



省生态环境厅党组书记、厅长曹哨兵一行到集团公司调研

本报讯 7月4日下午,省生态环境厅党组书记、厅长曹哨兵一行到集团公司调研固废综合利用情况。集团公司党委书记曹华东陪同。

在铜陵建材公司,曹哨兵深入企业展厅、生产车间等处,听取了该公司负责人关于企业生产经营、工艺流程、产品销售、一般工业固废开发与综合利用等方面的工作介绍,详细了解了资源城市大宗固废尾矿规模化增值消纳关键技术开发与示范项目在技术方案、产学研合作、经济效益、市场风险分析、方向、目标及应用前景等方面情况,现场查看企业生产情况,实地考察尾矿资源化

利用中试线项目。

曹华东表示,一直以来,集团公司始终秉承“高效利用资源,贡献社会进步”的绿色发展理念,坚持“以废治废”初衷,响应国家“节碳减碳”战略。铜陵建材公司多年来潜心研究大宗工业固废在建材行业的综合利用技术,开发适用于铜陵地区并易于推广的工业固废处理工艺,探索“山尾矿”处理、充填一体化商业运营新模式,为铜陵典型尾矿库的规模消纳和资源化利用提供技术支撑,助力铜陵市“无废城市”和“工业固废资源化利用示范基地”建设。

曹哨兵充分肯定集团公司近年来

固废综合利用和生态环境保护取得的成效。他指出,长期以来,铜陵市委、市政府、铜陵有色集团公司坚持以习近平生态文明思想为指导,大力加强生态文明建设和生态环境保护,做出了一系列卓有成效的工作,创造了许多值得其他城市、企业学习借鉴的好经验、好做法,城市面貌不断改善,人民满意度稳步提升。

曹哨兵要求,要进一步提高政治站位,扎扎实实打好污染防治攻坚战,持续加快产业结构优化调整,着力深化“无废城市”建设,坚持以党建为引领抓班子带队伍,不断提高生态环境治理科学化水平,以实际行动和良好成效迎接

党的二十大胜利召开。

据悉,“十四五”期间,铜冠建材公司作为集团公司工业固废板块的基石,承载着集团公司与铜陵市工业固废的资源化、减量化及产业化发展的重任。该公司将持续推行创新理念,打造创新型人才队伍,以创新开发市场、以创新引领行业、以创新服务客户、以创新回馈社会,竭力打造“国家大宗固废综合利用骨干企业”。

省生态环境厅相关部门负责人,市生态环境局副局长,集团公司安全环保部负责人,铜冠建安公司负责人参加。 陈幸欣

志之所向 使命必达

——金冠铜业分公司双闪厂区年度冷修工作纪实



6月27日15时38分,金冠铜业分公司双闪冶炼车间办公楼二楼中央控制室内,随着该部经理赵荣升下达“闪速熔炼炉投料”指令后,现场主操随即启动螺旋给料机开始投料,众人不约而同的将目光齐聚在中控室内主操控制屏上,数分钟后,听到双闪冶炼车间主任邢志楠报告:“投料成功!”该分公司党委书记丁阳成在热烈的掌声中,兴高采烈地宣布闪速熔炼炉投料成功!至此,标志着从5月15日开始的2022年度双闪厂区冷修及升级改造项目对接经过43天的艰苦“鏖战”,比计划提前2天按照保安全、保环保、保进度、保质量、保疫情防控、保成本控制要求,顺利完成两台闪速炉优化改造、两套余热锅炉炉底检修、两套电收尘整体更换等861项检修项目和硫酸低温余热回收利用、新建3号制氧等61项节能环保升级改造项目的对接任务。

金冠铜业分公司双闪厂区,即“双闪”工程于2010年3月18日正式开工建设,设计规模为年产阴极铜40万吨、硫酸145万吨,于2012年12月18日正式建成投产,是世界上一次性建成规模最大的铜冶炼厂。本次计划工期45天的双闪厂区冷修是其投产十年来,检修内容最多、核心设备更新最多、时间跨度最长的一次冷修,同时还同步进行48万吨闪速冶炼技术及节能环保升级改造项目对接施工。原定3月份开始的冷修因铜陵市3·14疫情及国内疫情形势被迫不断延期,因而此次能够顺利地顺利完成如此大规模的冷修着实让金冠铜业干部、职工及协力检修单位激动不已。

