

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2022年8月13日 星期六 农历壬寅年七月十六 第4724期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5041期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



集团公司召开党委中心组学习会议

本报讯 8月11日下午,集团公司党委书记、董事长龚华东主持召开党委中心组学习会议,重温习近平总书记考察安徽重要讲话指示精神并作专题研讨。安徽绿色技术研究院院长曾向明作专题辅导报告。集团公司党委领导班子成员丁士启、胡新付、汪农生、蒋培进、陶和平、周俊出席。

曾向明以“国家产业政策落地的堵点与对策”为题,从国家产业政策背景与变迁切入,聚焦国有企业在争取政策支持过程中常遇到的一系列难点、困

点、痛点与堵点问题,就如何享受政策、如何借助外力进行了阐述。整场报告内容丰富、系统透彻、联系实际。

龚华东要求,各单位、部门要加强学习,做到了解政策、认识政策;要加强研究分析,切实打通企业享受产业政策落地的堵点;要结合企业实际,确保产业政策的红利真正落实到集团公司。

会上,集团公司党委组织部主要负责人传达学习习近平总书记在省部级主要领导干部“学习习近平总书记重要讲话精神,迎接党的二十大”专题研讨班上的

集团公司举办党建“两个提升”行动矿山片经验交流会

本报讯 为推深做实党建工作“领航”计划和2022年度党建项目攻关行动,8月10日,集团公司党建“领航”计划提升行动暨党建项目攻关行动矿山片经验交流研讨会在安庆铜矿举行。集团公司党委组织部及集团公司10家矿山片二级单位党委负责人、党群部门负责人、党支部书记代表组成的经验交流团一行35人齐聚一堂,进行现场参观和经验交流。

当日13时,交流团成员在工作人员的指引下扫码、测温、登记陆续进场。交流团一行乘坐专用大客车来到中央控制室和尾选厂房现场观摩了安庆铜矿党委两个党建攻关项目实施情况。在中央控制室,安庆铜矿生产机动部项目负责人刘新志向来访人员详细讲解了《基于中央集中控制矿山生产系统智能化建设》党建攻关项目进展完成情况,并进行了现场演示和解答疑问。通过现场观摩,交流团成员对安庆铜矿实施该项党建攻关推进矿山智能化提升纷纷表示赞许。随后,大家来到重介厂房的尾选厂房,在项目组成员吴丽娜的讲解下,对《安庆铜矿高硫铁产品综合利用》党建攻关项目情况以及2022年该矿党委领衔

龚华东接待中国航发北京航材院院长戴圣龙一行

本报讯 8月10日下午,集团公司党委书记、董事长龚华东在铜陵有色展示馆会议室接待了中国航发北京航材院院长戴圣龙一行,双方开展座谈交流。中国航发北京航材院副院长唐斌,集团公司党委委员、股份公司党委书记、总经理蒋培进参加。

龚华东对戴圣龙一行的到来表示欢迎,感谢中国航发北京航材院长期以来对集团公司的支持和信任。并介绍了集团公司生产经营、科技创新、全产业链布局、新材料应用等方面情况。龚华东表示,中

国航发北京航材院是国家科技创新体系和国防科技创新体系的重要组成部分,业务布局涉及众多行业和专项领域,在先进材料技术等领域拥有雄厚的科研实力和完善的产业体系,希望双方在航发新材料研发制造、科技协同创新等领域开展深度合作,进一步加强合作力度,不断提升合作质效,共同促进双方合作取得新成果、新突破,携手打造行业合作的新样板。

戴圣龙对铜陵有色集团公司一直以来对中国航发北京航材院的大力支持表示感谢。戴圣龙从科研成果、技术攻关、质量标准、产业发展、未来前景等方面介绍了中国航发北京航材院的相关情况。他表示,铜陵有色集团公司是中国航发北京航材院的重要合作伙伴,希望双方相互加持、彼此赋能,聚焦重点领域、重点方向、重点产品,加快项目合作步伐,为国产飞机制造和国防科技工业建设做出应有贡献。

