

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2021年10月12日 星期二 农历辛丑年九月初七日 第4598期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4915期



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tllysb@tlly.cn 每周二、四、六出版

节日里,每个人都在岗坚守

10月1日,国庆节。金隆铜业公司彩旗招展,炉火通红、铜水欢歌,奋战在生产一线的金隆冶炼人都在坚守岗位,以积极生产的精神风貌迎接建国七十二周年。

虽已是秋高气爽的十月,但是滚滚袭来的热浪,仍然让人感受到现场高温的炙烤。走进该公司精炼车间4号转炉主控室,这里井然有序。炉长曹根妹正专注地盯着电脑屏幕,跟踪炉内操作参数和走料情况。他告诉记者,公司三级形势任务教育早就到了班组,大家心里明白,现在原材料价格普遍走高,我们更要争气,活儿要干得更漂亮。现在,大家都在动脑筋把活干得更好,踊

跃提合理化建议,为公司分忧,为生产加码。

在转炉炉后安全通道笔者遇到了1号转炉炉长孙光磊。小孙还是位非常年轻的炉长,虽然转战到炉长岗位还不到两年时间,但对转炉工艺流程和操作早已驾轻就熟,现在已是班组里的多面手了。聊起现场的情况,他说,现在废旧冷铜市场形势非常严峻,外购冷铜渠道受阻,我们现在能做的就是干好本职工作,在保证铜水质量上下功夫,承接好上游工艺,为下道工序服务好。在炉后冷铜输送链轨道一侧,见到正在精心查看现场输送情况的师傅王文革。“今天冷铜投送量怎么样?”当笔者问起这

个问题,王师傅说:“一个班下来除冰铜外加上其它冷铜和物料,也有400多吨,我们班炉次基本能保证在2.5炉以上。现在主要将现场的设备情况查看仔细,为接下来第三次冷铜和物料投送做好准备。”

在1号阳极炉岗位,操作人员管文忠正在认真地记录着各项生产数据。他对笔者说:“我们现在每一步操作都是标准化,炉体转动、现场测温、取样、放渣等工作,我们两位炉长相互协作,精心操作,随时都要对相关数据进行对比,为的就是要提高每一炉铜水的直收率,更要减少故障的发生,确保工艺顺畅。”

在精炼浇铸工序,当班职工正聚精

会神地浇铸着每一块阳极板,修理包口、喷涂调整、捶打顶针、模面修正,每一个程序都在精心操作、一丝不苟。主控室的两位浇铸工项强胜和鲍利民不时对出现的数据波动相互交流操作经验,探讨更为科学更加合理做法,寻找提高效率的途径。当班班长陈汉池告诉笔者:“我们已连续完成生产任务,9月份生产更是完成了当月任务的100.2%,车间的生产一直持续稳定正常、高效有序。不管外部环境怎么变,我们现在要做的是坚守岗位,认真操作,把自己的活干好,更要为这个国庆节安全生产开好头!”

刘 胜

铜陵铜箔公司国庆假日生产忙

国庆节假日,铜陵铜箔公司员工以饱满的热情投身到工作中去,不影响在限电期间的正常生产。

生箔工段工段长钱海斌推了推被汗水浸湿的安全帽。原来,为响应国家节电号召,钱海斌正在污水槽边统计每合泵机的负载,脚下的污水槽温度已接近60摄氏度,槽内不断循环奔流的电解液默默诉说着彼此的“热情”与“欢腾”。生箔工段超过10千瓦的泵机一共有42台,为了不影响该工段在限电期间的正常生产,钱海斌必须制定出一个详细的分配计划表,与此同时,该工作各个工段也都在同步进行。

随着新能源市场的蓬勃发展,该公司今年的客户订单也高于往年。铜陵铜箔公司在限电期间,坚持以无条件满足总调要求为第一方针,充分利用好每天零时以后的时间段,开满所有设备的同时,想方设法提升该时段的成品率。据了解,该公司要想满产,至少要9500千瓦的负载。

