

铜冠(庐江)矿业公司下半年首月生产经营稳中向好

本报讯 7月份,铜冠(庐江)矿业公司主产品产量、矿山作业量、技术经济指标等均超额完成月度生产作业计划。其中,完成选矿处理量31.57万吨,生产铜料1387.15吨、处理矿石4.14万吨、井下充填6.62万立方米、掘进1.96万立方米,分别占月度计划的105%、107%、186%、136%、105%,选矿回收率也基本保持在90%以上。

坚持目标导向,倒排生产计划。以集团公司下达的生产任务指标为导向,合理组织月度、季度生产作业计划,严格过程管控,是这个公司完成月度生产任务的前提保障。健全生产例会、生产计划汇报会和金属平衡专题会的定期召开,实现各项生产有部署、有落实、有总结,确保完成月度目标任务。

强化风险管控,落实安全生产。全面推行全员安全理念,建

立安全包保制度。持续深入开展全员岗位作业风险“一对一”面对面检查考核行动,进一步加强生产作业安全风险管控,使全员明确日常工作中所面临的岗位作业所有可能风险。通过对生产环节中各个“跑冒滴漏”风险点及污水外流风险点加强管控,将环保事件发生的概率降到最低。

以技改挖潜力,以提效降能耗。通过优化浮选药剂制度、操作制度和设备技改来提高核心指标,坚持低碱度浮选,来提高贵金属的回收率。妥善应对政府限电政策,调整作业计划,在非限电时段全力提产,同时兼顾废石提升,合理控制井下排水、井下供风、主副井提升、碎矿、磨矿等生产系统及设备开停和负荷调整,实现生产经营与节能工作相统一。

王树辰 李 静

铜山铜矿分公司5S精益管理出“重拳”

本报讯 日前,铜山铜矿分公司在5S精益管理活动中重拳出击,对该分公司二季度5S管理检查考核情况进行通报并奖惩兑现,三个赛区的优胜单位和部门获得奖励,排名靠后的单位和部门被通报并实施经济处罚。

今年以来,该分公司根据集团公司《关于开展5S精益管理“提升年”专项行动的意见》,进一步加强组织领导,成立了由该分公司党政主要负责人为组长、分管领导为副组长、各职能部门负责人参加的5S精益管理专项行动领导小组和5S精益管理专项行动督查小组,精心制定了该分公司5S精益管理“提升年”专项行动实施意见和5S精益管理考核办法,将所有单位和部门包括外协单位按照生产单位、后勤单位和部门、机关部门划分为三个赛区,认真开展作业现场再提升行动、办公区域5S专项提升活动、班前5S专题活

动、设备见本色活动、每日一查等5S精益管理专项活动。并按照国家常态化、全覆盖,继续深入开展5S问题曝光活动等要求,将5S管理下沉到班组、落实到全员,培育广大员工良好的5S习惯。该分公司5S精益管理专项行动领导小组和督查小组对各单位5S精益管理情况,按照赛区分别进行月度考核,季度兑现和年度总评,并严格考核到位,奖惩兑现。同时,将各单位5S精益管理年度总评得分,作为考核年度“金银牌”单位的重要评审依据之一。将各班组5S精益管理情况,作为党建品牌“全员创星”活动中“班长之星”的重要评审依据之一。通过系列得力措施,今年以来,该分公司各单位、部门积极行动起来,开展5S管理活动,提升员工5S精益管理意识,所属作业区域面貌焕然一新,受到员工一致好评。

潘敬虎

铜冠环科公司一项发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 日前,铜冠环科公司自主研发项目“一种硫化钠合成工序中用烟气固硫剂及其制备工艺”获国家知识产权局发明专利授权,这是该公司自环保业务转型以来被授予的第一个发明专利权。

该项发明于2020年12月底正式申报,经国家知识产权局按照中华人民共和国专利法进行审查后,被授予专利权。现阶段我国虽有不少企业研

究燃烧脱硫技术,但平均投入成本过高,且脱硫效率较低,在一定程度上限制了该项技术的推广。此项发明专利涉及固硫剂制备技术领域,主要以燃烧脱硫技术为突破重点,在实际运作中,其设备操作易、投资成本低、占用空间小,不仅保护了生态环境,极大程度减少含硫气体在空气中的排放量,还能有效延长设备设施寿命。

萨百灵 漆秀男

金隆铜业公司精炼课天然气单耗降幅明显

本报讯 金隆铜业公司精炼课天然气使用重点区域阳极炉工序,通过强化生产流程和过程管控,总结出了一套阳极炉前和炉后天然气燃烧方式,优化了各阶段的天然气用量,提高了天然气的燃烧效率和热利用率,使生产运行质量和天然气单耗明显降低,7月份,该课天然气单耗较上年同比下降5%,降幅明显。

