

铜冠铜箔公司持续加强产品品质过程管控

本报讯 “我们这台电着量分析仪,可以利用X光线对铜箔毛面和光面的微量元素进行检测,整个检测过程很快,一次可以自动测量13组样品数据。”日前,在铜冠铜箔公司物理检测室,班长李想兰指着新引进的电着量分析仪和笔者说。

针对当前铜箔市场竞争日益激烈,今年以来,该公司坚持全过程质量管理,结合生产实际情况,品质部全面开展生产过程、半成品、成品等全面检查,提高产品质量,提升产品竞争力。围绕铜箔生产溶铜、生箔、分切等关键质量工序,该公司品质部化学检测室负责溶铜供给生箔的溶液检测,今年投入使用的智能检测系统能及时检测出溶铜工段溶液的各项参数,确保在线数据准确无误。“一旦在线检测出现异常数据,化学检测室可及时调整检测频次,由在线数据管控转为化学人为

检测管控,对溶液配比及时进行调整,以达到生产需求。”化学检测室班长杨巧燕说。而该公司物理检测室则从生箔上卷开始,到下卷、分切,全过程取样做铜箔性能检测。除此之外,该公司品质部每月定期对所有检测数据做具体的CPK(工程能力控制图)分析,召开品质分析会,分析总结一段时间内的各种影响产品质量的原因,及时调整出相应的解决措施。

该公司今年还新增了品质巡检员岗位,一卷铜箔从生产到装箱发货品质巡检员要经过15道检查才能发货。先进的质量管理理念才能让企业实现可持续发展,下一步,公司将根据市场需求对铜箔产品品质进行更为严格的把控,更好地满足客户需求,提高产品市场竞争力。

吴 猛

省有色金属材料质量监督检验站有限公司一项能力验证获满意结果

本报讯 日前,安徽省有色金属材料质量监督检验站有限公司在中实国金组织的NIL PT-3136-1土壤重金属总Cr含量测定(国际对比)能力验证获满意结果,并获得能力验证证书。

土壤中重金属总铬含量指标是环境监测领域土壤污染的一项重要综合性指标,本次考核指定方法为生态环境部发布的《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》(HJ 491-2019)行业标准,适用土壤和沉积物中总铬的测定。近年来,省有色金属材料质量监

督检验站有限公司高度重视实验室综合检测能力建设,在健全传统检测指标体系的同时,将环境监测服务拓展至水、土壤、空气与废气等多个领域,积极参与主管部门和行业权威第三方组织的能力验证,已连续多年通过各项能力验证考核。本次能力验证评级获得满意,既是对检测人员技术水平的认可,更是对实验室检测能力的充分肯定,也为该公司新兴领域检测能力的提升注入了新动力。下一步,公司将持续优化检测方法,提升检测效率。

萨百灵 陈梦秋

月山矿业公司扎实做好综治维稳工作

本报讯 今年以来,月山矿业公司切实找准公司内部治安的结合点和着力点,进一步做好综治维稳工作,落实保卫工作制度。

确保综治维稳工作落到实处。该公司根据集团公司综治维稳的工作要求,结合公司实际,与各基层单位签订了《治安综合治理目标管理》责任书,实行治安“一票否决制”。加强综治维稳工作制度建设,制定和完善各种规章制度5项,把综治维稳工作作为政治任务来抓,做到任务明确,责任落实到人。积极做好治安管控工作。该公司还加强重要部位管理,常态化对重

要部位开展“四防”工作检查,确保了重要部位全年安全无事故发生。进一步加强易燃易爆器材的管理工作,开展涉爆单位隐患排查、整治和规章制度建设。加强消防管理工作,在基层单位建立义务消防队,今年以来,开展了2次模拟初起火灾的消防演习,做好消防知识宣传,实现了火灾事故发生率为零。与此同时,该公司还组建了一支信息队伍,对矛盾做到早发现,早控制,早解决,截至目前无一起信访事件的发生,确保公司内部治安形势大局稳定。

