

“这一切都是我应该做的”

——记铜陵市2021年磨矿工技术比武第一名陈富葵



个子高,身形消瘦,头发微微发白。陈富葵,天马山矿业公司选矿车间一名磨矿技师。7时刚过,他穿戴好劳保用品,便早早地来到车间,顺利完成交接班后,开始了每天雷打不动的巡检工作。听球磨机运转声音、看电流指数是否正常、查设备运转情况……各个环节都不敢怠慢,不放过任何一个小细节。

“老陈吃苦耐劳、技术纯熟,朴素谦虚、为人低调,是我们车间磨矿技术的行家能手。”提到陈富葵,该车间的领导、同事无不交口称赞。“在日前铜陵市2021年磨矿工技术比武中,老陈作为公司代表参加,一举拿下该比武第一名的好成绩,多年辛苦的付出终有回报,

是我们青工学习的好榜样!”陈富葵走到哪儿,工作笔记本都不会离身。多年养成的工作习惯,让陈富葵从发现问题,记录问题,再到解决问题,时时刻刻都严格要求自己。他刻苦钻研磨矿技术,对生产工艺、作业方法、设备运转状况了如指掌。凭借丰富的实践经验,善于总结的他根据入选原矿性质发生的变化,向车间提出调整磨矿细度和在球磨机进料口添加NaOH的建议,解决了因浮选搅拌桶泡沫丰富导致跑槽而带来的金属流失现象,有效提高了选金回收率。今年上半年,陈富葵进行班中巡检时发现球磨机主电机轴承轴瓦松动,运转过热会导致设备损坏,加之听到球磨机运转声异常,及时停球检查后,发现一块衬板破裂,若造成经济损失,后果将不堪设想。陈

富葵第一时间上报领导,经过及时抢修,成功避险。陈富葵勤于动脑善于思考,认真执行生产设备每日点检制度,加强生产设备预防性维修管理,定期检测关键设备。通过“摸听看闻”方法及及时发现生产和设备故障,规范有效地处理了车间生产中一些异常因素,身体力行车间正常的生产秩序保驾护航。陈富葵好学不倦,爱钻研,努力增强专业知识和技术水平。他所提出的在传动系统增加注油杯、在进料盆加水调控浓度等小改小革建议,经使用后均取得较好效果。他关心青年员工,主动以老带新传帮带,对他们倾囊相授,不计回报。“陈师傅为我们传授知识,授业解惑,跟着他能练就很多真本领,现在我们都能在各自的岗位独当一面,再苦再累也值得!”退伍

青工余倪松感激地说道。“陈师傅爱岗敬业,技术精湛,具有工匠精神和劳模精神,不论酷暑严寒刮风下雨,他都数十年如一日。”安全员汤军如是说。“作为技术大拿,车间不能没有陈富葵。老陈遇到谁家有困难,第一时间站出来慷慨解囊的也是他。”该车间主任王钢强提到陈富葵不禁竖起大拇指。“还有一年半多时间,我就要退休了。干一行就要爱一行精一行,我仍要站好最后一班岗,继续发挥余热,用心用情真诚对待这份我热爱的工作,这一切的辛劳和付出都是我作为一名普通员工所应该做的。”陈富葵话语质朴,但信念坚定。

陈富葵连续多年先后获得天马山矿业公司“首席员工”“首席磨矿工”和“优秀员工”等荣誉称号。

陈幸欣 朱 艳

风雨十二载 百炼终成钢

——记铜冠建安钢构公司安装五班班长郜应良

当清晨的第一缕阳光洒向大地,你总能看见一个忙碌的身影穿梭在内蒙古赤峰金通铜业5万吨电解扩建项目的各个角落,焊枪的弧光与灿烂朝阳交错,映衬着他坚毅的脸庞。他就是铜冠建安钢构公司安装五班班长郜应良。

郜应良,1975年出生于铜陵县的一个偏远农村。1994年,秉承着老前辈“靠手艺吃饭”的想法与执念,20岁的他凭着不服输的倔劲,招工进入一家水泥厂维修班当电焊学徒。学习之初,每人每天仅10根焊条,求知若渴的他不得已只能每天去收集其他人用剩的焊条不断练习。日夜的钻研和学习,让郜应良的焊接技术在班组中已小有名气。他正凭一技之长想在班组大显身手时,

