

“智能化+课程化”为铜箔品质加上“双保险”

本报讯 “这个东西可厉害了,通过持续扫描,可以在第一时间发现铜箔厚度不均、标重不符等问题。”7月2日一早,在铜冠铜箔公司铜箔五六工场分切工段,设备管理员吴翔指着新装的面密度仪和笔者说。自从该公司物理检测室引进第一台面密度仪之后,生产工序也在逐步推进面密度仪的安装,根据不同客户的要求设定不同的参数来保证铜箔成品质量。

“上个月我们工段还新增加了一台板型仪,主要用来检测铜箔面波浪差值、铜箔翘曲和塌边情况。”在分切工段一楼成品仓库,工段长吴慧瑾向记者介绍。据了解,这台板型仪的投入使用,有效避免了品质不过关的铜箔流入到客户手中。在引进先进设备的同时,该公司铜箔五六工场还推动工段设备课程交流常态化。该工场每月定期开展“设备管理”大讲堂活动,组织工段党员、生产骨干上讲台,为员工讲解本工段设备以及工作原理,让大家对工场各生产工序的设备进行了解,有不懂的情况现场提问,授课人现场讲解讨论,掀起全员学习的热潮。“在整流柜电流波动的情况下,

时间很短,对我们生产有没有影响?”R列生箔机台钝化系统相比较S列报警更为频繁,能不能将两边钝化整流电源换成一样?”……在6月底的“设备管理”大讲堂上,电力工段班长王强已完成授课,但大家的问题一个接着一个,让原本一个小时就能结束的讲解,最后讲了两个多小时,还有人迟迟不愿下课。“设备管理”大讲堂活动的开展,鼓励员工之间相互学习、相互交流,对生产各工序设备进行了解,只有掌握了整个生产设备、生产过程、生产工序,才能使铜箔的产品质量进一步提高。”该工场党支部书记说。

下一步,该公司将继续推进面密度仪的机台覆盖面,同时根据各工段的生产情况,不断充实“设备管理”大讲堂内容,从而实现完善生产管理标准化。“随着铜箔产能的不断扩张,未来拼的就是产品质量、生产成本,推动智能化、标准化发展,不仅能够把控产品质量,还能提升生产效能,为铜箔公司在行业的智能化升级浪潮中占得先机,迎来新一轮的发展机遇。”该公司负责人说。 吴 猛

铜山铜矿分公司党建引领破解生产难题

本报讯 今年以来,面对坑下矿源不足、采矿衔接困难、深部开拓二期工程进度相对滞后等问题,铜山铜矿分公司党委将党建工作与企业生产经营深度融合,着力破解安全环保和生产经营难题,奋力扭转安全生产的被动局面,努力下活企业稳定发展“一盘棋”。

铜山铜矿是一座已建成投产63年的老矿山,矿山经过多年开采,资源逐渐枯竭,先后经历了关破重组和深部开拓工程建设,目前正在向深部开拓一期工程达标达产迈进,同时积极投入深部开拓二期工程建设。今年年初以来,由于坑下矿石性质变化、采矿接替困难等原因,安全生产工作形势十分严峻。对此,该分公司党委要求两级领导班子和广大党员做好“四项”工作:一是要在增强学习力、组织力、战斗力上下功夫,充分发挥党支部的战斗堡垒和党员的先锋模范作用。各党支部班子成员要带头利用“三会一课”、“主题党

日”等带领全体党员加强政治理论学习,党员要在班组带领员工学习,从而激发整个单位的学习热潮,不断将学习成果转化为安全生产实践的动力;引导和组织群众,心往一处想,劲往一处使,凝心聚力谋划好单位各项工作,群策群力解决生产工作中的难题。二是要眼光向内,深入挖掘潜力,将勤俭节约作为常态化工作来抓。从一张纸双面打印开始,做好节支、节约、节流文章,努力降低能源消耗,严格控制各项成本。三是生产技术部门要抓好采矿衔接,努力保持稳定生产和三级矿量平衡。同时,强力推进深部开拓二期工程建设,要严格按照时间节点推进各项工作,确保工程如期完工,矿山生产不“断档”。四是各部门要大力改进管理和服务质量,从班中餐等细节抓起,积极主动为生产一线单位做好服务保障,随时解决工作环节中的热点难点问题,促进矿山安全环保和生产经营科学和谐发展。 潘敬虎

