

卡尔多炉的实操“土专家”——记金隆铜业公司稀贵车间冶炼技师赵宏



一身蓝色工作服，一副和蔼可亲的面庞，中年略显发福的身材，金隆铜业公司稀贵课班长赵宏总给人善良可亲的感觉。几十年如一日的艰苦磨砺，让他练就了一身精湛、扎实的卡尔多炉实操技艺。提起赵宏，身边的领导、同事无不交口称赞。

1988年，赵宏到原第一冶炼厂工作，从事鼓风炉加料岗位，从最基层做起。2007年，根据国家需要和集团公司战略调整，宣布一治关破。次年，稀贵金属分公司成立，引进了当时国外最先进的脱铜系统和卡尔多炉生产工艺。赵宏作为当时该公司选派的四名卡炉操作人员之一，抱着“学习最先进的技术，练就过硬的实操本领”的态度，远赴生产厂家瑞典学习半个月。学成归来后，赵宏回归岗位，从事主操作手工作。多年的卡尔多炉实操经验，让他成就了一双“慧眼”和“慧

手”，针对生产中出现的各种疑难杂症，他总能第一时间解决问题。“赵师傅身上那股子不服输的劲头令人动容，一向严厉律己，宽以待人，面对大家对于工作上的疑问，他总是不厌其烦地帮我们答疑解惑。”稀贵熔炼工段班长潘峰说道。

“赵师傅，卡尔多炉加料出现故障了，我们搞了半个小时还不行。”“试着旋转一下，有钩子再稍微勾一下。”……“好的，解决了。”这样的对话，在每天的生产现场不绝于耳。“赵师傅事必躬亲，时常告诫我们年轻人要学习真本事，要能吃苦，做事要有恒心、耐心。公司为青工们提供了良好的平台，要用自己所学为公司高质量发展服务，立足大局，多干一点又如何？”班长张斌笑着说。

“他是一个将徒弟视为亲人的师傅。”三十余年的工作经历，赵宏为该公司培养了十余位专业能力过硬、操作能力强的卡尔多炉操作人员。如今的熔炼班长，四位中有三位是他的徒弟，潘峰则是赵宏最得意的徒弟之一。“回想当初，潘班长也只是

一个初出茅庐的‘愣头青’，在卡尔多炉操作时总是这儿出点问题，那儿搞点意外，到最后自己也似乎失去了信心。”赵宏回忆。“当时看出了他的端倪，但潘峰爱学习会学习，年轻的小伙子嘛，需要给他额外开点‘小灶’。”于是，赵宏倾囊相授，让他找准问题的“牛鼻子”，鼓励他胆子大一点，心更细一点。“火焰如何？反应情况如何？干个30炉子，还怕学不会！”赵宏指导潘峰每一炉都要做好详细笔记，把握时机、找准节点，不放过任何一处细节。就这样，在赵宏的引领下，潘峰重拾信心，迅速成长为卡炉操作的行家里手，成为该车间的骨干力量。

卡尔多炉操作时温度高达1200摄氏度，安全是生产的前提，更是生产的红线和生命线。前年，根据工作需要，该车间特意将赵宏的四班制班长改为长白班班长，以便对卡尔多炉操作做出充分的指导。“所有人员必须按照指令操作，每一步都不能省略，现场出现什么状况必须汇报，规定的劳保用品必须穿戴整齐。”赵宏接棒管理岗位，一手抓生产，一

手抓安全，不敢有一丝懈怠。一次，他在现场看到一位维修人员登高作业时未佩戴安全带，便立马厉声呵斥道：“赶紧下来，别拿生命当儿戏！想想你的老婆孩子，曝光不是为了害你，而是让你能够记住教训。安全是底线，任何人都不能触碰。”还有一次，一位员工在处理熔炼渣料时，赵宏从监控视频中看到其未按照规定佩戴护面具，他便立马飞奔到现场及时纠正。“师傅，夏天热，带上护面具全是汗，根本看不见。”“炉渣溅到眼睛里面怎么办？不安全不生产不是挂在嘴边的！安全无小事，出了安全事故如何面对家人，对公司的声誉影响有多大，这个代价谁能承担？”赵宏苦口婆心，谆谆告诫。

赵宏曾先后多次荣获该公司“首席员工”“好员工”“优秀员工”称号。正是有像赵宏这样默默奉献基层的工作者，构筑起了金隆铜业公司和集团公司的基础和基石，成就了金隆铜业公司和集团公司如今如此辉煌的成就。

