

## 月山矿业公司党支部书记“互授党课”开展有声有色

本报讯 “作为一名共产党员和基层管理者,我们要在生产经营和日常工作、生活中充分发挥共产党员先锋模范作用,深入基层一线,主动发现问题,解决问题,发扬铜牛精神和‘敢啃硬骨头’的精神,解决影响生产的‘卡脖子’‘掉链子’问题,以更高的要求推动各项工作走深走实。”这是月山矿业公司采掘工区党支部书记汪传彬近日在互授党课上和大家交流的一段话,得到了在场者的共鸣。

抓住中心制定党课主题。该公司党委要求党支部书记互授党课要立足公司生产发展实际,围绕党员普遍关注的热点难点问题确定党课主题,认真制作授课课件,力求授课深入浅出、不空不虚。党支部书记要做到真学、真思考、真写,切实做到讲得务实、讲得透彻,取得凝聚思想、凝聚战斗力的

作用。强调落实确保党课成效。党支部书记互授党课,通过制订互授党课活动方案、细化授课安排,课件提前报备送审,进一步提高党支部书记的责任意识,规范和丰富党支部书记的课件内容形式,以期增强其教育效果。在互授党课的开展中,各党支部书记进行现场评价打分。与此同时,该公司还充分发挥内网的作用,上传党支部书记互授党课课件,进一步增强学习的互动性和吸引力。

今年,该公司党委共安排党支部书记互授党课和“七一”专题党支部书记互授党课12场。通过强化主题讲、带着信念讲、带着问题讲、带着展望讲,切实发挥党支部书记的“龙头”作用,进一步增强党员干部和普通党员的使命感,为带领身边的员工积极奋进做好本职工作,起到良好的示范和引领作用。

田芳

## 铜冠池州公司低温渣干燥设备试运行成功

本报讯 7月18日上午,铜冠池州公司铜铅锌资源综合利用项目低温渣干燥设备试车成功,这标志着全国冶炼行业第一台低温渣干燥设备投入试运行,在行业内有着重要的引领示范作用。

在渣干燥车间,两条低温渣干燥机生产线机器轰鸣,干燥机外,铁矾渣、铅银渣混料通过螺旋上料器、破桥仓、切条机等设备,缓缓被运送到干燥机的传输链板上。干燥机内,热水经过板式热交换器被自产低压蒸汽加热,再通过高压“鼓风机”形成高温热风,将湿料快速风干成“薯条”状干料。设备负责人陈国兵从干料出口处仔细观察,深灰色“薯条”外形规整,色泽均匀。经化验,含水量降低了10%,

符合熔炼原料的最低要求。“低温渣干燥机是铜铅锌资源综合利用项目最关键的设备,这次试运行成功为该项目的整体试车、正式投产奠定了坚实基础。”陈国兵介绍。为保障设备试运行成功,该党支部采取“党建+试车攻坚”模式,将施工、监理单位及参与设备建设的党员均纳入攻坚团队,助推攻克渣干燥试车难题。组织厂家人员进行重点设施设备、工艺参数调试培训,高效推进了低温渣干燥设备成功试车的进度。以前,危废渣处理工艺是该公司可持续发展的最大掣肘,低温渣干燥技术的成功应用将为该公司绿色、高效、优质发展增添新动能。

何长春 周征旭

## 铜冠冶化分公司“四轮方案”应对压限电稳生产

本报讯 自7月份进入持续高温以来,铜冠冶化分公司按照高温天气压限电总体要求,制订压限电生产操作方案,以“四轮方案”保证生产系统安全环保稳定运行。

按照“保硫酸、保发电、先错峰、后减负”的整体思路 and 原则,该公司在确保两套余热发电机组正常发电的基础上,根据压限电缺口和生产运行实际,制订四轮应急预案,并逐级启动,确保生产正常有序运行。其中,第一轮次,停污酸污水处理系统球磨机、停空调用电以及硫酸球团原料系统错峰运行,可压负荷1000千瓦;第二轮次,球团减负荷30%生产,减少球团脱硫系统自供蒸汽量,可压负荷2500千瓦;第三轮次,在应对措施仍不满足限电

