

闪速炉前的他们

三伏天里,金冠铜业分公司双闪冶炼车间,室内温度居高不下,两台闪速炉“轰轰”作响,作业线上一派火热景象。

炉体前,工人们忍受着高温的炙烤,全力投入生产。“任何时候,我们始终高标准,严格要求地组织生产。”身处高温一线,闪速炉四班班长李善俊格外注意员工们的身体状况,对生产任务安排也是丝毫不松懈。每日班前,他总会认真准备防暑降温药品与饮品,确认班组成员

身体状况后,再根据情况合理布置当班生产任务。针对炉前高温区域作业,在落实防暑降温措施的同时,李善俊还要求岗位人员增加轮换次数,减少持续作业时间。即使这样,气温逼近60摄氏度的作业现场,还是闷热难耐。刘安平是熔炼炉前组长。当班时,检尺、测温、炉体点检、监控放铜流程……他需要不断往返于作业现场和中控室,休息时,汗水往往已经浸透了工作服。

持续高温,不仅给人员安全增添了压力,同时也为设备平稳运转埋下隐患。每天,为设备降温是仪表组长徐勇必须要做的事。这一天,室外温度高达36摄氏度,地表温度超过了40摄氏度,徐勇来到熔炼炉膨胀机前检查设备运行状况。当他用手触摸到纯水箱后,本能地缩回了手,“比较烫手。”徐勇心想,随后立即打开水箱进水阀补充冷水,并打开排污阀排出热水。20分钟

后,水箱温度恢复正常,锅炉膨胀机运转良好,徐勇这才满身大汗地离开,前往排风机房进行下一项检查。

中伏虽已接近尾声,可是作业现场的“烤”验仍在继续。因为闪速炉前坚守一线的员工们,双闪冶炼车间生产稳步推进。今年上半年,该车间超额完成铜精矿处理量、冰铜处理量计划任务,其中铜精矿处理量超计划近2万吨,冰铜处理量超计划近1.8万吨。萨百灵 吕俊

铜冠池州公司铅分厂奏响环保升级“进行曲”

本报讯 火热七月,铜冠池州公司铅分厂生产现场环保升级改造如火如荼开展。

该公司相关人员行动起来,对铅分厂区域环保现状进行梳理,一个涉及粉尘控制、有组织烟气分类收集、无组织排放集中治理工作清单应运而生,并确定解决物料运输线的环保设施升级改造系统化方案。

各冶金炉口烟气特性不尽相同,如简单汇总收集,势必会带来二次环保问题。“根据烟气特点分类收集,利用现有的工艺收尘系统对含污染因子高的烟气进行收集处理。”铅分厂技术主管何长春建议。侧吹炉应急流槽只是在侧吹炉应急排渣时才使用,“即使是应急,也要彻底消灭无组织排放问题。”该公司安环负责人斩钉截铁地

说道,在原本裸露的溜槽上立即安装一条“防护罩”的想法很快得到大家的认可。侧吹炉铅模冷却时会产生水蒸汽,冬季整个粗铅浇铸大厅会被水汽弥漫。通过在铅模冷上方增设集气罩,用通风机将水蒸汽排出厂房,朱英胜突发奇想。想法有了,方案定了,说干就干,必须利用停炉时机将要开展的工作提前谋划好,施工队伍

开始了安装工作。侧吹炉铅模水汽收集管道安装在室内的长度有30米,分段吊装整体平移的方案让这条“长龙”稳稳地落在了管架上。加料口异形烟罩是技术优势和集体智慧的结晶,看着烟罩安装好后,加料口工人夏玉生幽默地说道:“今后再也不用吸烟吃灰了。”

袁永新

铜冠池州公司锌分厂党员安环先锋队开展安全隐患排查

本报讯 8月2日,铜冠池州公司锌分厂党支部组织开展党员安环先锋队安全隐患排查,重点对所属生产工序所有钢制平台、栏杆、爬梯、桥架、通道等设施进行了全面细致排查,并对发现的隐患及时制定整改方案,限期整改到位。杨军



