

# 投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

## “铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2020年第四季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织宣传部  
2021年1月28日

## “铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1.投票时间为1月28日—2月3日。
- 2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
- 4.投票方式:报纸与微信可同时投票。

票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司党委组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的“○”涂黑。微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”

或“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。  
5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。



01 冬瓜山铜矿 左 雄



**左 雄**,冬瓜山铜矿选矿车间地表充填班班长。他十几年来如一日,奉献岗位抓技改,以技术革新推动充填技术和现场管理升级。承担五套系统改造工作的现场调度,成功解决高细度悬浮尾砂沉降这一行业难题,提前一个月完成170万立方米充填任务,确保了井下二次回采;成功改造充填胶凝剂粉料称,提高充填体强度,降低单位充填成本;直面矿石性质和磨浮工艺的变化给充填生产带来的重重困难,主动作为,实现全尾超细浓度的胶凝充填,为矿山生产解决了后顾之忧,推动充填行业技术进步,确定冬瓜山充填系统在全行业范围内的“教科书”地位,取得企业效益和社会效益双赢的良好局面。

02 安庆铜矿 江兴武



**江兴武**,安庆铜矿采矿工区铲运机维修班班长。从事铲运机维修工作30余年的江兴武始终牢记岗位职责,及时抢修处置安全隐患,是安全风险“排雷兵”,有力保障了矿山铲运机设备安全有效运行。他重安全,有方法;抓降本,有实招;强管理,有思路,在日常班组管理中,不断规范作业流程,全年开展专项安全检查23次,并立即整改隐患、建章立制,近年来均做到安全生产无事故,多次获得集团公司“优秀班组长”、矿级标兵、优秀共产党员等荣誉。他专业技术过硬,是矿山5G技术推广运用的骨干力量,带头钻研新技术、新设备,为保障矿山铲运机设备安全高效运行取得了实实在在的成绩。

03 凤凰山矿业公司 周 宁



**周 宁**,凤凰山矿业(缅甸)公司技术部副部长、机械工程师。缅甸公司技术服务项目全系统集成各型设备百余套,其中2台旋回破碎站和2套布料机系统是目前亚洲最大的设备,各型胶带机组成的皮带运输系统长达8公里,机械设备的维修保养任务十分繁重。周宁研究制定了破碎站的大修流程,改进下矿仓衬板布局,优化安装程序,有效提高了维修效能与大修进度,减轻了维修人员的劳动强度。针对矿石对受料斗衬板磨损过快、皮带面受损严重,他带领维修人员改造的受料斗,布置存矿平台、溜矿平台,延长了衬板和胶带的更换周期,为业主方节约大量资金。

04 铜山铜矿分公司 肖 斌



**肖 斌**,铜山铜矿分公司采矿区值班长,高级钳工。肖斌始终秉承军人本色,扎根井下第一线,做到工作、家庭两不误。工作中,他看书籍、查资料、问专家,不断提高维修技能,摸索出设备“五好”检查作业法,保障了铲运机、大孔凿岩机、运矿车等设备的高效运转;积极改进配件工艺,用磨损件销轴钢套代替铜套,改进工具解决铲运机横梁螺栓无法一次性紧固到位的情况,既延长了设备使用寿命,又减少了维修次数;做好现场“5S”管理,守护每位同事的安全。生活中,他尽心尽力照顾植物人的父亲,3年来每天上班前和下班后,都给父亲擦洗身体,保持干净清爽,还适时为他捏捏揉揉,从不言辛苦。

05 天马山矿业公司 郑 委



**郑 委**,天马山矿业公司机运工区维修班大班长。经过30多年的设备维修工作的历练,他已是电、钳、铆、焊样样精通的行家里手,所在工区的设备运转率达95%以上。工作中,他身先士卒、冲锋在前,2020年5月24日凌晨,突如其来的倾盆大雨奔袭到井下巷道,情况十分危急,他带领维修班人员连续奋战24小时,抢修并安装好泵体,保证井下安全度汛。他苦心研究,降本增效,由他提出的矿车、水泵、10T电机车等修旧利废活动,每年可节约成本30多万元。他还将技术“多面手”的特长也带到了生活中,帮助街坊邻里上门维修电器、管道等,用自己的一技之长,织补着温暖相待的邻里情。