“不困在于早虑。”电气自动化工段的工段长程超从9月24日起,便每天主动提前一个小时达到工作现场,

对重要的生箔工段和溶铜工段电气设备进行检查。并向生产工段详细了解最佳停电时机以及停电步骤,根据工场的停电方案,确保在限电期间所有设备能够安全、顺利停电。同时,制造部出具了详细的应急方案,非电气工作人员禁止进行断电的相关工作,要求工场对两台燃油发电机进行了试开机,防止突发情况下有一定负载的备用电源可用。

“齐威,这是上周的销案表,咱们可以来复查啦!”该工场5S管理人员小刘笑着说道。限电期间,5S管理习惯工作仍有条不紊进行中。该公司从今年7月起专门成立一支3人5S督察小组,于每周对各个工段的5S进行自检,对发现的问题及时通报、限期整改,并建立奖惩制度,对5S工作先进的工段颁发流动红旗予以表扬。

“国庆期间,我们还会同各部门一起对公司的5S、安全、消防等工作进行一次综合大排查,绝不会因为限电就放松对自己的要求!”该工段党支部书记陈显说道。

陈幸欣 刘汤青

这里一派繁忙景象

10月1日8时,国庆长假第一天,坐落于铜陵长江岸边循环经济工业园区的有色动力厂供水二车间排泥环保生产操作间一派繁忙景象。

“今年1月份以来,车间排泥环保生产,一直有效推进,所有设备满负荷运行。”刚刚走上车间副主任岗位的刘杰,向记者介绍车间排泥环保生产状况。

环顾几百平方米的宽大的排泥环保生产操作间,2台2米多高的脱泥机,一字排开,高效运转。这里,是该车间国庆假期生产的主要“战场”。身穿蓝色工装,头戴红色安全帽的曹春霞、尹江宁,动作娴熟地操作加药箱、混合搅拌槽,电动操作柜等工艺设备,来回穿梭,争分夺秒。汗水浸湿了他们工装。“每天早晨上班,开局很重要,只要生产环节控制好,一天生产就稳定、流畅。”刘杰说,为了排泥环保生产稳定、流畅,避免“卡壳”现象,员工们中午不休息,吃饭在现场,轮流坚守岗位,不停地爬上爬下,专注机器运转和出泥质量。国庆放假7天时间,车间生产按照用户市场需求和环保生产需要,人员上班全部排满。因为人手紧缺,有的职工放弃节日休息时间,要多顶好几天班。

9时,车间带班负责人、党支部书记张霞带着员工巡视检查厂区所有消防器材,正风尘仆仆地赶到排泥操作间。国庆假期上班第一天,她特意安排新转岗到车间的一名党员,参加国庆期间车间设备检修更换作业,她想通过现场“一对一”帮助指导,尽快让他转换角色,适应环境,独当一面。

“虽然,国庆节假期,对很多人来说,意味着亲人团聚,放松、快乐,但是,对于动力保障企业员工来说,则意味着责任与担当。他们以默默坚守岗位与奉献付出,编织着金秋节日里生产的平安、祥和。”张霞说道。

罗 鹏

千米井下为祖国庆生

国庆假期前三天,在铜冠(庐江)矿业公司千米井下,采矿工区的126名职工全员到岗,他们放弃休息时间,抢抓时间保障生产平稳,用自己的默默坚守为祖国庆生。

采矿工区承担着该公司主要出矿和运输生产任务。由于近期政策性限电,如何克服限电对生产任务造成的不利影响是该工区在国庆假期所面临的一项重大挑战。

工区一班人积极主动、不等不靠、提前谋划、科学安排,利用中班及晚班限电时段,全力做好生产准备工作,积极处理采场卡结及大块,加强对设备的维护保养力度。国庆节前三天分别完成了采场大孔爆破及各采场测矿位及空区封闭检查、部分区域照明安装、部分溜井格筛整改、铲运机加焊维修以及配电所清灰除尘等工作。

