

# 设备安全没有“节假日”

“顾工，在下班前设备点检时，发现我们二期分切行车出现异常抖动，可能影响明天正常使用。”9月19日近24时许，正轮休在家的铜冠铜箔公司三四工场副场长顾伟伟被手机铃声惊醒。

故障就是命令，作为起重设备的行车更是不得马虎。顾伟伟第一时间与公司负责特种设备维保同事取得联系，要行车维保单位人员尽快赶到现场。为确保夜间抢修行车的安全和维修效

率，顾伟伟迅速赶到分切车间，向班组成员了解具体情况后，立即指挥协调，将升降平台运到抢修现场。2时30分左右，2名维保人员到达现场。“顾工，你回去吧，你今天休假，这有我们呢！”见维修人员来了，当值维修工说道。“设备安全可没有‘节假日’，人到齐，我们开个现场短会吧。”顾伟伟立刻召集大家开会。很快，大家就进行了分工。经过十几分钟的检查，维保人员初步判定为

电机工作不稳定，大家协力将运行电机外壳和机盖拆除，经检测工作正常。电器设备没问题，那就是机械部分出了问题，于是维保师傅和工场维修人员分组在行车两端，让顾伟伟操控行车，观察行车的行程情况。行车缓慢地在轨道上运行，突然间“咚咚”两声抖动吓了大家一跳，维保师傅脸上却笑了，原来是行车横梁轨道因长期磨损出现不规则坑洞，可以采取电焊填补的方式修复。行

车轨道补洞属高空作业，又是在净化车间，电焊作业产生焊渣和烟尘，为避免友邻的处理工段收卷侧出现品质问题，顾伟伟要求在维保师傅电焊作业系好安全带的同时，又指挥工场2名维修人员用硬纸板将电焊作业空间小范围隔离开。经过近3个小时的电焊填补、打磨和硬处理，行车轨道修复质量。看到故障行车恢复正常运行，顾伟伟才拖着疲惫的身体回家了。 方知炜 高玲玲

## 金隆铜业公司电解课一项发明专利获得国家专利授权

本报讯 日前，金隆铜业公司电解课申报的一项“溶液的浓缩方式”发明专利荣获国家专利局授权，该项专利技术成功解决了电解生产过程中的难题，是电解课攻关项目取得的阶段性重要成果。在铜电解液的净化工序中，浓缩后的电解液密度控制一直是一个大难题。此前，生产上使用的核密度计不但维护成本高且具有一定

的辐射性。为此，电解技术人员多次展开攻关，经过不断试验摸索，技术人员发明了一种新型浓缩后的电解液密度控制技术。该项新技术为国内首创，成功运用于生产并稳定运行后，该课立即申报发明专利成果，历经初稿、一审、二审后，此成果终获国家专利局授权。

陈幸欣 占康乐

## 技术中心开展困难职工结对帮扶慰问

本报讯 9月6日至14日期间，技术中心领导班子成员、高级技术主管分批来到困难职工家中，开展结对帮扶慰问活动，为他们送去慰问金，并致以节日的问候，让困难职工感受到企业大家庭的温暖。慰问中，党员干部详细了解困难职工的工作及生活情况、身体状况，鼓励他们要坚定信心，

保持积极乐观的生活态度，并嘱咐他们安心工作，有困难及时向组织反映，同时要加强学习，努力提升业务水平和工作能力，用勤劳和智慧创造美好生活。在此次结对帮扶慰问中，中心领导班子成员、高级技术主管分为6组，每组与1名困难职工进行结对。

萨百灵 陈梦秋

## 铜冠冶化分公司开展质量管理知识线上答题竞赛活动

本报讯 日前，铜冠冶化分公司组织开展“2021年全国企业员工全面质量管理知识竞赛”线上答题活动，全面树立质量管理第一意识，推进全面质量管理理念和方法的深入应用。该公司将本次活动作为全国“质量月”系列活动之一，要

求全体员工围绕全面质量管理相关理念、方法以及应急应会内容，积极参加网络答题竞赛，深入了解全面质量管理知识和先进的质量管理方法，引导员工将质量意识内化于心、外化于行，共同推进质量强企战略实施。

胡永斌

## 合肥铜箔公司全面开展有序用电

本报讯 9月22日，安徽省能源保供工作领导小组办公室下发《关于做好有序用电的紧急通知》。通知指出，由于近期电煤持续紧张，省内机组异常频繁等因素，全省将出现电力供需缺口，为保障全省电网平稳运行和电力可靠供应，决定于9月22日起启动全省有序用电方案。