陈幸欣 丁鹏鹏

巧夺天工“微”改造 妙把设备换“新”颜

春寒料峭，天空中还飘着细雨，阴冷的气候却丝毫浇不灭铜陵铜箔公司员工干事创业的热情。2月23日7时许，铜陵铜箔公司维修班员工早早地来到派班室，“目前溶铜一期、二期要对投料罐进行自动化改装，现场维修人员要完成整个溶铜工段的设备改造工作，任务艰巨，我们要坚决打赢这场设备改造攻坚战，下面我来具体分工……”在维修负责人周源部署完后，维修班的员工们闻令而动，共同奔赴改造现场。

8时30分，在该公司铜箔九十工场溶铜工段改造现场，一个个忙碌的身影格外引人注目；他们有的蹲坐在作业平台上对投料罐顶部进行拆卸，有的蜷缩着身子快速拆卸螺丝更换盖板，有的站立在投料罐上不停转动着手中的钢钎撬动设备。“这次任务主要是对活性炭投放设备进行改造。”一期溶铜工段长钱海斌跟笔者说道。据了解，此次新增的活性炭自动投加装置，是一种将活性炭储存、配置并投加的设备，活性炭进行一次性投加后，经输送系统送至活性炭舱内储存，均匀下料至喂料机。自动投料设备虽然小巧，但经改装后的整套机器可实现远程操控全自动投加，无需人工干预，计量准确，操作环境整洁、无污染，投加效率高，可大幅度减少原材料、人力成本。

“刚刚场长下达了命令，改造任务今日必须全部完成，不能延误生产工作进度，大家加把劲。”为确保安全高效地推进改造工作，周源也来到现场督导。随着命令的下达，维修工作小组加快了工作速度。“下料斗料板太大需要割除。”“黄立功把割刀拿过来，开始干！”班长魏巍一边调整下料机安装角度，一边喊着负责割除边角的维修工黄立功。听到班长的指令后，黄立功迅速对料板进行割除作业。“好，停。料板太大，要拿撬棍一点一点地插入下料斗。人员要注意安全！”魏巍聚精会神地指挥现场作业。紧接着料板慢慢移动，直至到达最佳位置。经过两个多小时的奋战，一期溶铜工段的自动投料装置终于安装完成。这些看似繁复、艰辛的作业场景，却早已成为该公司维修人的家常便饭。他们如同一颗颗螺丝钉“铆”在自己的岗位上，兢兢业业地干好本职工作。

刘 洋

同检修共奋战

2月24日，笔者走进工程技术分公司专业项目部筑炉班金隆铜业公司3号阳极炉、竖炉、保温炉检修现场，只见检修人员忙而有序，检修工作进行得如火如荼。

据了解，为确保高效完成同时为3台炉子的检修任务，该公司专业项目部筑炉班组织骨干参与方案讨论会，现场制订周密计划，有条不紊地开展检修工作，目前已完成竖炉检修，保温炉正在收尾阶段。

当天上午，该班组继续检修3号阳极炉，组织20多人分两班制作业，严格做好四方安全确认后，再按先挖后补工序，展开作业。

拆除受损耐火砖绝对不仅是个力气活，而且又是技术活，大型工具使不上，只能用风镐将砖打掉拆除。为了抢时间、赶进度，该项目部随即理解解俊身先士卒，第一时间进入炉内，紧抓现场安全，并根据检修情况，及时优化作业方案。炉内当班人员分为3个作业小组；两两一组，设专人监护。虽然炉子已停了一段时间，但炉内温度还是比较高。面对高温，检修人员又换上钢钎，增大通风量，但是每次掉下来也仅是小块。为了快速拆除，检修人员胳膊使不上力气了，就调整将风镐抵在肚子上，用全身的气去推风镐，大家轮番休息，轮流作业。随着风镐的“突突”声，坚硬的耐火砖不停地脱落下来，检修人员又马不停蹄地开始清理受损砖、搬运砖块、量尺寸、砌筑新砖等工作，终于高效完成出铜口当天的检修任务。

刘玉成



计生宣传进一线

2月25日，冬瓜山铜矿计生工作人员走进基层，向一线育龄职工宣传新修订的《安徽省人口与计划生育条例》。该矿计生宣传进基层到一线受到广大青工的欢迎，进一步提高了青工对计生政策的知晓率，巩固了矿山计生管理工作。

汤菁 潘琴 崔萍 摄

铜冠电工公司四举措强化作风建设

本报讯 日前，铜冠电工公司将作风建设专项活动列为党建工作的重要内容，纳入党风廉政教育，延伸到企业车间班组、项目一线，从“勤、快、严、实、精、细、廉”七个方面广泛开展强化作风专项活动，不断把作风建设引向深入，以过硬作风和务实重干之风推动全面从严治党向纵深发展，为该公司高质量高效益协同发展提供坚强的作风保障。

