

卓越之路

——冬瓜山铜矿荣获铜陵市“市长质量奖”纪实



11月2日,铜陵市政府发布“关于表彰第七届铜陵市市长质量奖获奖单位的通报”,冬瓜山铜矿位列6家获奖单位的第二位。至此,冬瓜山铜矿成为省属企业和铜陵市企业中荣获“市长质量奖”新成员。

追寻高质量发展之策

冬瓜山铜矿是集团公司的骨干企业,是集科研、采选、销售于一体的大型矿产资源加工企业,年产主产品铜精矿约3.2万吨,高硫铜矿约40万吨,高硫铁70万吨。副产品有金、银等。截至2019年底,冬瓜山铜矿累计生产铜料63.1万吨,为中国铜工业的振兴和发展

做出了应有的贡献。

近年来,该矿积极融入质量强企建设,落实质量提升行动,坚持“以质取胜、诚信至上”的理念,把高质量发展走在全国铜行业前列作为目标追求,通过深入实施卓越绩效管理,推动企业经营质效、综合竞争力、可持续发展能力取得长足进步。矿山在创建铜陵市市长质量奖过程中,坚持“以评促建、重在建设”,确保卓越绩效模式落地生根,持续发力。近3年来,矿山产量、营业收入、利润总额持续增长,处于全国同行业领先水平。

凝聚高质量发展之力

该矿实施“产业升级、管理提升、人才强企”三大战略,坚持绿色、低碳、循环发展,企业的资源、产业、人才、技术、设备、品牌、管理等优势不断彰显,先后

获得了“国家级绿色矿山试点单位”、安徽省AAAA级“标准化良好行为”企业、安徽“黄金十强企业”等多项荣誉。

该矿通过“文化引领”使卓越绩效管理深入人心。坚持走自主技术攻关和与知名院校联合攻关相结合的技术发展路线,构建产学研合作平台,联合技术创新,在采矿领域形成了一批国际领先核心技术,其中:地下矿连续开采工艺技术及装备的研究,获得国家科技进步一等奖;复杂难采深部铜矿床安全高效开采关键技术研究,获得国家科技进步二等奖;在国内首次建立了微震监测系统;首创了“特大矿床无矿柱回采嗣后充填采矿方法”,保证了冬瓜山大规模安全高效开采。截至2019年,获得市级以上的各类科技进步奖52项,其中国家级2项,省部级42项,市级8

项,获发明专利12项,并拥有多项国家、省部级质量管理成果。

谋求高质量发展之效

该矿扎实开展对标管理、管理提升年等活动,全员参与,持续改进。通过精益管理、合理化建议、QC小组、5S管理、TPM管理、标杆学习等活动的有效开展,提升了组织的核心竞争力。

该矿以“打造数字化绿色生态矿山”为重点发展方向,继续加大科技投入,以产学研一体化为平台,以引进——消化吸收——再创新为基础,立足自主创新,全面提高矿山机械化、自动化、信息化水平,提高资源的综合利用,努力实现矿山发展的资源效益、环境效益和社会效益的协调统一,资源开发与环境保护并举,矿山发展与社区繁荣共赢。

杨金谋

安徽铜冠铜箔公司参与制定的一安徽省地方标准获批发布

本报讯 近日,安徽铜冠铜箔公司参与制定的安徽省地方标准《低温热泵式污泥干化通用技术规程》被安徽省市场监督管理局批准发布。

随着生态文明建设步伐的不断加快,国家大力倡导低碳生产、循环经济和节能减排,环境保护形势日益严峻。其中,水处理后产生的污泥需要进一步进行干化处理,这不仅有利于运输,减少后端无害化处置的费用,减轻国家对后续无害化处置工厂的投资建设,还便

于污泥后续进行掺烧、建材原料,以及作为后续工业原料的利用价值。而传统的污泥干化,采用的是高温干化,排出的气体需要配备废气处理装置,增加了设备投资,对场地面积要求较大,干化过程中,温度高,既不节能也不环保。而该标准中的低温热泵式污泥干化技术,从环保角度来看,整个设备密闭循环,干化过程中废气通过冷凝方式形成液态水,通过管道排入到水处理系统进行处理,安全可靠。同时可将含水