审时度势,敲定检修日期

“如果没有特别重大的情况,就定在5月15日开始大修!”集团公司党委委员、总工程师周俊在3月初到金冠

铜业就“双闪”大修与改造项目对接工作召开确认后,于4月29日与股份公司党委委员、副总经理刘道昆一同,再度携集团公司生产机动部、战略发展部、安全环保部以及集团公司防控办等部门和单位负责人到金冠铜业再次确认双闪厂区年度冷修事宜。当日,周俊在听取金冠铜业与工程技术分公司双闪厂区冷修持续调整优化工作准备和设备备件、材料到货跟踪情况,以及不断调整变更异地来铜参与检修人员安排以规避中高风险地区输入风险的汇报后,基于铜陵本地已解封20多天,国内疫情趋势,以及对国家疫情防控政策和能力的自信,最终下定决心敲定大修日期不再调整延期。随后,有了定心盘的各方即分头通知准备,按照既定目标进一步细化和落实检修具体安排。

成立专班,严抓疫情防控

此次双闪厂区冷修面临最大的困难就是疫情防控的严峻挑战。检修期间将有4000人在厂规模,经过不断规避风险调整,最终将异地来铜参与检修的人员压缩至三分之一800余人,但还是涉及全国8省55个低风险地区城市,“外防输入、内防反弹”压力依然巨大。为此,该分公司党委结合常态化疫情防控前期疫情防控非常时期封闭化生产工作措施和防控经验,成立双闪厂区疫情防控工作专班,实行联合集中办公,重点跟踪疫情动态进行预警提示,统筹协调各项防控准备及人员来铜报备和入厂防控工作。同时,对全厂实行疫情防控网格化属地联防联控,落实好异地来铜人员提前报备居住社区和属地经开区,执行分类管理措施要求的同时,实行检修人员住所到公司“两点一线”专车接送管理和来铜进厂与离厂离铜全过程管理。针对检修备件材料物资来铜进厂及部分设备返厂维修,根据物资运输车辆不同来源地,严格落实针对性分级消杀,入厂重点区域采取全面消杀等措施处置,防控风险、消除隐患。

(下转第三版)

王老汉的“环保小推车”



炎炎夏日,冬瓜山铜矿负670米风井站,吹出阵阵地表新鲜气流,虽没有空调风的凉爽,可相比井下采场里的水化热气流,犹如冰火两重天。今年50多岁的王德亮是充填工区的一名井下充填工,平时大家都喜欢叫他王老汉。和往常一样,王老汉每天接班打理好一些主要工作事务后,利用工作间隙推着那特制的“环保小推车”,从负670米风井站口一直向井内,开始对充填5S责任区域进行日常维护保养。

说起王老汉的“环保小推车”在井下搞卫生还真得挺实用的,车长151厘米、宽45厘米翻斗式两轮车,车上宽窄斗身长93厘米、高66厘米,一人推拉方便。王老汉在小推车上准备了诸多工具,有清扫路面的扫把和平锹,清理水沟的三角扒子、长钳子,清洗标牌和充填管道的洗刷用品,排除充填管道和其它处理设备安全隐患的扳手等工具。小小的推车是左边一个袋右边一个包,所用工具一应俱全,所到之处焕然一新,从空中到地面水沟标识牌都清洗得干干净净。细心的王老汉还在小推车外围贴上了反光条,提醒来往的车辆。小推车管理法在这个区得到发扬,因为小推车的管理法灵活多变,适合井下狭窄的巷道空间作业非常实效,这个区正好人少区域又大,5S责任范围比较大,而且5S工作必须每天都要做,职工只能巧妙地利用工作间隙见缝插针,把5S工作当成自己的事。养成良好的工作习惯,让每个人都参与到其中,这样就大大地提高了5S作业现场的环境提升。