米拉多铜矿开展安全、环保、疫情防控工作专题研讨

本报讯 6月25日,米拉多铜矿开展安全、环保、疫情防控工作专题学习研讨活动,总结今年以来安全、环保、防疫工作情况,分析存在的问题,谋划部署下一步重点工作。以“如履薄冰”的心态抓安全生产。该矿在“安全生产月”期间组织干部职工集中观看《生命重于泰山》等安全警示教育片,落实好安全生产各项规章制度。进一步明确各岗位的安全生产职责,层层压实安全生产责任,深入现场盯控,对不自觉的违章及时纠正并严肃考核。强化“严守”生产,项目建设各个环节的安全管理,从措施、执行、施工、设备维护等方面,对重点岗位、薄弱环节,查隐患、查缺陷、查漏洞。对查出的问题隐患,按照“谁管理、谁负责”的原则,逐项整改到位。

以重如泰山的责任心抓环境保护。该矿采用国际先进的管理理念、工艺技术和安全环保标准进行矿山开发,全过程贯穿“生态优先”理念。继续强化水质管理工作,将完成米拉多营地新建处理能力为1000人的污水处理站安装工程;严格管

控尾矿库区域实现雨污分流、清污分流,确保达标排放;通过采集草种、铺设生物网、实施喷播作业等,大力做好边坡植被恢复工作;积极开展生物营救,保护当地生态的多样性和热带雨林地区植被;对保护区进行实时监控,适时收集、汇总、分析各项数据,持续增强环境保护能力,以实际行动践行生态发展理念。以务实高效的措施抓疫情防控。该矿始终将疫情防控作为头等大事、首要任务,调整矿山防疫政策,规范员工实施1—3—2工作制,制定《ECSA隔离、检测规定(试行)》,员工进场隔离期由14天调整为7天,隔离期核酸检测调整为2次,增加过渡期管控和核酸筛查,力争做到即满足政府要求,也满足矿山保员工生命安全的需要。将按照当前的管控措施进行常态化管理,继续推动疫苗接种、开展防疫培训,做好日常健康监测,落实早发现、早报告、早隔离、早治疗措施。 王 丽 王青华

“热血”传递爱心

6月27日,炎炎烈日,骄阳似火,铜陵市中心血站却迎来了一批来自铜冠冶化分公司的热血“英雄”,早已“严阵以待”的血站工作人员迅速忙碌起来,指导排队、填表、体检、化验……瞬间血站大厅内的献血热情直逼门外高温热浪。

“师傅,您是第几次献血呀?”“第几次献血来着?嗯……记不清了。”该公司调度员吉怀宝乍一听采血工作人员的询问,一时愣住了。自1999年第一次参加义务献血以来,今年53岁的吉怀宝确实记不清已献了几次。只要身体感觉良好,几乎每年单位组织的义务献血活动,他都主动报名参加。“那您这次准备献多少?”“400毫升。”说着,吉怀宝伸出右臂,在采血工作人员的精准熟练操作下,400毫升的AB型血液不知不觉缓缓流入了献血袋中。加上此次,他已献血2200毫升。“要扎了要扎了,李康,快!跟我说说话,转移我的注意力。”该公司综合车间统计员余杜娟虽然已连续献血12次了,但每次看到“粗大”的抽

血针头还是有点紧张。回想当初第一次献血时,有许多人“好意”劝她不要献,说对女同志身体不好。她不为所动,克服恐惧心理,勇敢地迈出第一步,这些年共义务献血2300毫升。“赠人玫瑰,手有余香。想到献出的血可以救人一命,哪怕白能够在抢救危重病人过程中发挥点滴作用,自己就好开心。”余杜娟笑着说。李康是该公司人力资源部部长助理,妻子是一名医务工作者。“家学渊源的”他知道献血可以促进血液的新陈代谢,减少心血管疾病的发生。一次献血300至400毫升,不足身体总血量的10%,72小时之内就会恢复原有血容量。只见他直接“葛优躺”式地靠在椅子上,全副武装笑容献了300毫升血,成为全场最面不改色的“淡定哥”。

生命需要血液,爱心需要奉献。据统计,该公司共有30名职工参加此次活动,献血量9800毫升。血量有限,爱心无价,涓涓热血传递着生命希望,聚滴成海铺就成生命之路。 胡永斌

