

冬瓜山铜矿运输区“党员课题攻关”结硕果

有色动力杯
管理提升
增效益

本报讯 “以前,我们原使用的湘牵运输电机车压力开关(JM2)是直接控制电动机的启动或停止,当电机出现故障时压力开关很容易损坏,现改进为压力开关控制直流接触器,从而对直流电动机在一定范围内启动或停止,造成开关损坏的故障频率明显减少,大大提高了生产效率。”12月8日,在冬瓜山铜矿运输区负875米井下机车库,该区区长、共产党员陶胜国指着一台即将出库的电机车喜滋滋地对笔者说道。

近年来,该矿运输区针对运输生产、安全、节能降耗以及设备技改实际

过程中出现的新情况、各种“难点”“堵点”问题,积极开展党员课题攻关活动,要求参与各项课题攻关项目的党小组每年不得少于两项内容,形成书面文字上报区部审核,该区集思广益认为方法可行的及时组织实施并上报矿部备案。

组织党员加大技术课题攻关,这是该区对新技术新工艺进行技术创新、提质增效的一大重要手段。被称为国内第一条“无人驾驶”电机车运输生产线的冬瓜山铜矿60线以北负1000米运输中段,上马之初,该区生产操作又懂维修维保方面的人员技术力量要跟上,没有现存的相关方面培训资料,加之今年初受疫情影响,方受邀培训人员来不了,但运输生产线一刻也不能停,怎么办?该区支部班子迅速联系矿有关部

门联合成立课题攻关组着手编写《无人驾驶电机车操作规程》培训教材,通过职工微信群分享与派工程技术人员深入井下生产现场手把手进行讲解的方式,统一规范操作与维修人员安全操作行为,受到各方好评。

充分发挥党员的先锋模范作用,党组织的凝聚力向心力不断增强。各生产班组把抓成本提质量作为党员课题立项攻关的另一个重心,支委会、党小组会放在生产线的班前班后会上开,分管生产、安全和设备技术管理的支委以及党小组长既抓党建又议生产,通过开展“党员示范岗”“党员责任区”“党员课题攻关组”“党员安环先锋队”等活动,共产党员发挥在急、难、险、重任务中的主力军作用,带头苦干实干,率先攻坚克难。每个班组

党小组还以党员立项课题攻关为载体,带动广大职工逐渐由初期的挖潜降耗、修旧利废,苦练技能,掌握新技术新工艺,向服务于安全生产,促进企业降本增效方向拓展,先后对运输车辆掉道报警器、放矿漏斗防溜门帘、矿仓卸矿站防尘喷淋装置、编组对轮加油器及“无人驾驶”电机车PLC控制中间继电器等数十个大小设备设施项目进行了改进或自主创造,并逐步破解了一些制约安全生产、提质增效的难题,取得了积极的社会与经济效益。据统计,该区组织党员骨干完成的课题攻关项目近二十项,其中仅20吨湘牵电机车PLC控制中间继电器放大电路板改进这一项每年就为企业节约资金数万元。

左 勇

铜冠池州公司能源管理关键指标取得新突破

本报讯 今年以来,铜冠池州公司紧紧围绕节电降耗总目标,盯紧“电老虎”,关注节电设施设备改造和维护,多项指标刷新了历史纪录,其中主要电耗指标、余热发电量、力调电费奖励关键指标取得新突破。

主要电耗指标创历史新低。截至11月份,该公司析出锌直流电耗降至2916.39千瓦时每吨,创单月历史新低,为全年的节电增效工作打下坚实的基础,一至三季度同比节电近590万千瓦时。为确保节电专项工作顺利开展,该

公司年初制定了详细的活动方案,落实节能目标责任。针对重点电耗指标,定期跟踪,加强用电大户——电解锌工序的管控,通过加强新技术的应用、前端新液控制、电解锌工序的日常管理,减少了短路、烧板现象。定期召开能源分析会,对各项指标的完成情况进行分析、总结,对存在的问题实行闭环管理,分析、跟踪、督促,直至问题解决。

