

难事、小事、烦心事，事事关心

——铜冠(庐江)矿业公司关爱职工侧记



今年以来,铜冠(庐江)矿业公司牢固树立以人为本的发展理念,无论是大事小事,只要与职工息息相关的事都纳入待办清单,力求做到只要职工有“呼声”,组织层面有“回声”,真正把关爱职工放在首位。

积极办好不好解决的难事
“你今天核酸去镇前广场做了没?”“现在还跑那么远做核酸干嘛啊,矿里统一安排了,下午集中在副井井口做检测。”3月份以来疫情再起,铜冠(庐江)矿业公司把保障职工生命安全和身体健康摆在所有工作的重中之重,通过与县、镇疫情防控指挥部积极沟通联

系,每三天安排医护人员到矿集中组织全员核酸检测,在方便了广大职工做核酸的同时也减少了感染风险。

“下班去哪逛逛街?”“听说试化楼前新建了一个党史主题公园,我们去看看吧?”为进一步改善和提升生产生活条件,该公司先后在有色大道两侧,试化楼等处新建了企业文化长廊和党史主题公园,在采矿综合楼、无人值守磅房、选矿南门等处铺设了职工休闲小道,并逐步对矿区部分环境盲点进行绿化整治,提高了职工的幸福感和满意度。

主动解决职工身边的小事
“走,下班一起去理发。”“现在封闭生产期间,又不给出门去,去哪里理发?”今年封闭生产期间,该公司全体员工封闭在矿40天,理发成了一件不大不小的难

题。该公司发出号召鼓励有一技之长的职工主动作为,充填项目部职工程贤茹因之前有当理发师的经历,积极响应号召主动自告奋勇地当起了理发师,利用自己下班时间为广大职工免费理发,解决了封闭在公司职工的“头”等大事。

“今天终于可以休息一下了。”“这不还得感谢我们领导么。”疫情期间,由于部分职工身处铜陵管控区不能到岗,生产一线力量严重不足,一线人员因得不到足够休息,工作状态受到了一定程度影响。该公司动力运转中心班子全体成员主动带头进班组,每个白班置换两名一线生产职工休重,以恢复职工体能,在促进了安全生产的同时也收获了职工发自内心的掌声。

耐心解决职工身边的烦心事
“走,一会要去食堂打保健啦。”“你还不知道呀,现在我们小夜班的保健由矿里食堂直接送到井口,不用我们跑啦。”今年三月份,该公司克服食堂人手不足的状况,由过去只配送中餐到采矿综合楼,变成了晚餐也按点配送到采矿综合楼,彻底解决了生产一线职工用餐不及时

的难题,得到全公司上下的高度好评。

“这一路上都没有垃圾桶,这空的牛奶盒我要拿一路啊?”“说者有心,听者有心。针对职工上下班路途没有垃圾桶的情况,该公司责令后勤相关部门立刻报计划购买垃圾桶,同时先从生活区拆卸4个使用率不高的垃圾桶按点配送到上下班沿线中应急使用,后期垃圾桶到货后再统一装配,着力解决职工的烦心事。 王树辰

自动化系统升级助力矿山生产

“调度,调度。”
“收到,请讲。”
“铜优第2槽泡沫降20。”
“好的……”

日前,冬瓜山铜矿选矿车间浮选工何凯正在浮选机平台巡视,仔细观察泡沫粘度和颜色,却发现铜优第2槽泡沫现象异常,随即通过对讲机与调度员张宏沟通进行参数调整。接到指令,张宏一边回答,一边在操作界面迅速调出浮选各作业页面,选择“滑石,铜浮选”选项,指针精准落在铜优第二槽130立方米浮选机液位上,第一时间便对泡沫层厚度参数进行了调整。“按照该车间调度员操作管理规范,在远程桌面使用鼠标,不到1分钟就能实现操作,省时省力。”张宏说。

经过调整,浮选机泡沫现象恢复正常。紧接着,何凯拿起浓度壶在铜优搅拌桶取矿浆样测矿浆浓度,随后取同样取矿浆静置后,吸取上清液测定pH值,并校准药剂房的药剂添加制度,及时将检测结果上传到工作群。