一直以来,天然气单耗是该课成本管控的重点。今年初,该课重点推进成本进班组到个人,以稳产高效和降本增效为出发点,紧紧围绕转炉、竖炉、阳极炉生产工艺流程,系统梳理工艺技术、操作管理、能源消耗等方面的差距和不足,持续强化“模式化、标准化”生产组织,不断总结操作经验,形成了以标准化时间节点控制向具体操作标准化控制转变的铜水精炼生产作业模

式。同时深化全员工作作风转变提升。该课管理技术人员和班组长及作业炉长每天都会跟班在现场,科学规划整个精炼工序作业计划,努力做到放出铜和浇铸作业无缝对接,同时密切关注注气参数变化,及时掌控各现场作业进程,并依托温控监测设备和流量消耗电子计量设备,不断分析对比,进行操作经验总结,优化工艺操作,确保了系统的稳定高效运行。该课围绕天然气单耗降量控制的同时,积极会同公司专业部门开展技术攻关,运用攻关成果,从加强生产过程管控入手,强化天然气使用控制,通过一系列措施的实施,使天然气单耗降低和生产运行操作质量得到有效提升,自6月中旬以来,天然气使用用量明显下降,7月份天然气单耗指标更是达到历史最好水平,“降本增效”工作显著。

刘 胜



“清凉礼包”沁人心

8月暑热未退,骄阳似火,热浪袭人,铜山铜矿分公司为奋战在一线的员工发放“清凉礼包”。针对连续高温酷暑,该分公司采取多项防暑降温“凉策”应对高温“烤”验,将绿豆、矿泉水、十滴水、藿香正气口服液等“清凉礼包”送到奋战在一线的员工手中,保障员工安全度夏。

张 震 摄



袁敦红,现为铜冠矿建公司蒙古乌兰矿项目部钳工。他从事井下工作30年,干一行、爱一行、精一行。2021年5月集团公司整合内部同业资源,由安友铜矿建制划转至铜冠矿建公司,当他了解到该公司国外工程技术工人短缺时,主动放弃稳定的工作岗位申请出国,来到蒙古乌兰矿项目部工作。他先是担任深孔凿岩班班长,后又担任充填班班长,不

“救火队长”

——记铜冠矿建公司“优秀共产党员”袁敦红

管是大孔凿岩施工还是井下充填作业,亦或是无轨设备维修,他总能随时切换身份,勇挑重任。来到项目部不足一年的时间,他就赢得了“救火队长”的美誉。

项目部蒙方员工大多是牧民出身,文化程度较低,几乎没有井下工作的经验,安全意识也薄弱,语言和风俗习惯更是差异较大,交流沟通困难。项目部为全面推进属地化管理,将导师带徒的重点交给了袁敦红。他迎难而上,带领蒙方员工从零开始,手把手进行传帮带,语言不通就用肢体语言、操作不规范就反复示范,很快就培养出了一批合格的能够

独立操作的凿岩工,有效缓解了井下作业面人手不足、技术低下的生产被动局面。受新冠肺炎疫情影响,中方回国休假人员通常3个月才能结束相关隔离检测程序返回项目部,时常造成中方员工短缺的现象,每当紧要关头,他总能发挥党员的先锋模范作用,主动担当作为,为项目部分忧。大孔施工人员短缺,他一人承担两个班组的组织施工任务;充填作业人员休假,他又主动调至充填班承担井下充填任务;无轨设备故障率升高,维修工作量增大,他又主动请缨来到无轨设备维修区加强对无轨设备的维修保养,提高了设备的运转率,保障了生产需

要。今年上半年以来,他所在的项目部克服了因疫情影响造成的人员不足、物资供应不顺畅等各种困难,安全高效地完成了该公司下达的历月掘进任务,尤其是6月份完成采矿量35万吨(干量),超额完成既定目标。

“能够超额完成采矿量实属不易,成绩的背后也有你的积极努力和勇于承担啊!”当项目部党支部书记和其谈心时,他微微一笑,“我只是在做自己的本职工作。”朴实的话语道出了他甘于平凡、乐于奉献的精神品质,更道出了他舍小家、顾大家,投身企业境外项目建设的决心和信心。

曾红林



金成铜业分公司员工日前顶着高温正在精轧机组前作业。连续的高温天气下,该分公司板带厂房内也是一片火热。分厂员工为了共同的责任和目标,相互勉励,坚守岗位,经受着酷暑和汗水洗礼,一起甩开膀子努力加油干。