田 芳 孙家荣

拂去“铅”华变“锌”颜

——铜冠池州公司厂房美化提升进行时

盛夏时节,走进铜冠池州公司铅锌分厂,一幅清新亮丽的画卷展现在眼前,这是该公司近期对部分厂房实施专项维护及提升所取得的效果。在此之前,由于长期处于日晒雨淋的环境中,铅锌分厂的厂房部分沾染了灰尘,少数还出现了墙面脱落的现象。如何拂去“铅”华变“锌”颜,擦亮自身的名片,成为该公司在大力发展生产之外需要思考的要务。“对厂房进行养护,可以确保其正常使用,并延长使用寿命,使之充分发挥性能和作用。”该公司副经理陈六新要求。从确定施工部位开始,到对成本的严格把控,从施工队伍的选择,到对施工过程的控制,该公司努力将每一分钱用在刀刃上,通过前期充分的准备,实地调研、深入思考,将看似复杂的工作细

化,确定了“定点位、定内容、定方案、定责任”的“四定”工作法。负责此次施工管理的技术中心技术助理钱军说:“定点位是确定需要施工的厂房,定内容是现场开会,确定施工方案。定方案是根据现场情况,确定施工方案。定责任是明确分工,各负其责。”经过周密的部署,现场及施工单位的紧密配合,该公司铅锌分厂合计超4万平方米的厂房维护提升工作已经基本完成。经过这次美化提升工作,该分公司的容貌已经焕然一新,往日蒙上了灰尘的厂房,已经恢复了干净整洁;过去坑坑洼洼的墙面,已摇身一变,如同刚剥壳的鸡蛋一样光滑,整体提升了公司形象,达到了拂去“铅”华变“锌”颜的效果。

胡志翔



爱心候车室成温暖“港湾”

安庆铜矿积极开展“我为群众办实事”活动,利用运输队原有设施,将通勤客车入口处改造为职工候车室,添置了两台柜式空调、风扇和座椅等硬件设施,实实在在地改善了高温天气下广大职工候车环境,把党委、矿部的关怀送到广大职工的心坎上。

张 华 摄

李俭:用焊花照亮青春



他是一名普通电焊工,但是在这个平凡的岗位,他多年如一日,以勤奋好学的精神钻研出过硬本领;他没有多么重大的业绩,但他以任劳任怨的态度,多次参与急、难、险、重工程并出色完成工作任务,用焊花照亮了自己的青春。他就是铜山铜矿分公司“生产标兵”李俭。

李俭,铜山铜矿分公司运转车间电焊工,从事电焊工作已经整整三十年。三十年来,他扎根平凡岗位,苦练业务技能,从对电焊一窍不通成长为行家里手,

高级电焊工。在运转车间,他担负着该分公司一线生产人员及材料出入井这一重要提升系统的日常检查、维修、维护保养工作。提升系统是矿山的主要系统,日常的维护保养工作跟不上就会造成设备的疲劳运转,急剧磨损,最终导致各种不安全情况的发生。为此,工作能力和责任心较强的李俭主动要求承担起这项工作。为确保保养提升井的安全运行,工作十分严谨的他,每次检查维护总是严格按照技术标准,每周对提升系统的井筒钢架、钢罐道(罐道木)、罐笼导向轮、滑板以及各中段井口安全门的检查、修理、维护和保养都认真仔细,在点检时及时对各润滑部位加油,延长设备的使用寿命和灵活性。有时为了系统的例检不影响正常生

产,他主动上晚班,连班加点地工作。由于井筒壁渗水等原因,每次检查或检修上来都是一身泥水,他从不叫一声苦和累,为提升系统安全生产提供了保障。

在平时工作中,什么地方苦,李俭就主动要求去哪里。2021年,新大井泵房更换水泵、改造管道,时间紧、任务重、焊接量大,李俭主动请战,连续奋战十多天,顺利完成改造任务,为防洪季节矿山安全度汛奠定了基础。每次新副井井筒更换钢罐道或者是主、副井更换尾绳、首绳,工作量大,多工种配合,哪个岗位人员忙不过来,李俭就主动配合工作。他有一句口头禅:学到技术是自己的。正是他无论酷暑还是寒冬,都在技术上刻苦钻研,才有今天的焊工技能。

