

铜冠电工公司利用质量工具助力企业发展

本报讯 铜冠电工公司面对激烈的市场竞争,加强质量工具在设计开发、生产制造、质量管控等领域的应用,着力推进漆包线、阳极磷铜球和铜杆三大主营产品逐步向高端领域转型,成功开发了美芝、比亚迪等行业龙头企业,企业生产经营管理水平和综合实力大幅提升。

近年来,该公司在产品制造过程中,利用质量工具的统计技术,从工序关键点、质量问题易发点、管控困难点三个方面对漆包线、阳极磷铜球和铜杆3大主营产品有针对性地进行数据收集和分析,采取“三定”管理方式,即定人、定工艺、定设备,确保风险点所涉及的人、机、料、法、环等相关要素的稳定可控。营销部每月末对当月交付订单进行统计分析,掌握客户对各型号规格产品的需求,进行预测性排产,确保准时交付。在日常质量管理上,推行质量成本管理方法,通过ERP信息系统收集和分析数据,查询任意时间段内该项成本作业发生的具体来源,实现了原始数据的追溯管理和生产成本的财务控制。2019年以来,应用质量先期策划(APQP)方法,公司在成功开发美芝、比亚迪等高端客户后,又对生产、经营和

管理的全过程,采用卡诺模型,精准识别顾客需求,取得了显著效果。成功开发了美芝、海立等高端空调压缩机客户,并实现量产供货,为该公司空调压缩机用漆包线产品在其他客户的开发上提供有利支撑。

为了系统推进质量先进工具在各管理过程中的应用,该公司制定《统计技术应用控制程序》《设计开发与创新管理标准》等创新管理制度,并在设计过程中应用PFMEA等先进的改进创新工具,在生产质量控制过程中应用QC、SPC等方法分析、改进。2020电动车市场行业漆包线产品面临调整转型,电动车电机对漆包线产品主要问题反应在润滑性和附着力两方面,该公司运用分析工具对伸长率、静摩擦系数等性能指标分析,来确定表面润滑剂的涂覆浓度及配比,达到了提高润滑性指标的目的,从而满足新版单线机绕的标准要求。改进后的产品得到国内电动车一线品牌主要客户的充分认可。近几年,该公司成为了国内电动车一线品牌客户的主供应商,市场占有率达到30%以上,巩固和提升了国内电动车行业电动车用漆包线的标杆地位。 华伟 刘洁

铜冠池州公司廉洁文化宣教向基层一线延伸

本报讯 近日,铜冠池州公司纪委为将廉洁文化宣教工作向一线延伸,确保廉洁教育不留死角,并落地见效,针对池州铜冠物流子公司工作业务两头在外的实际,深入物流公司现场,为该公司全体员工赠送《永远在路上》廉政书籍,启动物流公司全员“读书思廉”活动。

开展“读书思廉”活动,旨在充分发挥廉洁文化的感召力,提高全员廉洁意识,倡导廉洁行为,弘扬廉洁从业,进一步筑牢廉洁思想道德防线,不断提升公司的执行力和工作效率,扎实推进工作作风,营造风清气正、干事

创业的良好氛围,做到警钟长鸣,保证廉洁从业。近一个月来,物流公司33名党员和员工按照该公司坚持开展的“港口读书人”活动要求,扎实开展“读书思廉”活动。活动期间,每个人均认真阅读了《永远在路上》这本书,同时结合各自岗位实际,撰写了500字以上的心得体会文章,畅谈学习感悟。通过“读书思廉”活动的开展,提高了全员廉洁从业意识,拉紧了遵章守纪这根弦,进一步筑牢了廉洁思想道德防线,同时结合公司日常业务开展实际和自身岗位廉洁风险点,提出了廉洁从业工作好的意见和建议。 汪新利

金隆铜业公司优化冷却水循环实施节能降耗

本报讯 金隆铜业公司坚持“节能降耗、绿色发展”理念,在稳定生产同时紧抓节能降耗管理,积极探索节能降耗新途径,在冷却水循环利用生产工艺上取得了进展。

该公司因连日生产需要大量的冷却水冷却炉体和溜槽,冷却水循环量每天达到6万吨。降低损耗、提高水质是冷却水管理的重要内容,优化冷却水循环利用可以有效节约用电和用水量。该公司2021年大修电炉拆除后,将原有的电炉冷热水池保留下来供闪速炉铜、渣溜槽使用,增加了溜槽冷却水循环量,从而减少了冷却水风扇的运行时间,既降低了水气的蒸发量,也节约了风扇的用电量。此外,溜槽冷却水回水与炉体冷却水回水增设了互通管,当溜槽回水池水位高时,打开互通管就可以将其回水引流至炉体回水池。反之亦然,这样就避免了