需求时,球团减负荷60%生产,再减少球团脱硫系统自供蒸汽量,可压负荷3500千瓦;第四轮次,尽量维持硫酸两套系统正常生产,确保余热发电机组最大发电负荷运行。球团生产线除保证重点设备安全负荷外,系统停车,可压负荷8000千瓦。压限电期间,该公司以电网进线负荷8500千瓦为警戒线,根据负荷波动情况,及时采取相应的降低用电负荷措施。调度岗位加强和提高对突发事件的预判能力,及时掌握余热发电机组设备运行状况,尽可能提高自发电量,降低电网用电量。同时,加强生活、办公及生产用电管理,确保在限电负荷内最大限度保产量、保安全、保设备。

胡永斌

## “问诊式”防暑降温有“凉策”

“这几天都是高温模式,由于地表和井下存在环境差异,大家容易受到地表与井下的双重高温侵袭,我们除了日常携带风油精、人丹、十滴水等必需品,还有哪些需要注意和改善的事项,请务必做好充分的事前防范。”连日来,冬瓜山铜矿充填区班组长加强防暑降温工作,推行“问诊式”防暑降温工作法,从健康与安全、思想与心理、环境与现状制定防暑降温“凉策”。

“现在并不缺少人丹、风油精、矿泉水之类防暑降温品,也不缺少高温作业管理制度,关键是如何去关心关注职工情绪变化,切实了解职工自身所需。”在班组讨论会上,区管里人员一致认为,盛夏季节,物质防暑降温固然重要,思想意识防暑同样不可或缺。于是推行“问诊式”防暑降温法,即通过派班会详细了解当班职工思想情绪、精神状态等变化情况,第一时间掌握员工还有哪些防暑降温需求。随着老鸦岭矿段投入充填,需要安装多台泥泵,每安装一台泥泵泵,就得配置数十只排水管内接和泥泵泵弯管。焊接加工这批排水配件,正赶上晴热高温的七月,弧光闪烁的

汪为琳

## 高温天气保供电安全



入夏以来,面对持续高温天气,铜山铜矿分公司积极采取措施,通过制定高温天气供电设备使用管理办法,加大大型用电设备点检频次,配备降温降温设施等方法,确保高温天气供电安全。图为主降变压电所职工在认真检查用电负荷情况。

潘敬虎 摄

## 在高温中全力奋战

干部职工紧盯目标任务,进行忘我拼搏奋斗的身影。

7月19日上午,在该公司熔炼课闪速炉前,职工正顶着高温进行放铜作业。“你看我们的衣服一下子就烤干了,衣服上呈现出一块块白色的盐斑。”该课炉前职工方明说,“自去年大修技改以来,炉前作业环境大幅改善,工作心情愉快,现在不仅不会身体中暑,而且情绪也不会中暑。虽然现在的现场就像‘桑拿’一样,但是我们一样会通过合理的生产组织,确保每一炉铜水安全及时地放出,为下一道工序的生产创造有利条件。”

在该公司保温炉作业现场,岗位职工正在进行清溜槽作业。“现在的

持续高温天气虽然增加了我们的作业强度,但只要想到能够使生产越来越顺畅,效益越来越好,我们什么困难都能克服。”该课竖炉负责人沈俊说,现在我们职工的心里都有团火,是努力工作的火、奋发向上的火。据了解,该课对高温作业安全有严格的管理规定,除严格控制高温作业时长外,还调整了高温时间段的作业频次,用各种措施确保生产和人员安全。

