

铜冠池州公司析出锌产量创新高

本报讯 5月30日下午,笔者在铜冠池州公司锌分厂生产经营经济分析会上获悉,截至当天,5月份析出锌产量达到1.16万吨,创投产以来月度最高产量纪录,预计全月产量将达到1.19万吨。

5月初,锌分厂严格落实公司以稳产促高产要求,挖掘生产潜能,严抓生产管理,提高生产掌控能力,采取提产增效措施,形成定人定责,倒逼各岗位、各专业人员担当作为。

“一定要开拓思维,关注生产细节,用信息研判和数据分析支撑起各环节。”这是锌电解工序负责人王玮对各岗位操作人员灌输的管理理念。管理理念变了,操作人员的工作方式方法也焕然一新。在工序的组织规划下,通过生产信息发布群,动员生产骨干积极分析生产各环节的异常波动,把稳产作为最终的管理目标。“近期,锌片表面平整度大幅改善,析出的片子

光洁平整。”锌电解工艺专职王振指着现场码放整齐的锌片说。由于在锌电解过程中极板表面有电积反应,导致析出锌表面不平整。王振每天带领班组成员到现场跟进溶胶速度,找出与析出锌表面状态的对应关系,通过不断地调整溶胶槽温度和水量,优化电解添加剂骨胶加入方式,提升了电解液对铅和油的容忍度,析出锌质量的改变对产量提升起到了极大地促进作用。

抓实过程管理,提高对岗位巡检、设备点检等方面的监督检查力度和频次,保障生产稳定运行。“夜间最大电流时,主铜排处的温度超过80多摄氏度。”运转岗位当班人员在信息群里反馈。由于10万吨锌项目初步设计时最大电流较低,主铜排最大电流载流量不确定性,锌分厂在该处增加了通风设备,主铜排温度渐渐降到60多摄氏度左右,设备的稳定运行高产提供了有力保障。 霍建军

铜冠铜箔公司一发明专利获授权

本报讯 日前,铜冠铜箔公司与湖南科技大学合作申报的“一种光储电解电源系统及其控制方法”发明专利获国家知识产权局授权。

随着社会与经济快速发展的加快,全球能源消耗量越来越大,如何充分利用光伏发电等清洁能源和提高用电设备的电能变换效率越来越重要。目前,电解铜箔、电解铝、电镀等企业的生产中大量使用的电解电源存在多个电能变换环节,导致电解电源系统产生较大的电能变换损耗。此外,目前已有的光伏发电系统几乎都将输出的直流电转换为

交流电能后送入电网,然后再由用电设备将交流电能转换成符合自己需要的电能形式,由于经过了多个电能变换环节,能源转换效率降低,能源利用效率不高。

该发明提供一种光储电解电源系统及其控制方法,将光伏发电系统输出的直流电能经过较少电能变换环节后直接用于电解铜箔、电解铝及电镀等直流电用企业,能够提高能源利用效率和降低企业生产成本。据悉,该公司在年产2万吨高精度储能用超薄电子铜箔项目(二期)中光伏发电项目将采用该发明技术。 何亮

金隆铜业公司挂牌督办“跑冒滴漏”

本报讯 日前,笔者在金隆铜业公司闪速炉干燥区域发现,新干燥出料阀减速机上挂了一个醒目的“跑冒滴漏”整治督办牌,上面标注了问题点、整改期限、责任人等内容,原来这是该公司为整治现场“跑冒滴漏”,提升5S精益管理推行的一项举措。

为持续提升生产现场5S精益管理水平,根治现场出现的“跑冒滴漏”现象,该公司以开展“设备见本色”专项行动为契机,从建立和健全设备管理责任制入手,强化环境卫生、周期换油、维护保养等制度,以此提高5S精益管理活动全员参与度与积极性。为实现无“跑冒滴漏”目标,该公司以23个TPM小组设备为内部标杆,其它设备按此对标,设备5S要求必须做到“三清”“四无”“五不漏”,即设备名称牌清晰、线路标识色彩清

