

按证排污 智能治污

合肥铜箔公司积极打造环保管理智慧监管体系

本 报 讯 为 落 实《排 污 许 可 管 理 条 例》相关规定，积极履行企业主体责任，日前，合肥铜箔公司全面深化排污许可过程管理，自行监测完成率达到98.98%，顺利完成2021年度企业年报工作。

“涉及环保的规定、技术文件很多，水、气、土壤等等，有时候企业搞环保时常找不到抓手，也有些困惑。”该公司安环部部长路艳说道。据路艳介绍，《条例》出台后，明晰了企业的环保责任，排污企业排放的污染物种类、排放浓度、排放量全部在了一本排污许可证上体现出来，减少了多头管理环节，让企业排污有证、排放有据、按证排污，“如果执行到位，反倒减少了很多麻烦。”

连班紧急抢修

1月7日下午15时许，工程技术分公司金隆项目部接到金隆铜业公司保全课设备管理人员电话，电解新净液硅整流系统跳车，需要立即紧急处理。针对突发设备故障，该公司金隆项目部电仪班班长立即调整当天工作安排，组织人员赶往检修现场。

现场硅整流室里额定电压6000伏特、额定容量3650千伏安的整流变压器已经停止运行；整流电流15000安培、整流电压200伏特的整流装置也故障跳车；控制室的控制柜上红色的报警信号灯明亮闪烁；可编程控制器显示屏上红色、黄色、绿色，各种数据五彩缤纷，声光报警提示故障。面对故障，该公司金隆项目部电仪班维修人员立刻分头行动、仔细检查，他们发现高压硅整流系统的晶闸管保护元件快速熔断器熔断，进一步检查发现两组整流晶闸管已经同时烧坏。抢修人员立即兵分两路，大班长带人在现场拆卸损坏的元器件，另有人立即去库房领取晶闸管和快速熔断器备件，他们互相协助、配合默契。

整流柜内低矮窄小，检修人员只能侧身低腰埋头苦干。大班长在现场反复叮嘱：“小心头顶和脚下，注意安全！电子元器件安装必须谨慎，晶闸管方向千万不可弄错……”检修人员小心翼翼，严格按元器件技术要求作业，更换两只KP5000安培、1800伏特晶闸管和四只快速熔断器一气呵成。“再检查一遍、完成5S管理工作。”大班长继续叮嘱着。检修结束，随着“嗡嗡”声音响起，高压整流变压器开始运行，整流柜冷却循环水泵运转，高压整流柜系统也投入运行，整流电流由10逐步调整到14500安培，电解净液生产恢复正常。

陈定发

市交警一大队到铜冠建安商品混凝土公司检查生产车辆状况

本 报 讯 为 确 保 市 区 道 路 车 辆 春 运 安 全，近日，市交警一大队到铜冠建安商品混凝土公司检查生产车辆状况，对该公司生产运输车辆车牌片、灯光、放大字样、卫生及驾驶员持证上岗等情况进行检查。要求驾驶员安全出行，文明驾驶，自觉摒弃乱行、乱停、强超强会、超速超载等交通违法行为，严格遵守道路交通安全法律法规。市交警一大队对该公司生产车辆管理工作予以肯定，特别对该公司运用GPS监控系统对生产车辆实时监控追踪这项工作予以好评。

花玲玲 江 君

安庆铜矿抓实春运期间疫情防控工作

本 报 讯 1月17日，为期40天的春运正式启动。为贯彻落实平安春运的要求，结合疫情常态化防控工作现状，安庆铜矿运输队扎实开展春运期间疫情防控、消防安全等工作，确保矿山春运期间运输安全。

该队按照矿春运期间疫情防控有关文件要求，分析了当前新冠肺炎疫情形势及往年春运道路交通经验，从自身职能出发，对常态化防疫准备、人员组织安排、安全隐患排查等方面制定具体措施。该队上下强化疫情防控意识，把疫情防控放在当前工作首位，司机、乘客要测量体温，全程佩戴口罩，做好车辆清洁消杀，严格落实各项疫情防控措施。司机要注意行车安全，牢固树立“安全第一”的理念，客车司机必须提高对春运工作的认识，增强责任感，加强车辆点检保养，不抢道、不超速，安全运送职工上下班。加强消防安全管理，禁止鞭炮等易燃易爆物品和危险物品上车，定期对车辆消防设备进行检查。

程海滨 严 明

“我们制作了排污许可知识手册，分享给没有参加过培训的同事，让他们也了解相关规范。”路艳说道。该公司原先更换过好几次排污许可证，新的排污许可条例实行后，现在全都整合到了一张证上，副本有133页，记载了企业跟环保有关的绝大部分信息。

