

铜陵有色金属集团控股有限公司 2021年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖

铜冠有色池州公司
安徽铜冠铜箔公司
铜陵有色设计研究院公司

安徽铜冠铜箔公司五六工场生箔班
张家港铜业公司精炼车间精炼二班
铜冠有色池州公司锌分厂湿法浸出甲班
铜冠建安建材公司胶凝材料二班
技术中心铜冠能源科技有限公司电气检测班

金泰化工公司:方治胜
安徽铜冠铜箔公司:汪光志
铜冠冶化分公司:陈家欢
铜冠建安公司:陈贵斌
安徽铜冠智能科技有限公司:秦晓军
张家港铜业公司:王庆轮
铜冠有色池州公司:姚亚军

冬瓜山铜矿:陈连生
安徽铜冠铜箔公司:夏春
铜冠有色池州公司:夏兰
天马山矿业公司:陈富炎
铜冠矿建公司:高威

铜冠卓越绩效提名奖

冬瓜山铜矿
铜冠池州资源公司
金冠铜业分公司
金泰化工公司
金威铜业分公司
铜冠电工公司
质检中心
金源期货公司

劳动模范

冬瓜山铜矿:刘春国
中铁建铜冠投资公司:王良骏
铜冠矿建公司:姚维林
安庆铜矿:吴娜娜
金隆铜业公司:陆志强
金冠铜业分公司:王万军
铜冠有色池州公司:许刚
金泰化工公司:刘刚
铜冠投资公司:施家龙
工程技术分公司:马士平

优秀市场营销工作者

中铁建铜冠投资公司:朱焱
集团公司商务部:吴飞
铜冠投资公司:徐意
中科铜都:李申平
金威铜业分公司:查翠芳

优秀标准化班组长

冬瓜山铜矿:孙晓强
金隆铜业公司:谢彬芳
金冠铜业分公司:吴丽萍
铜冠投资公司:程国胜
铜冠冶化分公司:章勇
安徽铜冠铜箔公司:孙俊
张家港铜业公司:张学兵
铜冠有色池州公司:朱雪波
铜冠建安公司:仇诚
技术中心:唐旺盛

