

坚守岗位迎新年 新品量产庆上市

1月27日,铜冠铜箔公司在春节来临之际成功在深交所创业板挂牌上市。当公司上下都沉浸在新春佳节和上市成功的喜悦中时,公司仍有一群人还坚守在各自的岗位上,为公司新产品4.5微米锂电铜箔的量产不停地忙碌着。新产品的量产如何了呢,带着这样的疑问,笔者走进了铜冠铜箔公司铜箔五六工场一探究竟。

2月1日大年初一,早上8时许,笔者跟随铜箔五六工场副场长韩永强来到4.5微米锂电铜箔工艺的第一道工序——溶铜工段。在工段门口,笔者就发现地面上摆放着一捆捆重达1吨左右重的铜丝。据韩永强介绍,等会工人们要将这些铜丝加到溶铜罐进行溶解,形成硫酸铜溶液。

“半个月前,我们加装了离子浓度计,省了不少事,以前加到硫酸铜溶液里的添加剂都要手动配比添加,剂量不好控制,还可能出现失误,现在都实现自动控制了,保证了我们生产4.5微米锂电铜箔工艺参数的稳定性。”走进溶铜工段后,溶铜工段长丛浩指着离子浓度计的显示屏跟笔者说道。笔者看到屏幕上实时监控着溶液中各种浓度,以前这些数据,需要工人们每四个小时取一次样送到检验室检验才能获得,现在只需每周取一次样,用来和浓度计作对比检验。

在韩永强的带领下,笔者离开溶铜工段后,换上了净化服,来到第二道工序——生箔工段。一进车间就看见一卷卷金光闪闪的铜箔正在不停转出,

“你看,这台生箔机目前正在生产4.5微米锂电铜箔,生产这类铜箔的难点就在这道工序上。”生箔工段长孙俊跟笔者介绍道。4.5微米锂电铜箔主要用在锂电池中充当负极活性物质的载体,它的厚度只有头发丝的十五分之一,在电解剥离出来以后,极易出现撕边、起折以及表面氧化等问题,为克服这些困难,韩永强和他的团队花了很长时间才攻关下来。“相同体积下铜箔越薄,电池的能量密度就越高,产品的附加值也越高。去年,我们主要以提升6微米锂电铜箔占比为主,但我们下游公司已经在从6微米往4.5微米需求过渡了,所以,今年我们不仅要提升6微米的占比,同时还要增加4.5微米的出货量。”韩永强

说道。为了提高4.5微米锂电铜箔的产量,该工场正在对一个系列的生箔机进行4.5微米锂电铜箔的切换试生产,目前调试正有序进行。

穿过生箔工段,笔者又来到最后一道工序——分切工段,一台台分切机正在飞速地运转,叉车不时地将下卷的产品运到仓库。“这段时间订单太多了,本来我们都已经全面取消大夜班,最近这几天,我们又断断续续地恢复了大夜班,不然订单完不成。”分切工段长吴慧瑾说道。据悉,初四该工场要发100多吨货,其中就有4.5微米锂电铜箔。“虽然忙,但大家都感到很充实,特别是公司上市了,大家都觉得能成为上市企业的员工而自豪。”韩永强说道。

何亮

这里春节“不打烊”

除夕,在远离市区的铜冠矿建公司安铜采矿项目部,雪花伴着欢歌,冬雨掺着笑语,附近的店铺已经打烊,虎年的年味愈发浓烈,项目部一班人却依旧奋战在矿山井下生产一线。

为积极响应矿方“留工稳产”的号召,该项目部春节期间不放假,从管理人员到一线员工上下一盘棋,全力推动项目部各项工作有序开展,确保矿山稳定稳产。

项目部针对矿量储备工作做了详细布置,安排爆破区人员对现有采场实行每天3至4炮,保证采场的存矿量,确保爆破作业安全;延长供矿作业时间,克服供矿点多面广战线长的困难,做到停人不停机;加强铲运机等设备设施的检查维修保养,全体维修人员不分昼夜和地表井下,轮班作业,确保设备正常运行;加强安全监管工作力度,强化顶帮板检查整治和爆破作业安全操作规程。通过采取一系列管控措施,有力保障了20号东、4号房、东8采场的相继破顶,为顺利完成生产任务打下坚实的基础。