“排污许可证是一根线，企业各项制度是散落的珠子，接下来要做的就是把它们串起来。”该公司负责人郑小伟说道。他认为，企业在环保管理中，要把产排污源头和治理环节有机结合起来，统筹管理。2021年，合肥铜箔公司大力实施环保管理“三个全覆盖”工程。

污染源监测全覆盖。该公司先后投入三十余万元组建了3套微型水质监测

站和污水处理工艺预警平台系统。通过设定监测参数上下限，自动实现加药泵加药工作，同步实现多个监测点实时查看监测因子、标准值、浓度和监测日期等信息，提高了监测效率，减少了人工成本。

运维联网全覆盖。该公司对在线监测设备进行了升级改造，新增2台等比例水质自动采样机，升级了系统自动留样、标液核查、采集网络对接和无线传输模块，增加了污染源移动端小程序上报功能，达到了污染源在线监测运营、维护全部联网管理，确保自动监测数据的采集和传输符合相关标准要求。

视频监控全覆盖。该公司采购了新式视频监控硬件设备，监控系统覆盖了全公司污染源治理设施运行场所、污

染源排放口等10个场所和区域，视频监控监控系统通过网络连接到服务终端控制室，实现全天候、全过程远程动态监控环保设施运行状况，环保运行管理更加便捷、高效。

2021年，合肥铜箔公司荣获安徽省“环保诚信企业”称号，该公司已连续两年荣获该称号。下一步，该公司将推动固定污染源排放跟排污许可证联动管理，探索生产产能、排污工序、环境监测、节能降耗、总量控制等与排污许可证联动，同时探索排污许可证与排污权交易工作的联系，梳理分析排污指标，制定相应的应对措施，推动企业发展向绿色可持续的增长方式转型。

何 亮 许 平



日前，铜山铜矿分公司选矿车间组织“党员安环先锋队”队员利用生产间隙，对工作现场设备及栏杆“换装”。该公司把5S精益管理的理念贯穿到矿山各项生产的全过程，着眼从基础抓起，从工作细节入手，将专项治理与常态化相结合，持续推进现场5S精益管理，使生产现场环境旧貌换新颜。

张 霞 唐玉弟 摄

美味“班中餐” 助力大检修

“矿工菜系”“大修食谱”“暖心食堂”……连日来，每当提起生产大修“班中餐”供应时，奋战在冬瓜山铜矿各检修岗位的矿工们，无不如数家珍地夸赞说：“员工餐厅的‘大修佳肴’，让我们吃出新口味、吃出健康来、吃出战斗力。”

有一种美味叫“矿工菜系”。早在去年12月3日，为全力保障即将展开的为期四十天年度检修“班中餐”后勤服务工作，该矿生活服务公司即创新推出“‘矿工菜系’助力生产大检修”菜品征集活动，组织由班组长和生产骨干为“智囊团”的“大修厨师班”，重点讨论分析如何给检修人员提供可口营养的饭菜，动员矿山大厨们群策群力、开动脑筋提供新菜品、烹饪拿手菜，在为期一周征集活动中，共有20名餐厅员工提供了57道

创新菜，通过会上集体、热烈的讨论，共选出了20道口感适中、操作性强、适合大锅菜的菜品，让这些更丰盛、更美味的菜肴用到大修饭盒里。并且组织专门人员加班加点手工制作肉包子，另配牛奶、豆浆等热饮，作为大修人员的佐餐，让参与大修的职工更有干劲，大修参战人员更是将可口的班中餐亲切地称为美味“矿工菜系”。

有一种营养叫“大修食谱”。常言道，兵马未动粮草先行。针对此次大修工期长、参战人员多、班中餐供应密集等特点，在认真做好大修期间部门机关日常服务保障工作的同时，结合“营养班中餐”党建攻关项目实施，大家克服餐厅人员少、任务重等困难，天天变换花样，荤素合理搭配，既确保部门机关人员正常就餐，也让检

修人员吃饱吃好吃得健康。值得一提的是，大修期间不仅保障每天一千六百余份盒饭制作，还坚持为冬夜大修提供御寒汤，对于就餐过点或临时的餐大督单位，做到“随来即取热乎‘班中餐’”，全力以赴烹烹一道独特“大修食谱”。

有一种健康叫“暖心食堂”。在狠抓大修期间班中餐食材选配、制作、供应的同时，员工餐厅也紧紧抓住此次大修有利时机，从厨艺提升、营养配餐、温馨服务等方面狠下功夫，将大修的劲头融入到营养美味制作中，更好地为今后“班中餐”供应提升服务理念。针对大修期间所征集到的“拿手”菜品，不仅不会随着大修结束而停餐，还继续挖掘服务“金点子”，让类似于家常菜、熟悉味的“班中餐”，丰富矿工舌尖美味，吃出健康的“暖心食堂”。