双方就相互关注的领域方向和关键技术进行了交流讨论。后续,铜陵有色集团公司将与中国航发北京航材院就重点合作项目进一步聚焦、对接,为开展实质性的合作奠定坚实基础。

的《黄铁矿资源回收利用》攻关项目情况展开全面了解。

近年来,安庆铜矿党委聚焦矿山生产经营中心任务,持续开展党建品牌提升与党建项目攻关行动,充分发挥基层党组织政治功能,引领全矿上下齐抓共管、同心协力,全力推动矿山党建与生产经营融合提升、共同发展,2021年安庆铜矿两级党组织13个党建攻关项目基本完成并见成效。

现场参观结束后,各单位党组织负责人在科技楼陈列会议室开展了经验交流。安庆铜矿、冬瓜山铜矿、铜冠(庐江)矿业公司分别作持续深化党建品牌创建经验介绍;铜冠池州资源公司一工区党支部就党支部党建项目攻关行动进行了经验介绍;集团公司党委组织部针对集团公司党建工作“领航”计划有关情况进行了说明。大家分别以PPT、党建品牌宣传册等形式充分展现各自在党建“两个提升”行动方面所取得的成绩。

会上,与会各党委负责人分别就是如何推进“两项行动”,畅谈经验体会,提出意见建议,以及对集团公司党建品牌如何创建进行了讨论。

金冠铜业分公司一班组获“全国优秀质量信得过班组”称号

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪电解车间运转班在中国有色金属行业协会于银川市举办的质量信得过班组“国优”发布赛上,获得“全国优秀信得过班组”称号。

近年来,该分公司将质量信得过班组建设作为质量管理中一项重点工作予以推进,并对照质量信得过班组建设团体标准,从确定需求、建设策划、建设过程、建设成效四个方面对质量信得过班组建设进行指导把关。此次,该分公司双闪电解车间运转班在发布赛上,以数据客观事实为基础,应用多种统计工具,向同行展现了班组建设过程以及取得的成效,得到了评委高度评价。金冠铜业分公司双闪电解车间运转班首次获得“全国优秀信得过班组”称号,是该分公司在质量信得过班组建设上的历史性突破。



日前,天马山矿业公司利用限电停球期间,组织员工对球磨机进行检修维护。该公司周密做好维修人员和设备防暑降温工作,合理安排作业时段,圆满完成球磨机端盖衬板调整更换的检修任务。

“热”镜头下党徽在熠熠生辉

在铜陵铜箔公司,有这样一群党员,他们战酷暑、斗高温,在“烧烤”模式下披着汗水奋战在生产一线,用实际行动践行初心使命。

“抗暑冲锋钻”

“我要开罐了,再检查一下阀门都关了吧?”近日,在铜陵铜箔公司二期溶铜工段硅藻土罐区,工段长钱海斌正拿着扳手,准备打开罐口的密封盖。据了解,挂土是夏天溶铜工段最害怕的一件事,为了防止酸液溅到身上,大家要强忍着炎热“全副武装”,不仅穿上长衣长裤,还要戴上安全帽、3M口罩和护目镜,钱海斌在工作中是出了名的“冲锋钻”。每次挂土,钱海斌都亲自指挥,一阵忙活下来,钱海斌和队员们不仅全身湿透,嗓子也喊哑了。用工友们的话说,钱海斌就是一个闲不住的人,从溶铜投料到硅藻土挂土,从日常设备保养到设备运行参数的实时调整,都有钱海斌的身影。

“我是党员,工段上不少老员工被抽调到新项目安装调试,现在新人较多,他们还正处在在学习阶段,这个时候我不上谁上。”钱海斌说。

安装尖兵不服“暑”

