

奋斗的青春，最美

——记集团公司“十大杰出青年”陈涛

实践学、向其他经验丰富的老师傅学，不断提升铲运机操作本领。功夫不负有心人，付出终会有回报，在2019年集团公司举行的铲运机司机技术比武中，他一举夺得第七名的好成绩。

当个好头雁方向。作为班长，陈涛坚持“向技能要效益”的理念，积极做好“传帮带”工作，在他的带动下，班组成员操作技能稳步提高，出矿指标大幅提高。作为一线员工，他毫无保留地把自己的工作技能和工作经验传授给班组成员，在他的言传身教和谆谆劝导下，班组成员的整体安全意识、技能素养迅

速提高。不惧风雨勇担当。2020年春节期，受疫情影响，外委施工队伍无法按时复工，其承担的供矿任务全部停工，在此期间，供矿班必须承担超过平常两倍的供矿量。面对挑战，陈涛带领班组成员迎难而上，一方面在班组开展劳动竞赛，激发班组成员的活力；另一方面通过组织轮休人员上班，增加作业人数，通过全体成员的奋勇拼搏，供矿班最终克服了任务重、人员少、战线长等实际困难，连续67天超水平完成了供矿任务。

小改小革见实效。陈涛不仅练就

了一身过硬的铲运机操作本领，在工作实践中也善于总结，勇于创新。他参与的“提高铲运机使用寿命”QC课题获得安庆铜矿二等奖，轮胎运行平均寿命由675小时提升到880小时，大幅延长轮胎使用寿命，新胎的消耗量明显下降，年节约成本20.4万元。陈涛在熟练掌握铲运机操作技能的同时，不断创新操作方式方法，提出了“二次倒运出矿法”，“二次倒运出矿法”的使用大大提升了残矿回收的工作效率，单班出矿量由之前的250吨提高到了近500吨，劳动效率提高100%。

程海滨

一份特殊的礼物

砥砺前行。”该公司机关一支部书记方标发着“礼物”并介绍。党员们纷纷打开书本，顿时一阵油墨香味扑面而来。一时间，党员们沉浸其中，灵魂出窍旅行，感受着烽火连天的战争岁月，感悟着共产党人的家国情怀，从中汲取党史营养。“习惯了手机刷屏，重拾书本感觉回到了学生时代，这份礼物很珍贵。”该公

司业务助理樊勇会后说道。作为公司党务工作人员，他说今后要扬红魂、蕴底色，厚植信仰之基，为公司发展奉献个人力量，传承信仰，扛起担当。

会场之外，该公司各个党支部党员都收到了这份特殊礼物，引发党员热烈反响，朋友圈里晒晒“礼物”截图，收获着点赞的小红心。陆捷是该公司的设

备管理员，5月20日这天，他在朋友圈中写到：收到一份“厚重的礼物”。向起所想，他说，这本书有531页，约28万字，分量厚重。10个章节，从中国共产党的创建到中国特色社会主义进入新时代，史论结合，内容厚重。他表示，将从中深刻解读这份厚重历史，立足岗位做好本职工作，早日成为正式党员。张军

矿产资源中心第二项目部党员安环先锋队做好后勤保障工作

本报讯 5月4日，矿产资源中心第二项目部党员安环先锋队的成员们坚守在岗位上，全力做好生产协调的后勤保障工作。为保证工程顺利衔接，减轻基层班组负担，5月4日下午，党员安环先锋队组织队员到该中心基地装载施工材料，并于5日一早运往冬瓜山铜矿72米井口。在党员安环先锋队成员近4个小时的努力下，生产材料被运送至井下负670米中段11线探矿洞室施工现场。

萨百灵 高兴宇

铜冠冶化分公司召开青年员工座谈会

本报讯 5月20日，铜冠冶化分公司组织青年员工召开“五四”座谈暨表彰会，新老大学生和高职生代表欢聚一堂，就企业发展结合本职工作，分享个人的成长经历和工作体会，并围绕职业发展、技能提升、业务培养等方面提出想法和建议。该公司纪委书记希望青年员工传承和发扬“五四”精神，脚踏实地认真做好每项工作，早日成为企业改革发展稳定的中坚力量。

胡永斌 吴艳芳

金冠铜业分公司奥炉熔炼车间推进党建项目攻关行动

本报讯 近日，金冠铜业分公司奥炉熔炼车间党支部组织党员集中签名承诺，深入推进“新型顶吹炉过渡段铜水套优化”党建项目攻关行动课题进程。该党支部强调党员要充分发挥模范带头作用，依据“5W1H”原则制定对策，通过效果检验奋力推进党建项目攻关行动取得实效。

