

焙烧炉内答“烤卷”

——铜冠池州公司锌分厂中修“铲炉皮”工作见闻



7月10日傍晚,在铜冠池州公司分厂检修现场,一支有52名人员组成的队伍奋战在焙烧炉“肚子里”,连续24小时作业,顺利铲掉了40多吨炉皮,恢复炉壁本来面貌,递交了一份合格“烤卷”。

“焙烧炉在生产运行中,锌砂会粘在炉壁上形成30多厘米的结块,这个我们称之为炉皮。”工艺专职彭如亭介绍道。笔者在走访中了解到,炉皮若不及时清除,一旦在开炉时塌下来,会造

成炉子熄火。这只攻坚队伍就是要在停车检修期间,及时有效清空炉膛,保证开车后的稳定运行。

彭如亭说,炉子虽经过冷却,但仍有60多摄氏度残留余温,队员们进来前都要吃一把仁丹,喝一瓶盐汽水才能“蒸桑拿”。随后,他又做了安全交底,钢管制成的铲子有40多斤重,嘱咐队员们作业时一定要共同用力,确保管子不能偏移倒下伤人,并要听从旁站员的指挥,做好安全防护,炉皮掉下来时要待在炉子中间,不要乱跑。整装待毕,队员们低头依次迈入炉子里。跨入炉膛,灼热扑面而来,大家透过工服仍然觉得一阵火辣,

汗水像是遇见了磁铁不自觉地吸出来。在卤素灯的照耀下,高12米的双排满堂脚手架沿炉而立,围炉而起,逼仄的空间是队员们的防护罩,遮挡和保护着员工安全。“嗨,哟,嗨,哟……”沉闷的空间内回响着有力的号子声,三名队员一同手扶10多米长的特制钢管,利用管头的尖锐部分上下用力。托起、瞄准、发力,一遍遍重复,一次次使劲,一块块炉皮应声而下,使布满褐色锌砂的炉壁露出光洁的外表。

走出炉膛,一阵久违的清凉拂过脸颊,队员们纷纷摘下重重防护用品,拍打着满身的灰尘,拿起盐汽水开始“牛

饮”,工友之间望着对方的“大花脸”相互说笑着。有的队员脱掉耐高温劳保鞋,用水冲起了双脚,冷却脚底板的灼热。班长严兴民介绍,温度高、工具重,队员们5到8分钟就要轮换一次,在四个小队队长带领下轮流作业,为了保证作业的连续性,队员需在现场随时待命。

严班长告诉笔者,52名人员都是精挑细选的生产骨干,都向分厂立下了24小时完成任务的“军令状”,必须在规定时间内完成,为下游工序检修争取时间。每年炉子大修时,该分厂的管理人员亮身份、做承诺,自动下沉到班组带班,发挥攻坚作用。张军 彭幼林

铜冠建安第二事业部金磊石灰岩矿研发项目半成品仓筏板基础完工

本报讯 7月12日,铜冠建安第二建筑工程事业部承建的铜山金磊石灰岩矿研发项目半成品仓筏板基础顺利完工,标志着该项目正式进入下一步主体施工阶段。半成品仓由3个圆形筒仓连接成一体的构筑物,该基础钢筋、混凝土工程量大,施工工期紧。项目部人员加班加点,历时8天最终将半成品仓基础工程干完,为筒仓下一步施工创造了条件。在基础混凝土浇筑工作中,该项目部同现场劳务人员持续奋战20个小时,进行严格质量把控和施工技术指导,累计完成混凝土浇筑量1670立方米,筒仓基础施工任务顺利完成。江君 程白雪



连日来,金隆铜业公司电解事业部认真做好夏季防暑降温工作,每天坚持将“清凉”送至生产一线,并为一线员工准备必要的防暑降温药品,保障员工的健康,切实做好夏季高温期间安全生产工作。图为员工正把绿豆汤、盐汽水送至生产现场。陈幸欣 陈世晖 摄

金冠铜业分公司双闪硫酸车间部署夏季高温安全生产工作

本报讯 进入三伏天,气温不断攀升。针对夏季安全生产工作,金冠铜业分公司双闪硫酸车间制定并落实了多项防暑降温措施,全力保障高温期间企业生产安全稳定。该车间利用每日晨会、派班会等时机开展宣传教育,强调高温岗位防暑降温工作的重要性;一方面加大高温防护知识宣传力度,开展高温中暑急救培训;另一方面,落实班组长负责制,做到班组长安全教育全覆盖。保障措施方面,该车间不仅为各岗位员工配置了防暑降温饮品和药品,且增加了工作轮换频率,合理安排员工作息时间。此外,该车间进一步强化对生产系统重点设备运行情况的巡查,全力排查和消除安全隐患。萨百灵 韩杜炎