浮选机的泡沫层厚度控制方式,是自动化系统升级与浮选操作深度融合产物。此次自动化系统更新,优化了130立方米浮选机液位控制方式,实现了从液面高度向泡沫层厚度转变。利用泡沫层厚度液位控制的方式,更有助于浮选工观察浮选现象,精细化操作保证磨矿细度、矿浆浓度、矿浆酸碱度(PH值)、准确加药“三度一准”,把握泡沫产品品位和作业回收率,保障实现月度生产任务。

自动控制的实现得益于许多新增的“智能眼睛”,电动阀、流量计、压力表等仪器仪表“各司其职”。此次DCS自动控制系统集成升级包含PLC控制柜、开发平台和现场远程IO箱“三大核心”全面升级更新,并更换了“两手都硬”的操作员站与工程师站。该车间磨浮生产班班长袁说:“以前,手动开启有时还需借助扳手等工具,耗时15分钟以上是常事。而现在,生产过程中出现漫溢、卡堵等突发事件时,已经不用急急忙忙下到地面一层手动开启停用设备。”据该车间副主任李煜辉介绍:“将能够通讯的电气设备全部接入DCS系统内,达到监测电流和远程启停功能。DCS系统有两套独立服务器,具备冗余功能,一工一备,大大提升了系统稳定性,提高了设备运转率。”

据悉,升级后,今年4月份累计精铜矿品位17.06%,选矿回收率87.85%,与升级前的去年同期相比,铜精矿品位提高2.61个百分点,选矿回收率提高6.09个百分点。
陈幸欣 颜江洲

安庆铜矿动力车间“发四力”实现清仓“加速度”
本报讯 日前,安庆铜矿动力车间经过37天的奋力拼搏,比往年提前一个月完成井下防洪清仓工作,共清理出六个水仓淤泥近五万方,大大提高了水仓的蓄水能力,为矿山安全生产提供了坚实的保障。

发挥协调指挥力。清仓开始前,该车间多次召开协调动员会,制定完善了清仓实施方案,对工作进度、清仓顺序及后勤保障等工作做了详细安排,对清仓人员落实好各项安全防护措施进行了交底。清仓过程中,车间负责人每日都到现场进行工作协调和安全检查,遇到问题及时处理,确保清仓工作有序高效进行。

发挥党支部战斗力。哪里有困难,哪里就有党员的身影。为加快清仓进度,该车间党支部充分发挥战斗堡垒作用,多次组织党员当“硬骨头”进行攻坚。由于水仓内的淤泥沉淀后结块无法用水稀释,党员同志们全靠人力,用手推车一趟趟地将泥块从水仓运出。昏暗潮湿的水仓内又闷又热,汗水合着飞溅到他们身上的泥水湿透了所有人的工作服,但没有一个人叫苦叫累,他们用实际行动践行着初心和使命,用汗水书写着责任和担当。

发挥顽强意志力。在清仓工作中,加班就是家常便饭。该车间人员充分发扬铜矿人主翁、钉钉子、实事求是、团结协作的“四种精神”,连续一个多月高强度的工作状态,他们有苦不叫,再累不说,苦中见情怀,累中见精神。排水班班长荣亮在连续加班多天的情况下,车间负责人让他回家歇歇,他却说:“没事,我是班组的排头兵,这个时候我不带头上谁上,请放心,我一定带领班组打好这场清仓攻坚战。”

发挥智慧创造力。排泥泵是清仓的主要设备,需24小时工作,故障率较高,配件需频繁更换,但受疫情影响,有的配件无法及时到达。面对困难,该车间不等不靠,充分发挥职工的聪明才智,对易损件导向阀进行改造。通过对排泥泵的导向阀进行拆解研究,维修人员缩小了阀橡胶外径5毫米,阀橡胶和阀橡胶压盖留有3毫米左右窜动间隙,有效减小了导向阀和阀座之间冲击力,改进后的导向阀使用寿命提高了近4倍。
张华 汪洋



日前,金隆铜业职工正在认真观看该公司工会举办的“勇于担当,抗疫有我”职工摄影作品展(如图)。为了颂扬、再现今年驻厂封闭生产期间广大职工团结一心抗击疫情的感人场景,该公司特别举办了这次温暖人心的摄影展,通过镜头传达展示出公司职工在困难和疫情面前乐观向上、众志成城的可贵品质。 章庆 王承乐 摄

合肥铜箔公司开展防灾减灾宣传周系列活动

本报讯 5月12日是我国第14个全国防灾减灾日,5月7日至13日是防灾减灾宣传周。日前,合肥铜箔公司围绕今年“减轻灾害风险,守护美好家园”的主题,采取线上与线下相结合的方式,开展防灾减灾宣传周系列活动。