王红平 方雷 摄

月山矿业公司选矿车间党支部党建项目攻关促进安全生产

本报讯 2022年党建项目攻关活动开展以来,月山矿业公司选矿车间党支部找准生产中的重点、难点、堵点,以解决圆锥破碎机润滑系统进灰问题为党建项目攻关,以技术攻关、设备技改、革新改造方式,解决圆锥破碎机制约车间生产安全问题。

圆锥破碎机是月山矿业公司A类关键设备,在日常运行中出现润滑油进灰现象,润滑油进灰直接造成圆锥破碎机处于不正常状态,且有加速劣化趋势,严重时每月要更换一次润滑油,造成维护成本成几倍上升,而且影响生产

顺利进行。

为了全面完成党建项目攻关行动,这个车间党支部党建攻关实行看板管理,加强过程控制及时进行跟踪分析,确保攻关项目科学有序推进。党支部党建攻关小组会同公司技术攻关小组召开研讨会,认真研判,找准圆锥进灰点,根据分析的原因制定了组织措施、技术措施等相应的措施,实施一系列的技术改造,到8月初,这一党建攻关项目按照既定方案有序推进。

一直以来,在党建攻关行动推进中,这个党支部做到攻关现场在哪里,党支

部战斗堡垒作用就发挥在哪里,党员先锋模范作用就体现在哪里。配套开展党员(创)新工作角创建活动、“党员5S示范岗”“党员安全环保示范岗”创建活动,扎实推进党建项目攻关行动和公司生产经营工作的深度融合。2021年这个党支部党建项目攻关行动立项为:“铜回收率96.5%以上,铜精矿品位22.5%以上”,实际完成铜回收率97.01%以上,铜精矿品位23.53%以上,为企业增加经济效益8.7万元,被评为月山矿业公司当年度党建攻关项目进步奖。

田 芳 王学海

冬瓜山铜矿充填区多举措加强高温期间重点采场充填工作

本报讯 持续高温炎热天气,让千米井下也变得更加热浪灼人、环境湿热。为确保高温期间重点采场安全有序充填,冬瓜山铜矿充填区在科学合理组织好普通采场日常充填的同时,多举措狠抓重点工程采场充填工作,让重点工程采场既有施工“凉意”,也有如火如荼的大干氛围。

首先,向班组职工强调凡是被确立为重点工程的充填采场,其目的和意义肯定与系统生产衔接、空区安全管控等事项息息相关,使大家充分意识重点工程采场充填安全、作业进度、施工质量,不能因季节性因素,而受到干扰或停滞。思想上受到重视的班组职工,一方面分析研究各类施工图纸,详细掌握每

一处采场的具体位置,以便提前做好环境通风、喷淋降温,以及合理设置“清凉小药箱”位置摆放等防暑降温措施;一方面事先组织人员熟悉即将投入充填的重点采场施工环境,全面了解岩裂隙构造及充填挡墙分布情况,第一时间排除潜在的渗漏点,保障高温高热环境下的安全有序充填。

其次,对当月充填采场进行认真梳理和细化编排,围绕重点采场充填筑坝、环保排放、顶帮板支护、渗漏治理等要素展开详细分析与研判,对所查找出的隐患故障,按照难易程度制定与之相应的治理方案,有效破解重点采场连续充填、养护期充填、接顶充填等各个环节潜在的安全环保难题,以“步步为营”

的攻势,持续关注高温季节影响安全生产的关键环节和突出问题,保障重点采场充填渗漏预控,杜绝因高温高热引起的充填漏砂、溃坝、堵管等隐患故障。

其三,通过二次派班会、职工学习日、班组“微信群”等方式,教育引导广大职工必须合理安排生活与工作作息“时间表”,做到不透支健康、不钻生活的“牛角尖”,使其清醒认识炎炎夏日要想保持充沛精力,就得注重日常生活规律,注重营养均衡、树立乐观心态,以及切不可将“战高温、夺高产”简单地等同于硬拼、蛮干,必须高度关注气温变化情况,动态调整班次,灵活安排充填次序,保持干劲十足的劲头,投入到重点工程采场充填施工中。

汪为琳

环保“守门员”体检记



“相对示值误差在规定范围,示值稳定性正常。”日前,在合肥铜箔公司污水总排口在线监测站,来自专业环保检测机构的技术人员,正在对该公司环保自动监测设备进行不同浓度的质控样测量。

“污水总排口是企业污水排放的最后一道关口,而水质自动监测设备就像是这道关口的守门员一样,它的准确性和稳定性决定着污水排放是否安全。而我们今天做的量值溯源工作,就是给这些‘守门员’进行体检,确保它们参数性能符合国家或行业标准,不出现误报、漏报等情况。”据负责