在处理突发情况时,李俭也是勇挑重担。今年年初的一个中班,新副井罐笼运行时传来异常响声,值班领导要求对井筒中各钢架、井筒设施进行检查。从事维修多年,对井筒设施非常了解的李俭主动带领两名同事对罐笼异常响声问题进行检查。工作开始时他先调整了几个小轮与方钢管道的间隙位置,然后系好安全带和其他几个同事站在罐笼平台,从上到下对井壁中各梁和方钢罐道进行仔细查看,当罐笼运行到负300米时,他看见主罐道一边腐蚀出几个大洞,罐笼导向轮滚过主罐道罐道面时晃动明显,对罐笼运行安全有重大影响,当即就决定更换此钢罐道,以保证罐笼上下的安全运行。正是李俭一丝不苟的工作态度,消除了一起重大的安全隐患。 潘敬虎

保障用水安全



动力厂供水二车间主要承担着铜陵市循环经济工业园区冶炼、化工、制造业等多家企业生产用水供应。随着夏季气温不断升高,该车间加强对源水、过程水、出厂水等重点水质指标的监测分析,强化生产加药、排泥系统运行管控,每日分班次对平流池里的蓝藻、杂物进行打捞清理,确保用户用上安全水、放心水。

阙丽 董玲 摄

锅炉抢修记



“闪速炉锅炉对流部管道出现泄漏,请立即进行抢修!”8月6日8时23分,金隆铜业公司熔炼课中央控制室的电话铃声大作,班长方云志迅速拿起电话,听着电话里传出的急促声音,立刻回答:“好,我们马上赶到!”

正在高温运行中的锅炉对流部突然爆管,因炉膛内温度高达上千摄氏度,对流部也有380多摄氏度,是没法立即抢修的,只能等冷却后才能进入处理。课长即刻按照应急处理预案要求,下令干燥系统停止进料、冷却降温……“所有工艺专职在铜人员马上全部进厂,按月修开展项目检

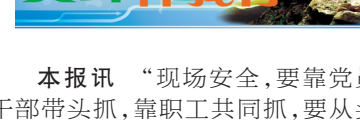
修……”闪速炉工艺专职全忠按指令启动了应急预案。下午两点左右,当对流部内的温度降至五十多摄氏度时,程全忠带队通过人工孔钻入对流部观察爆管情况。“右侧管道有个三指大小的漏点,左边两根已经被高压冲破了,还有七八个零散漏点,管内水正急速的向外冲出。”经过仔细检查,发现一共有4根管道出现泄漏。为了保障生产,按应急预案必须要在30小时内完成检修任务。从对流部人工孔出来时大家脸上的汗水与落灰和成了泥。为了以最快速度完成抢修任务,大家争分夺秒,分工进行:割管的、修口的、量尺寸下料的,现场一片忙乎,大家只有一个愿望:赶快把锅炉修好,早些让生产“热”起来。但由于对流部位空间狭

小且温度较高,而且顶部时不时还有积灰落下,给抢修工作造成很大的难度。就在这样的环境下,现场的焊工师傅们克服重重困难,加班加点,到了饭点就在现场对付一口饭菜,来不及休息又接着钻入闷热无比的人工孔内继续作业。打压试验,再修补、再打压试验,高温、汗水夹杂着紧张的脸部表情,时间一分一秒过去,检修一直在继续。

经过30多个小时的高强度抢修后,伴随着风机的轰鸣声,闪速炉顺利启动,爆管抢修工作终于顺利完成。看着各项负荷逐步升高,所有参与检修人员都松了一口气,大家还没有来得及享受锅炉启动的喜悦,就又投入到各自的岗位工作中。