该公司通过悬挂条幅、宣传橱窗、电子显示屏等向职工宣传雷电、洪涝、地震等自然灾害防范以及安全用电、火灾逃生等消防安全知识宣传,营造浓厚的宣传氛

围。同时,该公司通过线上微信工作群推送和线下早会、安全例会、班组交接会,广泛开展防灾减灾、自救互救、灾害应对等知识宣传。该公司还利用党员活动日组织党员通过线上应急管理了微信公众号,观看防灾减灾宣教片,并参与防灾减灾宣传周有奖竞答知识答题。结合夏季安全生产,该公司组织党员安全先锋队和指导员针对工场重点防火部位、人员密集场所、易燃易爆等危险物品存放点、变电所等要害

部位开展自查自纠,尽最大可能防范灾害。为加强各类灾害风险的研判,该公司全面排查并修订了各类应急预案,对应急物资的品种类别数量进行了拓展,按计划组织应急演练,进一步提升公司防灾减灾救灾能力。下一步,该公司将继续通过党员大讲坛、安全生产例会等形式开展防灾减灾宣传教育和业务培训,宣传推广典型案例,增强职工群众的防灾意识,提升应急处置能力。 吴云霞

“音频课堂”开播啦!



“新开播的‘音频课堂’,虽然少了电视画面的播放,但同样是从电活话产生更多思索与反省。”5月3日下午,冬瓜山铜矿充填区利用班前例会,组织收听安全音频宣教活动,让大家真切体验音频与视频各具特色的安全宣教效果。

每逢周二,该区雷打不动召开班前例会。“会前学安全”是班前例会必不可少的一项内容。5月3日的“会前学安全”变了样了,即一改以往看电视或听本宣科传达文件及会议资料传统模式,通过收听音频讲学安全、谈体会、讲心得。“首播”音频课“学习省、国家相关部门安全巡视讲话,

给我的最大感受是生产责任与岗位责任的重要性,我将这两个责任,均归为安全责任,并充分意识到安全责任重在强化现场管理,重在加大隐患排查整改力度。”在学习交流环节,充填一班班组长张玉琛深有感触地说,“说现场管理,首先其中的就是要加强班前安全确认,而且只有真正将班前确认检查内容与即将开展的施工作业安全事项挂钩关联,才能称得上是对现场管理的重视,才能够真正查出最急需解决的班前生产难题,因为只有生产责任与岗位责任,就是警示我们现场管理确认不能‘开小差’。”井下支柱工陈卫军,是新担任的充填小组长,说起责任心,他也是滔滔不绝的一个人,他说:“加强责任心,离不开岗位理论知识和操作技能的提升,针对井下新采场充填前隐患排查,与

现有采场充填隐患排查,两者间是有着根本性安全区别,为确保各处新采场充填不被延误,我建议班前职工要事前熟悉每一处采场现场作业环境,以及养成分析研究各类施工图纸的习惯,多举措练就熟练充填与隐患排查‘多面手’。”

“音频课堂”教育大家在日常工作中,主动加大现场隐患排查与整改工作,严格不安全行为查处曝光,注重对所查出的隐患故障或存在的不安全行为进行分析讲解,有效提升班前职工安全生产防范能力。在今后安全生产工作中,区里将多创新开展类似宣教活动,不断丰富职工学习载体,真正从思想上感化和教育每位职工树立‘我要安全、我会安全、我能安全’的思想观念。”该区区长刘庆如是说。 汪为琳

她为物业披“盛装”



日前,陈莉萍正式接管楼宇项目部(铜冠金樽商业广场和金茂大厦)物业管理工作。在完成日常工作的既定任务基础上,她带领楼宇项目部团队不断改革创新,多角度、多方位寻找更合理的工作办法提高工作效率。

铜冠金樽停车场出入口人工收费停车费及纸质版停车券一直是制约工效、客户投诉较多的矛盾集中点。陈莉萍正式接管楼宇项目部物业管理工作后,第一件事就是与收费系统商家、与甲方(铜冠金樽商业广场)商量用电子停车券解决这一问题。为了方便商户出行又有利于费用的管理,同时也减少了人力成本,还增加了每个月停车费收入。今年停车场收入预计比去年增加41%以上。