在全力保障生产运行的前提下,为让员工度过一个欢乐祥和的春节,春节前夕,项目部领导班子给每一位员工送去慰问品和慰问金,激励员工干劲;制定详细的春节工作计划和安全保障措施,对所有工作人员进行一次春节期间安全技术交底;强化领导带班制度,与员工同下井、同升井;发挥党员安环先锋队模范带头作用,全方位开展安全巡查工作。

在全体员工的共同努力下,该项目部春节期间队伍稳定、生产稳产,安全环保工作保障有力,为实现新年开门红打下坚实基础。

曾红林 戴超群

浴“雪”奋战清收尘

1月28日,池州地区迎来2022年第一场雪。铜冠池州公司铅分厂月度检修进度未因天气的变化而受到影响,经过浴“雪”奋战,圆满完成收尘清理任务。

此次月度检修的重点项是底吹炉电收尘的清灰任务,检修的时间节点以清灰时间为关键点。电收尘共4个电场,每个电场的积灰程度有所不同。当天下午13时左右,外面下着雨,雨中夹着雪,扑打在人脸上传冷飕飕,但丝毫没有阻挡清灰的工作进度。

“骨头要先从硬的啃。”分厂副厂长何长春说。他一边拿起钢钎先从人孔外将孔边的积灰清掉,一边引导其他人员清灰的方法,循序渐进,一点一点将极板上的积灰清掉。时间在推移,四个电场人孔处的积灰虽已清除,但里面的积灰,必须要进入电场内人工用风镐震松后清理。此时天色渐晚,雪下得更大了,雪花漫天飞舞,冰冷的雪花融化在每个人脸上、身上。时间紧、任务重,何长春身先士卒,规范穿戴好劳保防护用品及安全带,蜷缩着身子,进入收尘内部顶着高温,用风镐震松一块,清一块,收尘内部传出阵阵风镐声及一块块的积灰掉落的响声……出来时的何长春已大汗淋漓,成为“花脸”,湿透了的工作服也已变成了“迷彩服”,身上散发出的热气早已将飘来的雪花融化。

夜色降临,在电收尘清灰现场,员工们仍在挑灯夜战。雪还在下,此时每个人心里目标只有一个,就是尽快完成清灰任务,准时开炉。每个人都卯足一股劲,轮流作业,多个工序人员积极主动参与,冒严寒、“顶酷热”,大家争先恐后。经过浴“雪”奋战,终于在22时完成收尘清灰任务。

章礼胜 徐叶辉

金冠铜业分公司春节前完成信息化数据整体备份保障信息化系统正常运行

本报讯 1月29日,金冠铜业分公司顺利完成重大危险源、PI系统、售饭系统、洗浴系统、LIMS系统、考勤系统、监控系统、测速系统等应用系统,以及网络核心、路由器、防火墙、行为管理、DHCP服务器、接入层交换机共计100多台信息化系统设备的参数备份工作,进而有力保障了信息化系统安全运行。

针对春节值班人员少,以及应对可能遇到的突发状况,为保证信息化系统的正常运行,作为各应用系统、网络设备如果遇到故障,不得不进行设备更换,或者进行系统重做。尽快恢复应用的最后一道防线,春节前对各应用系统、网络设备进行一次系统性地摸排和信息化数据完整备份非常重要。这也是该公司常态化做好信息化系统运维管理下的一项经常性工作。