张磊

铜冠(庐江)矿业公司开展通风系统反风试验实操演练

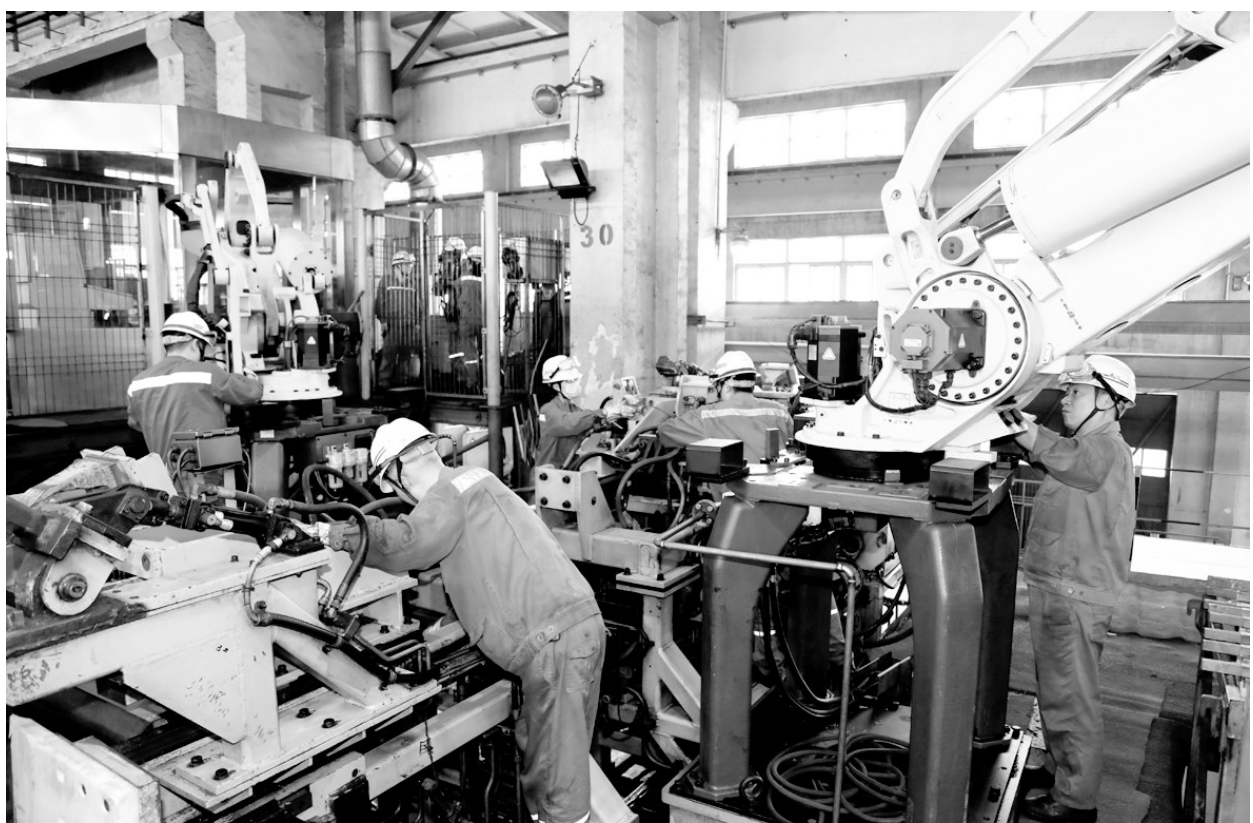
本报讯 5月8日，铜冠(庐江)矿业公司开展通风系统反风试验实操演练。此次演练以现场操作、实地演练的方式掌握矿井各机站风机反风性能，测定矿井主要巷道、风井反风量，验证矿井各主扇反风量能否达到安全要求，优化矿井通风管理。经实验，各机站风机反风性能符合安全规程要求，达到了预期效果。

萨百灵 邢应甜

铜山铜矿分公司接种新冠疫苗构筑健康防线

本报讯 5月18日，铜山铜矿分公司员工在铜陵市立医院、铜山医院接种新冠疫苗。为做到科学防疫、有效防疫，铜山铜矿分公司按照“应接尽接、应接必接”的原则，积极组织广大员工接种新冠疫苗，筑牢疫情防线。

张霞



金隆铜业公司电解车间职工正在清洁擦拭PC剥片机组(如图)。该车间将“设备见本色”活动贯穿于年度工作全过程，认真保养维护每台生产设备，使各类设备干净整洁呈现原来本色，降低设备故障率，延长设备的使用寿命，为安全生产创造良好的设备条件。

章庆 陈世晖 摄

铜冠电工公司扎实开展廉洁风险点排查工作

本报讯 铜冠电工公司纪委按照廉洁风险防控实施细则要求，日前在全公司开展廉洁风险点排查工作。

排查过程中，该公司将廉洁风险防控与生产经营中心工作、业务管理工作全过程、规范权力运行、深化厂务公开，以及当前开展的提质增效、安全环保质量三大攻坚战等工作相结合，认真查找本单位在制度机制、岗位职