优秀标准化班组

冬瓜山铜矿运输区生产班
金隆铜业公司精炼课转炉班
金冠铜业分公司选矿车间磨浮班
铜冠投资金神公司轧球生产班
铜冠冶化分公司动力车间制水班

优秀科技工作者

铜冠投资公司:汪军
技术中心:彭时忠
铜冠电工公司:刘洁

优秀岗位能手

金隆铜业公司:杨威
安庆铜矿:张平
鑫铜监理公司:韩欢欢
金冠铜业分公司:吴矿义
铜冠建安公司:李锋

铜陵有色金属集团控股有限公司2021年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092

2021年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示

一等奖(28项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、在矿床工业指标优化的基础上对矿体开采边界进行动态调整	俞沧海	铜冠(庐江)矿业公司
2、井利用三维软件,分割估算姚家岭锌多金属矿普查报告资源量	赵守恒	矿产资源中心
3、优化区域开拓系统,高效回收端部资源	程伯明	安庆铜矿
4、冬瓜山2#措施井废石提升系统的优化	古绪球	冬瓜山铜矿
5、缓(微)倾斜薄矿体机械化回采优化设计	潘敏	冬瓜山铜矿
6、复杂条件下难采小矿体资源回收	张赛	天马山矿业公司
7、选冶联动降低炉渣选矿尾矿铜损失	汪永红	金隆铜业公司
8、关于降低硫精砂水分的建议	王刚强	天马山矿业公司
9、利用球磨同时加碱的处理工艺,提高精炼渣中砷浸出率	王爱荣	金隆铜业公司
10、降低熔炼精矿失重投料系统跳车故障	吴珺	金冠铜业分公司
11、吹炼炉粗铜溜槽合并改造成单条进铜溜槽	任鹏	铜冠有色池州公司
12、降低侧吹炉煤耗	袁永新	安徽铜冠铜箔公司
13、锂电箔产能提升工艺技术改造	韩永强	安徽铜冠铜箔公司
14、表面处理机粗化工艺和设备优化升级改造	周杰	安徽铜冠铜箔公司
15、提升锂电箔阳极使用寿命	王俊义	安徽铜冠铜箔公司
16、单头超微细漆包机防热流失节能环保技术的应用	周大春	铜冠电工公司
17、高纯碳酸甲乙酯连续生产操作	厉林韬	金泰化工公司
18、硫铁矿制酸优化焙烧方法	杨俊	铜冠冶化分公司
19、源头减钠——采用硫氢化钠替代硫化钠	胡生杰	金冠铜业分公司
20、“井下进口矿用卡车的中较修理技术改造”、“MT 2000 卡车中间铰接孔的改进”(两项目合并)	项前	铜冠矿建公司
21、环集、工艺风机排出口脱硫塔入口管道优化	于根生	冬瓜山铜矿
22、顶吹炉炉顶及过渡段水套优化升级改造	王庆轮	张家港铜业公司
23、机器人剥片机组阴极板顶升装置的应用与优化	柯玉国	金冠铜业分公司
24、硫酸原料配料系统改造	唐文忠	金冠铜业分公司
25、球团回转窑窑尾密封改造	林天云	铜冠冶化分公司
26、JUNKER1250气垫炉加热区技术改造	徐鑫	铜冠冶化分公司
27、闪速炉布袋定位查漏系统	王学斌	金威铜业分公司
28、安徽金磊矿业有限责任公司铜山矿区大凹山-寒山水泥用石灰岩矿980万吨/年露天开采建设工程加工区总平面布置优化	尚俊超 汪勇	金隆铜业公司 鑫铜监理公司

二等奖(63项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、矿体边部增补钻孔,实现矿山增储	吴硕	矿产资源中心
2、前山南30#矿体-433m~478m19线~23线之间调整勘探线方向探矿	李品杰	铜山铜矿分公司
3、加强充填钻孔岩芯管理兼做探	潘敏	冬瓜山铜矿
4、优化东4#采场回采设计方案,合理配矿,平衡入选铜品位	程伯明	安庆铜矿
5、拆除进风井提升设施及进风井供风设施	方向贵	铜冠(庐江)矿业公司
6、-670米中段大团山3#盘区的爆破顺序优化	张向阳	冬瓜山铜矿
7、E-4S采场出矿硐室充填混合体采用金属架+砼砌联合法掘进、支护出矿硐室	方文改	月山矿业公司
8、大直径深孔采矿工艺参数优化解决中深孔拉底形成楼板的问题	高威	铜冠矿建公司
9、上向式分层分段充填采矿转段施工安全回采措施	孙红兵	铜冠矿建公司
10、冬瓜山60线以南西翼-1000m运输巷优化	古绪球	冬瓜山铜矿
11、根据钻孔数据纠正矿体边界线,减少爆破混入废石	刘文龙	铜山铜矿分公司
12、选矿石灰乳化系统改造的建议	王革奇	安庆铜矿
13、用Z-200代替黄药,提升中矿选别系统	刘文胜	铜山铜矿分公司
14、130m³浮选机环形泡沫溜槽冲洗方式改造防止矿浆溢满	高明	冬瓜山铜矿
15、压力釜新旧改造项目	丛超杰	金隆铜业公司

