

设备质量“把关人”

——记“安徽省五一巾帼标兵”获得者吴德珍

有色动力杯
管理提升 增效益

“吴姐,制氧现场的仪器运行不了,怎么办?”电话那头,声音急切。

“怎么坏了?没事的,等我去现场看看具体情况。”

这位同事口中的“吴姐”,正是金冠铜业分公司分析化验中心主任助理吴德珍,这样的场景,在她的工作中已成为习惯。

快速戴好安全帽,吴德珍二话不说直奔制氧现场。经过多方检查确认,发现稳压电源损坏,便当即联系仪器工程师,通过工程师的讲解,她一步步操作,终于使仪器暂时运转起来,没有耽误实际生产,后续又赶紧联系电仪检修人员来现场对电源进行更换。待她回到办公室,还未来得及坐下,电话铃声又响起来了。坐在对面的同事都

打趣道:“电话都‘长’在吴姐手上啦!”正因为吴德珍的辛勤付出,多年来该中心的化验各项事务一直保持良好状态。

吴德珍主要负责分析化验中心设备的日常维护、保养,以及固定资产、技术和质量管理等工作。她勤于业务学习,踏实敬业,积极参与化验中心课题攻关等项目,对于每台设备、每个部件,她都了如指掌,是设备的大管家。

“熟悉和了解常用操作规范,解决操作人员在化验过程中遇到的异常问题,把关每一个发出去的化验数据是技术人员的重要职责。”因化验数据审核的特殊性,为确保数据及时报出,生产车间能及时查看数据,吴德珍每个周末都在家抽出休息时间审核数据。作为质量管理员,她还负责化验室体系的运行,参与金冠铜业分公司的体系内审。2018年6月,作为主要编制人,她编制完成了分析化验中心的《分析化验中心

技术标准》《分析化验中心仪器操作规程》。此外,她还承担着分析化验中心的培训管理和化验lims系统管理。

2020年春节临近,一场没有硝烟的疫情阻击战在全国范围内迅速展开。特殊时期,正在老家探亲的吴德珍提前结束休假,立即返回到工作岗位,全身心投入到疫情防控和中心日常管理工作。“还记得,有一天吴姐正向同事了解家中摄像头监控的安装使用方法,由于她和爱人白天都忙于单位工作,家里的孩子没开学,又没有老人照顾,只能将其留在家中,使用摄像头进行时刻关注。”同事小汪接着说道:“后来才知道,那段时间,吴姐的孩子脚裸韧带拉伤了,但她只字未提,挤出有限的时间带孩子去医院做了相关检查。”面对如此困难,吴德珍对待工作也绝不拖拉,对分析化验中心各项事务亲历亲为,严控把关。正是她对工作的严谨态度,整

个疫情期间,由她负责的工作没有出过任何差错。

吴德珍身体力行,多次参加该公司内部的科研攻关项目并撰写论文,屡屡获奖。2018年4月获得集团公司第五次科技大会科技创新成果三等奖;“铜阳极泥化学分析方法钡含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法”作为安徽省地方标准项目于2018年底立项;2016年1月和5月分别荣获该公司“安全环保”先进个人、“青年岗位能手”;2019年1月荣获该公司2018年度先进个人;今年6月荣获“安徽省五一巾帼标兵”荣誉称号。

吴德珍常说,遇到事情不要推,只要好好排查,总可以找出原因。作为金冠分析化验中心技术骨干和一名预备党员,吴德珍踏实做人、踏实做事,深得领导和同事的一致肯定。

陈幸欣 方玉

保障线上“一抹红”

11月13日下午2时许,初冬阳光照耀大地。有色动力厂党群工作部副部长高文花、安环部副部长张宝玉等一行3人,身穿工装,头戴红色安全帽,肩佩黄色袖章,“全副武装”前往沿江岸边循环经济工业园热电厂、供水车间等生产现场,例行安全隐患隐患排查“回头看”。这支由党群工作部和安环部清一色党员组成的特殊小分队,被职工们誉为保障线上的“一抹红”。

“这支督查队的主要任务,是对去年成立的5支党员安环先锋队每个月安全环保活动开展情况的一次现场检查核实。在生产作业现场,督查人员把每个先锋队报送的安全隐患问题清单,一项一项认真督查解决,让党旗在安环一线

高高飘扬。”高文花一边拍打手中销案记录表,一边反复向笔者强调,这支特殊小分队,抓安全督查的重要意义。

作为集团公司唯一一家动力能源企业,该厂始终奉行“安全第一、生命至上”绿色环保发展理念。针对企业生产点多、面广、战线长的特点,组建党务、安环人员特殊“督查组”,覆盖所有党支部。推进安全环保督查“回头看”销案制度,已经成为该厂党委贯彻落实“强化意识、防控风险”的关键硬招。“我们就怕督查组的‘回头看’检查,只要有一次不过关,接下来就是雷打不动的现场安全隐患再确认、再整改、再销案,各方面都受到影响。”该厂热电厂党支部书记江炼强深有体会地说道。他所在