在硫酸课净化泵操作现场,职工陆正才正顶着户外烈日进行设备巡检维护。为防止净化泵开车过程中的调节不同步引起连锁跳车、冒槽事故等问题,他察看得十分仔细。虽然满

脸是汗,但丝毫不影响他巡检设备时的专心致志。该课负责人介绍,由于硫酸属危化品生产单位,安全工作存在一定的特殊性,所以该课要求每班进行岗位危险源辨识,确保风险控制得到及时完善。硫酸系统运行稳定,整体冶炼生产系统才能稳定运行,尤其是环保指标才能得到高效受控。硫酸课职工把心里装着的大局,变成手上抓的任务,全力保证系统平稳运行。

面对高温天气,金隆铜业公司全体干部职工在积极做好防暑降温工作的同时,合理高效地组织生产,千方百计保产稳产夺高产。

刘胜章 庆

## 加快项目建设



近日,铜陵铜箔公司施工方正在吊装水处理厂房钢结构框架。该公司为保障年产2万吨高精度储能超薄电子铜箔项目(二期)污水处理能力同步跟上,加快水处理二期项目建设进度,努力实现按期投入使用。

刘洋 摄

## 高温下的专巡小组



“风机轴承水平振动值0.3毫米每秒,垂直振动值0.1毫米每秒,轴承温度11摄氏度,耦合器出口油温44摄氏度……”7月18日,由铜冠冶化分公司球团车间主任助理王占吉和点检员邢志峰组成的专巡小组在对主抽风机进行日检。

为保障高温天气下生产系统安全稳定运行,该公司球团车间结合高温工艺设备特性,在加强岗位日常点巡检的同时,成立专巡小组,针对不同等级重点高温设备进行差异化每日“体检”,建立设备“健康”台账。“球团系统目前有6台高压工艺风机,除了环冷两

台风机鼓风冷却外,其它几台风机都是抽送高温气体。现在室外温度达到42摄氏度,在增加轴流风扇给风机高压电机降温外,专巡小组每日对各高温风机液力耦合器油温、轴承温度、振动值以及电机温度进行实时监测……”现场满脸大汗的王占吉介绍。作为球团系统高温关键设备的回转窑,正常生产时窑内温度高达1300摄氏度左右,33米长的筒体共划分192个测温点。面对表面温度近300摄氏度的回转窑筒体,滚滚热浪扑面而来,汗水立刻冲出毛孔。一轮巡检下来,王占吉两人的工作服是湿了又干,干了又湿,早已白霜斑斑。靠近筒体举着测温枪的邢志峰被高温辐射烤得满脸通红。“走,去动力站看看。”动力站是回转

窑的“动力心脏”,机房内安装有大功率的柜机降温。王占吉在仔细检查动力站运行状况后,利用红外测温仪对动力电缆、通讯电缆、轴承温度、电机温度、液压站温度进行了全方位监测,邢志峰亦步亦趋地做好记录。

“球团系统三大主机高温设备大都裸露在烈日下,除了增加日常点巡检频次外,我们通过加强工艺操作精细管控,保证三大主机处于负压操作状态,降低设备高温变形风险。同时,定期对配置空调降温的控制室等机房进行检查,及时对设备电仪控制箱进行吹灰除尘,保持电控系统良好的通风冷却效果,为车间开展‘战高温、保设备、稳生产’劳动竞赛创造设备条件。”王占吉说。

胡永斌

## 跟着安全员查安全

“赵工,这么早就开工呢?”7月18日上午8时许,笔者跟随着合肥铜箔公司工场安全员钱海涛的脚步来到溶铜工段旁的生箔机电解槽下。“是的呢,趁着早上温度不高,抓紧时间多干点!今天C9生箔机停机,我先把这里的支架腐蚀问题解决了。”只见“全副武装”的维修工赵绍峰正满头大汗地手持锤子铲刀清理支架上的结晶。

虽然早上气温不高,还起了一丝微风,但是生箔机电解槽下,笔者感到的只有阴暗、闷热、难受。“作为安全员,咱们更要关注眼睛看不见的地方!你看,这里,这里还有这里有漏液已经结晶了,得抓紧时间修补才好。”钱海涛打开手电筒指着头顶上方纵横交错的管道说。他一边说着一边在笔记本上记下漏液的具体位置,并将现场进行拍照上传到了工场的安全管理微信