合肥铜箔公司当天计划开展为期一周的有序用电工作。该公司推出有序用电应急预案，一方面通过各生产工序根据生产轻重缓急有序调整负荷，一方面实行错峰用电的方式，降低公司整体用电负荷。“全面有序用电，不是简单地拉闸限电，而是通过精打细算，合理调整电力供需平衡，在保障公司安全用电的前提下，统筹好生产计划，最大限度控制用电负荷。”该公司负责人说道。

路艳

## 冬瓜山铜矿举办质检人员技术比武

本报讯 9月23日上午，冬瓜山铜矿化验楼被严肃、热烈的氛围包裹着，化验工、取样工、制备工技术比武正在这里展开紧张角逐。

一楼劳模创新工作室里鸦雀无声，12名取样工、制备工铺开试卷认真答题，试题以基本岗位操作规程和如何提高取制样准确度为主要内容。本次理论考试既考核了操作工的应知应会，又考察了她们在保证取制样质量方面的能力。二楼称样间、溶滴称样间里，选手们屏住呼吸，小心翼翼地称取样品重量，再溶样、滴定、摇杯、加水、加酸等，这一系列化验动作一气呵成。通过计算两次平行化验结果，11名化验工化验的铜含量误差值均在有色行业标准误差范围内。

李志勇

## 金冠铜业分公司节能升级改造项目余热发电全面进入安装阶段

本报讯 日前，随着9MW发电机组冷态调试就位，金冠铜业分公司节能升级改造项目余热发电项目全面进入安装阶段。

为保证安装顺利进行，该公司动力车间环保升级改造项目提前对吊装方案进行会审，要求施工单位严格按照施工吊装方案进行提前培训，确保所有安装人员均能按照吊装方案进行安装。与此同时，要求施工单位按照该公司规定提前进行占道吊装、高处作业申请，并密切关注吊装期间天气变化。截至目前，2号余热发电站18MW机组及9MW机组冷态调试全部安装就位，为2号余热发电站设备安装打下了坚实基础，为企业节能降耗保驾护航。

陈幸欣 王纪帅

## 国庆假期欲出游提前预约很重要

本报讯 再过几天就要到国庆节了，不少人打算到周边逛一逛。

笔者建议，打算国庆黄金周出游的人们应提前做好准备和规划，尤其是到展馆或景区尽量提前购票或预约，避免因限流措施影响自己或团队的行程。为了做好疫情防控，我国各地展馆或景区在节假日期间都会采取限流措施，人们应在计划旅程时就要考虑购买门票和入场的情况，不要觉得到了展馆或景区后能“买票就进”。出游前可通过展馆或景区的客服电话或微信公众号了解相关信息，及时预约购票。如果在旅游服务平台购买展馆或景区的门票，一定要仔细阅读退票或改期的相关政策。另外，我国不同地区的疫情防控要求也有所差异，出游前应关注和提前了解目的地的疫情防控要求，不但要准备足量的口罩等防疫物品，还要准备好自己的健康码、疫苗接种证明等。总之，为了你在国庆黄金周玩得安全、舒心、快乐，就要把“防疫”“安全”放在心中。

殷修武



9月20日，铜冠建安钢构公司职工正在对钢构件进行加工。下半年以来，该公司生产任务饱和，他们通过强化管理抓好在手工程施工大干，产值不断超计划完成，广大职工咬定年度方针目标，铆劲大干，努力创造优异成绩向集团公司第三次党代会献礼。

王红平 汪锡铜 摄

## 中秋假期检修忙

中秋节假期的第二天，笔者来到铜冠(庐江)矿业公司选矿车间，与以往不同的是，今天没有安排正常生产，正赶上了检修时间。

来到车间，没有了以往机器的轰鸣声，笔者只听到零零碎碎的金属碰撞声。“假期一结束，我们选矿车间就要承办庐江县首届矿山浮选工技能竞赛活动，为了赛事的顺利举办，我们在这个假期抽出两个小班的时间进行检修。”该车间副主任孔艳珍说道。孔艳珍向笔者介绍，今年生产任务很重，选矿车间又是一个设备繁多且联系紧密