铜冠黄铜公司员工正在盘拉生产。该公司为提高生产效率,积极推进班组、机台及个人绩效评价体系,不断完善优化,充分调动广大员工生产的积极性。同时加大员工技能培训力度,培养适应多岗位多机台的复合型技能员工。 王红平 汪勇 摄

“汗”卫安全施“凉策” 六月产量唱高歌



铜冠建安杯 有色一流 征文

六月份以来,铜冠矿建公司国内外各项目部战高温、送清凉、保安全、促生产,产值产量捷报频传。在沙溪项目部,持续的高温天气和“梅姑娘”的姗姗来迟,让该项目部各项工作呈现一派“火热”景象。地表制作现场呈现“烧烤”模式,井下各作业面温度更是与其不分伯仲。为确保高温季节职工安全健康和生产运行稳定,项目部及时购买仁丹、十滴水、藿香正气口服液等防暑降温药品送到井下各作业现场当班员工手中;

项目部食堂精心熬煮绿豆汤为职工降温解暑;在井下负505米中段回风井安装大功率风机,加快形成良好通风环境。针对气温持续升高和汛期降雨量不断增多的情况,项目部积极开展“防洪防汛应急演练”和“消防应急演练”,提高应急处置速度和能力,确保井下防汛及炸药库区安全运行。通过精心施策,合理组织生产,6月份该项目部共完成掘进量10856.6立方米、支护量630.6立方米、采矿量320815吨、锚杆18515根、网片3883块,超额完成计划指标,特别是采矿量创造了项目部单月产量新纪录。

在哈萨克斯坦VCM项目部,连日高温让中哈员工感到酷暑难耐,为确保员工身心健康,项目部安排人员

采购西瓜送到生产一线,为坚守在现场的员工们送上一片清凉;项目部食堂提前煮好绿豆汤,让下班后的员工能够立即喝到冰凉解暑的绿色饮品。项目部的贴心关爱激发起员工们火热的劳动热情。4至6月份,该项目部并筒成井214.2米,完成计划的115%,同时完成了400米转水站设备安装和井深489.5米至534.5米工作面探水预注浆工作,受到业主的高度赞扬。

在蒙古乌兰矿项目部,业主单位为回采885米中段矿柱及延长尾矿库容使用年限,对采空区进行全尾砂胶结嗣后充填。项目部与业主及设计院积极沟通,在3901首个充填采场试充前,在井下建立了充填通讯系统,编制出《井下充填调试方案》

《充填系统预防堵管应急预案》及《井下充填施工组织方案》,并对相关人员进行交底、培训。为顺利推进充填作业,项目部领导及技术人员在试充阶段轮流跟班现场处置突发状况。截至6月底,3901首个充填充填高度已经超过充填挡墙3.5米,具备了10小时以上连续充填的能力,为项目部在乌兰矿充填工程施工常态化积累了经验。此外,由于受到疫情等因素影响,雷管供应短缺。项目部通过改变巷道掘进方式使用爆破落矿毫秒延时雷管代替半秒延时雷管进行巷道掘进爆破,保障了该矿区下达的历月掘进任务。6月份完成采矿量35万吨(干量),超额完成既定目标。 曾红林

为设备量体测温防“中暑”



6月28日,铜山铜矿分公司选矿车间设备技术人员对车间各类大型设备进行“量体测温”,及时把握设备运行状态。针对近期持续晴热高温,为防高温天气下设备“中暑”,该公司在对设备采取“防暑降温”的同时,把设备日常点检维护和定检定修有机结合起来,全面提高设备精细化管理水平,以保障设备在夏季高温期间安全稳定运行。 张霞 摄

金隆铜业公司中和渣减量化成效显著

本报讯 中和渣是硫酸铜烟气净化系统中产生的危险废物,主要成分为钙、硫、铁等,还含有少量铜元素。目前中和渣均委托具有相关危废处理资质的公司处置,金隆铜业公司需要支付一定的处置费用。为进一步节支增效,该公司根据生产实际并结合中和渣特性综合考虑,制订相关减量化方案。硫酸铜含有中和渣的废水打入渣选课精矿浓密机,经过陶瓷过滤机

