

铜陵有色报



TNMG

TONG LING YOU SE BAO

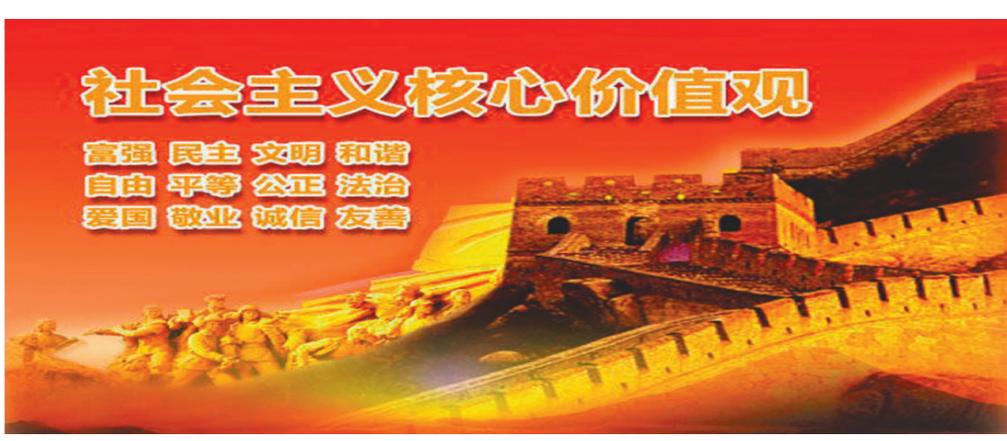
2021年7月31日 星期六 农历辛丑年六月廿二 第4569期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4886期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



省国资系统学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神省委宣讲团报告会举行

集团公司党委领导班子成员在分会场参会

本报讯 7月29日上午,省国资委党委以视频方式举行学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神省委宣讲团报告会。省国资委党委书记、主任李中主持会议。省委宣讲团成员、省委党校党史党建教研处主任郝欣富作宣讲报告。

集团公司党委领导班子成员龚东、陈明勇、汪农生、蒋培进、陶和平在集团公司分会场参会。

郝欣富围绕习近平总书记“七一”重要讲话精神,全面深入宣讲了

讲话的重大意义及讲话对党的光辉历程和伟大成就的新认识,并就深入领会伟大建党精神的深刻内涵和时代价值、领会以史为鉴开创未来的根本要求和使命任务、着力推动习近平总书记“七一”重要讲话精神贯彻落实等方面进行了系统阐述。

李中强调,各省属企业要以这次省委宣讲报告为契机,进一步提高政治站位,深刻认识学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神的重大意义,把学习贯彻总书记重要讲话精神

作为开展党史学习教育的核心内容和党的创新理论武装的重中之重;要把学习贯彻习近平总书记“七一”重要讲话精神,与学习贯彻习近平总书记在全国国有企业党的建设工作会议上的重要讲话精神、《习近平关于发展国有经济论述摘编》、习近平总书记考察安徽重要讲话指示精神等内容结合起来,进一步增强政治判断力、政治领悟力、政治执行力;要主动把国有企业工作放到党和国家发展大局中去思考、去把握、去推进,确保党

中央、省委省政府重大决策部署在省国资系统落地生根、开花结果,坚定不移地做强做优做大国有资本和国有企业,充分发挥国有经济战略支撑作用,切实在打造“三地一区”、加快建设新阶段现代化美好安徽中充当“江淮柱石”。

集团公司总工程师周俊,股份公司高管刘道昆、梁洪流,集团公司副总工(经、会),集团公司机关各部门负责人,各单位党政主要负责人参加。 萨百灵

集团公司“牢记初心使命,弘扬劳模精神”下基层巡回宣讲开讲

本报讯 7月29日下午,集团公司“牢记初心使命,弘扬劳模精神”下基层巡回宣讲在冬瓜山铜矿进行。集团公司工会相关负责人出席。冬瓜山铜矿近百名员工参加聆听。

首先,工作人员给全国劳动模范——冬瓜山铜矿王利胜、全国机械行业劳动模范——铜冠机械公司卓义、全国五一奖章获得者——安庆铜矿韩传松、安徽省五一奖章获得者——金隆铜业公司卢鹏、铜陵市劳动模范——金冠铜业分公司李春玉、集团公司劳动模范——铜冠铜箔公司纪晓坤6位劳模献花。

“三十多年来,王利胜累计完成掘进进尺1758米,超计划65.6%,工程质量合格率达100%,节约成本费用100多万元,义务奉献工作日达2000多个,30年干了45年的活……”几年来,卓义与其团队研制的采选冶装备荣获了专利27项,其中发明10项……“韩传松在铲运司机岗位上的18年间,累计出矿145万吨,18年的出矿量等于完成了一名普通出矿工36年的出矿量……”宣讲团6名成员分别讲述了