某个水池水位高造成的溢流损失,减少了从动力厂主管网补充的用水量。加强水循环过程中密封管理和杂质清理是提高水质的重要手段。该公司对水系统密封性提出严格要求,首先严控跑冒滴漏,避免粉尘进入回水箱;其次将雨水集中引流排污,防范雨天路面雨水进入回水池;最大限度减少水循环过程中污染源,同时提高回水箱过滤网清理频率,多举措把控冷却水水质。近期,冷却水的浓缩倍率和电导率等参数都有显著改善,冷却水的电学过滤器停止了使用,节约了设备用电量。据不完全统计,自优化改造以来,每小时补水量降低了5-8吨、用电量降低了18千瓦时,全年预计节约用水61300吨、节约用电16万千瓦时,每年可为企业节约费用约22万元。

陶晓宇

铜冠(庐江)矿业公司选矿车间加强浮选系统管理

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间为进一步提高铜精矿中贵金属的品位和回收率,落实完成浮选系统PH值优化量化管理。

该公司针对选矿车间近期铜精矿中贵金属的品位和回收率有所波动的现象,弥补原矿品位不足的先天短板,组织多位选矿工艺技术人员和一线经验丰富的浮选工,通过现场调试、对比数据、多措并举开展技术指标分析活动。技术小组首先对车间浮选系统的药剂制度和操作制度进行了优化调整,把关键点放在优化浮选系统石灰添加点和量上。经过

多次试验,精准的石灰添加有效降低石灰对硫化物矿物的抑制作用。小组同时将扫选作业的石灰停止添加,并根据精选三道作业特点,分别提出合适的pH值要求,实现精选作业的pH值精准控制和石灰合适添加。最后技术小组将pH值测定方法由定性的试纸测定法改为定量的pH计测定法,大大提高了测量结果的准确性。经过小组成员反复试验和研究,石灰单耗由每吨0.8千克降低至每吨0.4千克,年节省材料成本近100万元。真正让降本增效践于行。

黄从娥 孔艳珍



查隐患 保安全

近日,铜山铜矿分公司安全员检查井下负478中段放矿漏斗安全状况。该公司紧抓安全管理不放松,强化现场安全风险管控,紧盯关键环节,查漏补缺,努力将风险隐患消灭在萌芽状态,全力夯实安全基础。 张震 鲁克俭 摄

千米井下的“深行者”

在冬瓜山铜矿地层深处,有着这样一群人,他们每天行走在千米井下各个角落,用步伐丈量着工作的安全性,这就是该矿充填区一线工人——千米井下的“深行者”。

众所周知,充填人上到地表下至井下最深部位都有他们的身影,因为充填之水所经之处他们必须清楚,在安全环保上水质必须要达标排放。采、掘、充三平衡,充填是矿山的最后一道工序,充填的采矿场要是无人去的采空区,要么是鱼龙混杂“闹市区”,出矿、掘进、运输齐上阵大型车辆、二次爆破、灰尘、噪音、交叉作业让人目不暇接。作为充填人就必须要经得起寂寞孤独和错综复杂的环境考验,才能肩负起自己

的这份工作使命。“日行万里方知作业空间,问己百句确保安然无恙。”这是充填人铭记于心的两句话,不管是狭小的巷道硐室还是宽敞高大的采矿场,只要是在充填,他们都要横到边纵到底巡查不留死角。

每天他们要担负着日产1.3万多吨矿石的空场嗣后充填,对现有每天在充空区采场要做到打坝堵漏三级沉淀,采场防渗漏,清、污水分流走向等日常确认工作。还要控制好每个采空区充填体上升速度,根据采场控制充填节奏,及时地调配好灰砂比浓度确保充填质量,对所有已经充过的采场做到跟踪检测,尤其像老空区全尾充填,更要注意水质水量、有害气体、地质地压变化,只

有身体力行、身临其境才能掌控全局。可以说充填人就是该矿的一幅“活地图”,哪里有一个坑、一条沟,他们都清清楚楚,因为他们每天用步伐丈量着未来,深入到井下的每个角落排查隐患。

41岁的章斌是该单位年龄最小的一名充填工,为了能把井下的充填采场、清污水分流、地质探孔、溜井、泄水井等地理位置掌握透,他在手机里装满了各个中段的平面设计图,跑现场结合理论实践更能清晰化、立体化熟悉矿山井下概貌。章华是一名即将退休的老党员,担负着东西狮子山全尾充填29道墙体日常巡检工作,每天他和工友刘焯都要背负着几十斤重的氧气自救器,从东山走到西山,从负220米爬人行梯