孙 乐

铜冠(庐江)矿业公司推行“安全包保”制共筑安全屏障



本报讯 “现场安全,要靠党员干部带头抓,靠职工共同抓,要从头顶、脚下、身边抓起,全面排查各类安全隐患。”“井下作业前,每位职工都要认真排查岗位现场安全隐患,而且要熟知岗位作业过程中的隐患……”连日来,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区班前班后会上,排班区长都会不厌其烦进行班前安全提醒。

今年以来,铜冠(庐江)矿业公司明确要求各级安全管理人员深入到区队、班组及岗位,全方位监督责任区域安全生产、工程质量、设备管

理等存在的问题和隐患,并对重点工作实行安全专助、跟踪考核,协调解决现场安全生产和质量标准化建设出现的各种问题,切实提高安全包保的工作质量和效率,保障现场安全生产。“今年我们主动改革提高安全绩效考核权重比例,把机关部门纳入安全包保中来,强化机关部门人员安全思想认识,促进基层与机关以安全包保为手段,促进基层与机关部门安全管理体制,提高安全管理参与积极性。并要求现场安全管理人员盯紧作业面,及时对现场作业环境、各类隐患进行排查监控、跟踪治理,从根本上消除各类安全事故,确保实现安全生产。”该公司安全总监马鹏飞说。

除此之外,该公司还对井下各中段(作业点)外协单位实行安全包保“网格化”管理,对包保的外协单位作业区域发生的安全生产事故负有包保责任,并对井下“网格化”管理效果进行考核。并加强井下隐患排查,分区域对各井下作业、施工地点设备运转、质量标准、零星工程等进行检查监控,对有安全风险隐患的一律挂牌督办,限期整改,不断提升现场作业现场安全系数,确保安全生产万无一失。同时,该公司还设立“安全特殊贡献奖”,对在安全管理、安全活动、安全技术创新、事故隐患整改、避免事故及抢险等安全工作中成绩突出的单位和个人进行表彰和奖励。

刘 祥

“不脱能换”高温战

“这身厚厚的工作服,穿了就不能脱,那我们可以找衣服来换呀!”“你说得没错,换上干爽的衣服,心情也会随之好转的。”8月10日中午,冬瓜山铜矿充填区焊工周洪和工友相互交流着防暑降温的话题。井下负790米中段两处新投入充填采场,需要安装多台排水泥泵。每安装一台泥泵,就得配置一套水管内接和泥泵泵管管配件。焊接制作这些零部件,正赶上晴热高温的8月,维修间里就像一个蒸笼。安全管理规定,井下岗位是不允许赤膊上阵干活的,电焊工作业更是如此。而且再热

的天气,也要穿着一身加厚工作服操作,现场还不能开启风扇降温。所焊接弯管和内接的尺寸,如同一只玻璃杯大小,为起到稳固焊接的作用,只能用焊工王先兵用钳子夹着弯管一端,周洪将身体凑近了才能焊接。闪烁的焊花,熏得他们就像围着一个小火炉似的。每天开工前,周洪和王先兵都要大量涂抹风油精和清凉油,防止受凉和中暑。“不能脱,能换!”8月10日中午,灵机一动的周洪解开早已湿漉漉的上衣,示意工友穿上事前准备好的另一套焊工工作服,换上干爽的衣服,大家顿感心情也变得舒畅

起来。可是一个班仅有两套工作服,根本就不够穿。当区领导得知此事后,立即想办法给每人再解决一套备用工作服,还特意送来了凉快的短袖装,让大伙班中餐间隙换用。有了这份“凉意”的关爱,周洪和工友们战高温抢工期的干劲倍增。该项焊接任务自8月8日动工至8月10日中午,经过3天时间艰辛忙碌,第一批15只管道内接已安装到位,至此,负790米中段新采场底部结构养护期充填各项排水准备工作已全部就绪,为新采场按时充填提供有力保障。