冬瓜山铜矿运输区加强安全自查整改保安全生产

本报讯 7月30日,冬瓜山铜矿运输区开展井下作业现场安全自查活动,强化对作业现场的安全检查整改工作力度,全力确保安全生产。该区结合安全管理实际,对作业人员的劳保用品正确穿戴、隔绝式压缩氧气自救器使用、人员定位工具携带以及操作资格证持有等进行全面自查规范。要求下井上岗人员必须严格遵守乘罐管理制度,运输生产严格控制机车运行速度。针对近期高温天气,加大了井下顶帮板等各种机电设备控制系统的检查维护保养。同时,要求在巷道内增加局域扇,通风降尘,优化人员安全作业和休息环境。左勇

金隆铜业公司对新入职大学生进行培训

本报讯 日前,金隆铜业公司对新招聘的20名2021年应届本科及以上学历毕业生开展入职培训。培训从公司机构职责、管理标准、生产工艺流程、新员工职业须知、拓展培训等方面,多维度向新入职大学生介绍金隆公司。培训结束后,大学生们纷纷表示,通过培训,对公司发展历程、生产经营、管理特色等方面都有了整体的了解,学到了综合知识,提升了自身的综合素质,增强了入职上岗的信心。陈天红

铜冠建安电控设备厂召开新员工座谈会

本报讯 近日,铜冠建安电控设备厂召开新员工座谈会暨导师带徒签约仪式,共计完成6对师徒配对。座谈会上,该厂6名新进员工分享了自己的学习心得,纷纷表示要继承和发扬“筲箕精神”和“舍小家、顾大家”的奉献精神,尽快转换角色,努力学习,快速成长成才。该厂经理张维鼓励新进员工勤于学习、艰苦实践、认真总结,明晰职业生涯发展方向。江君 程晓春

铜冠地产业务党支部开展主题党日活动

本报讯 铜冠地产业务党支部于7月29日上午,以“学习强国”APP为平台举办了线上答题挑战赛。此次比赛采取“学习强国”平台中双人对战的形式展开。比赛现场,各位选手充分调动知识储备,逐一攻破各类题目,展现出一名党员应有的理论深度和知识广度。经过角逐,新党员闫洪奎斩获第一名。高翱

“小课题”解决大问题

“没想到,通过采取在落料点筛板底板表面加装废旧筛板和在筛板上增加分料器两项革新,就解决了因设备问题导致的成本单耗上升这一大问题。”这是日前金隆铜业公司渣选矿车间“春风QC小组”成员发出的共同心声。该车间碎矿系统炉渣处理量一直偏低,导致成本单耗上升。车间QC小

组针对此现象,成立提高振动筛筛分效率为课题的QC成果技术攻关小组。QC小组对影响碎矿系统炉渣处理量低的原因进行全面分析,最终找到碎矿系统因为振动筛筛板磨损大导致振动筛筛分效率差,进而影响成本单耗上升这一主要症结。该小组成员通过采取实施延长落料点筛板寿命和减少落料点砸坏次数两项革新,将振

动筛筛分效率平均值由攻关前87%提高到92%,QC攻关的6个月时间,多产出铜量约162吨,创直接经济效益700多万元。此项课题在2021年度中国有色行业召开的质量管理小组成果暨质量信得过班组交流大会上荣获中国有色行业优秀质量管理小组一等奖。丁红琴 张大智

铜冠电工公司强化高温下设备维护工作

本报讯 进入8月以来,铜冠电工公司对区域内的生产设备进行了全面排查、整理,有效提升了设备运转效率,为夏季的稳定生产提供了保障。夏季是设备故障高发期,随着气温的升高,该公司生产用电机、泵体运行出现温度过高、震动过大的状况,需要加强巡检和设备的维护保养。进入伏天以来,该公司加强设备管理,以提高设备运转率为重点,以强化设备维

护保养为主线,从基础管理抓起,量化设备维护保养的指标。精心维检,及时发现设备安全隐患,对所属区域内设备点巡检程序进一步规范,对设备维护责任到人、落实到位,使管理日常化,维护常态化。该公司对设备维护保养制措施,开展全员参与的设备管理劳动竞赛。每班加强现场点巡检及排查力度,及时将班组排查出的“跑冒滴漏”上报,并在泄漏