今年疫情期间是陈莉萍赢得绝大多数业主人心的“一剂催化剂”。自新型新冠疫情散发以来,陈莉萍切实加强疫情防控管理力度,不畏艰苦,冲锋在前,主动担责,充分体现了一名物业管理者的政治觉悟和责任担当。疫情期间加强金樽商业广场入口管理,在广场入口处粘贴安康码和行程码,安排保安管理引导,进入人员必须落实“两

必须两必查”(必须戴口罩,必须测量体温,行程码必查,安康码必查)。每天安排保洁对铜冠金樽广场楼层卫生间、垃圾桶、公共走廊、电梯、消防通道等两次消毒,并做好消毒记录。3月17日,金茂大厦被政府征用为隔离安置点,陈莉萍配合铜陵市疫情综合指挥部安排好金茂大厦隔离安置点人员值班工作。在此期间,陈莉萍每天都去金茂大厦察看设备设施的运行情况,确保金茂大厦隔离安置点的正常工作。自3月18日开始,铜冠金樽商业广场除了超市营业外,其它商户都停业了,从3月21日开始楼宇项目部的保安和保洁几乎都居家隔离,但监控室、水泵房都在一直运行,且只有一个电工和一个监控保安值班,一旦发生突发事件,后果不堪设想。为加强防火防盗工作,实时监控设备的运行情况,陈莉萍每天24小时驻点值班,她吃住就在办公室,就这样,从3月21日到4月2日,她13天寸步不离守在商场,直到疫情得到缓解。

冬春交接,夏秋代序,岁月在流逝,陈莉萍用创新诠释追求的快乐,用责任担当诠释拼搏的人生。 程霞 张向东

铜冠冶化分公司绿化再发力裸地披绿装

春末夏初的五月,绿色已然成为主色调。在铜冠冶化分公司厂房旁,道路边、闲置地……一场绿化提升改造正在如火如荼进行中。

去年,该公司紧盯问题源头,瞄准关键症结,深入推进5S精益管理,以前所未有的力度狠抓现场管理。实施绿化约1.5万平方米,播撒草籽近3万平方米,全力打造更安全、更绿色、更优美的“园林式”工厂。

今年以来,该公司坚持绿色发展理念,针对园区现场部分区域存在土层裸露等问题,加码绿化再发力。对园区西大门两侧绿化带、纬三西路皮廊及渣库周边、110千伏变电站北侧、新建外协楼周边等区域裸露土地开展绿化整治提升,助推园区环境改善提质提速。“经过前期的努力,冶化园区整体环境明显改善。此次绿化提升改造以‘绿起来’为目标,重点对闲置边角裸露土地进行绿化,进一步改善园区环境,提升‘颜值’。”该公司党委书记姚兵介绍。

在新建外协楼绿化现场,笔者看到施工人员正紧张有序搬运、修剪、扶正、回填、培土、浇水,每道工序都一丝不苟。放眼望去,一株株苗木悄然挺立,错落有致,绿意盎然。“在充分考虑气候特点、环境特征、裸露土地基本情况因素的基础上,我们找准适宜种植和养护的绿色植被,对裸露土地‘量体裁衣’。”该公司绿化项目总监许震介绍,“在保留原有香樟树木,因地制宜用常绿不掉叶的金桂和石楠球点缀,金边黄杨和毛鹃作色带,这样既简单而又色彩分明,实现出门见绿、转角有花的目的。”

据悉,该公司以效果图为参考,通过网络化摸底、清单式排查、实地调研等方式,目前已绿化约1.2万平方米,累计种植苗木近1000株。按照美观经济、耐用的原则,所涉及的苗木选择及搭配包括罗汉松、金桂、香樟、广玉兰、茶花、毛鹃、紫薇、海棠等10余种,种类丰富,各具特色,避免了千篇一律带来的审美疲劳。

“以前厂区部分区域黄土裸露比较多,现在种上了各式各样的苗木,还撒上草籽进行绿化,园区越来越漂亮,员工看着舒心,也能更好地投入工作。”姚兵说。下一步,该公司将以打造“花园式”工厂为契机,继续大力实施美化、亮化、绿化工程,朝着国内一流循环经济示范基地目标稳步迈进。
胡永斌 邓雨

铜山铜矿分公司重拳加码抓牢安全环保

本报讯 今年来,铜山铜矿分公司以安全环保文化创建为引领,以反“三违”、现场管理为抓手,以开展“强化意识,防控风险”主题活动为主线,持续为安全环保加码,促进公司安全生产、环境保护工作优化强化,实现安全发展、绿色发展。