晰、仪表盘表面清晰,无积灰、无杂物、无松动、无油污、不漏油、不漏水、不漏气、不漏风、不漏物料。主要设备均按规定进行挂牌,落实到责任人,设备管线按公司目视化管理要求进行标识,有颜色区分和介质流向标识。针对现场设备设施存在的漏油、漏水、漏气等“跑冒滴漏”问题逐项制订整治计划,系统解决了现场存在的污染源、清扫困难源等问题。对整治中存在的难点,实行挂牌督办,以警示、督促各责任部门、车间实施整改,并在规定时间复查整改结果,使生产和工作现场达到5S标准要求。据统计,今年1—4月份,该公司共挂牌督办设备“跑冒滴漏”问题37处,已治理33处,剩余4项正在处理中,现场设备设施“跑冒滴漏”问题得到有效整治。

刘红

铜冠地产公司党委积极推进“三个全面”专项行动

本报讯 近日,铜冠地产公司党委积极部署推进“全面清底、全面整改、全面规范”“三个全面”专项行动,召开“三个全面”专项行动动员会,积极推进“三个全面”专项行动。

该公司制订“三个全面”实施方案,成立专门领导小组。全面清底。严格要求党群、财务、安全环保、人力资源等相关部门按照清底范围及任务分工10项内容进行问题梳理,将梳理出来的问题提交党群工作部,由纪委牵头,开展“三个全面”推进会,对各类清底问题的整改成效逐条研判、全面评估,全面分析了解。对清底问题模糊的,请专业人员研判,汇总问题清单,提交党委研判。对照梳理出来的问题清单,要求按照整改时间节点按时、按期整改。

董焱



加强质量管控

金威铜业分公司员工日前正在剪切作业。该公司今年通过加大现场质量管理、检查、监督的力度,继续强化“三关”管理,进一步发挥巡检作用,加强中间过程质量管控,严格执行《质量奖惩规定》,不断增强员工的质量责任意识,提高产品成品率,不断降低异议退货率。

王红平 黄军平 摄

“90后”班长陈剑南

于爆破的数据,陈剑南也十分关注。遇着数据或高或低的情况,他总是要与技术组人员一同分析研究,寻个究竟。在他看来,“强化爆破管理工作,可以保证采矿进度,避免矿山的资源浪费,也降低了采矿、出矿的成本。”

现场爆破是个名副其实的苦差事。去年10月,在负660米南沿上中川中孔重点采场爆破作业时,就需要反复拆装爆破人行井,工序十分繁琐,加上现场温度高和采场面积的局限,运送炸药只能靠肩扛手抬。即使劳动强度大,每次在岗都会被汗水浸湿工作服,陈剑南总是冲在前面,从未抱怨过。每次当班,他总会提前到达现场,检查人行梯、三寸板是否受损,人行井帮板、顶板是否安全,才带领班组成员架设10多米高的人行梯,待装药完

成后,再拆除人行井的梯子、三寸板等。经过数月的努力,班组人员成功破顶该采场。2021年,采矿班班组也创下了好成绩:负伤率为零,一年完成采矿量近100万吨,安全实施大小爆破100余次。

除了严把现场爆破安全关,陈剑南还在爆破的每一个环节上力求降本增效,并将这项工作列为班组重点工作。经过与采矿技术人员的研究,采矿班组不断优化装药结构,从爆破设计入手,细化控制每个孔的装药量,并带领爆破工严格按照设计要求进行装药;在不影响爆破质量的前提下,提高大爆破器材用量的精准度,严格审核爆破器材用量,装药施工结束后,回收各类爆破器材,以便二次使用。同时,他根据测量

技术员提交的中深孔实测数据,及时处

理裂隙处钻孔的错位、卡孔、孔内破碎等问题。

此外,陈剑南密切关注一线技术攻关工作。此前,在“提高老区深孔采场破顶率”课题中,陈剑南带领的采矿班技术攻关团队通过选择合理的槽孔布置形式、调整装药结构、减少起爆雷管段别等措施,分别对4个采场采空区进行了数据实测。经统计,每个采场的破顶顶线都控制在设计预期范围内,采场破顶率由攻关前的94%提高到攻关后的98.8%。这样一来,既减少了炸药用量及凿岩工程量,又降低了采矿成本,同时减轻了采场破顶对周围采场及顶板的破坏。