铜冠冶化分公司球团车间党支部开展主题党日活动

本报讯 为进一步丰富党史学习教育形式,日前,铜冠冶化分公司球团车间党支部组织党员、团员及职工群众走进电影院开展“观红色电影”主题党日活动,一同观看爱国主义影片《1921》,身临其境地感受和见证首批中国共产党人在风雨如磐中担起救亡图存重任,让中国革命前途焕然一新的伟大历程,给党员、团员和职工群众上了一堂鲜活的党史教育课,进一步引导干部职工深刻铭记党的光辉历程,牢记党的初心使命,激发爱党爱国热情。马巧真 李文波

张家港铜业公司开展夏季消防安全隐患大排查

本报讯 6月21日上午,张家港铜业公司保卫科组织开展夏季消防安全隐患大排查,重点对本单位重点防火部位、人员密集场所、易燃易爆等危险物品存放点、变电(配电)场所以及重要物资仓库的消防安全管理等进行排查。排查中抓住防火重点,不走过场、不留盲区、不留死角,做到即查即改,落实责任,坚决消除各类火灾隐患,确保消防安全。许乾

工程技术分公司专业项目部积极推进党建攻关课题项目

本报讯 自5月20日以来,工程技术分公司专业项目部党员安环先锋队积极参与党建攻关项目机械化智能化设备调试工作,该党建攻关项目科学技术含量高,重点解决防腐过程中的环保及高空作业问题。在党建攻关项目设备调试过程中,党员安环先锋队全员做好攻关课题的实施、资料收集记录,提出整改方案等工作。据了解,目前该项目攻关设备调试工作正在紧张进行中。刘玉成

铜冠池州公司“我为群众办实事”做细做实

本报讯 党史学习教育开展以来,铜冠池州公司将学党史与办实事密切结合,聚焦职工群众最关心、最现实的问题,开展一系列“我为群众办实事”活动,着力在细和实上下功夫,增强职工的归属感、幸福感。

倾听员工心声解难题。“去领工作服时没有我穿的码,能不能增加隔热手套的数量?”“食堂晚上的饭菜品种能不能多一点,有时去晚了基本就没有什么好菜了。”“工作忙起来,没时间洗衣服”……这些都是该公司领导班子在基层调研时员工提出的问题。针对劳保福利发放不及时、食堂饭菜样式少、工作服难清洗等这些员工最关心的“衣食”问题,该公司党委班子让各职能部门根据职责分工进行认领,分类召开解

难题、办实事专项推进会,针对性落实,重新修订劳保用品发放标准,增加饭菜品种、启用集中洗衣房等措施,真正将实事办到员工心坎上。

工会温馨活动暖人心。该公司注重发挥工会组织优势,创新开展“我为群众办实事、点滴细节暖人心”实践活动,常态化开展为员工生日送蛋糕、精准帮扶、爱心救助等活动,还搭建职工医保、互助保障、工会帮扶多级大病救助平台,极大限度提升了困难职工家庭大病、大灾等风险的抵御能力。近期还对炉前、电解槽面等岗位,提前开展“送清凉”活动,解决员工实际关心的问题。

党员带头义务当先锋。面对生产、现场提升齐头并进人手紧缺的局

面,该公司发动机关党员干部每天“主动出击”认领任务,积极参与清理绿化带垃圾、清挖水沟、植树等义务活动,以点带面,逐渐发展成了“机关全体员工每日义务半小时”志愿活动。此举不仅缓解了生产人手短缺的难题,还为公司现场开启了“美颜”模式,彰显了有色人勇于担当、攻坚克难的本色。该公司主要负责人曾多次强调:“每个部门负责人不要坐在办公室等着反映问题,要经常跑现场去找问题,现场问题现场解决。”该公司坚持从实际出发,开展党群分包、党员先锋岗、党员突击队等多种服务渠道,组织党员干部深入一线,与职工打成一片,切实为职工解决实际困难。

彭幼林

车间里有个“明白栏”

在金隆铜业公司精炼车间三大炉和主行车工序的排班室都设有班务公开栏,不仅涉及职工关心之事,更注重细枝末节,如当月绩效考核情况、职工奖惩情况、各类评先评优、党建团建活动情况以及5S执行情况、班组规章制度