2009年因企业改制下岗了,当年恰逢铜冠建安钢构公司承接了霍邱金日盛矿业基地建设项目,急需招聘安装焊工赶赴现场。负责招聘面试的是一位安装队长,考核方式便是面谈和查看实物焊缝。面对这位黝黑粗犷的汉子,安装队长一眼选中了郜应良,并当场宣布直接录用。幸福来得太突然,还未来得及仔细体会这份惊喜与自豪,郜应良便匆匆收拾行囊奔赴霍邱金日盛项目现场。正是这一次的“巧遇”让郜应良与钢结构结下不解之缘。新的环境里,由于钢结构专业安装焊接经验不足,因此也只能从事现场构件搬运和安装工作。出于对焊接技能提升的渴望,他利用休息时间观看其他焊工操作,再独自

拿起焊枪思索技巧。由于长时间注视电焊弧光,导致他的双眼充满血丝,整夜都无法入睡,但不服输的他却始终不曾放弃,用他自己的话说:“把焊接搞好是我最大的愿望,每次当我学会一门新的焊接手法时,我都激动不已。”仰焊对手臂的稳定性要求极高,刚开始,郜应良始终无法长时间让自己的手臂保持一个姿势,无奈之下,他只能将手靠在铁板上不断练习。铁板导热快,温度也高,他却不肯移开,一天下来手臂常常被烫出血泡。一次次的艰难尝试,一遍遍的伤上加伤,他的焊接技术也越来越娴熟。

因工作勤奋好学、雷厉风行作风,2018年,郜应良被选为安装五班班

长。同事说他和别人不一样,因为他所干的活都追求完美,墙面板安装自攻钉要在一条线上,美观而牢固可靠,对稍有影响质量之处坚决返工,哪怕是埋在墙里的东西也是这样。“几万颗自攻钉,少几个在屋面、墙面反正别人也看不见,也不影响固定”。一名新员工把少了几个自攻钉的想法跟他说了。他笑着说:“这个厂房是你家盖的,你该咋想啊!装了一盏灯,这是一种劳动,装了一盏灯比别人的好看又亮得久,这是一种精神。施工中用心做好每一个细节,我们在市场才有竞争力。”郜应良是这样说的,也是这样做的。

夏富青 姚胜红

铜陵市老协学习党的十九届六中全会精神

本报讯 12月4日,铜陵市老协召集在铜的部分党员学习座谈会的十九届六中全会精神。通过学习座谈,参会的会员们认为,党的十九届六中全会是中国共产党成立100周年的重要时刻,“两个百年”奋斗目标交汇的重大历史关头召开的一次重要会议。会员们表示,作为老新闻工作者,要把宣传党的十九届六中全会精神作为自己义不容辞的政治职责,宣讲好六中全会《决议》,宣讲好党的百年奋斗史,使受众者切切实实体会到“中国共产党为什么能、马克思主义为什么行、中国特色社会主义为什么好”深刻含义,为迎接党的二十大召开作出自己的一份努力。陆光华

铜冠铜箔公司多举措抓好危化品安全监管工作

本报讯 今年以来,铜冠铜箔公司加强危化品安全监管,多举措强化危化品安全防范工作,抓要领、抓关键、抓薄弱环节,严格落实危化品库安全监管整治各项措施。

抓要领,开展危化品安全综合治理。该公司安环部定期开展对各工场危化品收发台账、物资出库、储存、定期巡视专项检查,检查工场是否按照要求每批次的危化品按照先进先出,后进后出的原则发放。抓关键,规范制度建设,强化落实责任。各工场配备专职和兼职危化库库工两名,危化库实行双人双锁管理,同时做好出入库记录,实行动手必动卡,动卡必动账制度,保证账、物、卡相符,另一方面要求物资出库,凭领料单出库,定期对危化库内报警器、消防设施、排风扇、温湿度仪等安全设施进行点检,确保安全生产。抓薄弱环节,保证危化品库基础设施。各工场危化品专用库均依法取得许可证,符合国家对安全、消防的要求,并且在门口设置明显标志,今年新增设防渗漏托盘对易渗漏的危化品进行储存,防止泄漏造成环境污染。吴 猛 陈小平