责、制度执行、外部环境、思想道德等方面存在的廉洁风险，并依据法律法规、政策制定、内控要求、工作职责、工作权限和工作标准等要求，从加强教育、完善制度、强化监督和有效惩治等方面，有针对性地制定防范措施，实施风险应对，为企业生产经营提供坚强有力的保障。通过全面排查，该公司进一步完善了廉洁风险防控措施，建

立了廉洁风险防控长效机制。制定了准确的防范措施，将防范和化解廉洁风险的责任落到了具体岗位。健全了内控制度和管理流程，提高了广大干部职工的廉洁风险意识和自律意识，加强了对廉洁风险的预警和管控能力，为有效预防和降低风险的发生创造了条件。

王红平 谢天国

合肥铜箔党支部开展主题党日活动

本报讯 “清扫干净果然亮堂多了，尤其是看到大家帮我们把积尘重，平时很难清洁到的房顶立柱和吊灯都擦得干干净净，心里特别感动！”合肥铜箔公司成品车间包装工刘云激动地说。

为深入开展“设备见本色”活动，进一步提升现场5S精益管理水平，推动党史学习教育走深走实，5月20日，

合肥铜箔党支部组织党员开展“设备见本色，党员在行动”主题党日活动，对成品车间一楼仓库作业环境进行集中整治。活动现场，党员们分工明确，有的开叉车将物品挪至库外空地暂放，有的调来升降机，利用升降机清理仓库顶端难以清理到的灯具，有的扛起除尘掸子、玻璃刮，拿着扫帚等奔忙着清理每一个卫生死角，大家干劲

十足。经过18位党员3个小时的鏖战，仓库面貌焕然一新。“接下来，就是我们结合仓库的空间特点对库内存储的产成品、辊轴、纸管等重新进行区域设计、标识，进行可视化管理，等你们下次再来，成品仓库定会令你们眼前一亮。”成品车间工段长、党员孙友菊信心十足地说。

吴云霞 苗恬静

铜冠池州资源公司物见本色铁见光

本报讯 近日，铜冠池州资源公司以“设备见本色”专项行动为抓手，对设备设施进行全面清扫、保养、维护、美化。该公司化验室争当5S标杆单位。化验室的员工用素养和责任真心抓5S管理，成为该公司“巾帼不让须眉”一道靓丽风景。选矿车间针对

因常年不停歇生产运转的污水水泵、管道以及不同程度腐蚀的各处阀门进行去污除锈、刷漆美化。党员职工积极响应，拿着抹布、专业去污剂、拖把、钢丝刷等工具，仔细对每一根管道、每一个阀门、每一台电机、每一处油污进行打扫清理，经过大家认真清理整顿，

车间环境卫生大为改观。该公司除了在岗职工强抓5S精益管理，连退休职工也参与其中。退休职工陈根火，今年70多岁了，时常与女儿在矿居住，由于房屋年久破旧，影响矿容矿貌，他主动要求拆除门前旧房，勤动手重整维护门前环境卫生。江君 葛琴

有色动力厂党委扎实推进“四违规”专项整治

本报讯 5月20日，有色动力厂党委召开专题会议，全面开展“违规决策、违规投资、违规担保、违规招投标”专项整治工作，重点解决企业发展中存在的“四违规”问题，营造风清气正的政治生态环境。从推进工作“精度”

上，该厂党委确定责任部门和单位，对照专项整治内容，逐项进行“精准”梳理，高质量完成每个阶段工作任务。从措施保障“强度”上，该厂党委按照5月部署、7月摸底、9月整改、10月完成等四个阶段，制定时间节点和工作计

划清单，并加强“四违规”专项整治全程落实监督检查，对问题没有完全解决的，督促限期整改到位。通过严格责任考核、健全有效制度和严谨工作机制，确保“四违规”整治工作取得实效。

罗鹏

金隆铜业公司一有色行业标准制订通过立项论证

本报讯 日前，在全国有色标委会召开的有色金属标准项目论证会上，金隆铜业公司《冶炼副产品铅铝合金锭》有色行业标准项目制订通过立项论证。

据悉，铜冶炼阳极泥熔炼渣回收铅铝锭行业，具有多金属回收的显著特点，是完善铜阳极泥中元素梯级回收的重要组成部分，符合国家“加强综合利用、创造资源节约型社会，发展循环经济”的政策。冶炼副产品铅铝合金锭是生产电解铅和粗铅的主要原料之一，经标准查新，均无国家、行业和地方标准。结合实际制订行业标准，将有效规范全国有色行业铅铝合金锭在生产、销售过程中品质的判定和贸易争端