余热发电总量创历史新高。该公司在稳定生产的同时,做好蒸汽调度和蒸汽管网的巡查维护,加强余热发电

机组设备维护工作,确保机组稳定运行;利用锌系统大修的机会,对锌系统焙烧蒸汽管线进行改造,大大降低了管道压损;对蒸汽管线疏水进行清单式巡检,及时维护疏水系统,杜绝跑冒滴漏;加强余热发电机组运行各参数监控,发电量有波动时段及时展开分析查找原因,确保机组高效运行。截至11月份发电量达到1582.24万千瓦时,比去年全年发电量增加556.32万千瓦时,创历史新高,减少了外购电量,降低了用电成本。

力调电费奖励创历史新高。该公

司2019年对四台硅整流变压器进行无功补偿及谐波治理装置升级改造,目前正常运行投入三套。为了确保力调电费奖励最大化,加强无功补偿装置日常运行维护,每两小时进行一次巡检抄表,并每月轮流切换运行,切换后对停用的无功补偿装置进行清单式检查,当前四套硅整流无功补偿装置运行情况较好,功率因数均保持在0.95以上,截至11月份力调电费奖励约220.77万元,比去年增加11.63万元,创历史新高。

高庆庆 丁月红

铜冠电控设备厂党建工作成为企业发展驱动力

本报讯 党建工作成为企业发展的驱动力,在铜冠电控设备厂体现得尤为深刻。今年,该厂实行党支部建设提升行动,创建党支部特色工作,推动支部党建工作质量进一步提升,从而促进生产效率、产品品牌的提升。加强党风廉政建设,深入推进“两个责任”的落实。强化监督执纪问责职能,持续深入开展阳光工程。广泛开展职工合理化建议活动,力争职工合理化建议采纳率达95%以上,采纳率达60%以上。通过职工积极参与促进企业管理提升和效率提升,保障超额完成企业年度生产经营目标。该厂党支部积极关心新进大学生培养工作,及时与年轻大学生签订导师带徒协议,让大学生积极参与重大项目建设。开展青年安全监督岗活动,青年大学生积极参与安全管理,全方位提升青年大学生职业技能。每季度由支部书记组织大学生开展谈心谈话活动,积极帮助他们解决后顾之忧,使他们全心投入工作中,尽快成长。

江 君 张 维

金剑铜业公司纪委组织人员参加赤峰市直属机关纪检监察培训

本报讯 日前,金剑铜业公司纪委相关人员参加了由赤峰市纪委组织的纪检监察培训。此次培训,以专题讲座与实地参观相结合的形式,突出学以致用,内容涵盖党的十九届五中全会精神专题辅导、国际国内形势报告等,既有纪检监察业务知识的学习探讨,又有相关法律法规的精彩阐释。通过培训,该公司纪委进一步坚定了信心,确保纪检监察工作有新的起色,为推动该公司高质量发展做出应有的贡献。

陈幸欣 刘 辉

中科铜都公司组织员工观看安环文艺竞演视频

本报讯 为全面贯彻落实集团公司“强化意识、防控风险”活动实施方案精神,加大企业安全环保文化建设力度,增强全员安全环保意识,日前,中科铜都公司组织全体员工观看集团公司2020年安全环保文艺竞演视频。

考虑到年底交贷压力大、生产任务异常繁重等实际情况,为确保学习效果,该公司将观看活动调整为机关场次和生产场次,两场人员可结合自身工作实际灵活安排学习时间。来自该公司银粉生产班班长王文胜说:“通过观看精彩的竞演视频,舞台上一幕幕故事场景仿佛就发生在我们的身边,促使我们在今后工作中改掉不良‘小动作’,对违章行为保持高度警惕,自觉遵守安全环保法律法规和规章制度,做安全生产的主人、环保生产的守护人。”

钟科轩



12月14日,铜冠(庐江)矿业公司党群党支部开展主题党日活动,为四季度入党的党员过了一次集体“政治生日”。当天,该党支部向每位“庆生”党员发放了《党员政治生日手册》及贺卡,并以此为契机,为党员加加油、充充电,补补精神“钙质”。图为该党支部书记将《党员政治生日手册》及贺卡送到党员手中。