06 铜冠(庐江)矿业公司 阚忠辉



**阚忠辉**,铜冠(庐江)矿业公司技术计划室采矿技术组组长。工作以来,他一直秉承爱岗敬业、关心同事的原则,对待工作认真负责,对待同事真诚友善;他积极参与井下爆破作业及井下施工管理等工作,参与改进的深孔爆破装药结构,有效降低了矿石大块率和爆破单耗;组织申请发明专利12项、新型专利11项,已授权专利7项,极大丰富了矿业公司科研成果;参与完成的深孔拉槽爆破成井、向上一次性爆破成井等先进技术,为沙溪铜矿安全经济高效回采提供重要保障。近三年,他荣获集团公司科技创新成果一等奖1项,集团公司合理化建议二等奖2项,授权发明专利4项,实用新型专利1项。

07 矿产资源中心 黑华瑞



**黑华瑞**,矿产资源中心地质工程师。她长期工作于野外,位置偏僻、场地环境差,却从来不怕苦、不怕累,积极深入一线,及时验收每个钻孔,当发现施工人员操作不当时,及时令其改正,或重新布孔钻探,确保一手资料的准确性。她平时勤于学习工程勘察与地质灾害方面的理论知识,注重在实践中学习,凭着刻苦钻研的精神,与同事一起解决了工程中许多难题。作为地质灾害项目技术骨干,2019年至今共完成了十余项岩土工程勘察工作及地质灾害项目,各项工程勘察报告及地质灾害报告均获用户好评,在中心地质灾害评估、勘查工作方面,起到了举足轻重的作用。

08 技术中心 胡 浩



**胡 浩**,设计研究院有限公司机电室科长助理、高级工程师。他投身电气自动化工作十余年,先后转战多个项目,勤勤恳恳耕耘,通过对各类电气设备、商务谈判、项目施工、管理一点点学习,不断熟练,从一名学生,一步步成长为专业设计咨询人员、复合型技术骨干。2020年,胡浩努力克服疫情、工期紧张和现场环境的影响,全身心投入到自动化专业系统集成总承包工作,顺利完成赤峰金剑、湖南五矿等多个DCS系统集成项目。此前,其设计的线缆转盘状态检测装置申请通过实用新型专利,其参与的铜陵有色年产2万吨高精度储能超薄电子铜箔项目获得安徽省工程咨询优秀成果二等奖。

09 铜冠矿建公司 宗正节



**宗正节**,铜冠矿建公司哈萨克斯坦VCM项目部电工。在电工岗位一干就29个年头的他,技术精湛,干一行、爱一行、精一行,先后被派往多个海内外项目部担任电气维修和安装负责人,负责现场动力设备安装配线、电缆敷设、凿井设备调试等工作,均很好完成任务,交出精品工程,受到项目部和业主单位的充分肯定。一次他被紧急调往哈萨克斯坦项目,当地最低气温零下40多度,靠超强的毅力带领当地员工冲锋在前,从未抱怨,最终出色完成凿井设备的安装调试工作。由于常年在外工作,与家人聚少离多,他舍小家顾大家,在平凡的岗位上兢兢业业,为公司的海内外重点工程建设做出了突出贡献。

10 动力厂 赵战胜



**赵战胜**,动力厂综合维修车间电仪班副班长。他爱岗敬业,无论是高温酷暑的事故抢修现场,还是数九寒冬的野外供热管网巡视,均能看到他忙碌的身影;他不计个人得失,苦活累活抢在前,无论是节假日还是夜半三更,一旦接到检修电话,均能及时赶赴现场,真正做到“召之即来,来之能战”,是维修工中“一专多能”的代表;他认真负责,自开展标准化班组建设以来,编写岗位工作标准,严格执行岗位规程,实施绩效考核,使班组建设迈上一个新台阶;他勤奋好学,注重加强相关专业知识学习,充实理论储备,技能上勤动手动脑、不断提高,2019年在全厂钳工技术比武中获得“首席工人”称号。

## “铜陵有色好员工” 选票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○