率85%的污泥干化至含水率10%至30%,减量高达90%,并在干化过程中有效杀菌,还可利用其它除臭技术,对污泥进行除臭,可广泛用于市政污泥和工业污泥的干化减量。从节能角度来看,低温热泵式污泥干化技术采用热能循环,能源使用不浪费,相比传统的污泥干化设备,占地小,运营维护费用低,环保,节能,从几百公斤每天的处理能力,到几十吨一天的处理能力,都可以应用。

但目前低温热泵式污泥干化设备的

制造和采购没有标准可参考,导致市场上产品良莠不齐。该标准的出台,主要针对热泵污泥干化设备的原理、热泵系统的设计,烘箱的密闭防泄漏、干化设备的防腐、防尘、防爆、除臭,设备控制系统安全规范,能耗指标、余热利用、运行能效比提升、设备维护保养规则等方面都加以规范。该标准适合除医疗外的所有低温热泵式污泥干化设备,有效解决了标准空白的局面,为逐步推动污泥干化领域技术标准

何亮

金剑铜业公司推行可视化管理

本报讯 “电解区域机组行车及母排等设备的螺栓有10000多个,如何在点检过程中发现螺丝松动?交接班时间段机器发生故障,在等待维修过程中,上、下班如何交接,设备故障如何预防和及时处理?”针对现场可能遇到的安全隐患及现场5S管理提升等问题,金剑铜业公司首先在电解车间推行安全可视化管理。

该公司在车间的日常生产与工作管理中,运用一系列简单、明了、可视的管理工具,让员工人在操作、点检、检修工时更为直观明了现场状况,通过数据链有效处置现场的安全隐患,保障生产安全有序。该公司还以电解车间为试点,从制定安全可视化管理标准入手,组织各工序人员进行培训学习,梳理可视化管理所需材料数据并进行制作,到目前为止,已完成工艺设备、机械设备、电气设备等标识牌的管理;电解专用行车及起重机定置管理;设备关键部位螺帽定位的标识;管道色环、名称及流向的标识;消防器材统一编号、定置摆放,设置使用方法标识牌;上下楼梯、防碰头警示的标识;派班室及库房定置管理等内容,管理效果明显。

夏富青 张泽会

金隆铜业公司精炼车间助力第七次全国人口普查

本报讯 金隆铜业公司精炼车间党支部积极做好人口普查宣传动员工作,要求全体党员职工带头响应国家号召,自觉履行公民义务,积极配合登记工作。同时积极向身边的人宣传普查政策措施,自觉接受普查,主动协同普查员一起准确无误地逐项填报登记普查项目,提供普查所需的真实信息,不得隐瞒或提供虚假信息,不得拒绝或妨碍普查,为我省人口普查的圆满成功做出自己应有的贡献。

刘胜

矿产资源中心实验室严格易制爆化学品管理

本报讯 近日,矿产资源中心实验室作为易制爆单位,接受了长江路派出所检查。这是今年该实验室第二次被抽样接受检查。检查人员针对易制爆化学品使用和存储情况,通过查阅台账、现场点检、调阅监控等方式,对实验室各场所进行了全方位的隐患排查。经过检查,该派出所对矿产资源中心实验室易制爆化学品管理工作给予肯定。2018年初,该中心实验室按照相关管理规定,对易制爆化学品进行备案,每月接受辖区派出所例检。“化学品安全管理绝不允许出现一丝马虎、一处死角。”对于易制爆化学品管理的重要性,该中心实验室负责人袁自宏十分关注。该中心实验室一方面压实责任,实行每日巡检,完善视频监控、红外报警等安监设备;另一方面,定期开展化学品安全使用、卫生防护、应急救援等知识培训,组织相关人员考试取证。

萨百灵 姜峰



铜冠电工公司员工正在生产漆包线。近年来,该公司密切关注需求市场情况,有针对性地调整销售方向、销售策略,合理安排订单计划生产,并抓住下半年整个市场行情回暖的时机,积极抢占市场订单,全力加大生产组织。1至10月份铜漆包线、低氧铜杆等主产品产量逐步走高,生产经营呈现积极向好态势。

王红平 岳莹摄

铜冠电工公司三招确保冬防检修安全

本报讯 为确保设备平稳度过冬季寒冷期,铜冠电工公司早行动、早部署,在冬防检修工作开展之际,提出了“三招”确保“一季安”的工作思路,确保检修工作扎实到位不留隐患,实现该公司铜产品加工系列生产和动力安全运行。

