开年冶炼生产忙

2月1日,农历春节的早晨,金冠铜业分公司的冶炼人员已经整装走上岗位,开始了新年第一天的生产。

双闪冶炼车间内,员工们着工作服、劳保鞋,戴着安全帽和3M防尘口罩,挨个进入主厂房。在三楼闪速炉派班室门口,当班员工正握拳宣誓:遵章守纪,规范操作,安全生产,绿色冶炼。

这个假期,老党员的谢新良主动申请到岗。作为车间水淬系统的负责人,谢新良平日里的工作就十分细致,假期更是容不得一丝马虎。除了像往常一样去现场查看、整改设备安环隐患,提醒班组安全操作规程和检修管理要求外,他也把关注点放在了假期的区域四级隐患排查工作上。

利用春节假期,该车间开展了区域四级隐患排查工作,即车间综合隐患排查,系统负责人专业检查,班组班前、班中、班后"三查",岗位员工时时自查,通过全方位检查及时消除各类隐患。

2月,90后党员江寻担负着锅炉系统点检的任务。一早交接后,他便开始查看电脑数据,随后穿戴好劳保用品开始点检。顺着楼梯,江寻来到了锅炉汽包顶,排查设备是否存有安全隐患,通过对讲机向中控室核对水位计,确认辐射部、对流部系统及刮板运行情况,对着一楼的锅炉循环泵和膨胀机,检查管线和水循环系统,确保系统一切正常。

在闪速炉中央控制室内,仪表内勤操作员王正认真填写并仔细查看着熔炼装入系统生产记录表、吹炼装入系统生产记录表和精矿干燥生产记录表等7张表格,实时监控12个生产画面,监测锅炉水位、电收尘温度以及电流电压等各项指标,并与炉前、外勤、备料和其他相关单位人员保持联系。

"我们每隔1小时就要填写表格,认真记录系统温度、磨机工况、磨轴油温、系统压力和干燥风机等生产参数。大年初一,熔炼炉投料系统干矿处理量每小时265吨,吹炼炉冰铜处理量每小时85吨,均实现持续稳定高装入量安全生产。"王正介绍说。

春节期间,双闪冶炼车间要求所有领导干部和系统负责人保持手机24小时开机、联络沟通顺畅,以便及时处理生产情况,提前做好离铜人员登记工作;要求各班组加强安全生产,注意检查"冬季四防"落实情况,关好楼面窗户,防止雨雪滴落影响炉前溜槽安全,蓄污水池水位及时排空,为雨雪化冻提前做好准备,确保春节期间两台闪速炉稳产高产。

萨百灵 吕 俊

险情就是命令

——铜冠矿建公司内蒙古朱日和项目部抢修井下排水管纪实

正月初三上午8时,春节假期仅仅修整两天的铜冠矿建公司朱日和项目部现场员工整装上阵,开始农历新年的第一天工作。

项目工地上天寒地冻,员工们尽管从头到脚包裹得严严实实,也还是感觉到寒气逼人,但大家已经习惯了这样的天气。根据计划安排,今天的任务是继续配合所属同一个公司的机电安装分公司开展矿山9线混合井筒检修工作,更换井筒主排水管。

然而,刚到达井口附近就接到报告,井下排水出现拥堵问题,主排水管在8中段崩裂三处。险情就是命令,预备党员、项目部安全总监方爱铭和入党积极分子刘海两同志二话没说,立即带领现场员工下井投入到紧张的排查抢险中。通过对井下到地表所有管路的排查,发现是由于极寒天气原因导致业主单位9线井口通往选矿的主水管冻住,井下水无法排到选矿蓄水池。原因找到了,项目部及机电安装分公司现场负责人员立即与业主单位分管领导进行沟通,建议采取架设临时措施排水管缓解井下排水压力,该方案得到业主单位同意。项目部随即联系库管人员到矿方仓库领取水管、法兰片、橡皮垫等材料,开始拼装、焊接水管,为第二天架设临时排水管路做好一切准备工作,一直持续到下午4时才结束。