工作群。“才装的也有可能坏呀,都是一样的灯,为什么这个显示绿灯,那个就不显示呢?”在造液工段和溶铜工段的交口处,面对钱海涛的提问,造液工詹伟又仔细查看了一遍挂在两边连廊墙上的消防应急照明灯,然后不好意思地说:“坏了,确实坏了,我们马上联系电工过来。还是你厉害,一眼就看见了!”循着造液工段来到酸罐区。只见钱海涛径直走到酸罐区附近的洗眼器旁,熟练地打开喷淋器后又揭开冲眼喷头防尘罩,拧开阀门,一股清澈的水流便从洗眼喷头处喷涌而出,确认设备完好后,他才小心关掉阀门,盖好洗眼喷头保护罩盖。然后沿着酸罐区的围堰,细致地查看起各槽罐的出入口管线阀门法兰以及现场是否有跑冒滴漏情况。不知不觉间已是接近午饭时间了,终于等到巡检结束,笔者早已汗如雨下,迫不及待地抱起

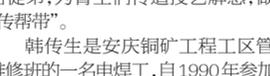
饮用水就咕咚咕咚往嘴里倒,而钱海涛只是简单喝了几口水,便坐到电脑前将上午检查发现的问题事项逐一进行整理汇总。“吃饭还有一会儿,我先把下午的安全培训材料再整理整理。最近来了很多铜箔工场派来实习的新员工,都是学生,刚抽查还是有不少新员工对安全措施和防暑等急救知识不太懂,需要重点关注。”钱海涛说。

正值盛夏高温天气,为扎实做好安全生产工作,拧紧现场管理“安全阀”,合肥铜箔公司进一步加大作业现场安全管控力度,强化责任落实,组织工场安全人员和党员安环先锋队加强变电所、配电房、危化库、酸罐区等重点重要部位和特种设备安全隐患排查及现场安全措施的落实情况,及时纠正现场安全措施不到位、施工人员违章行为等问题。

吴云霞

## 焊花绘就精彩人生

——记安庆铜矿优秀共产党员韩传生



“电焊工作看似简单,想要做好就一个字——练!练的时候要注意力高度集中,手、眼、脚都要保持稳定,动作互相协调一致,有的时候一不小心呼吸起伏,都会影响焊接效果。”韩传生在操作间耐心回答徒弟的提问。他经常手把手地给徒弟传授日常焊接中的小窍门,将自己总结出来的经验,毫无保留地传给徒弟,为青工们传道授艺解惑,做好“传帮带”。

韩传生是安庆铜矿工程工区管道维修班的一名电焊工,自1990年参加工作以来,他从一名电焊学徒成长为焊工技师,从业32年,他始终坚持干一行,爱一行,任劳任怨,多次获得安庆铜矿

“优秀共产党员”和“安全先进”称号。一段时间以来,工区充填生产面临较大压力,围绕小空区组织充填,因此井下充填管道的法兰焊接、管道安装工作量就不可避免地增大,维护维修任务也同样加重。韩传生作为一名党员,总是主动带头下井,从不摆老资格,充分发挥党员先锋模范作用,在最脏、最苦的地方总能看到他的身影,有时候一干就是几个小时,被焊弧灼伤眼,被焊星烧伤皮肤,在他看来都是不值一提的小事。今年以来,韩传生先后完成管道法兰焊接300余片,安装、迁移管道3500余米,突击处理管道事故6次。为了降低生产成本,韩传生和班组成员一起,每年自己加工制造常用弯头30多只,加工注浆弯头20多只,仅此两项就节约材料费用5万余元。2021年,韩传生主动要求参加矿环保整治突击队,成为一名环保突击队