的解决，减少因产品质量不合格造成的经济损失，具有明显的经济和环保效益。

丁红琴

铜冠池州公司党委开展新一轮深化“三个以案”警示教育专题研讨

本报讯 近日，铜冠池州公司党委严格按照新一轮深化“三个以案”警示教育要求，组织召开党委中心组专题学习研讨会。党委中心组成员以太和县医疗机构骗保以及十届省委以来查处的省属企业原领导人员腐败案件为镜鉴，开展警示教育并进行交流研讨发言。会议要求要将新一轮深化“三个以

案”警示教育与池州公司5S精益管理、安全环保等工作紧密结合，增强思想自觉、行动自觉，坚持谋在先、抢在前，不断提高工作落实力、执行力。要坚持问题导向、目标导向，严格对标对表，立行立改、真改实改，为池州公司“十四五”开好局、起好步提供坚强组织保障。

樊勇

月山矿业公司开展全体党员轮训

本报讯 日前，月山矿业公司开展2021年全体党员轮训，在扎实开展党史学习教育中将党员轮训学习成果和工作实际相结合，以党支部为单位开展好党员教育培训工作。

该公司党委认真落实党员教育培训计划，将4本指定党史学习材料及重要参考材料、党章和党内法规制度、意识形态列入必学内容。紧跟集团公司学习部署，丰富党员学习内容，规范党员的学习形式，加强全体党员党性修

养，强化政治纪律政治规矩。该公司党委还结合5S交底专题活动，将5S知识和安全环保知识列入轮训学习内容。进一步完善党员轮训制度，细化、量化考核指标，确保做到学以致用，增强教育效果。要求各党支部紧扣学习内容制定专题，组织副科级以上党员干部开展一次学习研讨交流活动，并提交个人书面学习心得体会，营造浓厚的学习氛围。

陈幸欣 田芳

铜冠铜箔公司五六工场加快自动化进程

本报讯 为了解决溶铜工艺参数的稳定性，降低水电气单耗，减少员工劳动动力，近日，铜冠铜箔五六工场对部分机器实施自动化改造。该工场对M列溶铜工段部分泵机加装变频器，通过编写PLC程序，实现铜离子浓度、液位、温度、流量等工艺参数可实现自动控制，同时引入分时用电，溶铜系统根据

当前铜离子浓度、温度、流量，自动调节喷淋泵、尾液冷却泵频率。改造完成后，年节约约为21.7万千瓦时。下一步，该工场将对L列喷淋泵、尾液冷却泵、循环泵进行自动控制改造，同时计划将外循环泵进行恒压供水及冷却塔风机通过温度进行自动控制改造。

吴猛 夏春

铜冠冶化分公司多举措推进安全环保重点工作

本报讯 “强化意识控风险，压实责任抓整改；安全管理达标准，三大一强促升级。”围绕今年安全环保工作方针目标，铜冠冶化分公司多举措推进安全环保重点工作。该公司今年安全环保突出抓好七个方面重点工作：一是突出主题活动，全力增强全员安环意识；二是突出一体化推进，全力强化外协队伍

管理；三是突出风险管控，全力筑牢安全环保防线；四是突出隐患排查，全力改善现场作业环境；五是突出重点目标，全面提升本质安环水平；六是突出教育培训，全力提高全员操作技能；七是突出文化引领，全力打造特色安全文化。

胡永斌

冬瓜山铜矿矿柱采场应用挤压爆破效果显著

本报讯 今年以来，冬瓜山铜矿在冬瓜山矿柱采场44—5号采场实施挤压爆破，目前44—5号采场大率率控制和充填体混入情况良好，创造了该矿挤压爆破应用于矿柱采场的又一成功实践。自2018年该矿将挤压爆破应用于矿柱采场以来，该矿采矿区先后在大44—3号等多个矿柱采场中成功实施挤压爆破，极大地提高资源的回收利用，

效益显著。随着冬瓜山铜矿十几年来大规模的回收，冬瓜山矿床60线以南资源和60线以北矿房采场逐步消耗殆尽，而60线以北矿柱采场逐步占据了生产的主导位置，且多数属于厚大采场，采场高度最高逾百米，对此，挤压爆破的成功应用有效地保障了该矿的原矿供给。

周文强



5月3日，电气检测中心工作人员携带相关试验设备前往金威铜业分公司110千伏变电所，经过反复“试验—调整—试验”，于当日22时40分完成2台主变微机保护装置校核和传动试验。日前，该新系统已成功投入运行。萨百灵 邹小福 摄



5月18日，江苏科技大学一行50余人到张家港铜业公司参观学习。此次活动使高校毕业生更加直观地了解企业，对于企业人才引进和毕业生就业具有双向促进作用。

许乾 摄