在准备条件充足的前提下,该工区开足马力,加大早班生产力度,在负530米和负705米中段6个采场安排满负荷出矿。同时,适当延长作业时间,安排6台铲运机和3组电机车运输编组同时作业,努力多供运。

为满足负荷实时调控的需要,工区班子所有成员24小时待命,每个班次至少安排一名副区区长跟班作业,负责组织中班及晚班出矿及运输作业,最大程度保障国庆期间生产不受影响。

萨百灵 王树辰



10月8日上午,集团公司党委委员、纪委书记陶和平与金冠铜业分公司经理赵荣升一道为金冠铜业廉洁文化教育基地揭牌。廉洁文化教育基地设在金冠铜业分公司办公楼二楼,从“悟”“倡”“律”“醒”四个方面展示了廉洁文化,意在教育和警示广大党员干部加强党风廉政建设,提高预防职务犯罪的思想意识,树立正确的“三观”,常修从业之德,常思贪欲之害,常怀律己之心,提高拒腐防变的能力。

王红平 吴家富 摄

同心向党 歌唱祖国

——冬瓜山铜矿“学党史、庆国庆——同心向党·歌颂祖国”歌曲演唱大赛侧记

“今天是你的生日,我的中国,清晨我放飞一群白鸽……”10月2日下午,一阵阵清脆嘹亮的歌声从冬瓜山铜矿办公楼会议室传出,这是该矿为庆祝中华人民共和国成立72周年,举办的一场“学党史、庆国庆——同心向党·歌颂祖国”歌曲大赛活动正在火热进行中。

一首红歌,记录一段峥嵘岁月;一首红歌,象征一面光辉旗帜。伴随着主持人激情澎湃的言语,一段段回顾建党百年和祖国雄伟壮丽历程的开场白拉开了整场比赛的序幕。随后,《跟着共产党走》《风雨百年》《浏阳河》《红太阳照边疆》《国家》等脍炙人口的歌曲目一首接着一首,歌声诠释了那感

人至深的革命情怀和纯真情感,表达了为国奋斗的青春誓言和决心意志。选手们用激情澎湃的演唱,掀起了一个个高潮,博得了现场观众阵阵热烈的掌声。

该矿党委为进一步推动矿山党史学习教育走深走实,歌颂党团结带领全国各族人民在建设社会主义新中国的伟大事业中取得的历史性成就,激发全矿党员和职工爱岗敬业的精神,在今年国庆节到来之际,举办了以“学党史、庆国庆——同心向党·歌颂祖国”为主题的歌曲演唱大赛,经过预赛入围的25名选手进入到决赛。比赛中,选手们还深情演唱了《今天是你的生日》《我和我的祖国》《红旗飘飘》《我

的中国心》《歌唱祖国》等歌曲,让熟悉的革命旋律跳跃耳际,每一个音符里都流露着对祖国母亲的感激之情,每一句歌声都传递着对美好生活的共同向往,满满的正能量感染着整个现场。

红歌嘹亮,响彻冬瓜山铜矿。最后,该矿19名基层党组织书记组成的合唱队演唱的歌曲《没有共产党就没有新中国》《精忠报国》,引起全场观众鼓掌欢呼,随着音乐一起吟唱,将整个比赛再次推向了高潮。不仅展示了冬瓜山铜矿人积极进取、昂扬向上的精神面貌,更让大家接受了一次爱国主义教育,并共同祝愿伟大祖国明天更加美好,更加繁荣昌盛。

汤 菁

铜冠冶化分公司参与起草的一项团体标准通过专家组审定

本报讯 日前,铜冠冶化分公司参与起草的团体标准《含硫氧化铁粉》通过专家组审定。

作为钢铁行业的原料配料、水泥生产和铁质校正料使用,含硫氧化铁粉虽然使用范围广泛,但由于没有相应的标准可依,造成生产和使用的混乱,无法满足资源综合利用的要求,产生了资源的浪费和损失。因此,急需制定含硫氧化铁粉团体标准,加强对该