脱水后,中和渣与渣精矿混合后进入闪速炉处理,采用此办法减少了中和渣产量。

因中和渣颗粒较细可能存在堵塞陶瓷过滤板的危险,渣选课提前做好预案,于5月5日先少量处理硫酸铜中和渣废水,同时跟踪陶瓷过滤板使用情况,经过一周时间跟踪,中和渣进精矿过滤系统对渣选课生产未产生不良影响。随后,渣选课加大含中和渣废水处理

量,5月份渣选课处理含有中和渣废水5800吨。据统计,硫酸铜中和渣产量降低50%左右。通过本次探索实践,中和渣减量化成效显著,降低了中和渣处置费用,为公司节约了生产成本,同时回收了中和渣中的铜、硫等有价值元素。该公司用实际行动践行了“资源利用最优化,价值创造最大化”的价值观和集团公司“高效利用资源”的企业使命。 王 放

老徐的“一遍管”



钻机轰鸣轰鸣响着,高速旋转的钻杆连接着钻具、钻头,在孔底五百多米深的地方反复研磨、切削,随着时间的推移,钻孔深度缓慢增加……

在冬瓜山矿井下负850中段43B线作业现场,矿产资源中心第二项目部正在此地施工南东段详查(二期)工程ZKX43B-1孔。该孔于2021年12月28日开孔,设计孔深550米,期间受到春节和疫情防控部署,两度停工停产。

历经曲折,该孔施工了五百多米,眼见即将闭孔。就在这时,该班组使用的钻机离合器却突然发生了故障。

钳工徐松得知后,带着小徒弟俞茂冬抵达现场,诊断问题、着手处理。虽然故障并不严重,但师徒二人花费近两个小时才处理妥善。俞茂冬看着震动的钻机有些发呆,不解地问师傅:“我们早就把故障处理好了,为啥还要留在现场这么久,趁这功夫,咱还不如去看看其他班组的施工情况。”老徐听后,言简意赅地答道:“跟‘一遍管’!”

“一遍管”是钻探施工的术语,意为钻探施工加杆、钻进、取芯整个一回路作业流程,一遍下来的时间在四十分钟至两个小时不等。“设备完好才能保障生产顺利,钳工维修、保养设备不能走马观花、蜻蜓点水,不能头痛医头、脚痛医脚,要观察更为细致的东西。”徐松向小徒弟传授着自己的维修经验。

高温应急箱“上线”助安全

“老陈,今天温度这么高,你看你满头大汗的,可别中暑了,休息一会,我去办公室给你拿了降温的药过来喝一点。”“不用去办公室,那个应急箱里就有。”冬瓜山铜矿大团山区维修一班班长陈坚一边说,一边指着不远处架子上红色的箱子。6月23日,天气炎热,骄阳似火。笔者来到该工区正72米井口,一个忙碌的身影映入眼帘。走近维修库房,大汗淋漓的维修一班班长陈坚正在制作水坭陀。看到笔者到来,陈班长才暂时停下手中的活。据陈班长介绍,最近井下大孔爆破采场较多,对水坭陀的需求比较大,为了保证每天都有足够的水坭陀来完成大孔爆破,他要忙里偷闲,至少保证每天制作30个水坭陀。“今天上午我已经制作了差不多二十个,今天天气太热了,水坭和沙子又

离的较远,我得先用蛇皮袋把沙子装好,然后运到这,再去把水坭也运过来,就在这个地方把他们两个混合然后再倒到磨具里。平常都是我和小胡我们两个一起干,今天井下比较忙,他去井下帮忙去了,水坭和沙子混合过后又不能长时间停放,所以我一个人一直在干,刚刚确实有点热的头晕,还好有这个应急箱,刚刚喝过十滴水,现在好多了。”陈班长边喝着水边说着。

提起这个高温应急箱,陈班长脸上洋溢着幸福。“矿里和区里领导真是考虑周到呀,周一早上开派班会的时候,季书记安排我们班长每人领取一个红色的箱子,当时我就打开了,里面有风油精、仁丹、十滴水等一些防中暑的药,还安排我们班长当班时间把它放到工作最显眼的地方,当作应急用,没

想到今天还真用上了。咱们团山区有很多年龄偏大的员工,每年夏天到来的时候,气温高,对于我们这些人就不友好,我在地面还好,井下的其他人很容易中暑。今年6月份以来,工区领导想方设法为高温生产做准备,前段时间工区发了防中暑的药,工区也刚给我们发了这个高温应急箱,真好!”说完老陈又起身忙活着。