萨百灵 刘 祥 摄

安徽省有色金属材料质量监督检验站有限公司顺利通过CMA环境监测、冶金有色金属资质扩项评审

本报讯 12月12日至13日,安徽省市场监管局委派三位评审专家对安徽省有色金属材料质量监督检验站有限公司申请的CMA环境监测、冶金有色金属资质扩项项目进

行了现场评审。期间,评审专家组通过现场察看、盲样考核、文档审查、座谈问答等方式对此次申请项目的检测能力和省站公司管理体系运行情况进行了审查,经过2天的

评审,省站公司申报的水质、环境空气与废气、冶金有色金属三大类8个项目82个参数通过专家组现场评审。

陈梦秋 何祖东

工程技术分公司金隆项目部电仪班完成闪速炉锅炉事故电控柴油泵维保

本报讯 工程技术分公司金隆项目部电仪维修班在设备检修工作中,不断总结经验,理论联系实践,把岗位专业技能落到实际工作中,安全、高效地完成各项设备检修维保工作。

12月8日,该班接到闪速炉锅炉事故电控柴油泵检修维保和调试的指令书。锅炉水循环泵是关系到熔炼闪速炉生产安全运行的重要设备,事故电控柴油泵安装在闪速炉锅炉厂房三

楼钢结构厂房内。寒冷的冬季,两扇窗户透着微弱的白光,一盏大功率荧光灯照着事故电控柴油泵闪闪发光。约两米高、八十厘米宽的电气控制柜静静地立在墙边。具备十几年金隆铜业公司设备检修经验的周勇班长仔细查看现场,并与相关人员做好四方确认。电仪维修大班长也到现场监督、协调、指导维保过程。停电、验电、挂牌,打开电控柜小心翼翼地对可编程控制

系统进行清灰,使用吹尘器对设备上的灰尘进行“5S”全面清理,现场检修人员按检修规范认真细致地工作着。为了防范扬尘漂浮太重,他们采用间歇性、分阶段多次作业等方法确保检修质量。紧固端子的人员个个聚精会神,低温的天气、刺骨的寒风,大家都似乎没有感觉到。经过三个多小时的连续作业,他们按计划完成了维保指令,设备一次性开车成功。

陈定发

铜山铜矿分公司紧盯安全关键全力冲刺安全年



本报讯 临近年终岁末,铜山铜矿分公司紧盯关键人员、关键设备,全面排查不安全因素,整治消除各类安全隐患,多措并举,拧紧生产“安全弦”,全力向平安年的目标冲刺迈进。

该公司牢固树立隐患就是事故的理念,以加强员工思想教育作为切入点,利用各类宣传载体,全方位宣传、普及安全知识,开展安全警示教育,教育员工做到不安全不生产,先安全后生产。各基层单位利用派班会、安全学习日等途径,将

安全教育与形势任务教育相结合,以近期全国各地发生的重特大安全生产事故案例开展安全学习,引导干部职工举一反三,努力克服麻痹松懈思想,增强职工安全意识,牢记安全生产,自觉遵守作业。为切实做好当前安全生产,该公司围绕推进安全生产“铸安”行动常态化、实效化和风险管控“六项机制”制度化、规范化,建立安全隐患排查和安全预防控制体系,持续强化现场安全管理。将日常检查与动态检查相结合,认真排查生产现场各岗位安全隐患,对排查出的隐患严格按照“谁检查、谁签字、谁负责”的原则,安排落实整改。针对冬季气温逐渐降低,该公司结合冬季矿山安全工

作的特点,将防寒、防冻、防火工作部署落实情况,相应防寒物资储备情况等也一并纳入检查范围,重点检查矿山提升系统、供配电设施、室外机械设备、车辆以及裸露的管道闸阀的保温防护措施和灭火设施的完善情况等,坚决做到不安全不生产、隐患不排除不生产、安全措施不落实不生产。同时,在狠抓反“三违”、规范职工操作行为方面,该公司充分发挥班组长在生产过程和现场安全管理中的作用,对重点岗位、特种作业岗位关键环节加强监督检查,抓好现场岗位过程控制,严格落实安全确认制,从源头上杜绝“三违”现象的发生,将安全隐患消灭在萌芽状态。