的生产单位，系统中任何一个设备出现问题都会影响整体生产稳定性，因此车间的设备大多都是连续运转多日。本次检修主要解决日常生产时无法处理的设备故障问题，比如更换半磨机磨损严重的衬板和损坏断裂的螺杆以及检查皮带输送机，更换磨损严重的托辊及修补破损的皮带表面划痕，确保这些生产系统的“眼睛”和“大脑”处于正常状态。随后，笔者来到皮带输送机这里，看到几名维修工正在对皮带托辊进行检查更换。“这里的皮带输送机主要作用就是把井下提上来的原矿

石通过皮带机运到半磨机，可以说是整个车间的生命线，今天我们安排人员重点把4条皮带托辊进行更换，还要更换2号皮带护罩皮，确保生命线的畅通。”孔艳珍对笔者说。

该车间主任汪晓春向笔者介绍，今天检修选矿车间全员在位，所有检修工作于今天全部完成，明日早班准点开始生产，车间在保障生产任务的前提下合理“避峰填谷”，落实节能降耗和降本增效举措，力争更好更多地矿业公司创造价值。

王树辰 孔艳珍

## 这个班长有点“抠”

“抠！”见班长没有缓和的余地，小王嘴里嘟囔着，极不情愿地走出了排班室。

不一会儿功夫，小王就拿着旧扫把把扫把地回来了。“班长，你看看，我这扫把除了杆，就剩几个枝叉，已经散架了，扫地时还磨手，你看我手心都磨红了，还咋用？”班长放下手里的活，掂量了一下“惨不忍睹”的扫把，神秘地说：“等着，小王，我给你变个戏法。”只见班长找来两个旧扫把，又拿出钳

子，铁丝麻利地将它们捆绑了起来，“看，主干已经修好了，现在将三个枝叉重新整合一下就可以了。”另外两名同事自觉围拢了过来，一起帮着摆弄。不一会儿旧扫把就变了模样，像新的一样，扫起地来也顺手多了。“来，我再给扫把头打磨一下，这样你以后扫地就不磨手了。”看着修好的扫把，刚还怨气十足的小王此时却满眼的惊喜和佩服。

刘胜

## 铜冠池州公司“质量月”活动丰富多彩

本报讯 9月份以来，铜冠池州公司深入开展丰富多彩的“质量月”活动，确保产品质量安全，为实现高质量发展保驾护航。

精心策划安排，开展形式多样的宣传活动。活动期间，在公司醒目处悬挂“质量月”活动宣传横幅，同时向客户发放满意度调查表和质量小知识

宣传册。积极参加九华黄精杯品牌故事大赛和皖美品牌的申报活动。组织培训学习，提升全员质量意识。组织开展了第四版全面质量管理知识学习培训，利用专题会议或班前会等方式，集中学习培训了质量管理体系知识，并组织全体员工参加了全国“质量月”线上答题活动。强化质量管理，保障

纪陈红 李荣敏



连日来，铜山铜矿分公司选矿车间为防止车间周边的排水沟流通不畅，污水外溢污染周边环境，组织党员安环先锋队开展排水水沟清理整治行动。图为安环先锋队队员在清理磨浮厂房西侧水沟淤泥。

夏富青 刘彬 摄

## 马兆华同志逝世

中共党员、铜陵有色铜兴公司离休正处级干部马兆华同志因病于2021年9月23日7时35分在铜陵市人民医院逝世，享年92岁。

马兆华同志，安徽省宿州市人，1930年8月出生，1946年12月参加革命工作，1949年1月加入中国共产党。1946年12月至1949年8月三野一纵卫生员、学员；1949年8月至1956年1月三野20军文教员；1956年1月至1975年4月历任锦州炮兵学员，一七团政治处党务助理员，长沙政治干校学员，二营教导员；1975年4月至1980年7月历任铜陵有色公司选矿厂政治处副主任、机厂党委副书记；1980年7月

至1985年12月铜陵有色铜山矿党委书记兼铜山区党委书记；1985年12月至1991年11月铜陵有色铜兴公司党委书记；1991年11月离休。

马兆华同志积极拥护党的路线方针政策，忠于党、忠于人民、胸怀坦荡、严于律己、宽以待人、一生简朴，工作勤勤恳恳、兢兢业业，为铜陵市矿山建设和集体企业转型发展作出了积极的贡献。

马兆华同志的遗体告别仪式于2021年9月25日9时在铜陵市殡仪馆举行。

中共铜陵有色铜冠投资公司委员会  
二〇二一年九月二十三日

李伯根 摄