到正50米,中间经过好几个中段,常年累月、日复一日从不间断,他们用双脚踩牢矿山的安全基石。

多年来,这群千米井下的“深行者”,他们没有“孙行者”的72般变化,却从日复一日的行动中感受到他们坚定的工作信念,展示出他们排查隐患,应对处理突发事件的能力。他们每天不厌其烦地深入到现场,认真细致做好巡查,用一份坚守和执着去践行使命,为矿山筑牢安全屏障,并收获了荣誉和喜悦。该区先后获得矿山“先进党支部”“安全生产先进集体”“文明单位”等多项荣誉,他们当中的“十大标兵”“十大功臣”等先进人物更是层出不穷。 刘世平



连班加点赶订单

铜冠机械公司加工分厂员工日前正在制作槽罐。该公司近期承接铜陵铜箔公司二期项目中一批槽罐制作任务,为满足项目建设需要,该公司加工分厂组织精干力量加班加点开展制作,保证了加工进度。

王红平 李广仙 摄

一颗小螺丝的警示

5月16日,铜冠冶化分公司球团系统年度大修正式启动。此次大修项目多、交叉作业多、外来人员多,为做好大修现场安全措施确认,该公司球团车间每日组织人员开展现场安全隐患自查。

“今天我们主要排查三大主机区域检修电源箱、电动葫芦等设备设施……”一大早,由车间机械技术员王占吉、当班值班长刘淮陵和维修电工王师傅组成的自查小队碰个头后就赶赴现场,对球团系统三大主机现场重点区域的检修电源箱、电动葫芦以及各类应急照明设备、供电线路开展隐患排查。

检修电源箱作为检修辅助设备的常用供电端,它的安全使

多措并举保节点

——铜冠建安公司产业升级基地项目掀起大干热潮

在铜冠建安公司产业升级基地项目搬迁工程现场,工地上隆隆的机声、鼎沸的人声相互交织,映衬着醒目的宣传标语和火热的施工画面,钢构公司承建的新生产车间厂房和设备基础施工打响一场攻坚克难的战斗,掀起一场施工大干热潮。

钢构公司生产车间建筑面积约40000平方米,新增一条先进生产线,将新增产能钢构件12000吨、彩板3500吨、门窗12500平米。该项目工期紧、任务重,自4月份开工以来,项目部立马进入冲刺状态,全面掀起大干热潮。为确保施工有序进行,项目经理方伟组织施工团队认真策划,精心组织;生产副经理汪亮坚持每天深入现场,对设备基础及行车安装进行现场对接沟通。

挂图作战,落实责任

钢构厂房长400米,宽84米,采取新老厂房对接施工,该项目按计划完成投产是钢构公司上半年的攻坚战。为确保履约节点,项目部坚持推行清单式管理加节

点目标考核,通过“倒排工期,多点作战”方式,全力加快推进项目建设。通过党建引领,充分发挥党员先锋模范作用,落实和完善“日事日毕”“周例会”和“安全质检员蹲点检查监督”制度。对老厂房设备基础施工,面对作业面狭小难题,项目部组织施工人员加班加点,挑灯夜战进行施工作业,有效推动了基础施工任务,为后续设备安装节点目标提供了保障。对接跨孔桩、室外堆场和钢构新厂房维护施工等工序,采取分区划分专业,定点定向开展项目施工管理工作。

多措并举,“大干”不停

为确保“大干”,疫情复工后,项目部制订了复工方案与施工进度计划,并以“查隐患、查违章、查防护、查环保”为准则,进行了全面的安全巡检工作,发现问题立即整改。为规范施工现场人员管理,项目部做到劳务用工合规性动态检查,对项目施工现场作业人员实行“钉钉”实名考勤管理。从现在起2个月内完成钢构生产线投产运行,对钢构项目部来说

虽然不久前刚完成关键零部件的更换,已经确认可以安全正常使用。但受到“滑丝的小螺丝”也存在安全隐患”的警示,机械专业出身的王占吉不敢掉以轻心,除了重新排查电动葫芦重点部位外,对易忽视常规损坏的吊钩安全卡扣也进行了仔细检查,连电动葫芦两端轨道上的积灰都没有放过。

此后,自查小队爬高上低,顶着三大主机的扑面热风,对现场各类应急照明设备、供电线路的排查就越发细致,并顺带着对区域内楼梯扶手、安全防护装置和应急检修通道设置也进行了现场确认复检,原本计划半天就完成排查居然查了一整天。