点悬挂整改公示牌。管理人员每天按照包保范围主动查找,处理“跑冒滴漏”现象,力争通过及时巡检、检修、维护,使设备保持良好的运转状态。同时,该公司每月对表现突出的班组,按照奖励细则进行排名并奖励。通过一系列举措,确保了该公司的三个子公司和一个分厂生产设备稳定运行。江君 华伟

“三步加压法”攻坚破难题

“1号机组切换到2号机组,时常出现轴加满水,溢至轴加风机内,导致电机烧掉,不仅影响热能正常生产运行,还带来严重安全隐患。”日前,动力厂热电车间主任周大慧终于长舒口气,他与副主任官瑞,带领生产值长、汽机长和生产骨干,采取“三步加压法”,集中力量攻坚,破解了一直困扰他们的“轴加满水”难题。第一步,该车间在增强职工思想

意识上加压,成为每次机组切换前期准备工作的首要必做“功课”。他们利用车间生产安全例会和班组会议,强调机组切换,所有关键环节的重要性,使岗位员工时刻绷紧头脑“备战弦”;第二步,在职工实际操作上加压。每次机组切换,汽机当班人员加强跑现场的往返频次,时刻关注轴加满水情况,一旦判断有溢流现象出现,立即关闭相应所有阀门,杜绝电机被

烧坏的问题发生;第三步,在技术提升上加压。“通过技术手段,将过去不合理的管道线路逐渐变为合理,是从源头上解决问题的根本突破口”。车间通过技术培训“小课堂”反复对“轴加满水”进行知识讨论和问题讲解,并在现场模拟实战,彻底杜绝机组切换电机被烧现象,保证了蒸汽、发电和除盐水生产稳定运行。罗鹏



日前,在铜冠铜箔公司铜箔三四工场处理机上,都挂着一张张的小卡片,小卡片上写着“维修时间、维修内容、维修人”等内容。这些小卡片是做什么用的?带着这样的疑问,笔者来到三四工场处理工段。“这张卡片叫维修实名卡,别看这

小卡片 大作用

一张张小卡片,可有用了。”处理工段工段长赵举指着卡片说道。据赵举介绍,铜箔生产用的最多的是含酸溶液,这种溶液对设备的腐蚀性和渗透性都比较大,时间一长,易造成设备出现酸液渗漏的现象。以前,由于个别维修人员责任心不强,导致焊接不久又出现渗漏问题,最多的时候同一个隐患要维修七八次,成了不小的环保隐患。为了提高维修人员的责任心,该工场大力推行维修实名制,就是让

维修人员把自己名字挂在自己维修的设备上。如出现多次返修的情况,让他们“红红脸”的同时,还将给予当事人相应处罚。通过实名制的推行,现在该工场设备渗漏返工的情况得到了有效控制。“现在从中央到地方对企业的环保工作都高度重视,我们推行的维修实名制,就是要让员工知道,跑冒滴漏不是小事,任何事关环保的工作,都必须负责到底。”该工场负责人如是说。何亮 方向东

集团公司党委督查组到铜冠冶化分公司开展环保专项督查

本报讯 8月2日,集团公司党委环保专项督查组一行到铜冠冶化分公司开展环保专项督查。重点督查该分公司落实污染防治攻坚战任务及企业内部生态环境管理情况,落实集团公司领导督查及自查的50余条环保隐患问题整改情况等。督查组在听取汇报,查阅台账,实地查看生产现场作业环境

后,对环保隐患整治工作予以肯定,并提出指导意见和要求。该分公司领导表示将进一步提高政治站位,深刻认识抓好安全环保的极端重要性,以安徽省例行生态环境保护督查为契机,坚持问题导向,持续发力,聚焦薄弱环节,不断提高企业安全环保和5S管理水平,交出一份优秀答卷。胡永斌