现场设备维护的工程师孙婉介绍,根据相关管理规定,量值溯源工作是有时间限制的,他们必须在15个小时内完成全部校准、检定等项目。在此期间要配制6个标准溶液用于检定,每配制一个标准溶液花费的时间需要1个小时以上,同时还要配合计量院工作人员对设备进行量程调整和外观检查。

“以往这些量值溯源工作都是政府环保部门直接指派第三方监管机构完成。今年,省市首次出台文件要求各企业自主完成自动监测设备的量值溯源工作,这就促使我们环保管理人员,需要不断学习新技术、新知识,提高自己的专业技能水平。”该公司安环部负责人说。

近年以来,合肥铜箔公司紧紧围

绕绿色发展目标,积极推动环保监测人工化向科技化、智能化转变,先后引进微型水质自动监测站3套、等比例水质自动采样设备2套,各类环保视频监控系统20余套,升级优化系统比对监测流程,定期开展自动监测设备“体检”,从源头治理、过程管控、终端监控三个阶段狠抓落实,确保环保自动监测设备24小时零差错运行,守好企业环保达标排放的最后一道防线。历年以来,企业环保年度自行监测完成率保持在93%以上的高水平,厂区污水达标排放率100%。

晚上8时许,经过近12个小时的紧张工作,最后一轮标准溶液测定完成,检定结果显示全部正常,所有环保自动监测设备“体检”结束,恢复正常运行。

许 平

誓言铮铮激励前行

铜冠(庐江)矿业公司组织开展党性教育

本报讯 “我志愿加入中国共产党,拥护党的纲领,遵守党的章程……”日前,在领誓人的带领下,铜冠(庐江)矿业公司50多名党员一起郑重地举起右手,面向党旗,庄严宣誓。

为进一步激发党员干部的荣誉感、责任感和使命感,近日,铜冠(庐江)矿业公司组织党员培训学员和公司纪委委员、各党支部纪检委员一同前往庐江县福泉山革命烈士陵园开展了一次党性教育活动。大家怀着对革命烈士的敬仰与怀念,向革命烈士们献上花篮并默哀。随后,该公司党委书记、经理陈帮国带领新党员进行了入党宣誓,并带领老党员重温了入党誓词。“作为今年刚入党的一名新党员,在今后的工作和生活中,我将牢记共产党员的初心和使命,用实际行动践行入党誓词,脚踏实地做好本职工作,认真履行党员义务。”来自该公司今年新入党的阚忠辉坚定地表示。活动现场,该公司即将退休的老党员戴陵生说:“今天这种场景又勾起我30年前在党旗宣誓的回忆。几十年来,作为一名共产党员,我始终坚定理想信念,兢兢业业努力工作。希望最后发挥好自己余热,引导新党员年轻同志赓续红色血脉;希望刚刚入党的青年党员坚定理想信念,矢志不渝跟党走,进一步强化担当使命,在以后的工作中,积极锤炼过硬作风,时刻以优秀共产党员的标准严格要求自己。”

刘 祥

本报讯 近日,历时40多天的有色动力厂热电厂2号机组全面检修工作取得阶段性成果,通过锅炉水压性和布袋试验,2号机组基本符合备用状态。这为保障集团公司内部用汽单位的正常供给打下坚实基础。

该厂2号机组检修6月中旬启动,该厂抽调精兵强将全力以赴投入汽机、锅炉、输灰、脱硫等多个系统全面检修中。连续37摄氏度的以上高温天气,他们在炎炎烈日下,不惧“烤”验,完成1700多条“除尘布袋”的安装,汽轮机本体疏水阀门及导汽管疏水阀门等30多项主体检修,配合特检院对锅炉设备和压力管道进行为期一周的检测工作,经过精心组织安排,有力保障了此次检修工作有序进行。检修期间安全无小事,该厂将外委单位与本厂参与检修人员一同纳入安全管理,进行分级安全管理,包片区管理,发挥了一体化管控的优势。该厂领导班子深入检修现场,督促监管力度,全程落实骨干人员“旁站式”,监督和把控施工质量,了解检修进度。同时,安排“党员安全先锋队”和“青年安全环保监督员”每天巡视检修现场,及时发现和落实安全责任,为检修工作注入了“绿色能量”。持续的高温天气,给检修工作带来严峻“烤”验,该厂调整检修时间,避开正午高温施工;开展夏送清凉防暑降温活动,为施工人员准备防暑降温物品。同时,在厂内网站开辟“大修快讯”“高温下的奋斗者”等专栏,传播大修“战场”上催人奋进的事迹。

高文花

有色动力厂热电厂2号机组检修取得阶段性成果