汪 军

“大胃王”抢修记

“渣干烘干机有异常响声，急需处理。”近日，铜冠池州公司铝分厂渣干燥班长刘道昌在巡检时发现设备运转异常，随之围绕这台每天处理200多吨干料的“大胃王”抢修战立即开始。

该厂厂长程振勇赶到现场，了解情况后说道：“关键运转设备有隐患必须停车检修。”烘干机停车检修需要降温，清理机内渣料，加上维修，至少需要72小时。接到任务的刘道昌

立即组织班组人员，分工协作，做好停机前的准备工作。为了确保人员体力充足轮番作业，刘道昌把班组人员安排每两人一组，每半小时轮换。他身先士卒，穿戴好劳保用品，戴好防护眼镜，一身武装，蜷缩着身子，小心地猫着腰，进入机内。他们用铁锹铲出渣料，用桶收集，用吊绳一桶一桶将渣料清理出来。外面虽然寒风嗖嗖，可他们在机内身上却都是汗流如雨。“出来，让我们进去。”下个轮班

的等不及了。就这样他们每个人都在争先恐后地憋着一股劲，争分夺秒，谁也不甘落后，机内渣料渐渐地被清理出来。机内的故障渐渐清晰了，原来是机内导流板、扬料板腐蚀断裂，使烘干机机口吐料处被物料卡在机尾旋转缝隙里造成声音异常。经过精心组织，同心协力，密切配合，终于比计划提前8个小时完成这次“大胃王”的抢修工作。

徐叶辉 陈国兵

金隆铜业公司卡尔多炉炉修全面完成

本 报 讯 1月10日上午3时29分，随着卡尔多炉洗炉结束，停炉降温，金隆铜业公司稀贵课卡尔多炉第44次炉修于2022年1月10日上午8时全面展开。此次炉修重点项目为卡尔多炉工作层更换、拆除旧炉体、吊装新炉体，卡尔多炉托轮检修、卡尔多炉喇叭口和卡尔多炉渣包车车头更换等。计划检修、烘炉到投料共计9天。

该课根据2022年该公司下达的生产任务和卡尔多炉衬炉帽生产状况要求，先后于2021年12月9日和2022年1月5日两次召开卡炉炉修对接准备会。落实检修项目、检修单位、时间进度和安全环保5S责任人。为缩短停炉时间，增加有效

生产时间，在停炉之前该课已经安排把备炉壳先期砌好，停炉后整体更换炉体。

此次炉修该课制定了详细的安全注意事项和措施。要求员工清理时必须穿戴好劳动保护用品和防护眼镜。入槽清理时要按照八大规定办理受限空间作业证，作业时严格按照受限空间作业项进行作业。与此同时，该课制定了详细的清理计划。该课细化分工安排，严把检修质量关。各区域负责人及班组长进行条块管理，责任到人。为保证烘炉期间电烘烤箱正常运行，当班班长主动加强巡检，在确定电烘烤箱的安全运行状态下，与卡炉中控互相配合，每小时对熔炼大班在卡

炉炉膛、炉体和电烘烤箱外壳设置的多个测温点进行测温记录，及时汇报，并绘制曲线图与厂家提供的标准升温曲线进行对比，确保卡炉按照要求温度稳步上升。

据悉，通过稀贵课及相关责任单位严控卡尔多炉炉修质量关和生产控制关，由每两年7次炉修降为6次，节支单次炉修费用100多万元，将为今年该课生产打下良好基础。截至目前，该课顺利完成卡尔多炉新炉体和电烘烤箱的吊装工作，经过现场机械、电仪人员的检查确认后，依据炉修计划，电烘烤箱准时送电，卡尔多炉进入烘炉阶段。

陈幸欣 陈世晖

集体谈话敲警钟 廉洁从业促发展

铜冠地产公司开展廉洁从业集体谈话

本 报 讯 为 进 一 步 增 强 党 员 干 部 职 工 的 廉 洁 自 律 意 识，教育引导领导干部和重点关键岗位管理人员正确行使手中权力，筑牢思想防线，做到自重、自省、自警、自勉，1月19日，铜冠地产公司纪委组织召开纪委扩大会议即节前廉洁从业集体谈话，该公司党政班子成员、全体科级管理人员和多个单位部门重点关键岗位管理人员参加了谈话会。

会上，该公司纪委书记对全体参会人员人员进行廉洁从业谈话。谈话从加强纪律学习增强纪律意识、树牢底线思维做到清正廉洁和强化队伍建设做好示范表率等三个方面做了具体要求，要求与会人员筑牢关键领域、关键节点的廉洁防线，同时传