为确保专项活动取得实效，该公司党委推出四项具体举措：首先是开展学习教育。通过理论学习中心组、“三会一课”等方式，分层次组织企业领导干部、中层管

理人员和广大职工认真学习领会《中国共产党简史》等书籍中有关作风建设的重要内容、省十一届党代会精神，准确理解“七字作风”的深刻内涵，深学细悟，以知促行，知行合一。

其次是该公司深入查摆问题。坚持问题导向，联系作风实际，对照“七字作风”具体要求和行为准则自我对比、自我“画像”、自我反思，深查细照、检视剖析、查摆问题，通过查找违背“七字作风”要求的现象，深入剖析原因，提出解决办法。再次是公开承诺践诺。该公司要求党员干部职工要结合岗位职责和自身实际，紧紧围绕

“七字作风”要求和行为准则，从“勤、快、严、实、精、细、廉”等七方面制定个人作风建设承诺书，提出切实可行的工作作风承诺事项，公开承诺，接受群众监督。

最后是着力强化测评考核。该公司坚持结果导向，依据“七字作风”具体要求和行为准则，建立考核评价机制，以评促改，督促整改，确保活动收到实效。去年底，该公司将在党建考核中对各单位开展专项活动进行检查，对各单位领导班子及各部室践行“七字作风”情况进行打分测评，以检验专项活动成效。

江 君 华 伟

金隆铜业公司精炼课5S提升比着干

本报讯 金隆铜业公司精炼课始终把提升现场环境作为一项重要内容抓好抓实。近期，该课在有力组织生产的同时，集中精力抓现场管理，力争现场环境大变样。

该课召集各班组长开会进行提升现场环境工作总体部署，明确任务，分清责任。具体要求是：必须做到铁器发光，玻璃明亮，设备与现场卫生做到无油污、无积灰、无死角、无跑冒滴漏，各种设备标识牌和安全警示牌悬挂端正，表面清洁，字迹清晰；各休息桌椅椅及办公用品摆放有序，地面及四壁干净整洁。为了达到以上效果，该课首先对各岗位和设备进行分片包干，将责任落实到班组和个人，并增加岗位5S接班内容，通过任务完成前后的对比进行评比考核，奖优罚劣。任务明确后，该课全体干部职工立即行动起来，迅速展开工作。首先，严格控制污染源，对运转设备的跑冒滴漏进行源头清理，并积极配合维修人员对设备进行维修和保养。经过一段时间的突击，效

果十分明显，各岗位卫生状况大有提高，各区域的设备及地面卫生死角全部清除干净，涌现出了许多“明星”岗位。岗位工何石磊和杨勇分片包干2台圆盘浇铸机，因设备长时间工作承压经常有渗油现象，落上灰尘后，形成油垢非常不好清理。为彻底清除油垢，他们就地取材，采取刮、铲、抠等各种方法，把油垢清理得干干净净，就像新机器一样，深受领导及同事的好评。在清理过程中，尽管每个班组都遇到了很多困难，但大家都齐心协力克服。竖炉一班张文胜负责的区域，就有一段特别难处理的一块。由于部分管道和机架在室外，积灰时间长，雨水一淋，底座上就会板结成坚实的结渣，他们用小锤钢钎全部清理干净后重新刷漆亮化一新。

在提升现场环境工作的推动下，该课各项工作得到了提升，干部职工的精神面貌也为之一新。“现场环境改善的作用就是由小见大，通过全课上下的共同努力，实现现场环境改善的最终目

刘 胜

铜冠池州公司鞭策新人写好成长“日记”

本报讯 “伤仲永”的故事虽与今朝有着时间和空间的双重阻隔，但铜冠池州公司坚决不让年轻人“躺平”，在各领域中植入年轻人的身影，用“累”字锤炼起步之困，鞭策新人写好成长“日记”。

祝毕亮，2021年11月份入职公司，却在年底评先评优中列入为数不多的“标兵”序列中，破了该公司先例。是什么原因让他在短时间内迅速脱颖而出？带着疑问，笔者走进他所在的企业管理部。据该部门负责人唐卫国介绍，该公司信息化建设已经全面启动，小祝所学的专业知识与公司发展正好耦合，愿做事情的态度，能做事的技能得到了公司的认可。

以前，每当月底发工资时，各部门争着在办公室打印工资条，将长长的A3纸剪成细细的长条发给员工，这一剪就是十多年。祝毕亮来公司后，正值公司加快OA办公系统开发，他运用新人的视角，发挥自己的聪明才智，无偿为公司开发出一套薪酬查询系统，一举终结了该公司靠工资条查询薪酬的历史。现在，只要在OA系统输入账号，通过手机扫码或者验证码输入就能轻松看到自己的工资明细。