陶舰波



金隆铜业公司在进行均衡生产的同时,对生产操作方式不断进行改良和优化,使每道工序的生产工序配合更加紧密,衔接有序,有力推进了公司整体生产能力的提高,去年该公司全面超额完成生产任务,实现了高质量发展的目标。图为该公司职工正在进行竖炉放铜口的改良制作和优化工作。

章庆 刘胜摄

除夕夜紧急抢修保生产

2月1日凌晨3时30分,铜冠铜箔公司水处理工段员工王伟琪在巡检时突然发现,监控电脑上自来水池、浓水池和中间水池液位均显示为“0”。在汇报给当班班长章胜后,两人在跟工段负责人和电工值班人员联系的同时,开始应急处置故障。

3时40分,值班电工王强赶到,与章胜、王玮琪一起查看监控电脑上的液位显示和PLC柜后检查相应线路,确定是控制仪表电源保险丝烧坏导致空开跳闸。在找来PLC柜图纸后,王强冒着寒风爬上自来水池、浓水池和中间水池上查看现场控制柜。

3时55分,调休在家的工段长

张松从家里赶到现场。“目前可以确定是3个水池中某个液位计传路线短路,导致另2个池子的液位显示信号全部中断,只要找到哪路线路短路,就能解决问题。”王强跟张松分析道。张松仍不放心,又和王强带着图纸,到现场查看了一番。

“现在当务之急是先征集制备纯水,不然生产车间就会有全部停机的风险。”张松在发现纯水池的液位一直在下降后说道。但中间水池液位显示为“0”,制备纯水反渗透系统受PLC柜程序控制开不起来,必须让中间水池液位显示回复正常,才能开机制备纯水。王强思索后,表示可以把原电源线废掉,重新给中间水池液位计放置电源

线供电。

有了确定方案后,张松立即带领工段人员与电工一起来回穿梭于中间水池和控制室,仅用了不到二十分钟,就完成中间水池液位计到PLC柜近50米的电源线铺设工作。

4时30分,中间水池液位显示恢复,制备纯水反渗透系统恢复正常作业。又过了两个多小时,直至早上7时,3个水池与控制室的线路全部更换完毕,自来水池、浓水池液位显示也全部恢复正常,开始正常处理。隐患消除,张松悬着的心终于放了下来。“大家辛苦了,今天是大年初一,等会我请大家去食堂吃鸡汤排骨面。”张松笑着说。

方知炜

除夕最美“五福人”

值班室里,崔超峰在详细了解夜班交接的安全生产等情况后,开始部署一天的任务。“仪表员要时刻关注尾排的在线数据监测,重点关注两个脱硫历史趋势变化……”崔超峰再三叮嘱,并身体力行、恪尽职守。

“奉献福”。“仪表,仪表,请看下干吸池下槽液位情况。”……布满液晶显示屏的中控室内,电话声、对讲机声此起彼伏。中控主仪表钟灵节坐在操作台前,聚精会神地观察着不同电脑的显示器,不停传达着各种指令……在一系列调度和远程控制下,现场设备运转高效稳定。“生产操作和电脑操控看似简单,但每样干起来,一天平均也要重复上百次,说不累那是假的。”钟灵节微笑

着说道。

“安全福”。排班室里,外巡组长梅少俊以最快速度协同上一个班组交接完毕后,便直奔现场各个区域。确认各个塔槽的液位与压力、酸管是否存在漏酸现象、干吸区域各干吸泵的运行状态等,梅少俊逐一检查现场安全状况,不放过任何一处细节,确保现场施工安全、质量有序进行。

“增收福”。该车间抓紧春节假期生产机遇,努力保生产增收创效。春节前,该车间对各项工作进行了再动员、再部署,积极做好春节期间生产运营工作。春节假期,金冠硫酸人坚守岗位,敬业奉献,他们是推动该公司发展的最美“五福人”。

陈幸欣 韩杜莹

寒冬“不打烊” 保税库里添“粮草”