《奉献在闪光》《卓义创新工作室》《精彩的人生靠奋斗》《创新创造,成就智慧工匠》《以工匠精神推动铜冶炼高质量发展》《“新生代”女职工代言人》这6位劳模立足岗位、敬业奉献、艰苦奋斗、争创一流的感人事迹。通过深情而生动的讲述,大家全神贯注聆听,被劳模们的点滴故事所感染。精彩的宣讲会赢得了现场阵阵掌声,大家纷纷表示此次宣讲,深切感受到了平凡岗位上劳模们身上所折射的奉献精神、时代精神,令人心生佩服、肃然起敬。要学习劳模精神、劳动精神和工匠精神,用精益求精的干劲儿、闯劲儿和钻劲儿,靠辛勤劳动、诚实劳动、创造性劳动立足本职岗位建功立业,为企业高质量发展贡献智慧和力量。

据悉,集团公司为了让劳动光荣、创造伟大成为铿锵的时代强音,以“强组织、增活力、学先进、创一流”为主线,在全公司开展“牢记初心使命,弘扬劳模精神”下基层巡回宣讲,重温劳模事迹,弘扬劳模精神,凝聚奋斗伟力。本次巡回宣讲活动范围将覆盖集团公司机关和省内所有二级单位。 陈幸欣

集团公司召开第三次党代会动员部署会

本报讯 7月29日下午,集团公司第三次党代会动员部署会在公司主楼四楼大会议室召开。集团公司党委副书记、工会主席陈明勇出席会议并讲话。集团公司党委组织部部长都静明主持会议。

会上,集团公司党委组织部部长传达学习集团公司党委《关于做好第三次党代会筹备工作的通知》,并就代表选

举、“两委”委员候选人提名推荐等工作进行说明;集团公司纪委根据中央纪委精神对换届工作纪律提出具体要求。

据悉,集团公司第二次党代会于2016年11月召开,根据《中国共产党章程》《中国共产党基层组织选举工作条例》有关规定,集团公司第二届党委和纪委将于2021年11月份任期届满。今年5月25日,集团公司党委会研究决

定11月召开第三次党代会进行换届选举,并向省国资委党委报送请示。7月6日,省国资委党委正式批复同意。7月17日,集团公司党委会研究了第三次党代会筹备有关工作。

陈明勇要求,要提高站位,充分认识此次换届选举的重大意义;要深刻理解,准确把握换届的目标要求和重点任务;要坚持标准,认真做好党代表的推

荐选举工作;要严格程序,认真做好“两委”委员候选人提名推荐工作;要集思广益,完成“两委”报告的起草工作;要加强领导,切实做好党代会各项筹备工作。

集团公司第三次党代会筹备工作领导小组办公室成员,各党委、直属党总支书记,各单位政工部长参加。 夏富青

金冠铜业分公司两项成果获专利授权

本报讯 日前,金冠铜业分公司奥炉电解车间《电解阴极板清洗顶升装置》和《极板排齐装置》两项成果获国家知识产权局实用新型专利授权。

该车间在生产实践中科研攻关形成的《电解阴极板清洗顶升装置》,主要解决了阴极板作业电梁与电解槽导电铜排接触部位污物清洗难题,降低了阴极板导电梁与电解槽导电铜排导电故障发生概率,有效提高阴极铜生产效率,减少了人工处理工作量;《极板排齐装置》主要解决了残极在机组转运过程中和受板小车间发生错位而导致残极重心不稳甚至掉落问题,可有效避免生产安全事故,提高作业效率。

杨雄伟 燕传斌



7月28日,参加“2021中国铜产业链发展高峰论坛”的相关企业负责人到金冠铜业分公司参观学习。集团公司组织部相关负责人陪同参观。 陈幸欣 吴家富 摄

“紧急救援”

“张彬彬,你对斜板式沉淀池水泵断电、挂牌。”“李启刚,胡宏星你们做好个体防护,用四合一检测仪对内部的有毒有害气体和氧气进行检测。”日前,一场惊心动魄的有限空间作业应急救援演练在张家港铜业公司生产现场上进行。

演练模拟场景为斜板式沉淀池清淤作业,一人进入沉淀池内部作业,一人在外监护,在进行清淤作业时,清淤作业人员出现头晕、体力不支的情况。

监护人员发现险情后,立即拨打电话向车间主任阙劲峰汇报,阙劲峰接到事故报告后,一路小跑赶往现场,并电话给安全环保部部长陈翔报告现场情况,同时拨打120请求支援,并启动应急救援预案,通知各应急救援小组迅速赶到事故地点。

不到两分钟,各应急救援小组人员都已到达现场,根据应急预案里的职责分工,大家迅速了解事故情况,各小组快速做好应急救援准备,警戒疏散闲杂人员,抢险组安装大功率通风机,急救人员判断伤者情况后,立即采取“人工呼吸”和“心肺胸外挤压法”对伤者进行急救……经各组人员共同努力,“被困者”顺利获救。