自4月起,该公司就通过多种形式在全公司范围内加强宣传,营造浓厚氛围。而在当前主题活动的实施阶段中,该公司将持续重点开展安全环保督查、安全环保职业健康知识培训和考试、生产区域封闭管理、安全事故案例警示教育、反“三违”自查自纠、“三违”帮教、“安全一家亲”和深化外协队伍“一体化”管理模式等一系列活动。

在开展反“三违”自查自纠活动中,除每日开展反“三违”查处曝光以外,该公司还推行班前岗位作业人员“遵章守纪”结对“联保机制”,明确谁违章谁按规定罚款外,同时按违章罚款30%的比例处罚其联保对象,对在一年内两次违章者加大处罚力度,约谈违章者家属谈心,促进“遵章守纪”和“三违”的互相监督,并对违章职工做好帮教和思想引导,及时采取措施消除管理漏洞和缺陷。

该公司按照制定的“一企一策”方案,落实外协队伍管理新举措,扛起责任,完善措施,不断纠偏,对外协队伍生产安全工作进行计划、布置、检查、考核。派往外协队伍的管理人员全面参与外协队伍的生产活动,主持开班,现场跟班,加大对派驻管理人员

铜冠池州公司锌分厂抗疫情夺高产

本报讯 在今天的这场抗疫情、夺高产的大考中,铜冠池州公司锌分厂用“人和”化解“天时”不利因素,聚力量、破难题,4月份锌产品产量比计划增长了1100多吨。

党旗飘扬,凝心聚力稳生产。受疫情影响,铜陵区域等部分员工居家抗疫,生产岗位人手紧缺。面对不利局面,锌分厂党支部深推公司党委“充电、练兵、打仗”的党建工作思路到前沿,充分发挥基层党组织战斗堡垒和党员先锋模范作用“两个作用”,集中智慧、集中力量,努力让大干的活力喷涌涌流,让抗疫情、夺高产的势头更加激情澎湃。“困难时刻,身为党员的我必须冲锋在前。”熔铸班班长范宏是一名老党员,这个班组每当有攻坚任务时,他都主动加班加点,迎难而上,发挥党员引领作用。4月份,他带领的班组产量一直处于高位,党员们以实际行动感召和带动身边员工,共同投入到抗疫情、夺高产的火热实践中。

“4月份以来,疫情给我们的生产带来了很大不确定性,设备保障是重要一环。”锌分厂综合班班长陈永生说。人手紧,就一人当两人用,他们既当操作工,又当维修工,配合开展设备维保工作。加大设备维护点检频率,呵护设备健康,以超前预防代替被动维修,有效减少了设备故障次数,为生产的持续性提供了重要保障。

逢山开路,凝心聚力破难题。4月初,锌分厂上游工序生产出现波动,产品铅含量出现异常,给下游镀锌合金生产带来巨大压力。技术人员以“逢山开路、遇水架桥”的胆气破难题,成功解决一起因系统锰离子贫化造成的生产波动。

“锰离子贫化在系统内是首次出现,我们快速锁定原因,精准施策,立即开展‘提锰降铅’提质技术攻关,迅速化解一场生产危机。”电解锌工序工艺管理翟建军介绍。该厂抽调三个工序技术人员,聚合成攻坚小组,上下游之间拧成一股劲,相互配合不推诿,相互谅解不指责,构建了工艺技术指标、操作方法、异常情况处理等标准化管理的机制,通过补加碳酸锰、硫酸锰、加生砂、加锌粒子系列措施后,系统锰离子浓度回升明显,新、废液锰离子浓度差也在缩小,生产波动曲线趋于平缓。当前,他们正致力于保持系统锰离子长期平衡,向生产前端和过程管控两个方向突击。
张军 吴成宇