胡永斌 王占吉

用不懈奋斗书写十五载青春 ——记铜冠铜箔公司标兵王剑

从二十多岁的毛头小伙到不惑之年的生产骨干,他走过了人生最珍贵的十五年;从普通工人到生产标兵,他用不懈奋斗书写着辉煌的青春十五载。他就是铜冠铜箔公司换位线工场漆包工段班长王剑。

2009年初,刚参加工作一年多的王剑被任命为班长,这使他心里充满了忐忑,他深知自己肩上担子的重量。随着公司订单的增多,他主动担负起生产任务,带领员工完成配模具、上模具、喷漆、测量、设定加热温度、调整工艺参数等一系列生产操作。终于功夫不负有心人。在他的带领下,漆包扁线各项性能指标均达到国家标准,得到了客户的一致好评,产品的成品率也一度达到了93.5%以上,接近行业最好水平。

当班期间,王剑大部分时间都在现场,巡检、落实进度、协调问题,一天步数在3万步以上,常常弄得一身汗、一身灰,但他坚信用脚步可以丈量安全。只要工段生产上有疑难杂症,不管是深更半夜,还是节假日休息,王剑都亲力亲为,勇当排头兵,在车间起到了模范带头作用。

为降低生产成本、提高生产效率,他积极参与工段设备技术改造。在熟练设备特性之后,他将开机加热采用分段进行漆包退火炉以及烘炉加热的方式来进行升温,通过此方法明显节约漆包开机的用电量,缩短了开机及更换规格时间来减少电能的浪费,取得了很好的经济效益。他建议并参与改造漆包工段设备退火炉的蒸汽保护方式,利用管道输送蒸汽代替电加热产生蒸汽保护方式的改造。通过此项改造,每年可以为公司节约生产成本达27万多元。

作为工段的“老师傅”,王剑将传帮带的优良传统展现得淋漓尽致。每当有新人来,他总是耐心地教导他们操作要点,从设备的基本操作、各种参数的设置、岗位操作的关键步骤、不同线规的生产方法和一些生产经验、生产技巧都毫无保留地传授给新员工。他常说:“光靠几个技术尖子是不行的,需要培养更多的技术人才,才能保证生产正常运营。”如今,他带的徒弟大多都成为了漆包工段的技术骨干,有的已成为班长,在岗位上发挥不可替代的作用。

2008年进入公司至今,他已在漆包工段走过了十五个春夏秋冬,优秀班组长、先进生产者、岗位能手、标兵这一项项荣誉是对他十五年辛勤付出的有力认可。 郑敏

铜冠建安公司带班检查促进质量建设“走深走实”

本报讯 今年以来,铜冠建安公司质技部陆续在各子单位和项目部开展质量分管领导带班检查活动,推动了公司质量建设的“走实走深”。

这一活动内容,由该公司质技部对各所属子单位进行季度质量检查,检查内容分为施工现场检查 and 产品质量检查,以及对各子单位质量体系文件进行审核,再由子单位质量分管领导对本单位施工质量和产品质量进行月度检查,并向质技部上报月度检查记录,最后由各子单位的质量负责人进行质量周检并定期向分管领导汇报。这一活动过程主要分为3个步骤:由质量分管领导进行质量检查策划,提前计划好本次检查的具体时间和具体项目,并分配好各质量检查小组成员的检查任务;对于检查活动中发现的质量问题,整理归类好后通过质量整改通知单传达给所检查单位的质量负责人,并责令其在规定时间内整改完成;最后由质量负责人按质量检查小组提出的要求在规定时间内完成质量问题整改。活动开展以来初见成效,该公司旗下所属的各子单位或项目部已陆续查出一些质量问题,并在规定时间内按要求完成整改,一方面提升了产品质量,另一方面也给各子单位敲响了质量管理的警钟。 姚涛江 君

金冠铜业分公司硫酸铜重溶返液管道精细化改造助力生产

本报讯 日前,金冠铜业分公司奥炉电解车间2022年首个技改项目硫酸铜重溶返液管道精细化改造顺利完成。

该项目主要包括新增一台重溶返液泵和流量计,并对原净液工序硫酸铜重溶槽至电解东系统上清液槽管道进行疏通。针对原先仅有一台重溶返液泵却每日承担300立方米左右的一次电积返液和硫酸铜重溶液输送任务,负荷较大且平衡生产难以控制。实施改造后,提高了系统控制水平,有效改善了长期存在的重溶返液至电解东、西系统不平衡问题,同时为电解8万吨扩建项目建成后进一步加大硫酸铜重溶液输送问题提前做好好了准备。 杨雄伟