演练结束后,公司领导对此次演练进行了总结点评,肯定此次演练按照既定预案进行,有效模拟了有限空间作业救援场景,演练各部门之间协调配合有序,演练达到预期效果。

“应急救援预案演练,有助于提高安全意识,提升工作技能,增强应急救援演练水平,空间虽有限,安全应无限。”陈翔说道。 刘丹



磁选机“瘦身记”

“咱们的磁选机又要‘减肥’了,该好好清理了。”日前,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间主任在派班会上布置。

据悉,该公司选矿车间有6台磁选机,2台磁选机,肩负着筛选铁精矿、将铜尾矿吃干榨净的重任。浮选后的铜尾矿送至磁选分配箱,再流至一台磁选机,在磁选机作用下,有磁性的铁矿吸附在筒体上被带至铁精矿溜槽,进入泵池,没有磁

性的尾矿会缓缓流入深锥浓密机,久而久之,磁选机槽体内壁会吸附很多结钙物,渐渐变成一个“大胖子”,不但影响磁选机的后续“进食”,还影响了设备使用寿命,必须尽早实施“瘦身”计划。

选矿车间技术组在保证不停产的情况下,带领车间维修人员,采用五开一停的方式,逐一清理每台磁选机。只见维修人员将磁选机“肢解”

成一个一个筒体、槽体。筒体表面有橡胶耐磨层,为了彻底清除表面残渣,只能人工手动冲洗、清理;槽体内夹层需要用高压冲洗水管清洗;槽体内壁四周的结钙要用电锤震松,后面的人再用扫把扫掉打下来的灰渣,凹槽底部尾矿排出口堵塞的硬化物,需用撬棍小心翼翼地戳去。目前,这个公司已顺利完成全部磁选机“瘦身”。 杨凌凌 邢应甜

冬瓜山铜矿全力打好下半年生产攻坚战

本报讯 1至6月份,冬瓜山铜矿生产铜量15351.03吨、高硫精砂19.08万吨、高硫铁42.94万吨,超额完成公司下达的计划任务。下半年,面对尾矿处置、选矿指标波动大、原矿品位低、新区地压管控难度大,以及支护成本高等诸多压力,这个矿攻坚克难,周密部署,合理安排,紧紧咬住全年28600吨铜量目标任务,全力稳定生产。

首先严格执行采掘计划,强化采出矿、井下充填管理,以及井下地压危害治理,优化选矿经济技术指标,利用设备的年度大修和日常的预修、点检和维修保养工作,保证设备安全高效运行,为全年目标任务的完成提供保障。抓好安全环保工作是矿山工作的重中之重,该矿深入推进双重预防机制建设,加强风险预控,对于普通的项目运用工作危害分析法,对于高风险作

业项目运用“一法一单”这种细化方法对高风险作业中的风险进行超前防控。针对作业过程、物的状态、技术工艺、设备设施、工具材料、现场环境等方面存在的风险,通过采取本质安全措施进行改造。此外,这个矿坚持节支降耗、提质增效,积极采取措施管理、严考核,为矿山生产经营保驾护航。加强全面预算管理,继续运用成本漏洞分析法和ERP供应链物资管理扩展应用系统,加强材料、备件管理,防止“跑冒滴漏”,将成本费用在年度预算的基础上下降5%作为节支目标,与年度经营绩效薪酬挂钩,同步进行考核奖惩。

科技是第一生产力。这个矿坚持科技创新,以科技项目为载体,全力破瓶颈、添动能,向科技要效率要效益。今年重点开展《冬瓜山铜矿床三步骤资源回收关键技术研究》《冬瓜山铜矿CMS空区精密探测技术应

用》等课题研究,用科技手段为矿山安全生产提供保障,实现矿山经济效益最大化。针对矿石性质复杂难选多变、选矿技术攻关难度大的实际,该矿将联合国内知名科研院所平行开展攻关,集众家之所长,建立冬瓜山选矿技术指标协同攻关联盟,努力提高复杂难选矿石选矿技术。同时,坚持创新引领,积极探索5G技术在井下1000米、负875米运输中段无人电机车运输系统等矿山各领域的研究应用。对地表计量系统和井下粗碎、轨道运输、长皮带、压风、通风、排水、供电系统等实施管控智能化与一体化,充分发挥人员智慧与机器智能的各自优势,推动技术与管理知识的沉淀与复用,支撑矿山持续技术创新,为推动智慧矿山建设注入活力。 汤菁



日前,铜冠建安钢构车间内两名职工正在对外运的钢件进行除锈作业。近年来,该公司积极开拓外部市场,先后承建了无为丰正科技、黄山格罗电器二期等工程,近期又中标浙江海亮股份有限公司年产15万吨高性能汽车换档机电系统用铝制品工程,外部市场越来越大。 汪锡铜 摄



安庆铜矿在抓好安全的同时,采取多条措施确保一条龙生产的顺畅,力争实现全年安全、生产双丰收。图为该矿机工区的维修工在维修井下矿车,确保安全生产。 杨勤华 摄