近日,装有两万余吨秘鲁锌矿的四艘驳船停靠在铜冠池州公司码头,面对低温雨雪天气,作业班组仅用五个昼夜将这批生产原料运抵公司保税库中,创下自2017年保税库建立以来,首次突破两万吨以上原料入库纪录。

装有两万余吨秘鲁锌矿的四艘驳船启程后,1月19日下午三艘驳船陆续到达池州铜冠物流公司码头,第四艘驳船由于南京港配载等原因于1月27日下午到港。天不作美赶上了雨雪天气,又临近春节,给转运工作带来了诸多影响。“我们不能让驳船有滞留港口风险,要全力以赴,克服困难,除大雨暴雪顺延

外,保证这批原料安全运抵公司保税仓库……”该公司商务部储运负责人罗静来果断决定。商务部协同港口码头、装卸班组、计质计量等部门,采用三班制连续运作方式作业。码头员工顶着刺骨的寒风,冰冷的海水,加班加点安排卸货,计质计量班组严把质量关,确保原料成分的结果真实性和可靠性。

保税库呈丁型,外高内矮,后八轮卸货不能一步到位,只能由铲车从高处卸下,通过铲车一斗一斗地搬到里面,再由挖机不断地极限加高,确保锌砂安全入库。该库容量仅2万余吨,受海关监管,不同的批

号砂量入库须隔离区分等要求,给堆放工作增加了困难。商务部综合班组安排四人,制定两班运转制,班长王志武多次主动要求上阵,在铲车、挖机的严密配合下,在库车辆卸货时间大大缩短,为整个转运工作创造了条件。直至28日晚上20时,清舱的最后一辆车缓缓入库,这意味着整个转运工作圆满结束。

“雪越大,在今晚大雪之前卸完了这批货,所有人的辛苦都是值得的。”罗静来在保税库看着外面飘零的雪花如释重负。夜渐深,天空飘着棉絮般的雪花,在路灯银白光的照耀下更显得轻盈漫美。张玉琴 吴海兵

坚守岗位迎“锌”春

正月初一,铜冠池州公司锌分厂有一群人默默坚守“春节不打烊”的承诺,用实际行动奋战在锌冶炼的岗位上。

“今天是除夕,在这万家团圆的日子里,为你们坚守岗位点赞。但是过春节期间安全意识更要加强,一定要打起精神,严格执行标准化操作……”早上7时许,锌分厂党支部书记杨军在渣过滤班组班前会上如是说。为确保春节期间安全生产、设备稳定运行,杨军一大早就来到生产区域。他深入作业现场,询问压滤机是否正常运行,查看焙烧炉温度是否正常,随后又到锌成品查看生产情况,一刻也不停。随着行车一声悠长的铃声响起,到了析出锌出槽的时刻,他带上手套又加入指导出槽队伍中。如他所说,“越是关键时刻,越要彰显党员风采,履行‘我是党员我先行,春节我在岗,请放心’的承诺,用实际行动坚守初心,让胸前的党

徽绽放光芒”。

“小张,登高作业必须系安全带,现在立即停止作业,安全带规范使用后方可继续作业。”正在现场巡查的安环员项多春如是说。安全工作至关重要,作为安环员,今年春节他毅然选择坚守岗位。节日期间人员思想容易松懈,每天参加班前会他都要讲安全知识,逐一到各岗位检查人员精神状态,并叮嘱各班长“作业人员必须按规范做好安全防护措施”“外协作业较多,一定要加强岗位巡查和施工过程中的安全监护,发现违章违规行为立即制止,确保人员安全第一。”日常工作中,小到安全台账,大到安全作业流程审批等,他都严格把关,确保各项安全工作井然有序、无隐患。项多春说:“只有把安全放在心上,思想和行动真正统一,才能确保安全生产。”