度等,均张贴在公开栏内,一目了然。像这种“公开栏”,该车间所有工序和班组全部配备齐全,并且还保证了“公开栏”内容做到及时公布,一月一更新,大家亲切地称它为“明白栏”。

一直以来,该车间设立班务公开

栏,不断完善公开内容,把班务公开向班务公开延伸。把职工关注的热点、焦点作为公开的重点内容,在工资奖惩、创先争优、帮扶救助、劳保福利等事关职工切身利益的热点问题上,做到制度制定、操作过程、实施结果“三公开”,堵塞了管理漏洞,增强了透明度,提高了职工的知情权,增强了职工的参与度。

刘胜

趸船“回家”

7月2日,暴雨倾泻,趸船移位,铜冠池州公司动力保全中心人员闻警而动,以树为锚,拉紧安全钢丝绳,完成趸船移位抬修,成功将趸船泊在了锚位。

连日降雨,加上上游市政桥梁工程将原河道封堵另开旁路,使得长江秋浦河支流河道水位暴涨。该公司保全中心趸船看护员孙根保在大雨中巡

查,发现安装在此河段的取水趸船在洪流的冲击下左右摇摆,随时都有倾覆的可能,遂立即上报并采取收紧锚链的方式固定趸船。但因雨势不减,洪流对趸船的冲击加剧,造成走锚,趸船往下游移位明显,并且造成趸船过桥大幅倾斜,取水趸船本体及取水设备电源电缆、输送管道出现紧急

险情。生产部副部长章长寿与安机部副部长王进明抵达现场,立即组织安环、维修等负责人在大雨中现场制定紧急抢修方案。他们因地制宜,经过两个小时的紧张作业,顺利完成抢修任务。险情解除后,保全中心联系上游市政桥梁工程负责人立即将封堵的原河道挖出一条通道,用以缓解洪流,并安排雨后天在岸边建造钢筋混凝土锚桩,彻底解决隐患。

阮文超

饭可以不吃,隐患一定要除



“班长,班长,负730米52线G3采场4号墙体前氨气超标。”收到,收到,我马上过来。”6月8日9时40分左右,冬瓜山铜矿充填区生产班的对讲机里,突然传来了一阵急促呼叫声。原来是充填五班井下充填工张杰,在对负730米G3采场进行墙体检查时,发现52线4号挡水墙滤管有充填水出来,这立即让他警惕起来。G3采场是三步骤采场,而4号挡水墙在52线是一个独头掌子面通风条件较差,加之墙体离大巷道通风口有200米左右的距离,一旦墙体渗水有害气体就会

通过充填水而释放出来,若不及时进行通风,有害气体极易超标。听到呼叫的当班区长刘宏庆和五班班长相继赶到现场。刘宏庆当机立断,叫现场人员在做好防护的前提下对作业区域设置好警戒,以防他人误入。在中班大爆破之前,必须要把这个问题解决掉。

刘宏庆将现场环境观察了一遍,觉得现在从地调调一台风机来时间有点紧,最好最快的方法就是引一路风管到4号墙体前进行通风,让新鲜气流从内向外,稀释有害气体。想到这刘宏庆立马用对讲机调来综合班两名人员,叫他们务必必要在中班3时30分之前,架设一路风管到4号墙体前。接到任务的综合班两名人员和生产班现场

人员,各自展开着相应的工作。因为G3采场是52线的隔离矿柱,在充填时已经将风、水管道拆除了,要架设一路风管,必须要在负730米52线穿脉口主管管上破一个头,又要动焊,又要拖PPC管子,琐事还真不少。这时也到了吃饭点了,有两名同志就吵着要先吃饭。听到这话的刘宏庆有点“蛮横”地说道:“饭可以不吃,隐患必须要除,大爆破之前必须将风管接到位!”说着他闷头拖管子、接管子,忙得大汗淋漓,见此情景大家也都忙碌起来。待胜利的凉风在大家共同努力下吹到4号墙体前时,刘宏庆才松开紧锁的双眉说道:“搞安全生产的,隐患就是心患,心患难以咽饭,现在我们可以吃饭了。”刘世平

金冠铜业分公司一技改项目获实用新型专利证书

本报讯 近日,金冠铜业分公司在奥炉精炼车间实施的阳极炉烟道砌筑技改项目《铜冶炼阳极炉烟道结构》获得实用新型专利证书。此项技改采用不定型耐火材料和镁铬质定形耐火材

料相结合的形式改变阳极炉Z字形烟道传统砌筑方法,从而大幅缩短了砌筑检修时间,延长了Z字形烟道使用寿命,提高生产效率,降低了耐火材料成本,提升了烟气有效收集处理。吴俊