正月初四上午,全体参战人员顶风冒雪,肩扛手提,仅用半天时间就架设完成一条100多米的临时措施排水管。通过排水试泵,成功投入使用,及时缓解了井下排水压力,为检修工作排除了险情。矿建人特别能吃苦、特别能战斗、特别能忍耐的精神风貌赢得了业主单位的高度评价。

曾红林 向 程

青年安全监督岗,站好新春第一岗。2月7日正月初七,金冠铜业分公司团委组织青安岗岗员顶风冒雪在双闪、奥炉两厂区门口站起了"新春第一岗",在春节长假后第一个工作日开展安全环保知识有奖竞答活动。活动吸引了一早上班的员工踊跃参加。 刘 萍 摄

奏响发货"协奏曲" 奋战新年"开门红"

2月4日,大年初四上午8时,在合肥市经济技术开发区合肥铜箔公司内,正演奏着一曲新春发货协奏曲。

"今天是新年的第一天发货,160吨480箱货,不少货是今天凌晨才生产完工的。你看箱体左右两侧都有二维码标签,发货量大、备货时间短,核对标签信息量多,非常考验发货员的能力。"分切工段长苗恬静指着身旁箱体一侧写满产品信息的标签对笔者介绍说。"今天发的都是高端客户,标签内容一家客户一个要求,如今又加了二维码标识,更是加大了核对难度,还是在现场看着放心些。"

在仓库外的停车场上,只见陆陆续续来了七八辆半挂货车,发货员高楠正引领物流人员到指定的发货区,指认完待装货物后,便拿出移动扫描枪开始扫描核对粘贴在箱体两侧的二维码标签。叉车工聂祖敏正驾驶着叉车,在此起彼伏的核对标签声和打包机的轰鸣声中全力进行着铜箔备货工作。

1月30日,了解到车间里一名叉车工带病仍然坚守岗位,被工场领导强制休假后,拥有叉车证的聂祖敏毅然放弃调休的机会,立即返回公司补上了岗位缺口,缓解了生产人员不足的压力。据悉,2022年春节,该公司36台生箔机都满负荷生产。为了高效配合客户,完成订单任务,该公司除了婚假和怀孕人员,工人们全部在岗,全力以赴忙生产、赶订单,力争按客户需求按期完成供货任务。

下午4时许,见最后一家货物装车并完成清点,苗恬静示意高楠回工段完成最后与商务部门的对接工作,留下事务员等人协助聂祖敏清扫发货现场。当所有扫尾工作全部完成后,四人不约而同地拭了拭额头上的汗,然后兴奋地拍掌高呼:"新年第一单铜箔成功发货,欧耶!" 吴云霞 孙友菊

以"雪"为令,保畅通行"我"先行

2月7日,虎年的第一场瑞雪悄然而至,整个合肥市银装素裹,分外美丽,但大雪也覆盖了合肥铜箔公司所有出行道路。为保障生产生活和员工安全畅通出行,铜冠铜箔公司合肥铜箔党支部以"雪"为令,迅速行动,启动扫雪除冰应急响应预案,党员们更是拿上扫帚、铁锹、雪铲等工具开展了"扫雪保畅我先行"活动。

"付应亮,你们4人继续沿着工场往东门推进,沈赶上你带几个人一直往北门清理。王浩,你带一队人清理员工宿舍区及停车棚处的积雪。其他人跟我走,沿路清理北门十字路口到成品仓库和水处理停车场的积雪,确保发货车辆顺利通行……"上午7时50分,在合肥铜箔公司铜箔工场门口,该工场场长施其龙看着纷纷扬扬的大雪,立即对扫雪队的除雪责任区域进行分工。

风雪中,只见党员们或手持铁锹,或手拿扫帚,铲的铲,扫的扫、推的推,大家精诚合作,默契十足。不到2个小时,厂内所有通行道路上的积雪全部清扫完毕,原本被雪压弯的树也挺起了"腰杆"。

在扫雪队员即将准备完美收工时,党支部书记汪巍正带领几名佩戴红袖章的党员安环先锋队人员,顶着风雪对酸罐区的管道、管线、35千伏变电所的供电线路、室外配电箱、变压器等重要设备和蒸汽管道的防冻保温情况逐个进行安全巡回检查,防止发生设备、设施和管线冻裂及物料泄漏情况发生。扫雪队的人员也纷纷加入了党员安环先锋队的安全巡检和隐患排查中,一时间,四处活动的蓝色工装身影于银装素裹的大地构成了一道亮丽的风景。