陶 敏

凤凰山矿业公司完成供电系统改造

本 报 讯 日 前，随着凤凰山矿业公司用电线路的并网合闸，该矿业公司全面完成工业用电转变为农网低压用电的供电系统改造。

因矿业公司原35千伏主变系统主要针对矿山满负荷生产所设计，在正常生产时变压器负荷利用率达到55%—75%。自矿业公司停产，用电负荷大幅度降低，尤其在2021年10月井下正式闭坑后，主变负荷利用率不足5%，从而造成每月调整电费升高，月调整电费高达数十万

元，导致矿业公司不必要的能源费用过高。为进一步降低电能损耗，该矿业公司领导组织相关部门积极筹划，通过与集团公司生产机动部、市供电局、义安区供电局的沟通协调，对矿区供配电系统进行系列改造，实行用电系统从原35千伏工业用电转变为农网低压用电，电网运行方式改变后，供电可靠性得到了保障，也进一步降低了矿业公司用电综合成本，预计月能源费用下降百分之六十左右。

程 霞 汪金娟

“小革新”解决操作大难题

“自从下料组立机设计出‘辅杆定位’装置，我现在一个人就可以操作腹板高度1.2米以上大型H型钢构件，既省时又省力。”1月20日，在铜冠建安钢构件生产现场，刚组完一批铜陵泰富公司大型构件的员工吴超，在同事面前一阵炫耀。

据介绍，原组立机是弯道机形似三股叉，两侧边又设计弯钩，可将钢轨弯曲位置边缘钩住；中叉设计为螺纹顶杆，组立H型钢时旋转螺纹顶杆拧紧弯道机，可防止H型钢弯曲，保持腹板垂直度，但两侧边又设计弯钩控制腹板高度在1.2米以下。这种方法费时费力，操作过程比较繁琐，员工劳动强度较大，工作效率低。铜陵泰富构件腹板高度达1.6米，板厚20毫米，每根构件重量近15吨，这批构件即使2个人配合工作需要近1个月

才能完成，操作过程中还存在一定的安全隐患。

看着堆积如山的H型钢构件，生产工艺部成立专项技改团队，该部负责人俞家胜、维修工赵同士主动请缨，会同下料班人员反复讨论、研究，从成本、技术、质量、效益等多方面考虑，最后决定以液压千斤顶、液压站为动力核心，支撑结构以钢板边角料为主，制作一个三角形的辅杆装置，两端制作滚轮托架，可以根据构件高度进行夹紧定位。经过为期一周的反复调试，“辅杆定位”装置最终面世，既解决了设备因大型构件组立无法定位问题，又减少了人工操作，提高了组立过程安全性。据统计，平均效率为每根3分钟，效率提高了4倍，有着广泛的推广价值。

姚胜红

金冠铜业分公司奥炉动力中心成功实现余热发电一键并网

本 报 讯 近 日，金冠铜业分公司奥炉动力中心余热发电升级改造项，成功完成余热发电汽轮机组自动化控制系统升级调试，并实现余热发电系统一键并网，极大简化了部分人工繁琐操作，不仅减少了人工操作量、降低操作风险，更有力保障了余热发电系统安全稳定生产。

余热发电汽轮机组自动化控制系统升级后，即可通过DCS系统指令实现汽轮机冲动作由过去手动操作过

程，转变为满足条件后一键冲转。同时，汽轮机自动化控制系统可自动检测汽轮机运行状态，并根据运行手册要求针对其冷态、温态、热态三种不同运行状态进行自动程序动作，且自动检测每个转速区间运行参数是否正常，自动判断并网条件，得到确认后即可在DCS控制屏上进行一键并网，而使余热发电系统按设定模式进行平稳发电。

翟轶龙 周长银 高 恺

中科铜都公司通过“三标一体”管理体系年度监督审核

本 报 讯 日 前，方圆标志认证集团专家组一行对中科铜都公司质量、环境、职业健康安全“三标一体”管理体系进行了为期3天的年度监督审核。

审核组专家听取了该公司2021年“三标一体”管理体系的运行情况汇报，与最高管理者及管理者代表进行了沟通交流。在深入生产车间现场实地查看，通过抽样、查阅、交流获取体系运行审核证据后，审核组对中科铜都公司体系综合运行管理水平给予充

分肯定，未提出书面不合格报告，一致认为该公司管理体系运行有序、受控，运行结果有效、合规，确定周期内满足体系运行要求，同意现场推荐“三标一体”管理体系保持认证。

同时，审核组对企业在完善现场安全标识、规范原辅材料进货验收、现有绩效目标与管理体系目标融合、技术标准更新等方面提出了改进建议。

钟科轩



铜冠冶化分公司为进一步深化党史学习教育“我为群众办实事”实践活动，对该分公司各车间班组进行了亮化。图为动力车间配电班职工对班组荣誉展示栏进行卫生除尘。

卞爱华 摄