

# 投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

## “铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《“铜陵有色好员工”评选管理办法》精神,经逐层推荐、评选,确定2021年第二季度“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织部  
2021年7月31日

## “铜陵有色好员工”评选公众投票规则

1.投票时间为7月31日—8月7日。  
2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。  
3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。  
4.投票方式:报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁

下直接寄(送)到集团公司党委组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(O1-10)后的“○”涂黑。  
微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色”或“tlynews”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



### 01 冬瓜山铜矿 叶斌



叶斌,冬瓜山铜矿运输区生产班副班长。2020年,他积极配合区里,带领全班人员,在保证班组人身、设备安全,搞好“5S”作业现场管理的前提下,他所在的生产班安全高效地矿石运输420多万吨,超额完成矿部下达的生产任务。在生产中,他积极开动脑筋想办法,利用修旧利废,节约回收活动,降低消耗,全年节约各类材料费数万元。他还十分热衷社会公益事业,分别于2005年、2008年和2015年三次参加义务献血600毫升。工作二十七年来,他扎根矿山井下兢兢业业,埋头苦干,先后获得矿先进生产者、矿“优秀共产党员”,2020年度冬瓜山铜矿“十大标兵”。

### 02 天马山矿业公司 申树学



申树学,天马山矿业公司选矿车间精矿大班大班长。他工作任劳任怨,是车间的“活地图”,对各条管道如数家珍,每年主动放弃工休七十多天,遇到检修或突发设备故障,总是随喊随到。2020年12月,精矿陶瓷过滤器出现陶瓷板堵塞现象,车间成立党建攻关项目,为解决陶瓷板吸浆难题,他主动请缨,反复研究,提出改变反冲洗介质、调整陶瓷过滤器进液液位和延长清洗时间等措施,陶瓷过滤器终于恢复正常生产,滤饼水分在10%左右。去年他母亲患慢性肾炎,几次住院,他白天忙工作,晚上去医院陪护,无微不至照料85岁患病的母亲,用真情无私的付出,赢得了同事邻里的一致称赞。

### 03 金隆铜业公司 张伟



张伟,金隆铜业公司硫酸课运转四班废酸工序组长,负责金隆公司废酸废水处理工作。他精心操作,敢于担当,为环保达标排放保驾护航。他带领班组成员严把生产过程操作,严格控制各项指标,确保了废水废气的达标排放,在历次环保局和督察组的检查和随机抽查中,金隆公司排放废气废水的各项指标合格率均为100%。今年大修期间,为保证废水处理工序可以24小时连续运转,在人员严重不足的情况下,他冲锋在前,毫无怨言,一边组织清理检修队伍开展大修工作,一边保证废水工序正常运转,大修期间废水处理量日均达1908立方米,初期雨水处理量日均达3422立方米,在他的精心控制下,所有废水都实现达标排放。

### 04 张家港铜业公司 徐进



徐进,张家港铜业公司精炼车间值班长。他工作兢兢业业、尽心尽职,带领几十人的员工队伍,紧紧围绕目标任务,抓管理、强意识,严格风险防控。积极参加车间课题、QC攻关项目,全程参与了阳极炉改造、降低天然气单耗及还原剂单耗等攻关项目。近年来,他带领的班组在现场管理、任务完成、产品质量、降本增效、技术攻关等方面均取得了不俗的成绩,得到了公司和员工的一致肯定。该同志先后荣获张家港铜业公司“劳动模范”称号,集团公司“劳动模范”称号、“优秀标准化班组长”称号和“强化意识、风险防控”先进个人称号。

### 05 铜冠冶化分公司 黄维华



黄维华,铜冠冶化分公司综合车间化验班班长。“奉献”是她的本色,“爱岗”是她的准则,“敬业”是她的坚持。面对班组人员不断减少,她勇挑重担、任劳任怨,带领班组出色完成生产环保各项检测任务;面对高空环保检测等危险重任,她以身作则、冲锋在前,为公司实现超低排放做出“巾帼不让须眉”的应有贡献。她爱岗敬业,哪里有检测需要,哪里就有她的身影;她关心同事,只要工友家中有事,就会主动放弃休息顶班定岗;她勤学肯钻,作为车间QC课题小组骨干成员,以过硬本领解决难题,勇夺集团公司2019年QC发布会第一名。她以实际行动在平凡的岗位上成为领导的定心丸,班组的主心骨和同事的好榜样。