"冰雪就是战令!面对恶劣天气,公司迅速启动极端天气应急预案,对居家远往返不便的员工,安排临时宿舍并适当调整班次,组织党员安环先锋队不间断地检查监控供电线路和管道安全,确保员工出行安全,安全生产有效运行。"汪巍说道。

吴云霞 张荣干

生产线上过大年

1月31日,人们沉浸在春节的喜庆气氛中,享受着年夜饭、与家人团聚的欢乐时刻。然而在铜冠池州公司铅分厂三连炉生产现场,炉火红亮,铅水奔流,一派热火朝天的生产景象。

底吹炉炉前炉台上,巡检员许国智正在炉前组织员工进行放渣作业。他认真观察熔渣流动性,测了一下渣温,用对讲机联系中控发出指令,"底吹炉熔渣的温度有点低,流动性稍差,将入炉烟灰配比下降两个百分点,再观察炉温变化。"许国智说。"好的。"从对讲机里传来主控操作员的声音。

侧吹炉中控周征旭认真看着眼前的控制屏,今年25岁的他是去年11月份才从学校毕业来到铅分厂工作的大学生。"周征旭,炉前一二次风眼疏通完毕,你确认一下风量风压是否正常?""好的。"收到指令后,他熟练地点击着鼠标,盯着电脑屏幕。"正常。"他很认真地回答道。虽然参加工作才三个月,但是勤奋好学的他在师傅的指导下,已经能独立上岗操作了。这个春节对他很特别,他说:"我还是头一次不能和父母一起过年,只能打电话给家里人拜年了。但是和同事在一起我也不孤独,除夕在公司和同事们一起吃年夜饭,让我有种家的感觉,也挺有意义,我告诉我的爸爸妈妈,我在岗位过新年挺好的。"

"这一炉吹炼结束,开始放渣。"烟化炉中控下达了放渣指令。炉前工熟练地打开渣口门栓,刹那间,通红的熔渣似一道金色瀑布从炉口飞泻而出,火花四溅,璀璨夺目,宛若迎接新春的绚丽礼花,让坚守在岗位上的员工感到了另一种年味。

张 磊 徐叶辉

过年雨雪天 防范筑安全

"早在两周前,区里即已关注到春节期间将出现持续低温雨雪的'坏天气',并在派班会上反复强调雨雪天气安全防范工作。"连日来,冬瓜山铜矿充填区干群超前做好各项安全防范工作,有针对性地防范低温寒潮和持续雨雪天气的袭扰。

加强冬季顶帮板危害分析与防范。对于气象部门所提供的春节前后天气变化情况,该区立即实施持续降雨天气对井下顶帮板产生影响的针对性防范,即结合"一法一单"顶帮板现场监护确认,超前分析雨水侵蚀与爆破冲击对顶帮板浮石的差异性,要求每班次进行找顶撬帮确认。对于因季节性变化造成的顶帮板浮石,一方面安排专业支柱工跟踪监护,另一方面各班组在周密做好人力防控的同时,对爆破区、回风巷、裂隙带等重点区域设置了醒目的警示牌和防护隔离网,提醒过往作业人员注意顶帮板安全。另外,展开作业环境跟踪分析,时刻不放松抓好采场、巷道顶帮板监护工作,为节日期间生产大干排除一切隐患故障。

老区矿段"云监护"。即针对冬季严寒、多雨雪的特性,该区在周密做好东、西狮子山老区中段环境检测、巷道排水、裂隙破碎带渗水、人行井通道等维护保障的同时,还借助计算机功能,将各中段巷道挡墙、充填管阀等设施的细微变化,一一建立电子文档,用不同颜色标注出每一处墙体及其构造在不同时间所产生的变化情况,并且适时上传至班组"微信群",以便提前分析防范潜在隐患故障。工友们将其称之为老区矿段"云监护"。

