等危险系数高的检修现场,该项目部采取旁站、巡查、网格化等管理模式,查出安全隐患180余起,全部得到及时整改;处罚33起,5人被列入"黑名单",在集团公司范围内永久不得再录用。

除了铁腕抓安全外,质量与进度工作也是"零容忍"。一维修施工单位在硫酸车间烟道中检修中,质量不能做到百分百确保。该项目部不留情面和商量余地,坚决更换了维修单位。

"检修期间,每天中午项目部在会议室召开大修安全环保质量进度会,做到对冷修每一个项目实时状况了如指掌,动态管理。及时与业主对口部门无缝对接。如果哪个检修项目出了偏差,就是业主不说你,自己都坐不住啊。"曾杰回忆起当时开会的情景,心有感触地说。

时间就是效益。为了确保检修项目按时保质保量完成,该项目部除了"八大高危类"检修作业外,夜间还有序地组织检修人员进行通宵作业。"我们项目部职工以顽强的斗志奋战检修一线,不达目的不罢休。"曾杰说起职工参加检修时的斗志,仍然很激动。

星光不负赶路人。该项目部与金冠铜业分公司经过43天通力合作,不但有力确保金冠铜业分公司"双闪"厂区首次冷修工作高质量完成,金冠项目部还创造了检修安全史上奇迹,全体参战人员无发生一起轻伤及以上安全事故,也尚未发生一起环保、消防和综治事件。

夏富青 吴义龙

金磊矿业公司处理量创新高

本报讯 8月14日,金磊矿业公司中班完成高钙石加工9097吨,创联动试车以来当班最高处理量。

对于正处于半基建半生产的金磊矿业公司来说,项目建设一刻也不能耽误,为保证项目按期建成并尽快投产运营,该公司员工在保证身体健康的前提下坚守岗位,尽职尽责,上下齐心。

为完成试车这一项重大任务,金磊矿业公司克服了高温、设备设施处在磨合期等诸多困难,全力以赴做出好的成绩。合理组织人员进行作业,避开高温时间段。在组织高钙石加工试车之前,该公司工程部严格按照试车方案对半成品仓以下生产线进行调试。完成粗碎1号棒条筛的安装和调试,对2号锤破、2号棒条筛进行远程启停调试,同时对施工安全质量进行监管,确保达到设计产能。对细碎工序进行空载试车,根据试车效果安排重负荷试车并确保试车安全。检验所有生产工艺流程、每道工序、每台设备运行状态、远程控制系统、除尘系统、矿石加工整体循环系统(包括供矿能力)。试车加强现场警戒并做好防护。对试车过程中发现的问题及时进行整改,对2号料仓阻车器进行安装,完善安全防护设施,有效落实关键工艺、关键工序,确保试生产工作正常开展。余 娟

铜冠黄铜公司员工近日在拉拔生产。该公司今年应对市场疲软,为提振销售力度,加大了新产品和新市场开发力度。经过不懈地努力,成功开发出了新能源行业用紫铜棒,并进入客户稳定供货。同时,该公司还与气门芯行业龙头企业进行接洽,进入了前期操作阶段。

王红平 汪 勇 摄

为坚忍不拔的"二舅"点赞

群言

据百度新闻网和天津《今晚报》报道,自7月底以来,全国有2000多万网民和读者被一条不到12分钟的短视频《回村三天,二舅治好了我的精神内耗》刷屏了。生活总喜欢与人开玩笑,笔者仔细阅读和观看这条短视频,觉得这条短视频没有什么离奇曲折的情节,只是平铺直叙地介绍了河北省一位农村老人、视频拍摄者的"二舅",平凡而又坚忍不拔的生活——曾经是成绩优秀的天才少年,却因一次医疗事故造成终身残疾,而后终身未娶,做了一辈子木匠活,还要照顾生活不能自理的老母亲,他吃尽了生活中的苦楚,却从未对生活失去信心。

这确实是一个平凡的故事,但是在"二舅"身上,却有着令人动容的力量,这样的生活态度实在令人肃然起敬,触动了许多网友和读者最柔软的神经。许多网友和读者留言:"二舅的故事让我们看到了父辈的身影,尽管二舅生活坎坷,却靠着自己残疾的身躯,用自己的勤劳、坚韧、脚踏实地过好一辈子的生活,赢得了人们应有的尊重……"

在为"二舅"点赞的同时,笔者不免联想起近些年来在许多年轻人中流行的"躺平"一词。面对竞争的压力、面对生活的种种不易、面对全球新冠肺炎疫情的影响、面对工作中的辛苦,一些年轻人抱怨自己机会不佳、抱怨自己命运不好、抱怨社会不公,口口声声说着被"躺平"。然而,就在此时我们看到了"二舅"这位最应该"躺平"的人,却毅然决然地拒绝了"躺平","二舅"的人生明明拿到一副'烂牌',但他能够快乐地接受一切磨难,勇敢面对人生,认认真真地努力生活下去。