首招是检修工作“三提前”。进入11月份以来,该公司把检修工作涉及到的每一项作业全部编制出一套标准化作

业流程,提前部署,严格执行。提前培训,作业前每名员工都要进行安全、检修作业标准化流程培训。提前交底,抵达现场后,要对班组长、班员进行工作任务安排和安全交底、危险源辨识。提前预演,第一项操作工作开始前,负责人要向班员进行安全提问,预演程序,确保所有检修人员明确检修内容与范围。第二招是以科研成果保冬防。连日来,该公司积极发动基层一线员工多提合理化建

议,开展班组小改善和科技创新小成果,将改善带来的成果尽快服务于冬防检修工作。第三招是“冬防卫士”助安全。11月初,该公司组织开展了设备检修“冬防安全卫士”评选活动,在参与冬防检修的一线员工和班组长中评选出5名冬防安全卫士,并把这些“懂安全、会安全、要安全、助安全”的先进员工充实到检修工作一线现场,在进行安全监督、跟踪、指导工作的同时,更多地起到引领示范的作用,现场培训检修队伍,做到人人关注安全、人人守护安全,助力冬防检修工作。

江君华 伟

有色动力厂多措并举反对浪费倡导节约新风尚

本报讯 日前,有色动力厂通过落实“勤俭节约、制止浪费”等多项措施,在全厂掀起“节约光荣、浪费可耻”活动热潮,积极营造勤俭节约浓厚氛围,唱响了“节约主旋律”。

该厂针对供水、供热、供电生产作业特点,从增强节约一度电、一滴水、一张纸绿色发展意识上,狠抓职工行为约束。从员工“取餐量”和剩余量上,加强

热电站间职工食堂就餐情况巡视监督检查。从制定成本控制考核细则上,严格业务招待、公车使用等各项管理制度,组织开展节能降耗劳动竞赛,并与季度KPI绩效奖惩挂钩,深化反浪费活动效果。该厂还积极开展丰富多彩的浪费主题活动。先后在沿江泵房、水站、车间,组织职工观看弘扬革命传统艰苦奋斗精神的相关影像资料。在车

间、班组、作业场所醒目位置张贴“一米千滴汗、粒粒粮食汗珠换”等宣传画和“倡导节约、珍惜粮食”等反对浪费相关标语。充分运用展板、提示牌等载体,强化全体职工厉行节约思想。组织开展“厉行节约、反对浪费、从我做起”主题承诺职工签名活动。通过中心组理论学习会、党支部党日活动、职工大会、班组例会等多种方法,加强全员反对浪费观念教育,绷紧广大员工思想“节约弦”,养成随手关灯、随手关水、“光盘行动”的良好习惯。

罗鹏

不时地擦拭手上的污渍,确保翻边后的管道安装一尘不染。

在管道翻边整改施工中,阮学军最担心的倒不是拆装管道时的吃苦受累,让他“焦头烂额”的是容易损坏的管道接头配件。因为所拆卸管道内套、皮圈、外卡等管道接头“配置”,容易受碾压变形而损坏。将有磨损的管道接头继续组装使用,势必会造成充填渗水漏砂安全隐患,但如果更换一整套新配件,虽说省时省力,必然会有较于管道翻边的降本增效初衷。为此,阮学军在拆卸管道时,按照接头配件类别和磨损差异归类收集后,梳理“拼单”成一套完整的管卡接头,那些零散的组件,被逐一归类摆放在货架上,等待后续管道翻边的“拼搭”利用。

在阮学军的带领下,井下负280米中段2号充填管线自10月初展开翻边作业,顺利完成全线800多米长的管道“翻身”。工友们称赞阮学军不仅是给管道“翻身”的人,而且还形象地夸赞他建起管道修复“淘宝站”。

汪为琳

检测中心荣获全国有色标委会多项表彰

本报讯 11月2日至4日,2020年度全国有色金属标准化技术委员会年会在浙江桐乡召开,来自全国有色金属行业数百家企业700余名代表参会,检测研究中心代表集团公司作为成员单位受邀参加。会上,检测中心主持起草的行业标准《YS铜冶炼烟尘

化学分析方法》获技术标准优秀奖二等奖;检测中心员工吴勇获2020年度“标准化先进工作者”称号。会议还对检测中心参与起草的国家标准《铅矿矿化学分析方法,氧化钙含量的测定,原子吸收光谱法》进行了预审。