派班内容有"气象"。即班组每天进行二次派班会时,不仅要紧紧围绕当班工作特性和不同岗位职工的综合素质,向职工开展班前安全交底,同时结合季节变化,向职工"播报"恶劣气候充填管阀防冻、人员防滑等气象安全知识,确保每位职工听取派班"气象"后,能够明确当班安全重点、熟悉现场隐患故障防范措施,并且能够主动为下一班次安全生产建言献策。

汪为琳

新春更显新气象

大年初一清晨,刚在单位跨了个年的铜冠电工线材公司平炉大班班长吴建却没休息,趁着与白班交接前的空档,还要去现场再转一圈儿。平炉生产线是每年过年都不能停炉,我得打起十二分精神,保证生产顺利进行。"他说。

随着公司迈上高质量发展的新征程,产能优势突出,磷铜杆质量稳定,平炉连续生产能力不断释放的磷铜杆生产线自去年起成为后来居上的"主力军",公司生产重心完成了从老线到新线的转移。"新线'连轴转'保障了公司年后高附加值大规格磷铜球的充足供应,也使我们能更好地发挥品牌优势。新年在炉前加班,我们心里有斗志、工作有意义!"在曾创造过"电工速度"、助力磷铜杆整体产能屡攀高峰的2号平炉生产线前,吴建告诉笔者。他身边还有许多电工人同样鼓足了满满干劲,迎着新年的晨曦坚守在岗位上。

刘善平口中的公司也正"沉浸"在设备的轰鸣声里。在这里,镦球机开动一如往常,从未歇过。"我们线材公司是电工公司推进产品价格调整的'急先锋',微晶磷铜球等高技术含量,高附加值产品占总体产能的半数以上,其中更不乏国内领先的高端制品。"铜粒操作手徐光飞介绍,为拓宽市场窄口、缩短产品周期,70后的他放弃了假期休息,新年一大早就站在了操作台前。在徐光飞和同事们的辛勤工作中,该公司向着印制电路板等新兴领域挺进,为"电工智造"的未来开拓出一片广阔天地。

同样作为磷铜杆生产线的还有线材公司生产保障控制室内,平炉甲班班长赵继志和他的同事们正紧盯操作系统显示器上一串串跳动的字符,确认数据区间正常。"公司加料系统实行清洁能源改造后,生产区域干净了,劳动强度减少了,我们利用电脑操控,工作环境也变好了。"赵继志笑着说。"都说单位就像家,'家'能越变越好,我们心里都美滋滋的。在这儿值班过大年,大伙儿不仅能感受家的温馨,更在回忆这些年点滴变化的同时,看到了咱们铜冠电工人浓浓的新春新气象。" 华 伟

坚守岗位忙生产

1月31日早上,白茫茫的寒霜给大地披上了一层银装。辞旧迎新,家人团聚,人们享受着节日的温馨。然而,在这传统的节日里,仍有坚守在岗位上的人们在勤奋地工作着。铜冠池州公司铅分厂脱硫生产班组像往常一样传出铿锵有力的声音:"我将牢记:安全第一,环保优先"的班前会誓词,他们依然默默地坚守在自己的岗位上履行职责。

"压滤时系好安全带。"班组长胡章平时刻提醒班组员工把安全记在心里。脱硫班组每天将烟化炉产出的次氧化锌经过碱洗后压滤成饼,再经过水洗浆化后,利用长约700米管道将水洗矿浆输送至锌分厂湿法工序。架起铅锌联动的桥梁。700米的管道输送矿浆,如果操作不当会有管道堵塞的风险,给生产造成不必要的损失。"矿浆管道用水冲洗,确保管道畅通。"他像往常一样,用自己的婆婆嘴提醒岗位人员。

"空压机的油位有点低,需要加油。"潘培元在巡检时发现空压机设备运行正常,但油位达到了警戒位。"空压机需要停一下,加油,暂停压滤。"空压机的压缩气主要是将碱洗池内碱洗矿浆曝气均匀,便于压滤提高脱氟氯效果。他熟练地停机,泄压,打开油盖,渐渐地油位达到油面线三分之二处。十分钟后,空压机重新运行了,整个生产线有条不紊地运转起来。