铜冠建材公司固强新材料推广进展顺利

本报讯 铜冠建材公司固强新材料从2019年开始在集团公司内部分矿山进行推广应用,近日该公司固强新材料在安庆铜矿开始实施工业试验,标志着这一新材料推广工作进入新阶段。该新材料的推广工作,实用于该矿工业试验采场空区3万立方米,充填周期40天。此次试验,铜冠建材公司、集团公司采矿研究所与安庆铜矿高度重视,

严格按照工业试验要求,对现场的充填浓度、流量以及洗管水冲洗时间等做了详细规定,采场两端滤水管安装到位;建材公司技术员全程为矿山提供技术服务,记录充填试验各项参数。若工业试验取得成功,每年能够降低矿山充填胶凝材料用量1.5万吨,为集团公司各大矿山成本降低起到重要作用。江君 朱延明

铜冠铜箔公司开展新任职管理人员集体廉洁谈话

本报讯 7月12日下午,铜冠铜箔公司通过视频会议对9名新任职管理人员开展集体廉洁谈话。会上,该公司纪检专员带领大家重温了《中国共产党廉洁自律准则》。该公司纪委书记作了廉洁谈话,他对新提拔人员提出四点要求:一是加强政治学习,提升个人政治站位;二是坚定理想信念,正确把握手中的权力;三是压实一岗双责,强化

党风廉政建设;四是遵纪守法,自觉接受组织和职工的监督。9名新任管理人员分别作了个人廉洁表态发言,并签订《廉洁从业承诺书》。会后,该公司纪委书记带领部分新任职管理人员参观学习铜冠铜箔公司廉洁文化长廊,通过图文并茂的廉洁文化展板,让大家再次接受了廉政教育。何亮

有色动力厂党委召开上半年党建工作专题会议

本报讯 7月9日,有色动力厂党委召开上半年党建工作专题会议。会议从党史学习教育、党建品牌建设、特色工作创新、喜迎建党百年、深度融合生产等多方面,进行了各项工作系统梳理总结,并提出了存在问题,以及相应解决对策,精心部署安排下半年党建工作

重点任务。围绕党的政治引领、党员队伍建设、各项基础工作和党史学习教育等重点内容,进行细化分解任务清单,着力在完成“规定动作”上下功夫,努力在工作创新上求突破。进一步明确责任、规范标准、严格奖惩、落实措施,全面提升党建工作水平。罗鹏

安庆铜矿开展磨矿工和浮选工技术比武

本报讯 为进一步激发广大职工学技术、钻业务的主动性和积极性,打造一支技术过硬的矿山磨矿工和浮选工队伍,日前,安庆铜矿在全矿范围内开展磨矿工和浮选工技术比武活动。技术比武采取理论考试和实践操作相结合的方式进行,采用百分制。此次技术比武共有25名磨矿工和23名浮

选工选手参加,经过理论笔试和实践考试,最终决出了磨矿工前三名及浮选工前三名。通过开展磨矿工和浮选工技术比武活动,在职工中形成了比学赶超的浓厚氛围,进一步提升了岗位人员学习理论知识、钻研技术实践的动力。程海滨 查燕



7月12日,铜冠建安公司第二建筑工程事业部承建的铜陵有色凤凰山铜矿尾砂冲尾矿库闭库治理工程正在施工。该工程总投资1421.28万元,计划工期270天,施工内容为尾砂平整、覆土植被、尾砂坝排水系统、上坝道路修整等,建成后改善库区环境,加强尾矿库闭库的安全管理。王红平 汪锡铜 摄



近日,金冠铜业分公司升级改造项目新增3号制氧工程中的500立方米液氮贮槽开始安装,标志着该项工程正式进入设备设施安装阶段。新增3号制氧工程500立方米液氮贮槽为液体双层低温立式圆筒形钢制焊接贮槽,是工作压力20千帕的常压容器。萨百灵 汪金春 摄



7月9日上午,市中心血站大厅内人头攒动,冬瓜山铜矿组织的120余名职工陆续从四面八方赶来,积极参加义务献血活动,一上午时间献血达33000毫升(如图)。据了解,该矿多年来坚持组织职工参加此项公益活动,广大职工更是踊跃报名,迄今已累计献血量达50余万毫升。汤青程 瑜 摄