的热电车间就曾因为“回头看”没有过关,今年上半年一直处在整改阶段,并在季度绩效和党建考核中被追加扣分。后来,通过严格落实计划措施,扎实开展每周活动,加强隐患排查整改和闭环管理,从5月份开始拼搏努力,终于登上二季度先进集体荣誉榜,党建工作推进会上受到党委表彰。整整一个下午时间,江书记陪同督查小分队走遍锅炉、汽机、化水、干煤棚等各个角落,对13个安全问题依次逐个检查核对销案最后通过。

这支活跃在保障线上的督查小分队,聚焦盯的重点是各基层单位每周党员安环先锋队活动五要素:时间、地点、问题、整治、结果,每项内容都是“真材

实料”;110千伏杆塔底部发现藤蔓植物、北部热网疏水阀和手动阀存在漏气问题;2号炉稀风机西北角围栏要加固、中控室内消防安全报警系统运行不畅等,督查人员都一一对照核实整改结果,从不放过任何一处细节。正因为“回头看”的检查结果关乎每个单位,每个人的评优评先、绩效考核分配或一票否决项目,所以对督查组的“回头看”人人敬畏,实现了“要我安全”到“我要安全”和“我管安全”的转变。今年8至10月份,该厂所有泵房、水站、车间、班组61个安全环保及现场整治问题通过这支活跃小分队的督查,全部实现销案清零。

“督查组的作用很大。通过坚持不懈抓安全隐患整改,让全厂上下绷紧安全防范责任弦;通过现场核查,保证处罚有据、整改落地,夯实了企业持续攻坚创效的安全根基。”该厂生产技术部长张林如是认为。

罗鹏

铜冠电工芜湖公司冲刺三大重点科研项目 今年5项专利被国家专利局受理

本报讯 记者日前从铜冠电工芜湖公司获悉,该公司正在冲刺三项重点科技项目的研制与开发工作,各项工作正在有条不紊推进中。今年,该公司确定了漆包机粒子检测装置研发、漆包线高压针孔在线检测系统的研发、直径小于0.05毫米高延伸率微细圆铜线生产工艺的研发项目目前正在开展原辅材料验证及技术标准确定工作。据悉,今年该公司共申报实用新型专利12项,发明专利5项,已被国家专利局全部受理,今年共授权实用新型专利17项。

江君李庆

铜冠池州公司“可降解医用锌合金研究院”项目成功签约

本报讯 11月13日,由铜冠有色池州公司、上海大学、锌合金合作方太仓宝祥有色金属公司共同发起申报的“可降解医用锌合金研究院”项目在江苏省太仓市浏河镇成功签约。该项目将致力于研究稀土在改善锌合金品质上的潜在应用价值,以此开发出高性能“新型稀土锌合金”新材料,提升合金生产工艺水平,向高端市场开拓寻求突破。据了解,铜冠池州公司目前正瞄准锌合金高端市场需求,提高产业定位,加快行业供给结构调整和升级,以适应

张坤

金隆铜业公司深化5S管理见成效

本报讯 今年以来,金隆铜业公司以5S精益管理为载体,查找公司与精益化、标准化管理要求之间的短板,给公司基础管理“补课”,通过目视化工具、标准化作业、看板式管理等管理工具的应用,现场精益化管理水平得到明显提升。该公司在推进5S精益管理过程中,内外结合进行对标学习,培养全员精益思维。为从源头上治理现场跑冒滴漏,该公司今年7月份,以生产现场为重点,按漏油、漏气、漏液、漏料进

程文胜

金冠铜业分公司三标管理体系通过外审评价

本报讯 11月6日至9日,金冠铜业分公司2020年质量、环境、职业健康安全管理体系以及标准化体系运行状况顺利通过方圆标志认证中心审核与评价。评审认为,金冠铜业分公司现行三标管理体系以及标准化体系运行的

符合性和适宜性满足标准要求,评价体系运行有效,同意向认证中心推荐金冠铜业分公司质量管理体系证书的如期换证,以及环境和职业健康安全管理体系证书的继续保持。

王彬



日前,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区利用生产间隙,调动精干维修力量,将LH409E电动铲运机的冷却系统拆解进行安全检查与维护。通过调整风扇电机底座垫片、润滑电机轴承、清理散热器网片等以增加设备冷却系统运行的稳定性与安全性,避免设备因冷却问题停机,从而提高设备的运转率,保证安全生产。

夏富青 刘祥摄



近日,铜冠池州公司党委组织党员开展“做表率、除隐患”党员安环先锋队活动,对厂区道路广角镜进行全面检查,清理杂物擦亮镜面,调整到最佳角度,保障厂区车辆通行安全。图为党员王胜正在擦拭广角镜。