彭幼林

除夕不眠夜

1月31日是除夕,15时许,冬瓜山铜矿输精砂一路管道发生跑砂故障。

故障就是命令。该矿动力车间接到调度指令后,迅速组织30余人赶赴现场,分段掀开沟盖板排查故障点。17时许,经排查初步判断管道接头爆裂。该车间立即制定抢修方案,分4段筑坝、排水、清淤。此时,矿生产部在各工区紧急抽调基层单位30余人也陆续赶到,投入到清淤中。23时许,第一段管道沟清淤完成,6支输精砂管道整齐排列,没有发现故障点。继续按序清理第二段。

深夜的寒冬挡不住抢修进度,当新年的钟声敲响时,大家只顾着抢

修,都忘了相互祝福。6时许,第二段管道沟清淤完成,沟内最下方一支管道接头露出,有明显的爆裂痕迹。“看到了,看到了!”大家像发现宝藏似的,欢呼起来。“总算找到了!”现场抢修负责人、动力车间主任李晓东疲惫感一扫而空,立即调整抢修方案,重新排兵布阵。重点对第三段管道沟清淤,并拆除二、三段之间坝体,为管道更换扫除障碍。12时许,所有清淤工作完成,立马投入故障管道更换中。15时30分,该支管路经试水试压后成功投入运行,现场参与抢修的广大干群疲倦的脸上露出了欣喜的笑容……

陶信宁

每逢佳节守岗位

安全生产不松劲,疫情防控不大意,生产经营不打烊……春节期间,当大家都沉浸在阖家团圆、共度佳节的幸福时刻,金隆铜业公司电解课的很多员工主动放弃与亲人团聚的机会,坚守岗位,以实际行动为实现该公司“智能绿色强基本,科技管理创一流;铜争四六利超六,低碳发展提质量”的年度方针目标默默奉献着。

大年初一下午,笔者来到PC电解剥片操作室,里面一片欢声笑语,原来是金隆公司领导刚来慰问完,大家正在吃着糖果,聊着新年新气象。虎年的第一岗,由年轻的楚红云来站。楚红云并非铜陵本地人,按照习俗,他应该赶回老家临泉陪父母团圆,但是为了工作,他选择在岗位上过年。问及他没有回家过年的感受,他说:“春节期间,大家的事情都比较多,今年的生产任务重,排班比较紧张,没有回家过年虽然有点遗憾,但是我们的生产不能断,设备不能停,这是最重要的!”沿着槽面,笔者来到出铜现场。出铜班7名员工,在组长

姚敏

铜冠建安公司 铜冠(庐江)矿业公司

春节着力加强廉洁从业教育

本报讯 今年以来,铜冠建安公司在中层管理人员中着力净化政治生态,规范其从业行为,促进党风廉政建建设。年前,该公司纪委就与下属的11个子公司、分公司签订了春节期间领导班子廉洁责任书。11名党支部书记代表所在子、分公司,向铜冠建安公司党委作出郑重承诺,那就是,春节期间,定当营造好干事、干净、安全的良好氛围,定当强化好责任意识与自律意识。公司组织所有中层管理人员、项目经理与72名关键岗位

人员签订承诺书,就春节期间廉洁从业作出公开承诺。

殷积宏 江君

又讯 春节期间,铜冠(庐江)矿业公司纪委先后组织各党支部党员、行使公权的关键岗位人员及廉洁文化作品创作人员,以开展党日活动的形式参观了集团公司廉洁文化作品展。本次廉洁文化作品展共有60余件优秀作品参展,作品突出了廉洁文化建设的严肃主题,对深入推进集团公司廉洁文化建设,营造干事创业良好氛围意义深远。

陈幸欣 刘祥



春节长假里,金成铜业分公司员工正坚守岗位进行设备大修。该公司利用春节停机停产的间隙,积极组织部分员工对生产设备进行系统大修,维护和提高设备性能,确保为新年生产提供稳定可靠的设备保障。

王红平 黄军平 摄