萨百灵 汤菁

疫情防控常态化



近日,金隆铜业公司厂内物资运输专道上,疫情防控人员正在对即将进厂的外来车辆进行防疫消杀。该公司对疫情防控工作始终如一,不放松不麻痹,把“外防输入”当成防疫工作重点,对所有进入厂内的铜精矿和电解铜运输车辆实行逐车消毒,并要求驾驶员严格遵守防疫规定,确保厂区安全稳定。 章庆 王艳摄

铜冠池州公司三举措打好臭氧污染防治主动仗

本报讯 “根据预测,主城区空气质量指数将超过100,请贵公司按既定措施管控臭氧前体物氮氧化物。”5月27日,铜冠池州公司经理助理吴旺顺接到池州市大气污染防治科的通知后,立即启动应急预案。

近年来,臭氧污染日益凸显,已成为影响全年空气质量优良率的最重要因素,是深入打好打赢蓝天保卫战的最大“拦路虎”。该公司主动出击,重点在三个方面控制臭氧前体物氮氧化物的排放。在煤粉制备工段现场,他们把错峰生产作为主要防控手段,调整了以天然气为燃料的热风炉工作时间,以时间差避开臭氧合成所需的高温、强光的外部环境。把错峰生产举措延长拉伸,摆在时间轴内充分考虑。“我们克服困难,将公司年度检修工作延长至高温时节,以停炉检修期待机状态应对臭氧合成。”吴旺顺说。针对臭氧污染多发在夏秋季,该公司将铅、锌分厂大修时间主动延长至6月份和8月份,为打好臭氧污染防治攻坚战肩负起企业责任。

减量排放是管控氮氧化物排放降低的又一举措。该公司铅制酸、锌制酸工段根据在线监控室实时显示的氮氧化物排放浓度,调节液碱投入量,将氮氧化物的排放浓度控制在排放标准的50%以下。过程管控再发力,在三连炉工序现

铜冠建安公司第一事业部提前实现产值利润“双过半”

本报讯 截至5月31日,铜冠建安公司第一事业部完成总产值1.24亿元,利润也超出既定目标,提前一个月实现产值、利润“双过半”,创历史最好水平。

今年以来,面对疫情影响、经济放缓等不利因素,第一事业部紧盯生产经营目标,全力推进省外大型项目建设的同时,服务好集团公司重点工程建设,内外并行,马力全开,各项工作稳步推进。项目建设如火如荼。铜陵铜箔二期项目5月底主体结构结束,5月20日顺利通过市标准化工地验收,目前正在按省标要求增加

体验区、样板房等,为下一步申请省标准化工地做准备。金冠铜业分公司闪速冶炼升级改造项

目完成土建施工;奥炉电解新增8万吨阴极铜项目完成基础及电解槽支架施工;池州铜铅锌多金属资源综合利用项目土建施工进入收尾阶段,计划6月底结束;江西鑫科环保高新技术有限公司多金属资源回收综合利用电解车间及配套工程3月28日开工以来,克服疫情反复、雨水多、人员紧张等诸多不利因素,精心组织,严格监管,顺利按计划完成桩基施工及预制柱吊装。新材料销售,创新不断。与商

砼合作开发自防水混凝土,专门成立防水防腐施工管理部门,向个性化定制发展,针对不同的问题和部位定制不同的防水、防腐方案。克服疫情影响,继续做深做实新材料宣传推广工作及科技项目申报后续工作。

“第一事业部将把握好现有势头,再接再厉,迎难而上,打好‘党建+大干快上’组合拳,持续、稳步向高质量发展迈进,为集团公司‘喜迎二十大,奋进新征程’,争创‘五个一流’企业助力,为铜冠建安公司成立70周年献礼。”该事业部经理都剑说。 陈卫娟

“清润庐矿”优秀廉洁文化作品开展

“小余,你的廉洁作品获了好几个奖哦,你好厉害啊,快和我们说说,你是怎么做到的。”“哎呀,我也是看了很多廉洁文化作品的相关题材,借鉴参考了下,再用漫画的形式表现出来。”“真不错,走,我们一起去看看。我也学习下,下次我也报。”近日,铜冠(庐江)矿业公司为进一步推进廉洁文化建设工作,大力营造风清气正、干事创业的良好氛围,在全公司组织开展了“守规矩·倡廉洁·扬正气”廉洁文化主题优秀作品评选活动。在此次获奖作品中,来自该公司选矿车间技术员余美丽有多幅作品获