员。他先后参加选矿环境卫生清理整治、地表环境治理、井下线缆整治,共参与突击工作区域30多处,清理面积达47730平方米。其中清理工业和生活垃圾200余吨,清理水沟淤泥300余平方米,回填场地约3000平方米,维修刷漆栏杆320余平方米,整理整顿备件150余吨,吊装移动大型设备10余台次,清理转运树枝杂草150余台车。由于大强度的挥锹操作,双臂酸痛,吃饭时酸痛的手都在不停地抖动,但他始终咬牙坚持,没有缺席一天突击队的工作。

工作之余,韩传生爱好文学,喜欢写写画画,写得一手漂亮的钢笔字,工区里的宣传板报都是由他一手设计制作的。生活中,他用笔书写幸福与美好;工作中,他用焊枪制作“工艺品”,他用勤劳的双手绘就出自己普通而又精彩的人生。

张华

杨勤华

本报讯 自今年四月大型成套采矿设备入列米拉多铜矿以来,该矿通过精心操作、组织和维护,使得XDE260电动轮汽车在装载、运输、效率和成本方面优势显著,为矿山稳产高产夯实基础。

目前,该矿采矿场共有10台XDE260电动轮汽车投入生产使用,主要承担着矿石运输任务。针对采矿场同时存在卡车作业情况以及安全系数较低的特点,该矿拓宽主运输道路,改善运输条件,将XDE260电动轮行驶道路与其它车辆分开,降低电动轮运输安全风险,为采矿场长期安全生产保驾护航。强化安全教育和培训,学习电动轮司机安全规程和技术规程。开展岗前练兵、事故案例交流等形式活动。每天出车前,电动轮司机协助点检人员做好检查,避免车辆“带病”作业;班前会上,班组长主动询问主产现场情况,布置当班生产作业任务,对重点区域、易发生事故的路段进行提醒。加强班中巡查,对容易违章的地点、路段和重点人员进行抽查,确保电动轮生产过程中安全监控到位。优化布局,保证运输安全。工程技术

人员科学合理安排采矿布局,不断优化电动轮运输道路设计,以确保电动轮运行安全;对采矿运行道路的挡墙、分车道,以及易发生事故点和急弯等重要地段,都插有反光标识杆,用于提示驾驶员安全行驶。加强巡查力度,时刻关注旋回口平台、挡墙变化情况,发现问题及时解决,确保电动轮卸矿作业安全。此外,该矿还规定在行驶当中,重车车距保持45米以上;空车下坡时,前后车距保持在100米以上。电动轮汽车进入旋回破碎机后,电动轮司机以“一确认、二控制、三精准”为原则进行操作,行驶速度控制在要求范围。通过采取一系列措施,进一步完善安全防范设施,加强过程管控力度,确保电动轮汽车安全高效生产。

陈幸欣 王丽

## 有色设计研究院赴五河县铁矿开展技术交流

本报讯 近日,有色设计研究院相关技术人员赴五河县长淮金矿、大金山铁矿开展实地勘察,并与矿方技术人员进行了技术交流。长淮金矿、大金山铁矿分别为安徽金矿业有限公司、五河东方矿业有限公司下属矿山,此前该院已承担两单位一系列设计项目。连日来,该院设计人员克服烈日高温等不利因素,深入矿山井下和工业场地现场,结合实际生产情况进行技术交流和,业主单位对该院的服务态度和水平给予充分肯定,并顺利签订了坑探安全篇与斜坡道安全设施变更设计两项目合同。

江君王 睿

## 安庆铜矿开展特种作业人员安全技术培训

本报讯 近日,安庆铜矿开展了两期特种作业人员安全技术培训。培训邀请安徽工业职业技术学院老师来矿为焊工、起重工等特种作业人员进行授课。此次培训根据《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》和《特种设备安全监察条例》等相关要求,重点讲授特种作业相关法律法规及安全标准,熔化焊接与热切割技术规程,起重机械作业基础知识及安全操作等内容。该矿熔化焊接与热切割特种作业人员和起重机械作业人员共53人参加了培训学习。

杨勤华