金冠铜业分公司平安建设综治工作成效显著

本报讯 7月28日,集团公司综治检查组一行到金冠铜业分公司开展上半年治安综合治理目标管理责任制执行情况武装工作专项检查。近年来,该公司紧紧围绕“打造世界铜冶炼样板工厂”目标,结合企业发展新形势、新任务,扎实开展治安综合治理各项工作,实现门岗疫情防控“零感染”,

消防安全“零火灾”,防洪防汛“零隐患”,涉黑涉恶“零案件”,内部治安持续良好、稳定。针对检查组提出的完善意见,该公司将按照完善、提高、创新、发展的工作思路,严格对照意见要求,认真整改落实,并进一步抓好下半年各项工作,确保年度综治管理目标顺利实现。王章良

铜冠铜箔公司筑牢疫情防控坚固防线

本报讯 近期,铜冠铜箔公司针对当前严峻的疫情形势,严格部署落实疫情防控常态化工作,做到生产、生活、防疫“三不误”。开展疫情防控知识普及宣传,督促提醒员工养成良好的个人卫生习惯,积极倡导非必要不离开本市,确需离市的,严格执行登记审批制度;加强重点人群防控,对往返中高风险地区人员进

行全面摸排并依法依规进行核酸检测和居家隔离,坚决防止疫情扩散;落实好疫情防控常态化工作,做到进场人、车、物严防严控,严格落实测温、验码、消毒、佩戴口罩等措施;加快推进全员疫苗接种工作,着力构建群体免疫屏障;五是实行食堂就餐分时错峰制度,避免人员聚集。周宛中

集团在动力厂举办ERP知识培训

本报讯 为进一步提高ERP管理和操作人员的业务素质,7月22日,集团公司物资部在动力厂举办ERP知识培训,集团公司二级单位相关人员参加培训。培训会上,集团公司两位专家详

细讲解物料编码申报流程、物料分类、编码标准与清单、如何填报编码申请以及物资退库处理程序,并就日常ERP操作中遇到的困难与疑惑进行了解答。王傅生

张家港铜业公司全力做好防暑降温工作

本报讯 入夏以来,张家港铜业公司采取多项措施做好防暑降温工作。抓好防暑降温知识培训,开展中暑急救应急预案演练;加强高温时期设备点检和检查维护,确保设备正常运转;在各班

组配备“医疗急救箱”,及时补充防暑降温药品和饮品,确保职工应急所需;针对现场作业特点,避开高温时段作业,保障作业安全;加强后勤保障服务工作,为高温岗位作业人员提供优质服务。杨学文

工程技术分公司打造廉洁文化阵地营造廉洁文化氛围

本报讯 工程技术分公司积极打造特色廉洁文化教育阵地,营造风清气正的廉洁文化氛围,近期,该公司将精心制作的7块宣传牌安装上墙。一句句廉洁格言和廉洁警句,图文并茂、通俗易懂

懂,使广大党员干部在浏览时受到教育和启迪,在潜移默化中增强廉洁意识。与此同时,该公司各党支部也结合自身实际,选择合适场地,建设廉洁文化阵地,大力营造崇廉尚洁氛围。胡媛媛



盛夏的傍晚,暑热渐散。在铜山铜矿分公司健身运动中心内,聚集了众多前来锻炼的居民和矿山职工。为丰富当地居民及矿山职工的文化生活,该公司与属地政府以党史学习教育为契机,深入开展“我为群众办实事”实践活动,服务群众惠民生,将健身运动中心操场改建为塑胶操场,并新增文体设施,休闲纳凉亭,丰富当地居民和职工文化生活。张霞 摄



铜冠机械公司工会负责人日前正在向备件分厂员工发放防暑降温物品(如图)。连日来持续高温,该公司工会积极采购防暑降温物品,并及时送到备件分厂、装配分厂等6个基层一线单位,向汗流如雨、紧张而忙碌工作的生产一线员工送去清凉和慰问。王红平 秦蓉 摄



日前,铜冠(庐江)矿业公司团委分两批组织24名团员青年开展党史学习教育,主要学习了《中国共产党简史》相关章节。团员青年纷纷表示,要提高政治站位,坚定理想信念,立足工作岗位,为祖国的发展贡献青春力量。王树辰 李静 摄