方义标 胡鑫摄



工程技术分公司通过激励各检修单位之间协作配合共同承接大修项目,努力提高自修产值。注重从安环、质量、工期等方面进行内容细化,采取组织内部协调、劳动竞赛和加强组织绩效考核等方式形成标准并提前组织落实。图为金隆项目部组织骨干维修人员积极参与铜冠池州分公司中修项目工作场景。

王璐摄

冬瓜山铜矿完成110千伏总降大停电检修任务

本报讯 11月11日8时50分,冬瓜山铜矿110千伏总降I段各分盘开始陆续停止供电,标志着110千伏总降大停电检修拉开序幕。此次总降大停电检修主要由该矿动力车间承担。为顺利完成检修任务,该车间提前筹备检修材料,合理组织分工40余人协调配合,将检修任务划分为6个小组,每个小组都指定检修负责人和安全责任人。严格执行“一法一单”和《停送电安全操作规程》,确保安全作业互联互保。为保证检修供电不间断,将110千伏总降I段和II段停电检修交替进行。同时为保障重要设备供电可靠性,提前加装应急供电联络电缆。仅一个中班就顺利完成1号、2号主变清灰除尘、螺栓紧固等任务。与此同时,对在检修中发现的5起电气安全隐患及时进行排除。16时15分,该矿110千伏总降各分盘全部恢复供电,标志着110千伏总降检修任务顺利完成,有效保障了矿山供电系统安全运行。

陶信宁



铜冠机械公司设备装配厂正在组织验收(如图)。铜冠机械公司设备装配厂为确保84千瓦两立方铲运机装配顺利完成,开展了保重点、保发货为主题的劳动竞赛。竞赛活动中,分厂按生产节点制定工作计划,对照节点计划开展了三班制作业,全体参加装配任务的员工不怕苦和累,抢时间,争速度,圆满完成了发货任务。

王红平 陈克彪 摄

合肥铜箔公司小改造解决大问题

本报讯 日前,合肥铜箔公司利用废旧钢板铺地,解决了十年来车间连接走廊地面破损频繁、清洁维护难的现状。

据悉,今年以来,为保障安全生产和彻底消除安全、环保隐患,合肥铜箔公司对跑冒滴漏严重的溶铜罐进行更新改造,对严重腐蚀的溶铜罐罐体进行整体废弃拆除。改造完成后遗留下来的溶铜罐废旧侧板和罐体,却让该公司的现场管理人员很烦神,放仓库,

太占地方,当废弃物处理,又太可惜了。就在大家一筹莫展之际,一直担任党员突击队队长的钳工王浩在支部大会上把他的想法说了出来,得到了大家一直赞同。说干就干,几天后,王浩带领突击队队员们将他们精心准备的与走廊宽度刚刚好的板材铺在了走廊上,并将每一个连接处都用膨胀螺丝进行了固定,然后打磨平整,地面瞬间焕然一新。这个改造只是该公司用实

际行动为企业降本增效的一个缩影。

近年来,该公司积极响应集团公司降本增效的号召,借助“管理提升年”行动,借助合理化建议、技能比武等平台,在日常工作的基础上,鼓励全体员工积极发挥聪明才智,开展小改小革,在提升个人技能水平的同时,为企业降本增效,使员工在废旧材料里找到了“淘宝”的乐趣,实现了企业安全生产效益最大化。

吴云霞

以技改促生产 以实践炼尖兵

冬瓜山铜矿提升一区改造进口设备显成效

本报讯 冬瓜山铜矿提升一区在设备管理中,针对60线以北溜破系统新投入设备在实际生产中存在的影响生产和安全的问题,坚持以“管理提升增效益”为引导进行技术改造,使全区设备呈现稳定高效的良好态势,同时也练就了一批敢挑重担、勇于创新的岗位尖兵。

60线以北溜破系统是改矿“咽喉”生产环节,承担着矿山80%矿石的破碎和运输任务,设备技术要求及自动化程度高,且属单系统运行,设备能否

正常运转直接关系到全矿生产各项指标能否如期完成。但是“洋设备”水土不服,问题频发,极大地制约了全矿的生产。提升一区组织专业技术人员和骨干维修工成立攻关小组,对“洋设备”进行设备改造和技术革新。通过对下矿溜槽加装缓冲装置,并合理改变其下矿方向,解决了溜槽和皮带异常损坏的问题,设计制作整体组合托辊替换分体式托辊,有效规避了皮带在翻转系统撕裂的风险。此外对张紧

小车跑道及滚轮进行设计、制作和更换,解决了皮带张紧小车频繁掉道的问题。通过一系列行之有效的“治疗方案”和精准的“手术”治疗,“洋设备”顺利适应生产环境,马力全开服务生产。该区还先后完成了对芬兰美卓C125颚式破碎机动颚总成的首次更换、自主维修以及首次利用冷焊技术对颚体进行修复,仅这两项技改就为矿山节约维修和备件费用达30余万元。

阳洪