资源的分类和技术要求,满足不同等级的生产和应用。

《含硫氧化铁粉》属于中国钢铁工业协会下达的2021年第三批团体标准制修订计划文件。此次审定由冶金工业信息标准研究院组织,固废管理、海关、钢铁及化工等管理部门与行业组成的专家组对标准进行审定。审批会上,冶金工业标准研究所就送审稿编制情况进行了专题汇报,铜冠冶化

分公司对标准编制进行了补充介绍。

该标准根据国内企业的生产情况和需求要求,规定了含硫氧化铁粉的技术和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标识、运输和贮存、订货单内容等。标准发布后,将进一步规范我国含硫氧化铁粉生产企业的生产与管理,为规范行业的健康发展,促进资源综合利用创造条件。

马巧真

“铜冠牌”固强胶凝材料首发庐江金鼎矿业

本报讯 10月10日上午,铜冠建材公司“铜冠牌”固强胶凝材料成功首发至合肥庐江金鼎矿业公司(试用),这是铜冠建材公司自2020年5月31日年产30万吨胶凝材料技改项目投产以来第一个对外充填总承包项目,该项目采空区面积4万立方米,预计使用“铜冠牌”固强胶凝材料7000余吨,充填时间约2个月。

为确保金鼎矿业充填项目的顺利实施,铜冠建材公司高度重视,就投产前的各项准备工作进行了仔细梳理,有序推进生产人员配置、驻点技术人员跟班数据记录、物流配送等工作。

江 君 蔡照平

根据金鼎矿业公司年采空区以灰砂比1比8充填测算,预计年使用铜冠建材公司“铜冠牌”固强胶凝材料4万余吨,为铜冠建材公司发展带来契机,也为合肥庐江金鼎矿业公司降本增效带来好处。

铜冠建安钢构公司获多项质量奖荣誉

本报讯 近日,中国有色金属工业协会公布2020—2021年度有色金属行业优秀质量管理小组、质量信得过班组等名单,铜冠建安钢构公司“蓝弧”QC小组及生产车间铆焊班分别获“优秀质量管理小组”及“质量信得过班组”称号。

据悉,今年有色金属优秀质量管理小组、质量信得过班组评选分设特、一、二、三、四五个等级。在评选活动过程中,建安钢构公司“蓝弧”QC小组获“一级QC小组”称号;建安钢构公司生产车间铆焊班获“特级班组”称号。

近年来,该公司对QC质量管理小组活动高度重视,把开展QC小组活动作为实施全面质量管理的一项重要举措,在企业内部广泛开展质量管理活动,进一步激发职工QC的积极性和创造性。钢构公司“蓝弧”QC小组以提高

产品和服务质量、提升效益、节能降耗为目标积极开展活动,先后发布了《延长行车起重轨道使用周期》《提升T型焊缝合格率》《关于提高不锈钢瓦压制厚度》《提高塑钢窗户外窗组合格数》等一大批水平高、创新强、效果好的优秀成果案例。“蓝弧”QC小组多次被评为铜陵市和铜陵有色集团公司先进QC小组。

该公司铆焊班组通过质量信得过班组建设,先后完善制度、规程14项,制定相应作业标准16项,创新管理方法3项、技术难题攻关3项。标准化作业规范程度大大提高,员工岗位操作技能进一步加强,构件加工质量持续提高,实现了生产标准化、管理精细化、考核量化。QC成果多次获得全国有色金属行业和铜陵有色集团公司优秀成果奖。

夏富青 李晓会



为提高员工在生产过程中的应急处理能力,确保产品质量稳定提高,近日,铜冠电工公司对全体生产操作人员进行技能和规范操作行为进行鉴定。图为该公司漆包线分厂正在对漆包线带头操作行为进行鉴定演示。

华 伟 摄



国庆期间,别人都在享受美好假期的时候,铜冠冶化分公司的员工却用另外一种方式欢度国庆,该分公司球团车间组织员工在仅一米多高的空间里清理皮带漏料(如图),避免影响下道工序的生产。

卞爱华 摄