从事井下20多年工作的王老汉,也一步步见证了井下工作环境翻天覆地的变化,尤其是最近几年,王老汉把5S工作提到了日常工作中了,从2019年的“行动化年”,2020年的“规范化年”,2021年的“习惯化年”到今年的5S精益化管理的“提升年”。在每个人的脑海里都留下了对5S工作的认识与认知,同时也深深地感受到了这几年5S工作所带来的效应,更促使了他们对5S工作的支持和理解,因为受益的毕竟是他们自己。工作环境好了,身心愉悦了,安全系数提高了,这些工作的成效离不开像王老汉这样默默付出努力的劳动者和见证者。 刘世平



为不断提升铜箔产品质量,铜冠铜箔公司相继引进面密度仪、板型仪等智能化检测设备,有效杜绝了存在瑕疵的产品流出。图为日前该公司铜箔五六工场分切工正在使用板型仪检测箔面波浪差值。 何亮摄

技术中心形式多样庆祝建党101周年

本报讯 回顾党的光辉历程,讴歌党的丰功伟绩。连日来,技术中心围绕“七一”主题,开展形式多样、内容丰富、形式多样的庆祝活动,进一步激发各级党组织的创新活力、发展动力。

6月27日,技术中心党委召开理论中心组学习会,再学习再贯彻习近平总书记在中国共产成立100周年庆祝大会上的重要讲话精神、考察安徽重要讲话指示批示精神、在全国国有企业党的建设工作会议上的重要讲话精神,班子成员结合分管领域工作实际,就贯彻落实情况开展学习研讨。

“七一”前夕,技术中心启动“两优一先”推荐表彰工作,以先进典型为榜样,激励各党支部、广大党员、全体员工在科技创新、安全环保、经营管理、重点项目工程推进、重大科研难题攻关等活动中踔厉奋发,建功立业。

与此同时,技术中心党委以党支部为单位,开展自下而上的困难党员摸底、申报、梳理、审核,确定困难党员名单。7月1日,技术中心党委书记代表党委班子成员走访慰问机关党支部困难党员,询问了解困难党员工作生活情况,倾情解决实际困难,并将慰问金送到党员手中,让困难党员切实感受到组织的关怀和温暖。

“七一”当天,技术中心三楼大会议室里,党旗鲜艳夺目,气氛庄严肃穆。技术中心党委领导班子成员与来自机关、科研两党支部的全体党员面向鲜红的党旗,重温入党誓词,回顾入党初心。

“我志愿加入中国共产党,拥护党的纲领,遵守党的章程……”铮铮誓言铿锵有力,表达了每一位党员领导干部爱岗敬业、恪尽职守、严谨笃学、无私

奉献的内心。

“七一”前后,技术中心各党支部还为每一位党员特别定制了贺卡、“红船”生日贺卡,并在党员“政治生日”之际发放,唤醒党员初心,勉励大家要以“政治生日”为契机,牢记初心使命,激发不懈奋斗、无私奉献的内在自觉,切实发挥党员先锋模范作用,增强党组织的创造力、凝聚力、战斗力。

不仅线下活动氛围浓厚,技术中心在线上同时发力:OA系统首页设置了“新征程再出发”飘窗,内网滚动显示“庆祝中国共产党成立101周年”祝福标语,“网络培训”版块上传《“展现新状态、奋进新征程”——今天我来讲》之<宣言:什么是中国共产党的初心>在线党课……线上线下结合,营造出了庆祝建党101周年的浓厚氛围。 萨百灵 陈梦秋

铜冠建安建材公司一产品获得推广证书

本报讯 近日,铜冠建安建材公司生产的蒸压粉煤灰空心砖产品,经安徽省经济和信息化厅审查,通过新型墙体材料产品确认,准予推广应用,并颁发证书。

该公司年产5000万块蒸压粉煤灰空心砖标准生产线,由于市场因素,导致销量不佳而闲置产能,造成了该公司资本的严重浪费。为了盘活生产线,该公司成立了《蒸压多孔砖的研发与生产》的党建攻关项目,对生产线进行改造。