陈梦秋

金冠铜业分公司双闪冶炼车间认真学习贯彻党的十九届五中全会精神

本报讯 近日,金冠铜业分公司双闪冶炼车间深入学习贯彻党的十九届五中全会精神,利用班组政治学习交流、现场排班会和晨会等不同场合分批次进行宣讲,传达全会精神。该车间运用会议、网站和微信工作群等自媒体平台增强广大党员干部理论学意识,营造浓厚的学习氛围,积极为企业发展献言献策。该车间党支部要求全体党员持续增强“四个意识”,坚定“四个自信”,做到“两个维护”;继续加强学

习强国APP平台学习,多途径、多方位利用平台相关专题内容提高自身学习水平;充分发挥主观能动性和党员、团员先锋模范作用,落实车间绿色安全发展理念,排查现场安全隐患,发现问题,及时处理。通过学习全会精神,大家纷纷表示,要在今后的工作、生活中切实增强贯彻落实政治自觉、思想自觉和行动自觉,砥砺前行、开拓创新,推动企业高质量、可持续发展。

陈幸欣 吕俊

金隆铜业公司开展“5S流程规范化”专项行动

本报讯 近日,金隆铜业公司在公司范围内开展“5S流程规范化”专项行动。“5S流程规范化”专项行动是该公司2020年规范化年第三阶段的主要内容,也是5S精益管理“规范化年”的重点工作。该公司高度重视,要求各职能部门、生产课室根据5S精益管理推进办公室拟定的流程标准,对各

单位5S活动开展、清扫点检、考核奖惩、检查整改流程进行梳理和规范,并严格执行落实。同时要求各单位做好相关图片、文字记录,专项行动结束后进行总结汇报。该公司旨在通过开展“5S流程规范化”专项行动,进一步提升5S精益管理水平,为安全生产、高效率生产营造良好环境。

王志萍

池州铜冠物流公司党支部组织开展主题党日活动

本报讯 11月7日,池州铜冠物流公司党支部组织党员到合肥渡江战役纪念馆,开展“缅怀革命先烈,接受革命传统教育”主题党日活。渡江战役,又称京沪杭战役,是解放战争期间中国人民解放军继战略决战胜利后,对国民党军进行战略追击的第一个战役,也是中国人民解放战争史上规模空前的强

渡江河进攻战役。通过看展馆,听讲解,大家产生了一个共识,那就是:共产党的英明、解放军的英勇、老百姓的支持,并表示一定要继承和弘扬革命先烈的光荣传统,不断增强“四个意识”,坚定“四个自信”,做到“两个维护”,努力为铜冠池州公司的建设和发展多作贡献。

桂年友

金冠铜业分公司多金属回收车间强化管理提升第五轮试生产质量

本报讯 金冠铜业分公司多金属回收车间在第五轮试生产过程中,推进生产与设备精细化管理,探索攻关工艺生产改进,有效提高设备作业率,控制和降低了生产成本,实现试生产产品质量达标和经济效益的提升。该车间在坚持抓好员工技能培训,强化员工熟练掌握工艺生产的同时,不断强化上下工序间紧密协作及班组自主管

理能力,并围绕提升烟灰处理量和成本控制落实开展劳动竞赛及技术比武活动。同时与分析化验中心联系,确保工艺生产取样、送样与检测结果的及时与准确性,为岗位操作提供可靠依据。此外组织车间技术骨干开展QC攻关,探索解决影响烟灰浸出率等生产问题,不断提高岗位操作技能和工艺生产质量管控。

张平



11月4日,铜山铜矿分公司生产机动党支部党员安环先锋队队员在对矿样化验过程进行质量监督。该党支部以提高产品检验质量为核心,把严控精细化管理贯穿到质计工作全过程,为矿产品检验数据的准确性提供保障。

阮宏伟 摄



安庆铜矿对拉运矿产品的货车在出库时进行必要的冲洗,将车身和车轮上沾染的矿产品清洗干净,让车辆保持干净和货仓封闭状态上路,既做到了“绿色”运输,又让冲洗下来的矿产品得到了有效收集,每年回收有价精砂产品20余吨,抢救边缘效益价值5万余元。图为员工正在对清洗池里冲洗下来的矿产品进行清理收集。

杨勤华 摄