笔者认为,苦难与不公是人生中每个人都可能碰到的,生活中的酸甜苦辣都有,尝到黄连的时候就苦得要命,尝到蜂蜜的时候就甜得惬意,所以,每个人都要平衡生活给你的一切,像"二舅"那样,把苦和甜"中和"在一起。谁都不想成为"二舅",可是谁的人生里没有"二舅"的影子呢?自己的生活、自己的艰辛、自己的一切最终还是要靠自己鼓起勇气来面对,不"躺平"不放弃,在平凡的世界里能享受着活着的每一天,并且能够活得有滋有味!

愿那些"躺平"的人,像"二舅"一样成为生活生活中的强者!

殷修武

不辜负每一次信任

——记铜冠建安公司十大标兵卢道斌

学习身边榜样

参加工作30年来,卢道斌爬高上低默默工作在艰苦的安装岗位从无怨言。

每隔几年,适逢重大建设安装项目,卢道斌一定会出现在现场。出现在大项目建设现场的卢道斌不仅仅是参战,多是主战。

作为铜冠建安安装公司的项目负责人,30个春秋,在他手中完成的高质量安装项目,随手拈来:

2014年10月至2015年3月,他主持完成了铜冠建安新型环保建材科技有限公司项目设备、电气、管道安装工作。

2015年4月至2017年7月,他主持完成了沙溪铜矿年采选330万吨项目设备、电气、管道安装工作。经验收,该项目施工质量优良,其中磨浮车间及主井提升机房,在2019年12月荣获"中国有色金属工业(部级)优质工程"。卢道斌的突出作为,也得到了当时集团公司主导建设沙溪铜矿有关领导的关注。

"更优秀的、拿得出手的(业绩),还在后面。"8月11日,铜冠建安安装公司行政负责人吴春林介绍,在2017年7月至2018年3月,8个月里,卢道斌主持完成了铜陵有色铜冶炼工艺技术升级改造—奥炉改造—电解工序项目设备、电气、管道安装工作。该项目中槽下工艺管道和整流系统的重型铜母线安装是重点难点,为确保工期和质量,他每天都最早来到现场,为班组做好施工前的准备工作,解决施工过程中遇到的各类问题,施工结束后又总是最后一个离开。在他的带领和指挥下,所有安装工作都优质高效按期完工。经验收,该项目施工质量优良,在2019年12月被评为"中国有色金属工业(部级)优质工程"。

再后来,卢道斌主持完成了金冠铜业分公司铜阳极泥资源综合利用项目设备、电气、管道安装工作。从芬兰进口的卡尔多炉是该项目中的核心设备,安装精度要求极高。安装过程中业主只提供了一套厂家的安装资料,因为进口设备资料全部是英文的,这给安装工作带来了极大的困难。为确保设备安装质量和安全,他查阅了大量的资料并与厂家技术人员密切沟通,熟练掌握了图纸及该设备的安装工艺流程,圆满地完成了卡尔多炉的安装任务。

在2020年上半年,由卢道斌主持的金通铜业铜冶炼工艺升级搬迁改造项目一期工程电解区域安装项目设备、电气、管道安装工作,卢道斌再迎挑战。与金冠奥炉项目一样,这一整流系统的重型铜母线安装是该项目的重点难点。因到货的母排表面油污太重以及当地极寒天气的影响,原设计采用热搪锡的工艺既费时费力又无法保证施工质量。在查阅了大量资料并做了相应市场调查后,他果断采用电镀锡工艺取代了老式的热搪锡工艺,不仅解决了施工难题确保了工期,同时还节约成本10多万元。

"确实不容易。"不善言辞的卢道斌除了介绍工作,说不出更多的话。去年底至今年3月份,正是北方最寒冷季节。在内蒙古赤峰工作的他,主持完成了赤峰金通铜业电解扩建5万吨项目的设备、电气、管道安装工作。当时,因气温低,几乎所有的施工作业都要被迫停止,这对工程进度影响巨大。他建议在车间内采用蒸汽进行临时供暖,得到了业主和监理方的认可,确保了车间内各项安装工作顺利进行。不仅如此,所有安装工作全部提前了一个月交付业主试生产,不仅为业主带来了效益,更为铜冠建安公司提高了声誉、铜陵有色员工形象树立了良好口碑。

王 辉 江 君

8月14日上午,矿产资源中心团总支开展"请喝一杯水·夏日送清凉"主题公益行动。该中心青年志愿者们利用周末时间,走上街头为环卫工人免费发放矿泉水,给他们送去一丝清凉。

萨百灵 江 莹 摄