张 霞

合肥铜冠铜箔公司顺利通过年度能源管理体系审核

本报讯 近日,广州赛宝认证中心对合肥铜冠铜箔公司能源管理体系进行了全面审核。经过三天的审查,该公司顺利通过本次年度审核。审核专家组依照管理体系标准GB/T23331-2012以及管理手册、程序文件等有效版本的体系文件,对能源管理体系建

立、运行、保持和改进情况进行了检查和评价。在现场审核中对公司的能源管理过程、节能措施及效果、能源消耗和利用情况进行了调查取证,整个审核过程全面有序、严谨求实。能源管理体系审核的通过,标志着铜箔公司能源管理上了一个新台阶。

郑 敏

铜冠电控设备厂强化过程管控保项目顺利施工

本报讯 今年以来,铜冠电控设备厂着力强化过程管控力度,确保所有在建项目顺利施工,为该厂高效生产创造了良好环境。

在强化过程管控中,该厂严格执行“五位一体”考核管理。针对重点工程项目,严格把控节点,每天动态考核项目进度,加强项目监督,确保项目按期交货。在科技创新上,该厂积极与施耐德、西门子等知名品牌企业合作。从今年在手的项目来看,急件项目占到90%以上,尤其是内蒙金剑铜业公司、金隆

铜业公司、金冠铜业分公司、冬瓜山铜矿等单位建设中,急件需求量尤为突出。为确保按期完工,该厂采取并岗交叉作业、劳赛激励等手段,千方百计确保在手项目正常生产。该厂还积极加强安全及5S管理宣传教育工作,通过每周职工大会、班组学习等形式进行不间断教育。以开展“强化意识、防控风险”活动为抓手,每天工作前进行安全检查,每周进行安全宣誓,在作业过程中实行实时监控,现场考核,奖优罚劣,确保安全生产。

江 君 张 维

凤凰山矿业公司生产安环党支部开展主题党日活动

本报讯 12月16日上午,凤凰山矿业公司生产安环党支部开展“重温誓词强承诺,扬帆远航新征程”主题党日活动,党日活动创新方式、注重实效,设置了“学习感悟”“重温誓词”两个环节。第一环节,全体党员集中观看视频,围绕“党的十九届五中全会精神”畅所欲言,积极讨论和发言交流。大家纷纷表示,在新时代党员更应该

担负起自己的职责,为集团公司远景目标增添正能量。第二环节,前往铜陵龙潭肖新四军第三支队、第五团团部遗址。在鲜红的党旗下,党员们重温入党誓词。活动引导党员以革命烈士为榜样,进一步增强理想信念和宗旨意识,永葆共产党员先进性,充分发挥党员先锋模范作用,努力为企业做出应有的贡献。

何 妍 罗新华

集团公司武保部到铜冠矿建公司检查平安建设工作

本报讯 12月9日,集团公司武保部来到铜冠矿建公司检查平安建设工作。检查组首先听取了该公司关于平安建设的工作汇报,并认真细致地检查了相关工作的资料台账。随后,检查组一行分别赶往该公司狮子山新基

地和冬瓜山项目部现场检查防火防盗等基础设施建设情况。通过软、硬件检查,对该公司一年来的平安建设工作给予了肯定,同时也提出了一些整改要求,为该公司进一步加强平安企业建设指明了方向。

曾红林 陈 飞



铜冠电工公司员工正在检查设备运行状况(如图)。铜冠电工公司在强化挖潜降耗中,今年首次实行对各机组机效、电单耗、在制品、机组管理等指标考核,消除了以往顾产量不计成本观念,极大地调动了员工的节约主动性,生产成本明显下降。

王红平 华 伟 摄



中科铜都公司高度重视党员教育管理,做实做细党员培训,积极推进党员教育培训规范化、常态化、制度化,不断探索创新教育培训形式,丰富教育培训内容,提升培训教育实效性。图为党员集中学习党的十九届五中全会精神场景。

钟科轩 摄



为进一步规范有限空间作业,强化应急管理,日前冬瓜山铜矿组织开展了有限空间作业应急演练(如图)。通过演练,增强了员工有限空间作业安全风险防范意识,提高了应急处置能力。

刘 翔 摄