根据现状,考虑到建材产品销售半径以及建筑市场的需求,该公司主要进行了以下四方面的研究:一是调研考察蒸压多孔砖市场销售前景;二是对设备

改造方案进行策划与方案成本进行测算;三是对蒸压多孔砖实验室室内试验;四是进行蒸压多孔砖工业化生产。目前,技术指标和经济指标的目标已经实现,产品性能符合GB/T36535-2018标准(尺寸、空隙率、强度等级、冻融性、吸水性、干燥收缩、碳化系数等),年创造生产产值约200万元。

该产品获得推广证书,表明列为党建攻关项目成效明显,但仍然有许多问题尚未解决,下一步将对目前存在的问题继续进行攻关。针对党建“疑难”,该公司将合力攻坚,不断努力进步,促进党建攻关项目完成。

江君程 颜



日前,铜冠黄铜公司员工正在生产小规格黄铜棒。该公司机关党支部针对市场高精度黄铜棒小规格占比大,价格相对较高,而该公司此类产量一直较低的现状,在创新党建工作中,将“增加小规格棒材销量”作为今年党建项目进行攻关,并通过积极寻找客户,强化小棒材生产管理,目前已取得一定成效,小棒材质量有改善,销售量同比也实现了增长。 王红平 汪勇 摄

铜冠商品混凝土公司顺利实现“双过半”

本报讯 铜冠商品混凝土公司克服疫情影响、建筑市场低迷及资金周转紧张等不利因素,紧盯年度方针目标,扎实推进防疫保产、市场开拓、提质增效等重点工作。截至6月底,完成混凝土销售总量11.7万立方米,实现工业总产值6214万元,顺利实现“双过半”目标。

上半年,面对铜陵地区突发的新冠肺炎疫情,该公司迅速响应,在严格落实防疫政策要求,统筹做好企业各项防疫工作的同时,按照疫情初期市民每两天外出一次的规定,组织维修及生产人员两天内交错进厂对生产线系统设备开展全方位“体检”,顺利完成2号生产线线料斜皮带更换等维修任务。3月19日,在接到田家炳临时隔离

点项目紧急求助通知后,立即调配运输车辆及装料人员,并积极配合施工现场卸料要求,按时按质按量完成30吨砂石供应任务,助力我市临时隔离点建设。该公司人员坚持通过办公软件居家办公,并积极做好复工复产准备,顺利通过铜官区疫情防控各项工作检查,第一时间恢复正常生产经营,全力将疫情影响降至最低。

面对建筑业持续低迷,商砼企业总量严重过剩的不利市场环境,该公司以保证有色内部供应为核心,以提高市场占有率、提升市场信誉为目标,不断加大内外协调力度,强化与施工方的对接协调,提高服务水平,多方采集信息,全力开拓市场。先后签下铜矿老区棚改专项工程、铜陵泰富特材4.3米焦炉

升级改造项目备煤工程、一品江山综合楼等8份混凝土销售合同。

在质量管理上,该公司始终严守产品质量关,坚持综合运用资质审查、实地考察、比质比价等手段,严选供应商;持续推进从原材料进厂到混凝土加工、从产品装车到现场浇筑和售后指导服务的全过程质量管理。该公司试验室针对今年原材料供应紧张,材料品种及规格变化较大状况,加强了各原材料之间参数调整,满足针对不同原材料进行不同配合比设计,达到施工方高度肯定。由于基础工作扎实,该公司今年未发生一起质量安全事故,实现了产品合格率100%、顾客满意度90%以上的工作目标。

该公司党支部持续做深做实“提升

素质,保障运营”支部特色工作,通过“党员示范岗”“党建攻关项目”及“5S管理”与“环境整治先锋岗”等多种方式,将党员先锋模范作用发挥到设备改造、挖潜降耗、环境整治等重难点任务当中,推动党建工作与企业生产经营深度融合、同频共振。上半年,该公司成立的“使用沙溪机砂降低混凝土原材料成本”党建攻关项目,经项目组成员艰苦攻关试验,顺利形成较成熟的配合比,并通过安徽省第二建筑科学研究院和江苏省建科院检验,达到一类建筑材料要求。目前,该项目成果已运用于该公司各浇筑项目当中,累计使用机砂代替江沙约18000吨,节约材料成本约80万元。

花玲玲 杨波