在该公司，以“恒”字为目标，在“勤”字上下功夫，用“累”字取得进步是

张 军

有色动力厂开展安全5S管理专项整治行动

本报讯 连日来，有色动力厂精心梳理安全5S管理存在的问题，制定出台2022年新举措，通过开展专项整治行动，筑牢企业安全“防火墙”。

该厂对金隆净化站排泥池、浓缩池、螺杆机输送实行“定点攻坚”。一方面推进加速澄清池日常检查和定期清淤，保证正常出泥量。对北斗山净化站排泥池进行整治，做好移动式脱泥设备试验，确保环保达标；另一方面结合供水主井泵房升级、取水口无人值守、供配电系统改造，重新修订各项标准，举办相关安全规程知识培训，提升员工安全作业技能。

同时紧供热系统废气、废水环保达标排放，加强过程监督。从推进初期雨水收集，强化日常运行维护管理上发力，严格环保指标监控和突发事件汇报制度。杜绝地下管网跑冒滴漏现象，加强对生活污水系统、酸碱区检查，严格每周水质检测，确保生产

废水达标排放。围绕脱硫废水系统完善、脱硫浆液增效技术、布袋除尘器、引风机检修、燃运皮带除尘器改造等重点环节，开展定人、定时、定责攻关。针对办公区域、生产现场、主井改造亮化工程，该厂实施6S现场管理整治，对卷板机房及废旧物资进行清理等。与此同时，该厂坚持对机电区域堆场实行每日检查，加强办公区域的清洁清扫。在工程项目、零星工程外协队伍安环5S管理上，该厂突出一体化标准，严格执行票证管理制度。强化防腐保温、零星维修、绿化管护、道路清扫、洒水降尘等重点项目考核，对施工、维护过程进行安全、质量监督。执行“两票三制”规定。对动火、热力机械、有限空间、高处作业等高危检修工作，实施反复确认，并采取制定热网管线应急预案，定期组织应急演练，定期巡查等措施，实现安全生产目标。

罗 鹏

安庆铜矿空压机节能降耗亮真招

本报讯 年初以来，安庆铜矿狠抓节能降耗工作，已取得初步成效。1月份，该矿工程区空压机电耗比同期节约电费约20万元。

据了解，该矿空压机房目前有7台OG355S单螺杆空压机，1台OG185移动式空压机，承担着全矿地表、井下生产供风，配套设施还有2台处理量为200吨每小时的冷却塔和2台45千瓦水泵，是矿山能耗“大户”，也是挖潜降耗的重点部位。为加强节能降耗，今年以来，该工区在落实“错峰避谷”措施的同时，实行“三到位”抓实空压机节能降耗工作。

加强巡查，闭环管理到位。该工区先后完成井下负280米至负900米共10个中段的主风管巡检，重点检查各作业面以供风代替通风等无效用风情况，对腐蚀、跑冒滴漏等现象进行整改，对发现的问题逐一实行登记、报告、整改、销案的闭环管理措施。

加强点检，保养维护到位。空压机房自2021年开始实行集中远程控制，现场无操作人员。为保障设备的安全

运转，坚持标准化操作，切实加强每班、每天的点检、维护，着力通过以检代修、以护代换，全力防范小问题拖成大病病。

修旧利废，节能改造到位。该矿OG185移动式空压机因厂家不生产备品备件等原因已停用多年，该工区想方设法在机电市场、淘宝网等处淘来相应的备件，经过数月的共同努力，OG185移动式空压机又重新正常运行起来。同时，该矿还积极进行节能改造，避免“大马拉小车”，使输出功率与所需负载功率相匹配，从而大大地降低了空载损耗和负载损耗，提高了系统功率因数，降低了电能损耗。

该矿始终坚持节能降耗、挖潜降耗的管理理念，强化能源节约意识，通过派班会、学习会等形式宣传节能减排知识，传播节约理念，教育职工从我做起，从点滴入手。同时，严格将节能降耗纳入班组考核管理，切实做到节约有奖、超支受罚，让每名职工自觉降耗的弦始终绷得紧紧的，切实为矿山节能降耗工作贡献力量。

张 华 吴 为



铜冠机械公司职工日前在焊接过滤器槽体。春节以来，该公司承接了2台出口欧洲过滤器订单，在制作中，该公司加工分厂和设备装备分厂职工通过抢时间、争速度，保质量，全力赶制，圆满完成制作装配任务，近期将装箱运往上海港。

王红平 陈克彪 摄