售后有保障 业主笑开颜

近日,铜冠地产公司售后服务接到业主打来的表扬电话,电话中业主激动地述说起售后服务快速反应能力和过硬的技术。原来,该业主在装修其一品江山的新家时发现,空调外机位处地漏被水泥砂浆堵塞,想尽办法也未能疏通,遂通过物业将问题反馈至售后服务。该公司售后接修后高度重视,第一时间赶赴现场,确定整改方案,安排施工单位进行换管处理。近年来,铜冠地产售后牢固树立“业主至上、服务第一”的宗旨意识,不断加强与业主的沟通交流,持续与施工单位开展售后服务合作快速反应机制,精准发力,从而最大限度保护购房者合法权益,使业主获得感得到进一步提升。 靳 霞 伍志承



12月14日,铜冠建安钢构公司职工正在切割钢管作业。临近年底,该公司不断调动广大职工生产积极性,激发劳动热情,加班加点,抓住年内半个月的黄金时间,多干多起,再创新高。王红平 汪锡铜 摄

冬瓜山铜矿大修期间引用新技术解决生产难题

本报讯 冬瓜山铜矿充填区利用此次全矿停产40天检修大好时机,对平时在生产过程中出现的设备设施隐患故障难题进行整改。其中,对负390米中段1200米的充填管道进行全面翻边整改,一改以往的管道烧焊方法,科学地运用等离子切割技术既安全又高效。

该区负390米中段充填管道主要是负责老区充填,充填管道战线长服务年限超期,在充填过程中经常会发生管道磨通现象,尤其是管道接头处复合陶瓷内管在烧焊时的不平整,使充填尾砂在不平整的接头处形成回旋,加速了管头缝隙磨损程度。对此充填区巧妙地运用等离子切割自动引弧、性能稳定速度快等技术特性,有效攻克充填管道复合陶瓷内管电焊烧焊平整这一难题。对充填管道接头运用等离子切割技术,使管道横截面光滑平整对接完整缝隙小,减少了砂流在管道内壁的回旋空间,较好地保障了管道的使用周期,这一新技术的引用为后续充填管道的安装和使用提供了高效的科学保障。 刘世平

金冠铜业分公司硫化反应槽驱动改造提升设备性能又节能

本报讯 日前,金冠铜业分公司针对奥炉硫酸车间硫化反应槽因设计功率偏低,一直超电流运行,驱动故障率高,减速机平均使用寿命不到额定使用寿命的一半的问题,在深入分析

的基础上,自行对反应槽驱动进行重新设计,取消原“电机+减速机”的驱动模式,改型为永磁电机直接驱动,以减少设备润滑环节,提升传递效率,增大设备驱动能力。实施改造

后,反应槽驱动能力显著提高,同时输入电流降低了20%左右,有效保障了设备正常运行的同时,也降低了电能消耗。 孙兵兵 王春林

金隆铜业公司精炼车间安全教育形式多样

本报讯 金隆铜业公司精炼车间注重职工的安全教育,利用各种时机、各种方法加强职工安全学习,确保了车间生产安全稳定发展。

班前宣誓“保安全”。“为了生命安全,为了家庭幸福,为了金隆健康发展,我郑重宣誓……”每天7时45分,该车间各工序班前班后的第一项议程,是进行班前安全宣誓。宣誓之后,参加班前会的课室主管要做安全提醒,并随机对班组长或职工进行安全生产禁令和要项提问。通过班前安全宣誓与安全提问,进一步增强职工安全意识,促使职工养成良好的安全习惯。

事故案例“强安全”。“今天,我给大家讲一个某公司职工在检修阀门时,检修人员因为没有系好安全带从管架上掉下来的事件……希望大家从事事故中吸取教训,引以为戒。

金冠铜业分公司双闪冶炼车间学习贯彻集团公司第三次党代会精神

本报讯 12月10日,金冠铜业分公司双闪冶炼车间组织全体员工集中学习了杨军代表中共铜陵有色金属集团控股有限公司第二届委员会所作的报告,专职及班组长踊跃发言,为车间安全稳产高产建言献策。该车间在学习时明确,要以班组安全学习培训为载体,切实提高全员环保意识,把事故

隐患消灭在萌芽状态;要大力倡导降本增效,释放基层一线的创新力;要乘势而上,保质保量完成全年目标;要加强党风廉政建设,提升党员干部党性修养,充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员干部在生产建设中的先锋模范作用。