16、净液一部电积槽槽内进液管改进	吴俊	金隆铜业公司
17、提高种板始极片质量及机组加工合格率	李俊标	金隆铜业公司
18、降低电解系统悬浮物	占康乐	金隆铜业公司
19、稀氧烧嘴参数节能调整及对炉体寿命的保护	王显超	金冠铜业分公司
20、奥炉电解车间节电综合管控	孙成明	金冠铜业分公司
21、扩增熔炼炉盐化氧流量和优化盐化氧喷枪布局	任鹏	金冠铜业分公司
22、铝线漆包机在线拉丝油系统集中改造方案	赵莹	铜冠电工公司
23、解决电动车电机用机绕单线替代多股绕线的耐匝间击穿问题	刘洁	铜冠电工公司
24、生箔机标箔转锂电箔的升级改造	陈辉	安徽铜冠铜箔公司
25、RTF铜箔品质提升工艺技术改造	施其龙	安徽铜冠铜箔公司
26、铜冠电工公司延长乳化液使用寿命降本方案	赵莹	铜冠电工公司
27、采用有效出渣技术,改进JC7025熔铸工艺	董龙君	金威铜业分公司
28、碳酸丙烯酯精馏塔加装换热器和分布器分布盘	汤伟伟	金泰化工公司
29、改变T305塔水洗方式,减少PG系统停车次数	祖箫霄	金泰化工公司
30、改善球团主机系统的生产环境,提高设备的作业率	陈家欢	铜冠冶化分公司
31、增设电加热蒸汽发生器	刘瑜	中科铜都
32、岩石、矿物、化探、土壤等样品中Au的聚氨酯富集-AAS分析技术的改进	吴敏	矿产资源中心
33、使用快速定性测定含重金属离子试剂	夏兆泉	金冠铜业分公司
34、提高硫化除害塔硫化氢吸收效率的改进	王贤	金冠铜业分公司
35、铜阳极泥中钼含量检测方法的研制和应用	钱庆长	金冠铜业分公司
36、预转化风机西门子电机底座优化设计	孙先如	金隆铜业公司
37、金隆PC阴极板包边夹条材质改进	李勇	金隆铜业公司
38、蒸汽干燥机能力提升	牛海涛	金冠铜业分公司
39、电解PC1#剥片洗涤链增设防摆机构	姚敏	金隆铜业公司
40、从生产工艺节能的角度优化配置布袋除尘器的引风机	陈家欢	铜冠冶化分公司
41、转炉排风机振动大改造	向阳	金隆铜业公司
42、HZ-6B中心回转抓岩机优化改造后适应大断面超深井使用	王军	铜冠矿建公司
43、奥炉上升烟道检修工法改进	曾杰	工程技术分公司
44、降低圆盘烘烤区域天然气单耗	金泽志	金冠铜业分公司
45、电解液循环进液方式的优化	徐求知	金冠铜业分公司
46、铜冶炼污水处理硫化氢逸散气体高效吸收系统改造及关键设备优化	王贤	金冠铜业分公司
47、余热发电射水抽气系统改造	刘严	金冠铜业分公司
48、卡炉增加国产化备用炉壳的建议	刘尚义	金冠铜业分公司
49、净液工序一次脱铜和二次脱铜电积槽吸风口改进	王俊杰	金冠铜业分公司
50、蒸汽干燥机托辊轴承座调整工法改进	朱成强	金冠铜业分公司
51、奥炉圆盘浇铸系统集中润滑升级改造	田晓波	金冠铜业分公司
52、底流排渣阀国产化	林天云	铜冠冶化分公司
53、硫酸一期三换技改项目	陈治康	铜冠冶化分公司
54、动力波泵回流改造	王国存	铜冠冶化分公司
55、确保狮子山泵房至冬瓜山净化站备用供水管线的完好性,利用狮子山进行生态环境修复改造资金进行管道更新	章齐兵	动力厂
56、冰铜磨返料口新增移动皮带小车	牛海涛	金冠铜业分公司
57、闪速吹炼冰铜磨系统节电优化措施	牛海涛	金冠铜业分公司
58、尾矿输送大泵改造	李煜辉	冬瓜山铜矿
59、WTB耐磨合金锻球地坑改造	王栋栋	铜冠投资公司
60、上料机自动化改造	徐金鑫	铜冠投资公司
61、调整观山名筑二期道路及高程,降低项目成本	毕初松	铜冠房地产公司
62、新辅助井边坡治理方案优化	陈慧泉	冬瓜山铜矿
63、冬瓜山铜矿精矿脱水厂雨水分流改造工程方案	汪令辉	冬瓜山铜矿

铜陵有色金属集团控股有限公司2021年度职工合理化建议和技术改进成果评奖工作,经公司专业组评审、合理化建议评审委员会审定,拟对296项进行奖励,现将获得一、二等奖项目予以公示,接受广大职工监督。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092