奖,在展牌现场,同事们都投来了羡慕的目光。

“小余,你看你这鱼画得多惟妙惟肖啊,就和我那天钓上来的

一样。哈哈!”该车间磨浮班班长罗仁安说。“再看这幅‘贪欲’,多形象啊!”大家在展牌前你一言我一语地说着。据了解,此次活动紧扣“守规矩·倡廉洁·扬正气”主题,作品主要分为书画、文学作品、手工艺术设计3类,旨在鼓励广大党员群众积极参与廉洁文化作品创作,着力创作书法、绘画、摄影、诗歌、散文、微小说等优秀作品。“此次廉洁文化作品评选活

动主要是通过鼓励广大党员干部职工紧扣新时代反腐倡廉主题,积极创作廉洁文化精品,进一步弘扬和传播廉洁文化和廉洁理念,在全公司营造新风正气的氛围。”该公司纪委负责人告诉笔者。此次评选活动主要以2021年4月至2022年3月,该公司纪委开展廉洁文化作品征集以来,各党支部上报的廉洁作品。经过该公司纪委对作品的整理初选,符合评选作品共计30余件。经组织评委评审,最终11件优秀作品予以展出。

刘祥

“我承诺:在工作中做到不伤害自己,不伤害他人,不被他人伤害,保护他人不被伤害……”

“我承诺:通过制止同事的不安全行为,对发现事故隐患或者其它不安全因素,立即向现场安全生产管理人员或本单位负责人报告……”

今年6月是第21个全国“安全生产月”,主题为“遵守安全生产法,当好第一责任人”。6月1日,铜山铜矿分公司在全公司范围内开展员工安全生产承诺书签名活动并向职工家属发放安全公开信,拉开了“安全生产月”活动序幕。

该公司选矿车间磨浮维修班班长隋永生和综合统计员董雪峰同在该车间上班,他俩既是夫妻也是同事。董雪峰在安全承诺书上签名时说:“作为妻子,在做好自己安全工作的同时,会时刻提醒丈夫注意安全,他就好点小酒,可只要他当班,在我这儿就过不了关……”

“我要承担起对公司、对家庭的责任,老婆大人你要做好监督哦!”隋永生在妻子关心的“数落”下,也在安全承诺书上签了名。

“签订了这份安全承诺书,感觉肩上的责任一下子重了,这不仅是对公司的承诺,更是对家人和自己的承诺。”该公司运转车间程斌、程东兄弟俩拿着刚签完名的安全承诺书,对照承诺内容有感而发地说。

“是啊,公司让我们更加明白‘安全’的重要性,也真是下足了功夫,你开铲车前记得要把车子仔细检查好,运送货物时一定要路上安全,我俩是生活中的好兄弟,安全中也做好伙伴!”哥哥程斌拍着弟弟程东的肩说。

安全是永恒的主题,是企业发展的根本。在今年“安全生产月”中,该公司把亲情的影响力融入到公司安全生产工作中,通过家庭与公司安全管控上的联动,促使员工从“要我安全”到“我要安全”的观念转变,强化员工在安全生产中的自保、互保和联保意识,增强员工携手同步共抓安全生产的积极性和主动性,以促进该公司安全生产形势长期稳定。 张霞

金冠铜业分公司团委助力双闪厂区冷修安全检修

本报讯 自5月15日始,金冠铜业分公司团委组织双闪厂区7个车间30余名团员青年在为期45天双闪厂区冷修工作中,同步开展青安岗每日现场安环、疫情防控督查工作,落实青安岗“安全监管”职责,充分发挥团员青年作用,以实际行动助力双闪厂区冷修按照保安全、保防疫、保环保、保质量、保工期、保费用“六保”要求圆满完成。