### 06 铜冠电工公司 陆斌



陆斌,铜冠电工公司铜杆班值班长。入职以来,他始终兢兢业业、扎实肯干,从一名普通员工成长为连铸连轧生产线乙班值班长。2020年10月,根据环保有关要求,车间更换了竖炉工段投料方式,造成铜液温度过低,堵住了上流槽上端出铜口。当时正在休假的陆斌第一时间赶到现场,带领同事分成几个处置小组,经过2天3夜的连续奋战,排除了此次险情,恢复了整条生产线的正常生产,为公司避免了重大经济损失。他还利用业余时间加强学习,自己动手浇铸的半月管衬辅助模具大大提高了工作效率和安全性,也使半月管的更换流程便捷了不少,同事们称赞“小发明,大作用”。

### 07 安徽铜冠铜箔公司 孙方魏



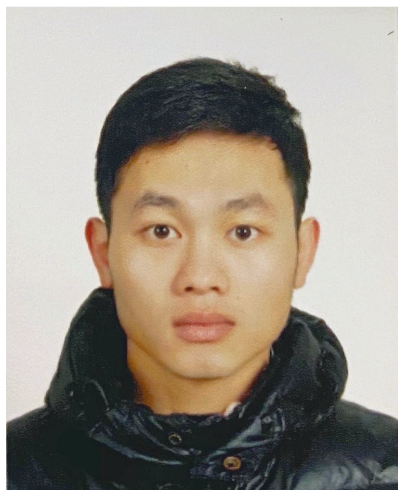
孙方魏,安徽铜冠铜箔公司铜箔九十九工场生箔工段工段长。从一名门外汉成为锂电箔生产骨干,孙方魏扎根一线,把青春倾注锂电箔发展,参与了公司所有锂电箔项目的安装调试生产。工作中,他兢兢业业、任劳任怨、无私奉献,带领团队克服技术难题,特别是为了实现6微米锂电箔产业化,舍小家为大家,一心扑在工作上,顺利实现量产,有效帮助公司挽回疫情造成的损失。善于摸索钻研,敢于大胆尝试改造,多项设备改造合理化建议被工场采纳,使公司锂电箔成为铜箔行业的佼佼者。他曾先后荣获集团公司劳模以及铜箔公司“标兵”“优秀班组长”“先进工作者”等称号。

### 08 技术中心 陆莹



陆莹,铜陵有色设计研究院有限公司市政室技术主管,从事结构设计及地质灾害治理。工作25年来,陆莹秉持专业、严谨的态度,主持、参与完成省重点工程2项、大型工程4项、中型工程20余项、小型工程100余项,并先后荣获中国有色金属建设协会表彰4项。2004-2009年间,在她的努力下,集团公司9个项目成功申报国家财政部、国土资源部中央矿山地质环境治理专项资金共计3270万元,为集团公司绿色矿山建设提供了有力支撑。在“铜陵国家矿山地质环境重点治理项目”中,她坚持“以人为本”,通过精妙的设计让市区中心地带的昔日矿区变身成为城市文化的载体、科普教育基地、市民休闲娱乐的后花园,其本人因此被评为设计研究院“优秀好员工”。

### 09 铜冠矿建公司 颀孙干



颀孙干,铜冠矿建公司赞比亚分公司技术总监兼兼比西项目技术负责人。自2017年5月踏入非洲土地至今,他仅回国工休两次,作为一名青年党员,时刻发挥模范带头作用,吃苦耐劳,无私奉献。2020年初国内疫情已趋于稳定,而国外疫情日益严重,在国内工休的他却毅然按时返岗,投入到生产一线。今年上半年因中方员工回国休假不能及时返岗,他带头推动人力资源属地化管理,缓解现场带班人员不足的问题。面对疫情影响、工作需要,他选择了舍小家、顾大家,工休一延再延,身兼数职毫无怨言,为海外项目生产发展稳定做出了突出贡献,是践行国家“一带一路”战略的最美逆行者。

### 10 铜冠建安公司 宋林



宋林,铜冠建安钢构公司项目经理。他全力以赴,创造钢构速度,狮子山高新区高智加速器项目前期因地质条件与实际勘察图纸差异,耽误工期近20天,他通过方案调整、组织劳动竞赛、延长作业时间等方式按时完成施工任务。他大胆创新,新技术新工艺实现新突破,编写的《屋面钢丝绳线盘支撑装置》《一种调节型钢柱位移的工具》获得了国家实用新型专利,主持施工的“铜山矿磨浮厂房钢结构工程”被评为部级优质工程奖,“上海月亮项目”获评上海市“金钢奖”。他本人还被建筑业协会评为“2018年度铜陵市优秀建造师”,多次获评铜冠建安公司优秀共产党员、先进生产者等称号。

## “铜陵有色好员工” 选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○