萨百灵 吕俊

劳模党代表宣讲集团公司第三次党代会精神

本报讯 12月14日,参加集团公司第三次党代会归来的全国劳动模范、党代表陈友生在池州冠冠物流公司党支部开展的党员教育培训会上宣讲了第三次党代会精神。陈友生向参训全体党员和入党积极分子介绍了集团公司第三次党代会盛况,并对党代会报告进行了解读。他说,报告对过去五年的成就作出高度凝练的总结,对今后五年的发展从战略全局作出部署,明确了加快建设具有全

球竞争力的“五个一流”企业集团的发展方向。与会人员听过宣讲后纷纷表示,要在新的征程上大力弘扬伟大建党精神,立足岗位,充分发挥党员先锋模范作用,为建设具有全球竞争力的“五个一流”企业集团作出自己应有的贡献。

胡 淳

阔步迈向新征程 奋力谱写新篇章

铜冠优创公司两项成果获发明专利授权

本报讯 近日,铜陵铜冠优创特种材料有限公司的“一种具有冷却功能的钛酸铵加工蒸发浓缩装置”“一种球粒加工过程废气吸收处理装置”发明专利获得国家知识产权局授权。这两项发明专利是钛酸铵提纯、球粒制备过程的一种生产装置,针对科研过程

的试验仪器的小型到生产过程的设备的大型化的改进,有效提高了产品的纯度、降低了加工成本,改善了操作环境,降低不必要的污染物。该公司将继续往地持续推进技术进步,做好技术储备,加大攻关力度,增加研发投入,加强科研成果转化。 翟 奎

合肥铜箔公司通过AAAA级“标准化良好行为企业”现场评价

本报讯 近日,经过安徽省质量品牌促进会组织的专家组现场评价,合肥铜箔公司顺利通过AAAA级“标准化良好行为企业”现场评价。评审期间,专家组依据相关国家标准规定,通过听取汇报、查看现场、查阅资料、沟通交流、抽样验证等形式就该公司标准化组织机构、企业标准体系实施、评价与改进、加分项等方面进行了全方

位、全系统、全流程的查评。通过现场评审,专家组一致认为该公司标准体系覆盖全面,运行有效,满足企业生产、经营、管理和服务工作的实际需要,形成了良好的标准化行为,根据标准化良好行为考核细则,该公司顺利通过了AAAA级“标准化良好行为企业”现场评价。

吴云霞

集团公司工会到铜冠建材公司验收标准化班组建设工作

本报讯 12月10日下午,集团公司工会标准化班组检查组到铜冠建材公司验收标准化班组建设工作。检查组现场考察了生产车间标准化建设工作。参观过程中,该公司负责人详细介绍了建材公司生产经营、5S管理、民主管理及党务公开等工作情况。检查组对建

材公司标准化班组建设工作给予充分肯定,并对建材公司将车间8个班组建设与党建工作充分结合,加强党建引领班组标准化建设、全面提升班组标准化水平,同时建材公司后期班组标准化建设工作提出了指导性意见和建议。 孙安琪 江 君

铜冠(庐江)矿业公司党委组织观看《榜样6》

本报讯 12月8日晚,铜冠(庐江)矿业公司党委组织全体党员通过手机、电视、电脑等不同形式,观看了由中央组织部和中央广播电视总台联合录制的《榜样6》。节目重点聚焦“七一勋章”获得者和全国“两优一先”表彰对象典型事迹,通过典型事迹再现、现场访谈、重温入党誓词等多种形式,用平凡故事讲述深刻道理。观看结束后,该公司组织党员开展了线上专题讨论,党员们分别联系自身实际,从如何更好地彰显和发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用进行了讨论。

王树辰



12月16日,冬瓜山铜矿精矿车间职工正在对电气事故线路进行改造,优化操作效果。目前该矿年度大修工作正有条不紊进行中,检修人员加班加点奋战在检修现场,力争早日保质保量保安全完成检修任务。 汤青 吴小玲 摄



日前,凤凰山矿业公司(庐江)石子厂项目部为预防寒流来袭,提前部署设备防冻措施,组织人员给所有裸露在外的设备及管道穿上了厚厚的“保温棉衣”,确保冬季设备的正常运行。 顾咏梅 程霞 摄



日前,铜山铜矿分公司生产技术人员在对修复后的半磨机斜齿轮进行验收。长期以来,该公司在加强设备质量控制方面,严把验收质量关,努力降低费用消耗,延长设备使用周期,为矿山设备安全稳定运行奠定坚实基础。 阮宏伟 摄