今年入夏以来,室外温度持续多日高达近40摄氏度。在这个高温天气里,大团山区工区生产亦是一片火热,工区员工们一直奋战在生产最前线,坚守着岗位,不畏炎热,秉持着初心。这小小高温应急箱的“上线”,不仅为高温生产增加安全保障,还温暖着工区员工的心。 陈东友

月山矿业公司实现“双过半”

本报讯 今年1至6月份,月山矿业公司完成铜金属量419.791吨,铁精矿折标量(60%)17194吨,分别完成年度计划的58.3%、78.2%,顺利实现时间任务“双过半”。

自1月份以来,该公司干部、员工面对矿山资源枯竭的严峻形势,齐心协力,为努力实现稳产,各部门齐抓共管,积极发挥主观能动性,从生产技术管理、安全管理、机械设能管理、材料供应、员工政治思想教育等方面着手,创造条件为实现公司产品产量任务、时间双过半保驾护航。采矿工作方面,该公司集中力量加快对W-4采场的采准进度,基本完成对E-4S、E-3N等采场的中深孔施工,为上半年落矿准备了充分条件;出矿方面,结合采场品位变化,及时调整出矿地点及各采场出矿量。W-1采场原矿品位与去年相比有较大波动,为确保原矿入选品位的稳定,该矿利用现有的E-7、E-8、E-4S采场,进行出矿交替调剂;选矿方面,加强工艺纪律,根据原矿品位变化及时调整相关药剂参数,稳定选矿指标;机械设能管理方面,深入开展“5S精益管理”,全面落实设备管理专项行动,优化生产、工作环境,确保设备完好率;安全管理方面,强化全体从业人员安全环保意识,增强岗位风险辨识及管控能力,牢固树立“安全环保、预防为主”理念。 陈幸欣 潘文捷

“我们与党一起过生日”

本报讯 7月1日上午,安庆铜矿机修党支部开展“七一”主题党日,重温入党誓词,畅谈初心和使命,共谋矿山未来。

该党支部负责人首先带领党员重温入党誓词,在铿锵誓言中汲取前行力量;给大家上了一堂《我是党员我奉献》的党课;并集中观看央视《党旗在一线飘扬》节目,使党史学习真正做到人眼入心。党支部还送给每位党员一张政治生日贺卡,寄语全体党员,牢记入党誓词,认真履行党员义务,在矿山的发展中发挥党员先锋模范作用。会上,党员们分别诵读了自己的人党申请书,并对照志愿书和优秀党员标准剖析了各自的缺点和不足,表示在今后的工作中,按照党员标准更加严格地要求自己,做好带头作用。通过此次主题党日,提高了党员的责任意识,更加坚定了在平凡的岗位中践行初心和使命。 胡耀军 蔡 媛

本报讯 连日来,铜冠池州公司多部门持续开展应急演练,以练促战砺精兵,把“安全生产月”活动推向了高潮,使员工进一步增强了安全意识,提高了自救能力。

6月24日,该公司锌分厂电解锌工序组织开展槽面作业炸槽事故应急演练。演练结束后,生产管理部立即开展演练效果评估。“槽面生产水流量不够,消防水较远,控制险情应对能力有些不足。”员工周星海首先提出了自己的看法。“假如是在晚上某个时间段发生,应急处置人员可能不足。”电解锌工序管理翟建军立即补充道。其他参演人员纷纷发表意见和建议,以提高应对突发事件应急处置能力。将夜间阳极拍平操作人员,临近的熔铸工序当班人员纳入应急救援处置管理中。”针对员工提出的不足之处和宝贵建议,生产管理部技术主管曹跃文立即在现场提出解决思路:及时补充在演练预案中,切实做到补短板、强能力、促提升。

在该公司化验室中心,一场以危化品硫酸试剂瓶意外破裂事故的应急演练正在开展。在演练过程中,各相关环节处置及时有效,操作规范准确,人员密切配合,反应迅速,严格按照演练方案流程,分工明确、各司其职,高效有序开展应急处置工作。最终,硫酸试剂瓶“意外破裂”事故得到妥善处理,应急演练结束。“通过此次演练,普及了应急管理知识,提高了对化验室安全事故突发事件的应对和处置技能,有效检验了大家应急处置及协调联动能力。”参演人员刘子辰激动地说。 许 杰

铜冠池州公司以练促战砺精兵