铜冠池州公司锌分厂抗疫情夺高产

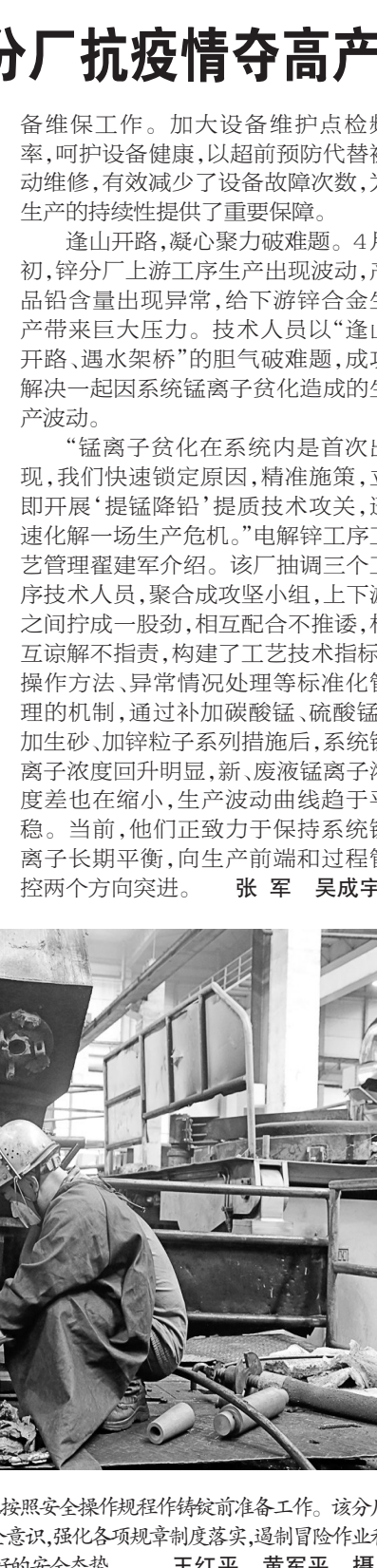
本报讯 在今天的这场抗疫情、夺高产的大考中,铜冠池州公司锌分厂用“人和”化解“天时”不利因素,聚力量、破难题,4月份锌产品产量比计划增长了1100多吨。

党旗飘扬,凝心聚力稳生产。受疫情影响,铜陵区域等部分员工居家抗疫,生产岗位人手紧缺。面对不利局面,锌分厂党支部深推公司党委“充电、练兵、打仗”的党建工作思路到前沿,充分发挥基层党组织战斗堡垒和党员先锋模范作用“两个作用”,集中智慧、集中力量,努力让大干的活力喷涌涌流,让抗疫情、夺高产的势头更加激情澎湃。“困难时刻,身为党员的我必须冲锋在前。”熔铸班班长范宏是一名老党员,这个班组每当有攻坚任务时,他都主动加班加点,迎难而上,发挥党员引领作用。4月份,他带领的班组产量一直处于高位,党员们以实际行动感召和带动身边员工,共同投入到抗疫情、夺高产的火热实践中。

“4月份以来,疫情给我们的生产带来了很大不确定性,设备保障是重要一环。”锌分厂综合班班长陈永生说。人手紧,就一人当两人用,他们既当操作工,又当维修工,配合开展设备维保工作。加大设备维护点检频率,呵护设备健康,以超前预防代替被动维修,有效减少了设备故障次数,为生产的持续性提供了重要保障。

逢山开路,凝心聚力破难题。4月初,锌分厂上游工序生产出现波动,产品铅含量出现异常,给下游镀锌合金生产带来巨大压力。技术人员以“逢山开路、遇水架桥”的胆气破难题,成功解决一起因系统锰离子贫化造成的生产波动。

“锰离子贫化在系统内是首次出现,我们快速锁定原因,精准施策,立即开展‘提锰降铅’提质技术攻关,迅速化解一场生产危机。”电解锌工序工艺管理翟建军介绍。该厂抽调三个工序技术人员,聚合成攻坚小组,上下游之间拧成一股劲,相互配合不推诿,相互谅解不指责,构建了工艺技术指标、操作方法、异常情况处理等标准化管理的机制,通过补加碳酸锰、硫酸锰、加生砂、加锌粒子系列措施后,系统锰离子浓度回升明显,新、废液锰离子浓度差也在缩小,生产波动曲线趋于平缓。当前,他们正致力于保持系统锰离子长期平衡,向生产前端和过程管控两个方向突击。
张军 吴成宇



近日,金成铜业分公司熔铸分厂员工正在按照安全操作规程作铸前准备工作。该分厂通过加强安全生产宣传教育工作,增强员工安全意识,强化各项规章制度落实,遏制冒险作业和“三违”现象发生,今年以来,熔铸生产保持了良好的安全态势。 王红平 黄军平 摄