每天7时左右,在铜陵铜箔公司年产2万吨高精度储能超薄电子铜箔二期项目现场,准能看见设备安装组负责人付应亮的身影。付应亮本是合肥铜箔公司一名负责设备管理的副厂长,因为项目安装需要,被抽调到铜陵公司项目部负责设备安装。为了确保设备安装进度,天一亮他就赶到项目现场,对照设备安装图纸部署当天设备安装计划,协调解决交叉作业中出现的问题,一直要忙到19时以后才下班。夏季的设备安

铜冠(庐江)矿业公司数码电子雷管首爆成功

本报讯 8月9日下午,铜冠(庐江)矿业首次使用数码电子雷管进行爆破作业,并达到预期效果。“与传统雷管相比,数码电子雷管除了在安全环保性能上的优势,还更加地精准和便利,起爆能力、延时精度都有显著提升。”该矿业公司总工程师张见说。

据悉,当前国内全面推广电子雷管,其在矿山井下生产中使用是必然趋势。为确保此次成功爆破,该公司邀请南京理工科技化工有限公司工程技术人员现场培训,介绍电子雷管性能参数、工作原理、操作流程等重要信息,相关涉爆人员积极参与。教学人员现场演示雷管注册、延时设置、组网检测、密钥起爆等环节,要求每一环节参训人员都要上手操作,确保对操作流程的熟练掌握。同时,组织爆破人员在负责290米中段南采-1号沿脉充填巷掘进工程作业面开展电子雷管现场教学交流,最终顺利完成了电子雷管的首爆。

该公司将进一步协调电子雷管推广与井下生产,采取积极有效的措施,保障电子雷管全面应用。

高温下的铜冠建安钢构人

党员宣柱久,一次又一次地完成了生产工艺部下达的铜冠池州公司、安庆铜矿技改项目急要钢构件制作等艰巨任务。

防腐班员工应该算是最有“温度”的人。每天上班大家都全副武装,戴着防毒面具在喷漆房挥舞着喷枪,给抛丸好的构件穿上“新衣”。在封闭的空间,不用说干活,就是啥也不干也受不了,不到半小时喷漆人员已经被汗水浸透了脊背。

“8月份车间生产计划1069吨,主要是冬瓜山项目、上海海亮铝业等项目,工期紧,加工难度大,尤其是冬瓜山项目转换桁架组装要求严格,焊接量大。”生产工艺部部长助理于贺东指着月度计划表说。高温给生产带来的种种困难与压力,员工们不畏酷暑,尽全力满足工期,保证质量,确保客户满意。

在铜冠建安产业升级项目施工现场,钢构项目经理方伟全力组织人力、物力,大干快上。“目前钢构新生产线已安装完成,2号、3号钢结构厂房主体工程安装完成,正着手进行维护构筑物施工,成品堆场基础施工完成,计划8月中旬进行钢构件吊装,确保项目节点如期完成。”方伟说。

“我们一般都是拿冰冻的水,这样过会儿喝的时候还有点凉意。”安装二班班长项增兵半开玩笑地说。施工现场的焊工,别人夏天都是短袖,而他们还是要武装的严实,一瓶冰冻的水是他们夏日的“最爱”。

现场质量员姚尚峰在烈日下一边测量一边记录着测量数据。他说:“尤其下午的时候,暴晒过后的钢构件很烫手,表面温度有70摄氏度,流汗、衣服湿透,烫手对于我们而言都是‘家常便饭’,手可以多烫会儿,数据不能记错了,质量检查更不能马虎。”

钱广胜是工地的安全员,主要负责对施工现场以及人员的安全检查。他说,越是高温天,越要加强检查力度,现场起重机械、深基坑、临时用电、脚手架临边防护,每一处细节的检查都不能忽略。他头顶烈日在工地上日行超万步,用责任心筑牢项目建设“安全墙”。



铜冠电工公司漆包线分厂员工日前正在生产作业。该公司以高附加值产品、高端市场为发展方向,加速推进高端客户的开发,减少在低端市场的无序竞争,着力提高盈利能力。

陈资南 赵锐

王红平 华伟 摄