为使青安岗安环督查有实效,青安岗团员围绕双闪厂区冷修安全环保5S管理及疫情防控等管理内容,每日佩戴袖章,坚持对车间检修各区域进行巡检,现场查隐患、查违章、查违规,现场劝导纠正不安全行为、督查整改违章作业,同时将查处的“三违”情况及现场整改结果及时反馈到所在车间。与此同时,该公司团委根据青安岗各督查小组每日日报,以图文形式编辑整理成当日青安岗安环疫情防控督查日报,第一时间报送至公司团委专班群、党建群,信息共享,共同关注。截至目前,青安岗各督查小组累计查处未按规定佩戴防尘面罩、防护眼镜,以及临时用电电源线未贴标识、气瓶无防倾倒装置等225项违章问题,现场督促作业人员立即整改,并进行“三违”曝光处理。

“作为新时代团员青年,在这次双闪厂区冷修工作中,我们必须发挥车间生力军作用。”双闪冶炼车间史瑞斌一脸微笑地说。 刘萍

铜冠建安公司电控设备厂全力配合金冠大修

本报讯 “走,刘师傅咱们去趟金冠。”这是5月27日,铜冠电控设备厂售后技术员刘克忠听到的最频繁的话。

5月份以来,为全力配合金冠铜业分公司2022年夏季大修,铜冠建安公司电控设备厂每天都会安排技术员和售后服务人员前往金冠公司现场进行电气项目的检修和安装调试工作。同时为避免疫情原因给大修工程造成不必要的麻烦,电控设备厂生产及售后班积极落实两个单位的防疫政策,凡进入金冠公司现场的工作人员,需持有疫苗接种记录、行程码、安康码、核酸检测阴性证明。施工人员还需进行安全教育培训,并记录培训心得。本次金冠公司大修,电控设备厂一方面积极安排生产人员在车间加班加点赶制本次大修所需的电气设备;另一方面全力组织技术人员在金冠公司现场积极配合电气项目的施工。电控设备厂各部门配合紧密,条理清晰,过程流畅。商务部积极洽谈,及时了解对方的供货需求;质技部第一时间进行现场勘查,画图纸,给出技术协议和施工方案;采购部进行电气元器件统计采购,保障物资供应;生产部按技术要求完成生产加工。质检人员对送往大修现场的电气设备反复检查,售后及技术人员积极做好现场设备安装调试工作。所有部门各司其职,全力保障本次大修任务顺利完成。 姚涛江 君

一句承诺 一份责任

“我承诺:在工作中做到不伤害自己,不伤害他人,不被他人伤害,保护他人不被伤害……”

“我承诺:通过制止同事的不安全行为,对发现事故隐患或者其它不安全因素,立即向现场安全生产管理人员或本单位负责人报告……”

今年6月是第21个全国“安全生产月”,主题为“遵守安全生产法,当好第一责任人”。6月1日,铜山铜矿分公司在全公司范围内开展员工安全生产承诺书签名活动并向职工家属发放安全公开信,拉开了“安全生产月”活动序幕。

该公司选矿车间磨浮维修班班长隋永生和综合统计员董雪峰同在该车间上班,他俩既是夫妻也是同事。董雪峰在安全承诺书上签名时说:“作为妻子,在做好自己安全工作的同时,会时刻提醒丈夫注意安全,他就好点小酒,可只要他当班,在我这儿就过不了关……”

“我要承担起对公司、对家庭的责任,老婆大人你要做好监督哦!”隋永生在妻子关心的“数落”下,也在安全承诺书上签了名。

“签订了这份安全承诺书,感觉肩上的责任一下子重了,这不仅是对公司的承诺,更是对家人和自己的承诺。”该公司运转车间程斌、程东兄弟俩拿着刚签完名的安全承诺书,对照承诺内容有感而发地说。

“是啊,公司让我们更加明白‘安全’的重要性,也真是下足了功夫,你开铲车前记得要把车子仔细检查好,运送货物时一定要路上安全,我俩是生活中的好兄弟,安全中也做好伙伴!”哥哥程斌拍着弟弟程东的肩说。

安全是永恒的主题,是企业发展的根本。在今年“安全生产月”中,该公司把亲情的影响力融入到公司安全生产工作中,通过家庭与公司安全管控上的联动,促使员工从“要我安全”到“我要安全”的观念转变,强化员工在安全生产中的自保、互保和联保意识,增强员工携手同步共抓安全生产的积极性和主动性,以促进该公司安全生产形势长期稳定。 张霞