"记录表要认真如实记录好,不要有遗漏。"班组长胡章平又开始了他的婆婆嘴。这样简单的嘱咐已成了他的习惯。他说:"我们在日常工作中必须严格要求自己,注重细节,这样才能更好地将班组带好、管好、安全稳定生产。" 徐叶辉

金隆铜业公司多措并举护航春节安全生产

本报讯 金隆铜业公司多措并举护航春节期间安全生产,2022年春节期间,该公司生产经营井然有序和谐稳定,转炉生产达到日产7.8炉吹新水平,电解铜产量稳中有升,质量指标合格品率、优质品率均达到预算值,为虎年生产开了一个好头。

为保证春节期间安全生产平稳有序,该公司早谋划、早安排、早行动,全面部署春节期间安全生产工作。一月下旬开展了节前安全现场综合检查。重点排查易燃易爆易中毒场所、特种设备等关键区域、重点岗位安全隐患,严格按照"四定、四不推"原则,消除各类安全隐患。加大反"三违"力度,采取统一检查、随机抽查等多种形式,对岗位安全生产秩序、员工作业行为进行巡查,严厉查处违章违规行为。同时根据季节特点,认真落实冬季"五防"工作,对排查发现的安全隐患,能立即整改的立即整改,不能立即整改的,限期整改,确保责任、资金、整改措施落实到位。春节长假期间,该公司众多职工坚守工作岗位,生产安全系统连续无障碍运转,公司严格执行领导带班和24小时岗位值班制度,督导职工严格遵守交接班制度和安全操作规程,做到及时掌握安全生产动态,协调解决安全生产中出现的各类问题,随时做好应急救援准备,确保发生险情时第一时间有效处置,真正做到了常抓不懈,有备无患。 丁红琴

铜冠建安厄瓜多尔分公司春节期间成功完成一项抢修任务

本报讯 2月3日,大年初三,厄瓜多尔米拉多铜矿废石系统的6400吨每小时的旋回破碎机发生故障,小齿轮温度剧烈上升导致设备无法正常运转,废石系统暂停运行。米拉多铜矿和铜冠建安厄瓜多尔分公司立即确定抢修方案对破碎机小齿轮总成进行更换,这也是米拉多铜矿首次进行小齿轮总成更换。接到任务,铜冠建安厄瓜多尔分公司立即组织抢修机具,抽调施工安装和运营维保力量于3日当晚投入抢修。抢修人员克服作业场地狭小、设备单体重量大等困难,经过两天三夜不间断连续奋战,成功完成本次破碎机小齿轮总成更换抢修任务,废石系统恢复运行。 王 顺

大年初一开始,铜冠建材公司组织员工对胶凝车间、砌块车间的主要设备进行维修。该公司利用春节产品供求淡季时机,对主要生产设备切割机等大型机械利用自身力量,实施维修维护,为春季生产打下良好基础。**图为员工正在为切割机维修场景。** 江 君 蔡照平 摄

齐继财同志逝世

中国共产党党员、离休干部、原铜陵有色金属公司运输部副主任齐继财同志因病于2022年2月3日18时45分在铜陵市立医院逝世,享年94岁。

齐继财同志,安徽省桐城县人,1929年8月出生,1947年3月参加革命,1948年6月加入中国共产党。1947年3月至1951年8月在皖南青阳县大队三连历任战士、副班长、班长、排长,1951年9月至1952年12月任皖南警卫五团炮兵连副连长,1953年1月至1954年8月任中国人民志愿军铁道兵三十三团通讯连指导员,1954年8月至1968年7月任中国人民解放军铁道兵十一师五十一团二营副教导员、五十二团一营教导员,1968年8月至1979年10月历任铁道兵十三师六十二团副参谋长、副团长,1979年10月至1984年11月任铜陵有色金属公司运输部副主任,1984年12月离休。

齐继财同志一贯拥护党的路线方针政策,政治坚定,不忘宗旨,忠于党、忠于人民、无私奉献,服从组织,团结同志,清正廉洁,尽职履责,为党的革命和建设事业,为社会主义经济建设和企业改革发展做出了积极贡献。

齐继财同志的遗体告别仪式已于2022年2月5日上午10时20分在铜陵市殡仪馆举行。

中共安徽港口物流有限公司委员会
2022年2月7日