汪为琳

铜冠化分公司抓好高温天气消防安全防范工作

本报讯 “你这个消防安全沙池里的消防沙少于沙池容积的三分之二,需要立即补充……”“这根消防水带接口已开裂,需更换……”“临时配件杂物品摆放不符合消防安全规定要求,请立即整改……”自进入夏季高温以来,铜冠化分公司强化高温天气火灾防控工作,全力排查整治消除安全隐患,为高温天气下生产安全平稳运行营造良好的消防安全氛围。

针对夏季高温天气用电负荷增大,作业人员易身心疲惫和设备设施异常等特点,该分公司认真分析夏季高温天气火灾的特点、规律以及消防工作中存在的突出问题,全面开展消防安全专项整治活动。强化公共消防设施日常维护管理,确保灭火器、消防箱、消防栓等消防设施完好率、使用率以及火灾发生时消防水压水量正常,全力抓好各项安全防范工作,进一步净化消防安全环境。同时,加强重点区域、重点部位和重点单位的防火监督常态化管理,加大日巡查、周检查工作力度,采取集中检查、错时检查、联合检查等举措进行“网格式”大排查,建立健全隐患排查工作台账,确保隐患整治“不过夜”“无盲区”。

严格压实落细各项消防安全防范措施,坚决克服松懈麻痹大意思想,切实增强忧患意识和责任感,紧迫感,紧密结合夏季火灾高发特点,强化重点区域、要害部位人员消防安全教育宣传。重点普及安全用火用电、扑救初起火灾和火场逃生等常识,将消防“四知四会”基础知识转变成为提高自身防范能力和应急能力,切实增强全员防火意识,坚决筑牢高温天气消防安全“防火墙”。 胡永斌

金冠铜业分公司双内硫酸车间打好高温天气安全保卫战

本报讯 针对近期持续高温天气,金冠铜业分公司双内硫酸车间细化责任落实,积极行动,坚持“安全第一,预防为主,综合治理”方针,把隐患整改做在平时,把安全责任落到实处,全力织密扎牢夏季安全生产防线。

该车间重点对现场的用电安全、设备设施检修维护、应急救援演练、有限空间作业、动火作业、消防设施、防暑降温措施等情况进行检查,并叮嘱班组根据天气情况,及时调整工作方案,落实防范措施。各班继续持续开展高温天气安全生产培训教育,减少高温时段室外作业,合理安排调整工作时段,杜绝疲劳作业现象出现;加强安全隐患排查治理工作和设施设备的维修管护,坚决杜绝隐患排查走过场,隐患治理不到位等问题;配备足够的防暑降温物资,增强员工防暑意识和自救能力。下一步,该车间将持续开展夏季隐患排查工作,做到重点设备、易损易坏线路每日必查、消防器材每周检查等,确保夏季防暑降温措施落实到位,切实防范高温天气引发的安全生产事故。 陈幸欣 韩杜莹

铜冠机械公司设备分厂以劳动竞赛促生产

本报讯 铜冠机械公司设备装配分厂根据公司生产计划安排要求,紧紧围绕月度生产经营目标,从8月1日至8月31日开展劳动竞赛,以确保当日生产任务顺利完成。

根据该公司月度生产计划安排,8月份设备装配分厂在需要完成4台12T卡车、4台陶窑过滤器制作生产任务和重点项目井下装药平台车的维修。其中,此次重点项目包括拆卸、清理、组装,工作比较繁杂。按工作节点,8月5日之前完成拆卸清理送防磨,8月6日开始进行组装,8月15日前完成底盘部分组装,8月30日前完成全部组装并验收合格。作业过程中,该分厂班子成员轮流跟班作业,并通过两班制、加班等多种方式,提高效率,缩短装配周期,全力以赴推进工作进度。围绕生产任务,月初,该分厂就对劳动竞赛活动进行宣传,营造良好的氛围,并利用生产例会、交接班会和微信等方式宣传劳动竞赛活动的重要意义和具体要求,通过精心组织、全员参与,大干一个月,确保重点发货项目按期完成。 王红平 陈克彪